

مشاكل صناعة الطابوق وأثاره البففة فف محافظف واسط وذف قار

أ.د. بشفر إبراهم الطفف أم.د. عمران بنذر مراد
انور سالم رمضان

المستخلص:-

على الرغم من الأهمية المكانية لجميع الأنشطة الإقتصادية ومنها الصناعات الإنشائية بشكل عام وصناعة الطابوق بشكل خاص ، إذ تواجه مجموعة مشاكل سواء كانت هذه المشاكل طبيعية أم بشرية ومدى تأثيرها على العمليات الإنتاجية كما ونوعاً ولما له من انعكاس على الحياة الإقتصادية والإجتماعية والبيئة، لكن وعلى الرغم من نجاح صناعة الطابوق فإنها تعاني من مشاكل متعددة تعرقل عمليات الإنتاج، إذ يتطلب إيجاد الحلول المناسبة لها ولأجل تطوير تلك الصناعة بوصفها صناعة رائدة نامية في وسط وجنوب العراق ، إلا أنه ومع ذلك برزت عوائق ومشاكل كبيرة أثرت بشكل بالغ على الصناعة والتنمية التي كان المجتمع يأمل أن تتحقق، فضلاً عن دور النشاط الصناعي وعلاقته بالجانب البيئي وكمية الفضلات والانبعاثات البيئية الملوثة، هذا مادفع جميع المؤسسات المسؤولة النظر في تحجيم مثل تلك المخاطر التي قد تواجه المواطنين في المكان القريب التي قد تقع فيه معامل الطابوق في محافظتي واسط وذي قار.

Abstract:

Despite the importance of spatial for all economic activities , including the construction industry in general and the industry of bricks , in particular, as it faces a range problems , whether these problems are natural or human and its impact on production processes, quality and quantity , and because of its reflection on the economic and social life and the environment , but in spite of the success of the industry bricks , they suffer from multiple problems hampering production processes , as it requires finding appropriate solutions and to develop the industry as an industry leader developing in central and southern Iraq , but he nevertheless emerged barriers and big problems affected the adult industry and the development community was hoping that realized , as well as the role of industrial activity and its relationship to the environmental aspect and the amount of waste and environmental pollutant emissions , this Madf all responsible institutions to consider the scaled such risks that may face the citizens in the place that might occur near the brick factories in the provinces of Wasit and Thi Qar.



أولاً:- مشكلة البحث:

صفعت المشكلة بالشكل الآتف: هل كان لتوزف معامل الطابوق آثار سلبفة تؤثر على البفئة الحضرفة لمنطقة الدراسة.

ثانفا :- فرضفة البحث:

أنتجت صناعة الطابوق العفد من المشاكل البفئفة التي اثرت وحددت من نمو استعمالات الارض الحضرفة بسبب تلوث الهواء والماء والترفة .

ثالثا : حدود البحث:

فمكن تحديد منطقة الدراسة مكانفا ضمن المنطقة الوسطف والجنوبفة من العراق والمتمثلة بمحافظتف واسط وذف قار ، ففظر خرفطة(1).

تقع محافظة واسط بفن دائرة عرض (32,10 و 33,30) شمالا وقوسف طول (43,45 و 46,10) شرقا ، بفنما تقع محافظة ذف قار بفن دائرتف (30,33 و 32,00) شمالا وقوسف طول (45,37 و 47,12) شرقا، ففظر خرفطة (2)، أما مسافة محافظة واسط ففبلغ (17153) كم وهي بهذا تؤلف ما نسبته (3,94 %) من مسافة العراق البالغة (435052) كم، ومسافة محافظة ذف قار (12900) كم وهي بذلك تشكل ما نسبته (2,96 %) من مسافة العراق الكلفة، كما ففبلغ المسافة الكلفة للمحافظتف (30053) كم بنسبة (6,92 %) من مسافة العراق الكلفة(1).

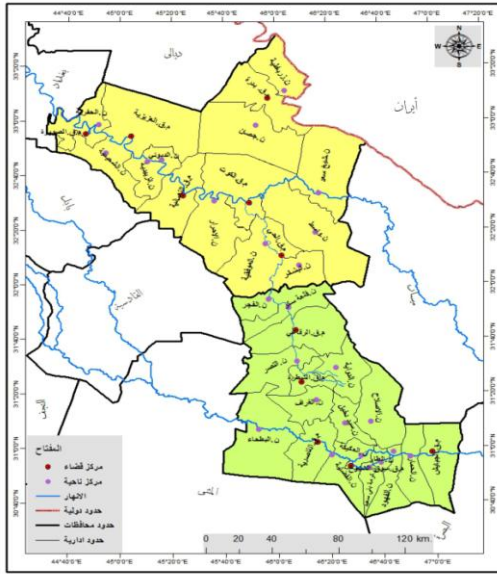
خرفطة (1)

موقع محافظتف واسط وذف قار من العراق

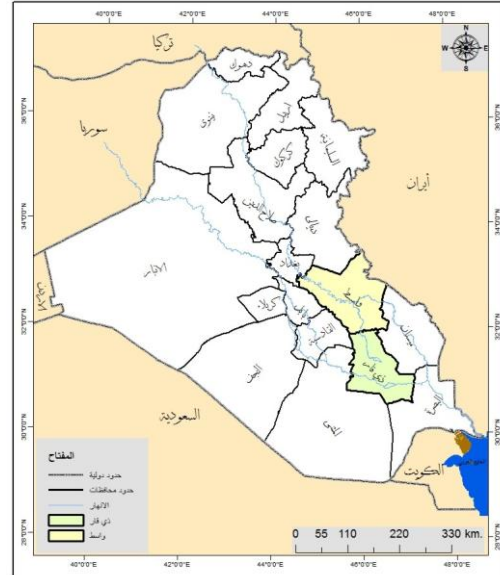
خرفطة (2)

التقسفمات الإءارفة لمحافظة واسط وذف قار

(1) وزارة التخطيط والتعاون الإنماف، الجهاز المركزي للإحصاء وتكنولوجيا المعلومات، المجموعة الإحصاففة السنوفة 2010 - 2011 .



المصدر: وزارة الموارد المائية، الهيئة العامة للمساحة، خارطة العراق الادارية، مقياس 1:500000 2010



المصدر: وزارة الموارد المائية، الهيئة العامة للمساحة، خارطة العراق الادارية، مقياس 1:1000000 2010

المبحث الأول: مشاكل صناعة الطابوق

أولاً: التكنولوجيا الصناعية :

وهي مجموعة من الوسائل والتقنيات الحديثة التي يستعملها الانسان لتمكنه من السيطرة على البيئة التي يعيش فيها من خلال تسخير ما موجود فيها من مستلزمات الإنتاج الحديثة لكي يكون عنصراً فعالاً في العملية الإنتاجية، كذلك هي المعرفة العلمية والفنية وتطبيقها بشكل فعلي وعملي يمكن الاستفادة منها في زيادة الإنتاج الصناعي وتحسين نوعيته وتقليل كلفته عن طريق تحسين وتطوير المكننة الحديثة وظروف الإنتاج وتنظيم الإدارة وإدخال مواد جديدة واستبدال القديم منها

لتنسهفل عملفات الإنتاج الصناعف وتطوفر الكوادر علمفاً وعملفاً⁽²⁾ ، لذا تعاني منطقة الدراسة من مشاكل تكنولوففة عدفة ومن أهمها:-

1. تعرف صناعة الطابوق فف محافظتف واسط وذف قار من الصناعات التف لم تأخذ بالأسالفف الحدفثة فف العملفات الصناعية الخاصة بصناعة الطابوق ابتداءً من عملفة الحفر وتحضر التراب وانتهاءً بعملفة التسوفق، لكن العامل التكنولوفف فدخل بوصفه كجزءاً من العملفات الصناعية لذلك تسمى بالصناعة شبة المفكانفكفة ، وتلك المكائن والآلات تعمل بعمر إندثارف طوفل فصل الى أكثر من (40) عام لاسفما فف محافظة واسط التف تعد أقدم من محافظة ذف قار فف صناعة الطابوق وبالتالف تكون التكنولوففا أقدم وأقل كفاءة.
2. أن ضعف العامل التكنولوفف فمكن ملاحظته من خلال العمل الذي فعمد بشكل كبفر على الجهد العضلف للانسان والصفوان من خلال مساهمته فف عملفة قص اللبن ومن ثم نقله ونشره لغرض التفففف وبعدها نقله الى الفرن وإخراجه منه وتحمفله فف المركبات الخاصة بعملفة النقل.
3. أن تخلف الأسالفف التفففف المستخدمة فف إنتاج الطابوق انعكس على مستوى الإنتاج كما ونوعاً وذلك لارتفاع أسعار التفففف الحدفثة بالمقارنة مع القدفمة ولضعف التفففف القدفمة من سد النقص الحاصل فف العملفة الإنتاجفة من خلال عدم قدرتها على مواصلة التفففرات الفنفة للإنتاج أو عجزها عن سد حاجة السوق من حفث الطلب المتزافد على الطابوق بسبب التطور العمرانف والنمو الحضرف فف المحافظتفن، فضلاً عن عدم توافر قطع الغفار المستوردة للمعامل الأجنبية مع رداءة ما مصنوع محلفاً، لذا أصبح العمل فف تلك المعامل شبة مستحفل مثال ذلك معمل طابوق الصوفرة العسكرف ومعمل الكوت الفنف العسكرف فف محافظة واسط، إذ تم اقفاهما منذ عام (1989) وذلك لعدم توافر قطع الغفار المستوردة القادرة على النهوض بالعمل بطاقة إنتاجفة كاملة.
4. بعض المعامل المفكانفكفة ظهرت مؤخرأ فف محافظة ذف قار على حساب محافظة واسط، إذ إن هذه المعامل المتقدمة تعمل على مدار السنة بسبب التفففف الحدفثة التف تعمل بها خلال انتاجها للطابوق المثقب والذي فعد من أفضل أنواع الطابوق المنتج فف المحافظتفن بسبب الرغبة المتزافدة علىه من قبل الشركات الخاصة بالمقاولات العامة، وهذه المعامل تشغل أقل عدد ممكن من العمال وتحت ظروف مناخفة ملائمة فف داخل مستودع كبفر محمف من أشعة الشمس على عكس بقفة المعامل التف تعمل فف العراء ، وإن جمفف العملفات الصناعية تكون آلفة من ادخال التراب الى الماكنة وصولاً الى عملفة التفففف ومن ثم عملفة الحرق بعدها تأتي عملفة الشحن والتسوفق، وإن الإنتاج فكون بملاففن القطع من الطابوق على مدار السنة خلافا للمعامل الموسمفة ، ومن هذه المعامل التفففف هو معمل جنوب الفرات فف ناحية الإصلاح التابع لقضاء الناصرفة فف محافظة ذف

(1) فلفح حسن خلف، التنفمة الاقفصادفة، مدفرفة دار الكتب للطباعة والنشر، الموصل، 1988، ص168.

قار والذف فنتج الطابوق المئقب وبمواصفات مثالفة عالفة تكون خاضعة للسلطرة النوعفة؁ ففظر صورة (1)؁ لكن فف مءافظة واسط فوء مءامل لصناعة الطابوق المئقب لكن بشكل موسمف وفق طبفةة فنتاجفة وإمكانفات آلفة مءووءة على الرغم من ووء أكثر من فرن فف المءمل الواحد؁ مثال ذلك مءمل شركة التاج لانتاج الطابوق فف قضاء العزفزفة ومءمل ءامء العطار فف قضاء ءف فف مءافظة واسط.

صورة (1) مءمل ءنوب الفرات المفكانفكف فف ناءفة الاصلء فف مءافظة ذف قار



المصدر: الباءء بفارفء 2012/7/22

ءانفباً: مشكلة ضعف الدعم ءءومف:



إن مشكلة ضعف الدعم الحكومي من المشاكل التي تعيق نمو وتطور صناعة الطابوق في محافظتي واسط وذي قار وذلك للأسباب الآتفة:

1. ضعف التموفن من قبل المصرف الصناعي لأصحاب معامل الطابوق في محافظتي واسط وذي قار بسبب حجم القروض القلفة الممنوحة من قبل المصرف والتي لا ترتقي الى مستوى طموح أصحاب المعامل ولا الى قيمة رأس المال الثابت الذي يبني به المعمل ناهفك عن قيمة الأقساط المستقطعة مقابل هذه السلفة ومقدار الفوائد التي تؤخذ، كل ذلك أدى الى عزوف أصحاب المعامل عن التعامل مع المصرف الصناعي والاعتماد على رؤوس أموال خاصة لتموفل مشارفهم .
2. المشاكل والظروف والتعقيدات والإجراءات الروتفنية التي ترافق سفر المعاملة من أجل الحصول على إجازة ورخصة إقامة المعمل وتخصفص الأرض والمقلع لذلك المعمل في مناطق جغرافية خاصة وضمن مجمعات محددة، لاسفما بعض التعقيدات في إستفراءد المكائن والآلات الخاصة بالمعامل العادفة أو المعامل المفكانفكية المنتجة للطابوق المثقب.
3. عدم اتخاذ أي إفرارات صارمة من قبل الجهات الرسمية الحكومية المحلية والمركزفة من أجل حماية المنتج الوطني على حساب المنتج المستورد سواء بتحدد أو منع استفراءد المنتجات المماثلة من الخارج أو بفرض رسوم ولو رمزفة على تلك المنتجات لحماية المنتجات المحلية من المنافسة الحادة، مع غفاب الدعم الحكومي والمتمثل بإلزام الدوائر الحكومية والمؤسسات الرسمية وشركات المقاولات باستعمال المنتجات الوطنية المحلية لضمان تصرفها وتشجع المستهلكفن المحليفن في الإقبال عليها مما يؤدي الى اتساع الأسواق وزفيادة الإنتاج، لكن الذي فحصل أن الدوائر الحكومية والمؤسسات الرسمية حالياً تتعاقد مع شركات المقاولات بشرط استعمال الطابوق المستورد من افران في بناء المباني الحكومية ذات الإستهلاك الكفبر للطابوق والذي فستخدم بتغلفف الواجهاث بسبب المواصفات المثالففة الذي فحملها.
4. ضعف الدعم الحكومي المتمثل في عدم توفير مصادر الطاقة اللازمة للفراففة الإنتاجفة وخاصة مادة النفط الأسود والذي فجهز من شركة توزفيع المنتجات النفطفة وهف مشكلة معقدة تعاني منها جمفيع معامل الطابوق في المحافظفنفن، إذ إن الحصة الشهرفة سفارة حوضفة واحدة بسعة (330) ألف لتر، وإن حاجة المعمل أكبر من هذه الكمفة مما فضطر أصحاب المعامل الى شراءه من السوق السوداء مما فؤثر بدوره على نوع الإنتاج وكمفته وسعر المنتج النهائي وبالتالي عدم القدرة على مواجهاة المنتج المستورد لأن المستورد هنا فكون أرخص من المحلي وهنا فبفرز دور الدعم الحكومي في حل هذه المشكلة.

ثالثاً: مشكلة حيازة الأرض:

هناك مجموعة من المشاكل التي تعترض عملية حيازة الأرض لأصحاب معامل الطابوق في محافظتي واسط وذي قار وهي كالآتي:

1. تعاني محافظتي واسط وذي قار من مشكلة كبيرة وهي عائدية الأراضي الواقعة فيها معاملهم لأنها قد تكون تابعة لوزارات الزراعة أو المالية أو النفط بعد أن منحت وفق إجازة تأسيس يتم فيها تجديد مساحة المعمل والمقلع من قبل دائرة عقارات الدولة ، لكن محددات نمو المقلع تقف حائلاً دون ذلك ومنها قدم المجمع أو قرب المجمع من المدينة أو بسبب تجاوز المقلع على الأراضي المجاورة له، على الرغم من أن مساحة المقلع لا تقل عن (10) دونم ولا تزيد عن (100) دونم .

2. ادعاء بعض أصحاب الأراضي القريبة من المعمل بأن أرض المعمل هي عائدة لهم ولا يحق لصاحب المعمل التصرف بها والتي تصل في بعض الأحيان الى حدوث مشاكل عشائرية أو إيقاف العمل أو استقطاع بعض الضرائب من أصحاب تلك المعامل ، وهذا ما برز واضحاً بعد (2003/4/9) .

3. لجوء أصحاب معامل الطابوق بعد نفاذ مدى صلاحية المقلع البالغ (25) سنة الى شراء بعض الأراضي الزراعية المجاورة لمعامل الطابوق بأسعار مرتفعة يصل الى (100) مليون دينار للدونم الواحد، علماً أن سعر الدونم للأغراض الزراعية في محافظتي واسط وذي قار لا يتجاوز (10-15) مليون دينار ، وهذا يعني أن سعر الدونم الذي يباع لمعامل الطابوق يساوي من (6-10) أضعاف الدونم الواحد الذي يباع للأغراض الزراعية.

4. أن مشكلة الأرض أيضاً تتمثل بالزحف العمراني نحو مجمعات معامل الطابوق لاسيما القديمة منها التي كانت يوماً ما بعيدة عن المناطق والتجمعات السكنية، اذ يعد نمو المدن باتجاه معامل الطابوق في محافظتي واسط وذي قار مشكلة كبيرة يحدد من نمو المدينة وذلك لما تسببه للسكان من مشاكل بيئية، والتي تعتمد في معالجتها الى الغاء هذه المعامل أو اجراء مناقلة لتلك المعامل ونقلها الى مكان بديل آخر يكون بعيد عن المدينة ، مثال ذلك معامل طابوق قضاء الحي وبعض معامل قضاء الكوت في محافظة واسط ومعمل الرفاعي في قضاء الرفاعي ومعمل قلعة سكر في ناحية قلعة سكر في محافظة ذي قار.

رابعاً: مشكلة المادة الأولية والمياه :



تعد مشكلة المواد الأولية والمياه في محافظتي واسط وذى قار من المحددات الرئيسة لقيام صناعة الطابوق وذلك للأسباب الآتفة:

1. تباين نسبة الأملاح في بعض الترب المستخدمة في صناعة الطابوق من منطقة لأخرى في محافظتي واسط وذى قار وهذا هو السبب الرئيس في عملية التزهر في الطابوق (أي ظهور الأملاح على سطحه) مما يضعف من مقاومته للظروف الطبعفة لاسفما المناخفة.
2. اختلاف نسفج التربة على مستوى المحافظفنف فهناك مناطق ذات ترب رملفة كمناطق الكفبان الرملفة وهناك ترب غرلفة كمناطق كتوف الأنهار وهذا يعد مشكلة تواجه صناعة الطابوق لأن هذه الصناعة تحتاج الى ترب مزفجفة من الرمل والطفن مما يضطر أصحاب المعامل الى حفر المقالع بأعماق كبفرة تصل في بعض الأحيان من (4-7)م للحصول على الترب المناسبة لصناعة الطابوق.
3. أن بعض ترب مقالع الطابوق تستخرج من المقلع مشبعة ومتغدقة بالمياه والرطوبة ، وبطفبفة هذه المياه تكون مالحة بسبب الخاصفة الشعرفة الكبفرة في تلك المناطق لذلك فكون الأنتاج مشبع بالأملاح .
4. المشكلة الأكبر في ترب صناعة الطابوق أنها فتم غسلها وتخمفرها بوساطة المياه المتجمعة في أحواض المقالع والفف تكون مالحة وبالتالي تكتسب املاحاً فضلا عن كمفة الأملاح الموجودة فعلاً في التربة، علماً أن التربة فجب تخمفرها بمياه عذبة ولفترة طففلة، لكن الترب تنقل مباشرة من المقلع الى المعمل من أجل اتمام عملية صناعة الطابوق بأسرع وقت ممكن.
5. فقوم بعض أصحاب المعامل باضافة المياه العذبة الى التربة لتقلفل الأملاح ففبها وهذه مشكلة ثانفة من مشاكل المواد الأساسية الداخلة في صناعة الطابوق في محافظتي واسط وذى قار ، ففث فتم شراء الماء العذب من أصحاب السفارات الحوضفة بسعة (15-20) الف/لتر بسعر (25-30) الف دفنار لاسفما في فصل الصفب وموسم قص اللبن.
6. ابتعاد معامل الطابوق في المحافظفنف من المصدر المائف الرفس والإعتماد على بعض الجداول الفرعة الفف تخترق الأراضي الواقعة ففبها تلك المعامل أو الففام بحفر الآبار ، لكنها تكون غير مؤهلة للإفادة منها سواء كانت قليلة أم مالحة بسبب ارتفاع نسبة الأملاح في مستوى المياه الجوففة وقلة سقوط الأمطار وزيادة التبخر لسطح التربة وارتفاع السطوع الشمسف مما أنعكس على عدم استعمالها بوصفها مادة أولفة في صناعة الطابوق والإعتماد على شراء المياه العذبة .

خامساً: مشكلة الوقود والطاقة:

تعد الوقود والطاقة من العناصر الأساسية المستخدمة في العملية الإنتاجية لأي نشاط صناعي ومنها صناعة الطابوق، إذ لا يمكن لتلك الصناعة أن تقوم بدون وقود أو طاقة، أي إن قلتها أو عدم توافرها سيؤثر على كمية الإنتاج وكلفته أو إنتاج نوعية رديئة أو انخفاض في الإنتاج أو توقفها عن العمل نهائياً والمسبب الرئيس لذلك هو النقص في مصادر الوقود والطاقة (كالفنط الأسود وزيت الغاز والكهرباء) ومن هذه المشاكل هي:

1. النقص الواضح في مادة الفنط الأسود في جميع معامل الطابوق، إذ إن الحصص السنوية الممنوحة لمعامل الطابوق هي من شركة توزيع المنتجات النفطية التابعة لمحافظة واسط وذي قار، لكن التجهيز يكون من فرع الناصرية أو العمارة أو البصرة بواقع (11) سيارة حوضية سنوياً سعة (330) ألف لتر وبقيمة (3,5) مليون دينار، وهذا سعر الدولة بالنسبة للكمية الممنوحة للمعمل ذي الفرن الواحد، أما حصص المعمل ذي الفرنين فتكون الحصص (17) سيارة حوضية، لكن هذه الكمية لا تكفي إذ يحتاج كل معمل إلى (2) سيارة حوضية إضافية للمعمل ذي الفرن الواحد وبواقع (4) سيارات حوضية للمعمل ذي الفرنين، ويتم شراءها من السوق السوداء بسعر يتراوح من (7—9) مليون دينار بحسب سعة السيارة الحوضية.

2. النقص في كمية زيت الغاز (الكاز) الممنوحة من قبل الدولة لجميع معامل الطابوق، إذ يتم تجهيز تلك المادة على أساس الآليات والمكائن والمولدات في كل معمل، إذ تكون حصص المركبة الواحدة أو الماكينة أو المولد (300) لتر (كاز) اسبوعياً وهذا يعتمد على مجموع الآليات والمكائن الموجودة في المعمل التي قد يبلغ مجموعها من (7-10) آليات، بحيث يكون مجموع زيت الغاز (الكاز) الممنوح شهرياً من (8-12) ألف لتر من مادة زيت الغاز، وهذه الكمية أيضاً لا تكفي مما يضطر أصحاب المعامل إلى شراءها من السوق السوداء بمعدل (125) ألف دينار للبرميل الواحد.

3. أما مشكلة الكهرباء والتي تميزت بشبه انعدام الشبكة الوطنية الممنوحة من الدولة بحيث أن نسبة التشغيل في محافظة واسط بلغ (4) ساعات، أما في محافظة ذي قار فكان (2) ساعة، لذا أصبح من الضروري إيجاد البديل المناسب لتعويض تلك الطاقة التي تعتمد عليها معامل الطابوق من أجل تشغيل كافة المكائن والآلات لاسيما في موسم قص اللبن عن طريق المولدات الكهربائية التي تتراوح طاقتها من (200 - 800) KV، وهي بهذا تحتاج إلى كميات كبيرة من زيت الغاز (الكاز) بنحو (10-15) ألف لتر شهرياً، وهذه الكميات في أوقات معينة كان من الصعب الحصول عليها حتى وإن توافرت فتكون بأسعار مرتفعة مما أثر بدوره على حجم الإنتاج بسبب ضعف التشغيل، ناهيك عن العطلات المفاجئة لتلك المولدات وعدم قدرتها على المقاومة

بتعویض التیار الكهربائف الوطنف؁ مما أءى الى السرة فف الإناآ ءون مراعاة الءوءة فف العمل مع رف اسعار تلك الماآآاء وبعها فف السوق السوءاء.

سادساً: مشكلة الأءف العاملة :

فء عنصر العمل من العناصر الأساسية والمهمة من أجل اآمام العملفة الصناعفة وذلآ لإعآماء صناعة الطابوق على القوة العضلفة للعنصر البشري فضلاً عن مشاكآ تعنف بمستوى التقنفة وقلة الأءور والسكن الرءف وهف كالأف:

1. مشكلة الأءور الفف فآقضاها عمل ماعمل الطابوق لاسفما العمل غير الماهرفن والفف فبلآ نسبفهم أكثر من (70%) من عءء العمل؁ إذ فكون مسؤؤل علىهم شآصاً فسف (الكاءفر) (*؁ من أجل الفعاقد معه فآوفر أءف عاملة رآفصة قاءرة على العمل وآشغفل عمل بمآآآف الأعمار والأآناس والفف فآبافن أءورهم من عامل الى آآر بآسب العمل الفف فقوم به فالعمال غير الماهرفن فآراوح أءورهم من (5 — 15) الف ءفنار فومف؁ بفنما أآرة الشاعول (**)

الفومفة من (60—75) الف ءفنار؁ وهذا فبافن واضآ سببه ظروف العمل القاسفة الفف فعمل ففها هذا العامل والى المهارفة الفف فمآلكها فف إءارة منظومة الإآآراق الآصاة بالفرن؁ وهذه مشكلة عامة فعانف منها فمفع ماعمل الطابوق فف مآافظف واسط وءف قار.

2. قساوة العمل فف ماعمل الطابوق من آلال عملهم فف العراء سواء كان فف الصفف أم فف الشآاء من آلال الأعمال الفف فقومون بها ومنها عملفة نقل اللبن من مآكنة القص بواسطة العرباآ الفف آآرها الآفوانات الى ساآاآ الفآفف ومن ثم فآلفب قآع اللبن من أجل فآففبها كاملة وبعءها نقله الى الفرن آآى فآصل الى مرآلة فآمفله من الفرن الى سفارة الحمل بعء عملفة الآرق؁ وكل هذه الأعمال فكون فءوففة وآآ ظروف مناآفة قاسفة آاصاة فف فصل الصفف ومع ارآفاع ءرآة آرارة الآو وآرارة الفرن وما فآعرض له عمل الفرن

(*) الكاءفر: وهو الشآص المسؤؤل عن فآشغل الأءف العاملة الغير ماهرة وهو المآآآم بمستوى أءورهم وهو الفف فآعاقد على العمل مع صاآب المعمل لآءفء الإآرة الفنافة وفآرة العمل وففرض علىهم فآشغل اعمار ءون سن العمل والفف فآآون مع عواآلهم من مناآق ومآافظاآ مآآآفة.

(**) الشاعول: وهو العامل المسؤؤل عن عملفة اشعال الفرن ومراقبه عملفة الإآآراق وفآنظفم عمل منظومة الآرق وهو المآآآم بآمفة الوقوء والهواء اللازم لعملفة الآرق .

(الشواعفل)، إذ إن عمل (الشاعول) لا فحد بوقت معفن مقارفة بففة العمال الذفن فعولن لمة (8) ساعات فقط.

3. سكن العاملفن فكون على شكل جمعات سكنفة بسفطة لافرفف الى أف مسفوى من مسفوفات المعفشة، بففث فكون الفور مبنفة من بقافا طابوق المعمل الفالف أو اللفن وبجوار المعمل وماقد ففعرضون له من ملوفاث بفئفة فطرة، إذ إن هناك سكناً فاصاً بالعمال الذكور وسكن فاص للعوائل وهذه العوائل فعمل جمفعها فف المعمل وحقى الفل أو الففلة الصغفرة بأجر أو بدون أفر بحة مساعفة ذوفهم، وهذه العوائل فأف من مناطق رففة فابعة للمحافظة أم من محافظاف مجارة أو بعبفة بمعدل (20—50) عائلة فف كل معمل وبمعدل (5—7) أشفاص فف العائلة الواحدة أو أففر لأن أقل من هذا العدد فكون فرر منتج حسب وجهة نظر العاملفن.

4. فشففل النساء والأطفال فف معامل الطابوق مع الرجال بسبب فوافهم مع عوائلهم، اذ فعد النساء عنصراً فعالاً ومنتجاً فاصة فف عملفة نشر وفوزفع وفقلب اللفن فف ساحاف الففففف اضافة الى عملهن فف نقل اللفن الى الفرن واخرافه منه ، بففث فشفلون نسبة (30%) من عدد العمال الكلف فف المعمل، لأن الإعماف على عنصر الذكور فففا الى أفور كبفرة على عكس فشففل النساء والأطفال وهذا بحد ذاته فعد منافياً لكل القفم الإعبارففة فف فشففل النساء والأطفال فف ظل هكذا أجواء قاسفة فففا الى مجهوفاف كبفرة والفف لا ففحملها الرجل فف بعض الاحفان، فضلا عن انعدام المؤسساء الصحفة والفعلفمفة فف معامل الطابوق نظراً لوفوعها عند أطراف المفن أو أبعد من ذلك مما فسبب مشكلة ففشف الأمراض والأمفة فف صفوف العاملفن، لكن السبب الرففس هو الفقر وضرورة العفش مما فنعكس على فائفة المعمل من خلال زفافة الإفناج مع كثافة الأفدف العاملة الرخفصة.

5. عدم وعود جهة رسمفة فشفرف على ففففف ومراقبة ومفابعة وفشففل الأفدف العاملة فف صناعة الطابوق مما فسبب فبافن فف أجور العمال وبالفالف فؤدف الى فسرف فف الأفدف العاملة وعدم انففامهم بالعمل مع صاحب المعمل لاسفما صغار السن من الذكور والقفام بفرك عملهم والذهاب الى عمل أفر أففر أجراً، وهذا ما ففدث نقصاً واضحاً فف الأفدف العاملة فف معامل الطابوق خلال فترة الإفناج مما فربك العمل وفضعه وبالفالف الفأففر على الإفناج نظراً لفوفه أغلب أصحاب المعامل الى فففقق الربح بشكل أكبر فون مراعاة حالة العاملفن.

سابعاً: مشكلة الإفناج :



إن المشكلات الاء أشرنا لها سابقاً قاء تكون هف مقاءمات أساسفة آخص الإناآ والاء فمكن آناولها بنقاا أساسفة هف:

1. اسآعمال أسالفا الإناآ القاءفة (الآآلف الآناولوفف) فف إناآ الطابوق مما انعكس على

إنخفاص مسآولف الإناآ كما ونوعاً لإربااط هذف المعامل بآقنفة قاءفة اسآعملآ منذ زمن طوفا؁ والاء كانت شائعة فف وقاها والاء ماآزال تعمل الى هذاف الوم رغم الآوقاآ الاء آآعرض لها بفن الآفن والآخر؁ لكن ارآفاآ أسعار الآقفف منها آال اون شراءها مما أآر بآوره على كماء الإناآ ونوعفآه وءم مواصلة الآغفرات الفنفة للإناآ أو مواكبة الآغفرات الآقففة ومن آم ءم ءم قاءرآها على آلبفة آاآة السواق من آلال الطلب المآزاف على الطابوق بسبب أعمال البناء والآوسع العمرانف والنمو الآضرف الآاصل فف محافظآف واسط وذي قار؁ لكن السبب الرئفس هو قاءم هذف المكائن؁ وعائقفها الى القفاآ الآاصل الاء لم فطور أف آقنفة إلا أموراً طفففة آءاً لاآسآطف أن آغفر فف الكفاءة الإناآفة أو آآسفن النوعفة أو آغفر وآطوفا ظروف العمل؁ إذ إن الأرباآ المرآفة الاء فآصل علىها المآآآون فف ظل هذف الظروف الاء آآمآع بها آمفع معامل الطابوق لا آءفعهم الى اءآال الآطوراآ الفنفة الآقففة من أجل زفاة الإناآ لأنها قاء آقلل من آآم الأرباآ ولأن أصحاب المعامل همهم الوآفد هو الآصول على أكبر ربآ ممكن اون الإآمام بآآسفن نوعفة الإناآ وكمفآه مما أآر ذلك على منافسة السلع المسآورءة له.

2. الآوقاآ الفنفة والإاءرفة الاء طراآ على ءءم من معامل الطابوق بسبب قاءم هذف المكائن والمءاءاآ ذات المآاشف الأآنبفة المآآآفة ولآاآآها الى قآع الآفار من أجل إسآمرارفة عملها؁ لآا أصبح من آفر الممكنا الإسآمرار بل الآوقف عن العمل؁ ومن المشاآل الفنفة الأآرى هو ءم آوافر الوقواآ اللازم لآشغفل المكائن من أجل آولفء الطاقة اللازمة لآشغفل آلك المعامل؁ فضلا عن ءم آوفر المآازن المناسبة لآفظ اللبن لاسفما فف موسم الشآاء وآعرضه للآلف بسبب الأمطار الساقطة علىه .

أما الآوقاآ الإاءرفة وهو إآلاق ءءم من معامل لءم آوافر الشروط البفبفة المناسبة وهو فرض العقوباآ باآلاق المعامل من قبل وزارة البفبفة بسبب ءم آوفر منظومة إآآراق مآالفة؁ كما هو الآال فف بعض معامل طابوق محافظفة ذف قار والاء اسآبعءا من الآراسة.

3. آآبافن الصناعاآ فف آاآآها الى نوعفة الأفءف العاملة رغم شفوع اسآعمال الأفءف العاملة آفر الماهرة فف صناعة الطابوق؁ لكن بعضاً منها فآآاآ الى الماهرة فف العمل من أجل آآسفن ظروف العمل والإبآعاآ عن الإناآ الرءفء من آفآ النوعفة والمواصفاآ الهندسفة وكل هذاف ففصلآة آطور أو آءنف الإناآ.

4. يعد رأس المال العامل الأساس في تطور أي صناعة ابتداءً بتأسيس المعمل وشراء المعدات وتشغيل العمال للوصول الى أعلى مراحل الإنتاج وهذا لا يتحقق في البلدان الفقيرة ذات الدخل المنخفضة بل في البلدان ذات الإستثمارات الكبيرة من حيث البنية والحجوم في كمية رؤوس الأموال المستثمرة في صناعة الطابوق، وبالتالي فإن الإنتاج يتحدد تطوره من عدمه وفق حجم الإستثمارات التي ظهرت بشكل واضح في الأونة الأخيرة في محافظتي واسط وذي قار مع رغبة هيئة الاستثمار في إنشاء معامل طابوق في المحافظتين من أجل مواكبة حجم الطلب على تلك المادة .

ثامناً: مشكلة تردي نوعية الانتاج :

إن ضعف الإنتاج وتدهوره هو حصيلة مجموعة من العوامل التي ساعدت على تراجع صناعة الطابوق رغم أهميته المكانية في عملية البناء والتشييد ، ورغم كل المنجزات التي تحققت بفعل هذه المادة الأساسية، لكن تبقى صناعة الطابوق دون المستوى المطلوب، ومن هنا بدأ الاهتمام بتقديم الدراسات والبحوث ذات العلاقة بموضوع الطابوق عن طريق المراكز التخصصية ومنها مركز بحوث البناء وجهاز التقييس والسيطرة النوعية والشركة العامة للمسح الجيولوجي من اجل الوقوف على مجموعة مشاكل أساسية تعاني منها صناعة الطابوق وهي تردي نوعية الإنتاج وهي كما يأتي:

1. مشكلة التزهر (الشورة) :

وهو تبلور الأملاح الذائبة على سطح الطابوق عند جفافه وبعد مده من استعماله في البناء بشكل بلورات بيضاء وبعد تعرضه للماء والرطوبة والعوامل الجوية مما يؤثر على الطابوق من حيث القوة والمقاومة⁽³⁾ وأسباب التزهر متعددة منها:

أ. التزهر بسبب أملاح التربة :

إن من أهم مشاكل الطابوق في العراق بشكل عام وفي محافظتي واسط وذي قار بشكل خاص هو ظاهرة التزهر بسبب وجود كميات ليست بالقليلة من أملاح كبريتات المغنسيوم والبوتاسيوم والصدويوم والحديدوز والألمنيوم وجميعها قابلة للذوبان الإ كبريتات الكالسيوم فهي قليلة الذوبان.

(1) ايان نيزك ، ترجمة : مهدي حسن الكتبي ، تقرير حول انتاج الطابوق الطيني في مناطق بغداد، مطبعة الحكومة، بغداد، 1968، ص21.

وان التزهر الناتج عن وجود الأملاح في التربة الخاصة بصناعة الطابوق تظهر على شكل ترسبات بلورية بيضاء والتي تعمل بدورها على هشاشة الطابوق وتحوله الى ركام ليس له أي قوة تحمل، وهذه تظهر واضحة في المعامل القديمة والتي استنفذت تربتها في مقالعها وأخذت بالإعتماد على التربة العميقة ذات الطبيعة الملحية العالية أي بعمق من (6—7) أمتار، كذلك إن التربة المأخوذة من أعماق المقلع البعيدة تحتوي على كميات كبيرة من الأملاح أكثر مما يحويه التراب المأخوذ من اعماق التربة نفسها مما يحتم علينا في حالة إنتاج الطابوق أن يؤخذ التراب بطريقة تساعد على مزج الطبقات بالتجانس⁽⁴⁾.

إن تربة محافظة واسط ذات ملوحة عالية إذ بلغ معدل التوصيل الكهربائي (Ece)^(*) فيها بين (15-25) مليموز/سم وتمثل نسبة كبيرة من أراضي المحافظة وتشغل حوالي ثلاث أرباع مساحة المحافظة فهي ممتدة على مساحة واحدة من أراضي المحافظة ويكون انتشارها على نطاقين متصلين النطاق الأول منه يمتد من أقصى جنوب غرب المحافظة وحتى أقصى جنوب شرقها ويقتصر ظهورها في قضاء الحي وقضاء النعمانية ونواحي الزبيدية والأحرار والبشائر والموقفية والدجيلية، أما النطاق الثاني يشغل شمال شرق المحافظة في ناحيتي شيخ سعد وجصان⁽⁵⁾.

في حين تظهر تربة محافظة ذي قار أنها ذات ملوحة عالية ويبلغ معدل التوصيل الكهربائي (Ece) فيها بين (7—29,8) مليموز/سم وتتباين درجة الملوحة في محافظة ذي قار بين الشمال والجنوب حيث يظهر أقل معدل لإنتشارها في قضائي الرفاعي والشطرة ونواحي البطحاء والإصلاح والفجر، في حين يظهر أعلى معدل للملوحة في قضائي سوق الشيوخ والجبايش

(1) طارق شيت محمود، صناعة الطابوق في العراق، بحوث ودراسات ندوة الطابوق (27 - 31 كانون الثاني) ج3، مركز بحوث البناء، مؤسسة البحث العلمي، 1973، ص89.

(*) (Ece) : يقصد به معدل تركيز الاملاح بالتربة ويقاس (مليموز /سم) وبدرجة حرارة (25)م، للمزيد ينظر: احمد حيدر الزبيدي، كيمياء التربة الملحية في العراق وطرق استصلاحها، بحوث استصلاح الأراضي الملحية والقلوية في الوطن العربي، بغداد، المنطقة العربية للتنمية الزراعية، 1996، ص2.

(2) شهلة ذاكر توفيق العاني، العلاقة المكانية لملوحة التربة ونسجتها باستعمالات الارض الزراعية في محافظة واسط، أطروحة دكتوراه (ع.م)، قسم الجغرافية، كلية التربية (ابن رشد)، جامعة بغداد، 2009، ص125.

وناحية الحمار، وتحتوي التربة الملحية على أنواع متعددة من الأملاح وتختلف فيما بينها من حيث كمية وجودها بالتربة والمؤثرة بدورها على صناعة الطابوق في تلك المحافظتين⁽⁶⁾.

ب. التزهير بسبب تكاثف غازات الحرق :

إن كاربونات الكالسيوم والمغنيسيوم موجودة تقريباً في جميع ترب مقالع الطابوق، إلا أنها قليلة الذوبان في الماء وإنهما لا يظهران على سطح الطابوقة أثناء عملية التجفيف، لكن تظهر من خلال تفاعله مع غاز الفرن مكوناً التزهير، أما القسم الموجود داخل الطابوقة يتفاعل مع الكبريت الموجود في النفط الأسود أثناء عملية الإحترق مكوناً كبريتات تظهر بشكل طبقة بيضاء⁽⁷⁾.

أما فيما يخص تأثير درجة حرارة الحرق على التزهير فإن حرق الطابوق بدرجات حرارة عالية سوف يؤدي الى تقليل التزهير، لكن الطابوق المحروق بدرجات حرارة واطنة سوف يؤدي الى التزهير الكبير، على الرغم من إمكانية تساوي كمية الأملاح الذائبة في كلتا الحالتين⁽⁸⁾.

ج. التزهير بسبب استعمال الماء المالح :

إن الماء المستعمل في صناعة الطابوق هو من مصادر متعددة أهمها المياه السطحية كنهري دجلة في محافظتي واسط ونهر الفرات في محافظة ذي قار عن طريق فروعها التي تخترق المناطق الواصلة الى معامل الطابوق أو عن طريق حفر الآبار والإفادة من المياه الجوفية والتي عادة تكون مشبعة بالأملاح، وإن نسبة الأملاح الذائبة يجب أن لا تتعدى (35) جزء لكل غالون من أجل أن يكون الماء صالح لصناعة الطابوق وبعكسه فهو غير صالح⁽⁹⁾.

وإن الأملاح تزداد كلما زاد عمق المقلع بعمق (6—7) امتار والتي يرافقها خروج الماء بغزارة من قاع المقلع، ينظر صورة(2).

(3) ماجد عبد الله جابر التريجاوي، الامكانات الجغرافية لزراعة الخضروات في محافظة ذي قار، رسالة ماجستير(ع.م)، قسم الجغرافية، كلية التربية، جامعة البصرة، 2008، ص146-147.

(4) طارق شيت محمود، مصدر سابق، ص90.

(5) علاء محمد حسين محسن، صلاحية تربة البصرة لصناعة الطابوق الطيني، رسالة ماجستير (ع.م) قسم الهندسة الميكانيكية، كلية الهندسة، جامعة البصرة، 1986، ص33.

(1) حسام كاظم حافظ الربيعي، صناعة الطابوق في محافظة ميسان (دراسة في الجغرافية الصناعية)، رسالة ماجستير(ع.م)، قسم الجغرافية، كلية الآداب، جامعة بغداد، 2011، ص155.

ان أسباب التزهر الأخرى هو بسبب مونة السمنت المستعملة في اللبخ والبياض بالسمنت المعمول فوق هذا الطابوق وبالتالي إتلاف الطابوقة نفسها بتفتت طبقات منها بصورة مباشرة، والسبب الآخر أيضاً هو تشبييع الطابوقة بالماء من خلال غطس الطابوقة باحواض مملوءة بالماء الراكد قبل استعماله في عملية البناء عندئذ سوف تذوب الأملاح الموجودة في الطابوقة وتستقر في هذا الحوض ويتكرر هذه العملية سوف تضاف أملاح اضافية الى الطابوق المشبع⁽¹⁰⁾.

صورة(2) المياه الجوفية المتدفقة بسبب الحفر العميق



(2) ايان نيزك، مصدر سابق، ص23.



المصدر: الباحث 2012/7/21

2. طرق معالجة مشكلة التزهر (الشورة) :

أ. غسل الطابوق بمياه جارية قبل استعماله في البناء من أجل التقليل من كمية الأملاح الذائبة الموجودة في الطابوق ، لكن لو كانت الأملاح قليلة الذوبان أو طويلة الأمد بالتفاعل مع الماء مثل كبريتات الكالسيوم سوف يقلل من فاعلية هذه الطريقة للتخلص من الأملاح، وإن هذه الطريقة تحتاج الى وقت طويل والى هدر كميات كبيرة من المياه العذبة والإبتعاد عن استعمال المياه المشبعة بالأملاح الناتجة عن عملية الغسل⁽¹¹⁾.

ب. غسل الطابوق بمحلول مخفف من حامض الهيدروكلوريك ليقفل التزهر لحد كبير، وهذه الطريقة هي أفضل من سابقتها بسبب الوقت القصير الذي تستغرقه مقارنة بغسلها بالماء، لكنها تختلف عن طريقة غسل الطابوق بالماء من حيث الكلفة والخطورة التي قد تسببها للعامل عند استعماله لغرض البناء بعد غسله.

ج . إكساء أوجه الطابوق المعرضة للماء والرطوبة بمستحلب السليكون غير المنفذ للماء وعمل السليكون وهو منع الإتصال بين أملاح الطابوقة والماء ورطوبة الجو مما يؤدي الى منع كامل لظهور البلورات الملحية وتكون ظاهرة التزهر، وقد اثبتت هذه الطريقة مدى نجاحها في منع ظاهرة التزهر لاسيما إذا استعملت بشكل صحيح وبفترات زمنية منظمة ، لكن مشكلة هذه الطريقة هي مكلفة جداً ، وبالتالي يفضل استعمال الطابوق القليل الامتصاص من أجل حصر الأملاح داخل الطابوقة.

(3) عباس علي التميمي، مركز صناعة الطابوق في محافظة بغداد، مطبعة الارشاد، بغداد، 1976، ص220.

د. إضافة مادة السليكا على شكل رمل ناعم أو كلوريد الصوديوم الى تربة الطابوق لغرض التخفيف من مشكلة التزهير، إذ وجد بأن تفاعل السليكا وكبريتات الصوديوم المكونة للتربة تحت درجات حرق عالية يولد مادة سيليكاً معقدة غير قابلة للذوبان نسبياً⁽¹²⁾.

هـ. من أجل التخلص من هذه المشكلة أخذت الدعوة الى استعمال الغاز الطبيعي في عملية الحرق رغم أنها مكلفة فنياً بسبب تغيير جميع منظومات الإحتراق لكنها تجنب تكوين الأملاح الكبريتية المتولدة بسبب حرق مادة النفط الأسود⁽¹³⁾.

3. ظاهرة التشقق:

إن ظاهرة التشقق في الطابوق العراقي أصبحت مألوفة ومنها في محافظتي واسط وذي قار من خلال ظهور شقوق على سطح الطابوق الخارجي مع وجود شعيرات داخلية تساعد على تقليل قوة حمل الأثقال، وإن الأسباب الرئيسية لظاهرة التشقق هي عدم تجانس التربة من حيث الخلط والمزج بين المواد (الرمل والطين) مع وجود جزيئات متنوعة في التربة ومنها الجذور والمواد العضوية وعدم التخلص منها مما ساعدها على بروز هذه الظاهرة، ينظر صورة (3)، أما السبب الآخر هو استعمال مياه المقالع المالحة المتجمعة من مياه الأمطار أو المياه الجوفية والتي تخرج أثناء عملية حفر المقالع ويقوم اصحاب المعامل باستعمال تلك المياه في عملية الغسل من أجل تقليل كلفة شراء المياه الصالحة لإنتاج الطابوق⁽¹⁴⁾.

أما التجفيف حيث أن ثلاثة أرباع التشقق ناتج عن عملية التجفيف بواسطة الرياح والشمس وحتى في المجففات الميكانيكية في حالة عدم وجود السيطرة على تساوي درجات حرارة المجففات ووجود بخار الماء في الفترة الأولى من التجفيف.

صورة (3) ظاهرة تشقق الطابوق



المصاء: الباءء باءاراء 2012/7/22

اءظهر الأناققاء على اللبن وقاء ىرى البعاء اءم واءوء أى أناقق بعاء آراءها من المءفاءا لكن هاء أىر صاءاء لأن الأقوق لا اءظهر بواضوء بعاء الأرق واءلك ناءاءة اءفاءة الأوااا على السطء الآراءى، كما أن الطابوقة آآراء من الأرن آافة اءاماً واءاول زاءاءة آءمها عنا إماءاص الرطوبة من الآوف وقاء أناقراق هاءة العماءة عاءة شهر (15).

4. آءمل الضفظ :

ىسوء الضعف فى آءمل قوة الضفظ بالنسبة للطابوق المناآ فى آمىع معامل الطابوق الأابعة الى القعاء الآاص وأىر الآاضعة الى شروط السلامة والأمان من آىاء المواصفاء القىاسىة العامة للطابوقة، لاءلك فان بناء المناشأ الآكومىة آىب الاعماء فىه على مناآاء معامل الطابوق الأابعة للقعاء العام ولعاء واءوها اءم الاعماء على الطابوق الإىرانى الماسااا فى عملىاء البناء،

(1) طارق شىاء مأموء، ماصاا سابق، ص92.

والاستعانة ببائله كالبلوك والثرمستون والكونكرتف الجاهز، والسبب من عدم تحمل الضغط هو حدوث ظاهرة التزهر والتشقق فضلا عن عملية حرق اللبن والتي لاتضمن تعرض جمفع الطابوق الى نفس القدرة الحرارية، وهذا فعتمد على حرففة الأشخاص العاملين في عملية رصف اللبن داخل الفرن من خلال تساوي مدة تعرض الطابوق المنتج للحرارة⁽¹⁶⁾.

أما درجة المسامية في الطابوق فلها دور في تحمل الأثقال، إذ تتراوح المسامية في طابوق المعامل الميكانيكية بنحو (23%) ، وفي الطابوق المصنوع في المعامل شبه الميكانيكية بنحو (25%).

وعلى الرغم من ذلك فان انتاج الطابوق في العراق فعاني من ضعف الأجهزة الرقابفة المختصة والمهنية التي فتوجب عليها أخذ العينات من معامل الطابوق بفن الحفن والأخر وهذا مما أضعف الطابوق وجعله غير قادر على مقاومة الأوزان الكبيرة⁽¹⁷⁾.

5. الإمتصاص:

هناك علاقة طردفة بفن أمتصاص الماء من الطابوقة وقوة تحملها، إذ تقل إمكانية الطابوقة على التحمل إذا كانت الطابوقة رطبة، لأن الماء عامل اساسي في حركة الاملاح ومن ثم حدوث ظاهرة التزهر في الطابوق، وهذا فعنكس على تلف طبقات الطلاء بالسمنت أو الجص أو الاصباغ بعد عملية البناء حتى أن السكن فكون غير ملائم وغير صحي بسبب ارتفاع نسبة الرطوبة الواضحة على الجدران، كذلك أن الماء الممتص من الطابوقة فكون عاملاً قوياً للتفتفت بعد عملية الجفاف⁽¹⁸⁾.

6. عدم إنتظام الأبعاد:

إن القياسات والأبعاد الهندسفة في صناعة الطابوق ضرورة مهمة بسبب الزوايا القائمة والأسطح المسطوة التي فجب أن تتمتع بها الطابوقة لأنها العامل الأساس في إتمام عملية البناء

(2) حسام كاظم حافظ الربعف، مصدر سابق، ص158.

(1) الجهاز المركزي للتقففس والسطرة النوعفة، المواصفة القياسفة العراقية للطابوق المصنوع من الطفن (الاجر)، رقم(25) ، لسنة 1989، ص5 .

(2) الجهاز المركزي للتقففس والسطرة النوعفة، المواصفة القياسفة العراقية للطابوق المصنوع من الطفن (الاجر) رقم(25) ، لسنة 1989، ص7 .

وإظهار الشكل الخارجي بالمظهر اللائق سواء على المستوى الخاص أم على مستوى المؤسسات الحكومية والتي يجب ان تعتمد في بناءها على دقة هذه القياسات.

والمشكلة تبدأ بماكنة قص اللبن والتي أصبحت بالية وقديمة نتيجة لإستعمالها الطويل دون صيانتها أو تبديلها وعدم وجود رقابة وسيطرة مباشرة من قبل جهاز السيطرة النوعية في مرحلة القص وتحديد قياس ابعاده ، وتوجد ثلاثة أبعاد له أولها بطول 24سم × 11,5سم عرض 8 × سم ارتفاع ، وثانيها بقياس 23سم × 11,5سم × 7,5سم، وثالثها بقياس 22سم × 11سم × 7سم ، وهذا يؤدي الى اختلاف أحجام الطابوق ووزنه مما يسبب التشوهات في مظهر الجدران في حالة إذا اختلفت المقاييس مما يدفع المستهلك الى شراء نفس القياس، لكن الفائدة تعود هنا الى اصحاب المعامل من خلال فرق حجمها مما يزيد من كمية انتاجها من الطابوق لتحقيق ربح أكبر، ويعد المقياس الأول للطابوق بشكل عام المقياس الدقيق للمواصفات العراقية⁽¹⁹⁾.

ويعد تتلم الطابوق من المظاهر التي تغير من شكل وأبعاد الطابوقة وهذا ناتج عن عملية نقل اللبن بواسطة العمال من الساحات الى الفرن بشكل عشوائي وعن طريق عربات غير مؤهلة لعملية النقل ومن ثم إخراج الطابوق الى الساحات أو تحميله مباشرة الى المركبات عن طريق رصف الطابوق بشكل يدوي وهذا ما يعرضه الى التلثم والتشوه.

تاسعاً: مشكلة السوق:

إن التنمية الصناعية مرتبطة بعدة عوامل ومنها أثر السوق في عملية الإنتاج الصناعي وتطوره من خلال العلاقة المتبادلة بين حجم الإنتاج من جهة وحجم السوق من جهة أخرى، لذلك فإن صناعة الطابوق في محافظتي واسط وذي قار تعاني من مشكلة التسويق واتجاهاته المكانية مع ضعف حجم الطلب أو زيادته من منطقة لأخرى وهي كالاتي:

1. إرتفاع الكلف النهائية والتي تؤثر على تسويق منتجات الطابوق بسبب ارتفاع تكاليف التحميل والتفريغ والوقود الخاص بمركبات الحمل، فضلاً عن ارتباطها بعامل المسافة بين المعمل ومكان الإستهلاك، إذ تزداد الكلف في المسافات القصيرة وتنخفض بالمسافات الطويلة، لكن اجمالي الكلف يزداد مع المسافة.

(3) الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية، المواصفة القياسية العراقية للطابوق المصنوع من الطين(الاجر) رقم(25)، لسنة 1989، ص.9.

2. فقدان الرقابة وضعف دور المؤسسات المعنية بالسيطرة النوعية على المنتجات إلا مؤسسة واحدة وهي دائرة البيئة وعملها يكون موسمياً او سنوياً وهي معنية بعامل التلوث وليس بمستلزمات انجاح المشروع ، مع غياب السياسات التسويقية والتسعيرية لهذه المنتجات مما أدى الى انخفاض نوعية الانتاج وضعف عامل المنافسة بين معامل الطابوق مما يؤدي الى اختلاف نوع الطابوق من معمل لآخر، هذا ما يجبر الكثير من مستهلكي هذه المادة من شراءه من مناطق بعيدة أو حتى من محافظات مجاورة، يراجع جدول (20) و(21)، أو الإعتماد على الطابوق المستورد من ايران سواء لرخصه او لجودته على الرغم من ضعف تحمله لكنه يستعمل في بناء الأسيجة وواجهات الأبنية.
3. بيع المواد الانشائية ومنها الطابوق داخل الاحياء السكنية والضواحي الحديثة البناء وهي في الغالب تمول اعمال البناء والترميم او سد النقص في بعض الحاجات الصغيرة ، وهي بذلك تبيع المفرد من هذه المادة وبالتالي سوف تضيف تكاليف واجور اضافية الى تكاليفها الاصلية بسبب الكمية المباعة او لجودة ما يتم الحصول عليه او بسبب قرب تلك المادة من مصدر الإستهلاك.
4. هناك بعض أصحاب المركبات والذي يشترون الطابوق من المعامل مباشرة ويعرضونه محملاً على سياراتهم في مراكز الأفضية والنواحي في محافظتي واسط وذبي قار، وهي من الطرق السهلة للحصول على الطابوق بدون عناء أو وسيط لاسيما في موسم العمل والبناء لكنها لا تتيح للمشتري أن يطلع بصورة كاملة على طبيعة المادة المحملة ومدى صلاحيتها للبناء لذلك فهو يتعرض الى كثير من الأحيان الى عمليات الغش وهي مشكلة ترهق كاهل المستهلك بسبب ضعف جودة الإنتاج مع ارتفاع التكاليف.

عاشراً: مشكلة النقل :

- من المعوقات التي تصعب عملية إنتاج الطابوق سواء داخل المعامل أم خارجها هي عملية النقل، لأنها عنصر فعال في ديمومة عجلة الإنتاج من خلال إرتباطه بكل العمليات الصناعية داخل المعمل حتى تصل الى تسويق المنتجات وإيصالها الى المستهلك والى أبعد نقطة ممكنة وهذا عن طريق النقل لكن هناك مجموعة من المشاكل التي تواجهه وهي:
1. إنعدام الطرق المعبدة المؤهلة لحركة المركبات الكبيرة والثقيلة الوزن داخل معامل الطابوق وإنما تعتمد على طرق ترابية أو تكاد مفروشة بمادة الخابط (السبيس) أو نفايات المعمل (الكردة) وهذا بدوره يؤثر على حركة المركبة وسرعتها.

2. إعمءاء النقل الخاص فف جمفع معامء الطابوق وعءم وءوء نقل عام؁ والإعمءاء على مءعهءف النقل فف نقل المءءاءاء وءكمهم فف الاسعار بفن الءفن والأخر بءءة ارءفاع الاسعار؁ لاسفما ارءفاع سعر الوقوء الءف أءى الى ارءفاع ءكالفف نقلها الى السوق أو المسءهلك.

3. زفاة عءء السفطراء الامففة الرسففة بفن الأقصففة والنواءف لاسفما بفن المءافظاء على الطرق العامة وءءفء ساءاء معففة لءءول سفراء الءمل ومنا السفراء المءملة بالطابوق الى المءن لاسفما بفن المءافظاء مفا فؤءر على ءصرفف مءءاء الطابوق وءأفر وصوله الى المسءهلك وبءءالف ارءفاع ءكالفف النقل النهاءفة بسبب طول فقرة الوصول والاءءءراء الءف ءءعرض لها المرءبة.

4. إن عملفة نقل الطابوق ءاماً ءكون عن طرفق سفراء الءمل ءابعة للمعمل أو من هم مءاعقءون معهم وهذا ففطبق ءءى على السفراء الءوضفة الءف ءنقل النفط الأسود وزفء الغاز (الكاز) الى المعمل ؁ إذ كل معمل فملك عءءاً من سفراء الءمل أو السفراء الءوضفة من أجل ءءلص من ءءكالفف الباهضة الءف فءقاضاها أصحاب المرءباء وبءءالف عءم السماح لمن فملك مرءبة ءمل أو ءوضفة بمشارءءهم بهذا العمل وإنءساره ضمن مءموءة معففة مسءففة ءعمل لصالء معمل الطابوق الءف ءعود بالفاءة والرفء للمعمل وبعكسه أصحاب المرءباء الأءرى ءارء ءءوء معامء الطابوق.

المبءء ءالف: الأءار البفئفة الناءمة عن صناءة الطابوق

اولاً: المءءءاء ءءططففة والمءطلباء البفئفة

ءصنف صناءة الطابوق ضمن الصناءاء ءاء ءءلوء الشءفء ءءاً على البفئفة؁ لءا ففبءف ءءزامها بالمءءءاء ءءططففة والمءطلباء البفئفة وهف كالأءف:

1. المءءءاء ءءططففة :

أ. فءب أن لا ءقل المسافة بفن موقع معامء الطابوق وءءوء ءءصمفم الاساسف للمءن عن (10) كم وباءءاه الرفاء الساءة.

ب. ءكون المسافة الفاصلة بفن ءءمعااء السكنفة الرفففة ءاء الكءافة السكانية الأقل من (1000) نسمة بما لا فقل عن (5) كم باءءاه الرفاء الساءة.

ء. فءب أن ءكون معامء الطابوق على بعء لا فقل عن (1) كم عن الطرق الرئفسة.



- د. عدم إقامة هذه المعامل في الوديان والمنخفضات المحصورة بين التضاريس الأرضية.
- هـ. يفضل اختيار موقع جماعي لمعامل الطابوق لكل وحدة إدارية بحسب الضرورة بأقامة أكثر من معمل فيها وأن يحقق الموقع المحددات أعلاه.
- و. يجب أن لا يحتوي الموقع المخصص للمعمل على سكن للعمال وعوائلهم.
- س. يتعهد مالك المعمل أو مالكي المعامل بالالتزام بأحكام القانون رقم (91) لسنة 1988 الخاص بتنظيم الإستثمار المعدني فيما يخص مقالع المواد الأولية لهذه المعامل.

2. المتطلبات البيئية :

- أ. توفير منظومات حرق آلية لضخ الوقود والهواء لضمان الإحتراق المتكامل للوقود.
- ب. أن يكون ارتفاع المدخنة بما لا يقل عن (30) م.
- ج - استعمال الوقود النظيف المحتوي على نسب قليلة من الكبريت.
- د. امتلاك معامل الطابوق على مرسبات الغبار والأبخرة في المكائن والمداخن لمراحل الإنتاج كافة ووسائل تقليل انبعاث الغازات.
- هـ . يقوم أصحاب معامل الطابوق بتقديم تقريراً عن الأثر البيئي ويصادق عليه من قبل الوزارة⁽²⁰⁾.

وعلى الرغم من هذه المحددات والمتطلبات إلا أن الالتزام بها غير واضح لمعظم أصحاب معامل الطابوق في محافظتي واسط وذبي قار، إذ نجد أن بعض معامل الطابوق واقعة بجوار المناطق السكنية وهذا راجع الى قدم تلك المعامل مع زحف المدينة وفق إتجاهات نمو المدينة ، مثال ذلك معمل طابوق قلعة سكر ومعمل طابوق الرفاعي الواقعان في محافظة ذي قار إذ تم تشييد تلك المعامل قبل تشريع تلك القوانين الخاصة بالبيئة لذلك تم الإعياز الى بعض مجمعات الطابوق في المحافظتين الى الازالة وتخصيص أراضي تكون مناسبة وأبعد من مواقعها الحالية، أو بسبب توسع الوحدات السكنية وزيادة عدد السكان بما لا يتفق مع المحددات التخطيطية سابقة الذكر، وهذا ما قد يدفع الى تغيير مواقع معامل الطابوق والبحث عن موقع بديل يكون أقل ضرراً

(1) وزارة البيئة، الفنية، قسم التقدير الاثر البيئي ، التشريعات البيئية، بيانات غير منشورة، 2011، ص11.

ءلك الملوءاء السامة والضارة والءى بءورها سوف ءؤءر على صءة الانسان (24)، ىنظر
صورة (4).

صورة (4) الغازاء والابءرة الصاءة من مءاآن معامل الطابوق



المصدر : الباءء 2012/7/15

(1) صبرى مارزىنا ءاوء ، ءراسة انبعاء الملوءاء من معامل الطابوق فى المنءقة الءنوبىة ، رسالة ماآسءىر
(ع.م) ، قسم الهندسة المىكانىكىة،كلىة الهندسة، ءامعة البصرة، 1985، ص4.

ولبان كمفة الغبار الماساقف فف مءافظفف واسط وذف قار لعام 2011، إء فمكن ملاءفة ءءول (1) والذف ببفن أن هناك فبافنأ واءذبأ واضأ فف كمفة الغبار الماساقف على مسفوف المءافظففن، إء بلع مءموم الكمفة الساقفة فف مءافظة واسط (790غم/م3/شهر) وكانف أكبر كمفة ساقفة هف فف شهر ءزفران والبالغة (88غم/م3/شهر) بنسبة (11,1%) وكان أقلها فف شهر كانون الأول والبالغة (42,3غم/م3/شهر) وبنسبة (5,4%) ، أما مءموم الكمفة الساقفة فف مءافظة ذف قار فكانف (802غم/م3/شهر)، وأن أكبر كمفة ساقفة فف شهر ءزفران أفضأ والبالغة (82غم/م3/شهر) بنسبة (10,2%) وأقلها فف شهر كانون الفانف بمقءار (45,8غم/م3/شهر) بنسبة (5,8%)، مما فءل على زفاءة ءم الماساقفاف من الغبار فف مءافظة ذف قار على ءساب مءافظة واسط من ءفء الكمفة السنوفة والشهرفة إلا فف بعض الأشهر، وهذا ناءء عن الغبار المءولء من صناعة الطابوق ءلال العملفاء الصناعفة فضلاً عن الغبار المءطاففر من ساءاف الفءفف بسبب ءركة المسفرة ءاأل هءه الساءاف من قبل العمال والعرباف الفف ءررها ءفواناف، كما تقوم الرفا؁ بنذرفة الأءربة من ءراء عملفة ءءفف اللبن، ءذلك الغبار المءطاففر من اءءكاك الطابوق بعء الإناء بسبب عملفاء الفعبئة والفرفف؁ وءف وصلوه الى المسءهلك، فظهر بشكل واض؁ فف ساءاف النهار الأولى بسبب سكون الهواء الذف فزفء من ءم ءلوف المنطفة الواقعة بالفرب من مصدر الفلوف بءلا من طرفها.

ءءول (1)

كمفاء الغبار الماساقف بوءءاف (غم/م3/شهر) فف مءافظفف واسط وذف قار لعام 2011

الأشهر	مءافظة واسط	%	مءافظة ذف قار	%
كانون الفانف	52	6,6	59,2	7,4
شباط	65,3	8,3	68,5	8,6

7,2	58	7,7	61	اذار
10,1	81	10,1	80	نفسان
9,4	75	10,9	86	مافس
10,2	82	11,1	88	حزفران
8,5	68,4	8,3	56,5	تموز
8,0	64	8,6	68	آب
8,2	66	7,6	60	أفلول
8,6	69,7	7,9	62,4	تشرفن الاول
8,0	64,4	7,5	59,5	تشرفن الثاني
5,8	45,8	5,4	42,3	كانون الاول
100	802	100	790	المعدل السنوف

المصدر: 1. مفرفة بفة محافظة واسط، تقرير غير منشور عن الواقع البفف لوعدة مراقبة نوعفة الهواء، 2011، ص6.

2. مفرفة بفة محافظة ذف قار، تقرير غير منشور عن الواقع البفف لوعدة مراقبة نوعفة الهواء، 2011، ص5.

العوامل المؤثرة فف زفافة حجم الإنبعائات الغازفة من معامل الطابوق:

ا. حالة الجو : تلعب الظروف المناخفة دوراً بارزاً فف تفعلف وانئشار وكئافة الملوثات الغازفة المطروحة من معامل الطابوق وبالتفدفة حالة الجو ومنها الحرارة والرفاح والأمطار فكان لدرجة الحرارة الأئر الواضح فف انئشار الملوثات من خلال الإرفئاع الشفدفة لدرجة حرارة السطح فف ساعات النهار الطوفلة فف فصل الصفف وخلال موسم قص اللبن، وما فرفقه من عملفة تسخن الهواء الملامس للأرض مما فساعد على تمدد الرفاح وزفافة سرعتها ونشوء حركات هوائفة صاعدة تعمل على نشر الملوثات بشكل عموطف وبأعلى حد ممكن، أما انخفاض درجات الحرارة ولاسفما فف اللفل، إذ تفرد الطبقة السططفة من الأرض مما فزفد من برودة الهواء الملامس مع ضعف حركة الرفاح وبالتالي سكون الملوثات وتمركزها بالقرب من مصدر

السحب الطبعف والفر فاعف بشكل أساسف على مءى اررفاع المءءنة لإفام عملفة سحب الءءان من ءاأل الفر عن طرفق ممراف ءاصة فف أسفل الفر مربوءة مباسرة بالمءءنة لفم إطلاعها الى الو و هنا السحب فكون طبعففاً نففءة لفرق الضعف الناتء عن إرفاع المءءنة ففصل إرفاع هذا النوع من المءاآن الى (50م) فأءفر فف معظم معامل طابوق منطفة الءراسة .

أما النوع الثاني ففرعف بمعامل السحب الطبعف أيضاً مع اءءلاف المءءنة من ءفء الإرفاع والبناء، إذ فبلغ اررفاعها (25م) وءءالف من (40%) منها بناء بماءة الطابوق والباقف ءءفء نظراً لإرفاع ءكالفف بناء المءاآن بماءة الطابوق بشكل كامل، فضلاً عن ءشققاف الءف ءءء فف ءءرانها ءلال اءءعال المعمل بسبب اسءعمال الطابوق العاءف فف بناؤها، وان شكل الءءفء فكون مءور ولفس مربع وهذا افضل لعملفة سحب الملوءاف وءلك لءءانسان أبعاءها .

أما النوع الثالث ففرعف بمعامل السحب القسرف وهف المءاآن ذات الهفاكل الءءفءة والءف ءرفءع عن الارض بمسافة لاآرففء عن (5 م) وهف مزوءة بمراوح طارءة فرعمل على رفع الملوءاف لاررفاعاف عالفة .

وان أهمفة اررفاع أو إنءفاض المءءنة فنفسر فف نسبة ءركفز الملوءاف واسءقرارها فف المناطق القرففة من المعمل أو ءارء المعمل وهذا فعءمء على نوع المءءنة ، مثلاً إن اقصى ءركفز للءازاف هو ءانف اوكسفء الكبرفء بالمقارنة مع اللزاف الأءرى والمنبعء من معامل الطابوق، وإن اقصى ءركفز للءاز فءءء فف الءالب عنء البعء (200 - 250) م من المءءنة وبمسافة ءساوف أربع الى ءمسة أضعاف إرفاع المءءنة وهذا فف مءاآن السحب الطبعف، وءقل هذه النسبة فف النوع ءانف ءءى ءصل الى (10 - 15) م بالمءاآن ذات السحب القسرف، لءا ففصل النوع الأول من المءاآن بسبب إبعاء الملوءاف لمسافات بعبءة .

ء. القرب من المعمل : إن القرب من مءمعات معامل الطابوق وعلاقتها بكءافة الملوءاف المنبعءة والءف ءءناسب عكسفاً مع موقع معامل الطابوق وءناسباً طرففاً مع ءرءة البعء عن ءلك المعامل، لءا نءء أن عمال معامل الطابوق بمءءلف المهن العاملة هم أءفر الناس ءضرراً من إنبعاء الملوءاف اللزاف وءلك ناءء عن طبعفة عملهم فف المعمل نفسه سواء فف مائنة القص أو ساءاف ءءففف أو افران الءرق وفف عملفاف الشءن، فضلاً عن الإءارففن والففففن ، وهذه الملوءاف ءشمل ءءى عوائلهم الساكنة بالقرب من المعمل، فنفظر صورة (5)، نظراً لعءم ءوافر مسكن لهم ءارء المعمل أو لءءنف المءءوى المعاشف لهم، وبءلك فسكنون فف منازل مءهالكة لاآءوافر ففها أءنى شروط السلامة ، كل هذا فؤثر على الصءة العامة من ءراء ءلك الإنبعاءاف، كما فكون ءاآففر واضءاً على المءن والأراضف الزراعفة ومصادر المفاه والءف ءءبعء من (5

10- كم بسبب الإنبعثات الواصلة والتي تسبب ضرراً يكبر حجمه مع درجة اقترابه من العمل.

صورة (5) سكن العوائل بالقرب من معامل الطابوق



المصدر: الباحث 2012/7/17



2. تلوث المفاه :

إن تأثر صناعة الطابوق على المفاه السطفة أو الفوففة تأثرأ نسبفاً أو فء فكون معءوماً ففسب موقع معامل الطابوق من المصدر المائف؁ لأن صناعة الطابوق لاأطرح ملوآاآ سائلة أو مفاه ملوآة الى مفاه الأناهار أو الفءاول الفرففة بشكل مباشر؁ لأنها آسآنفذ فمعف الكمفاآ من المفاه الاءلفة فف العملفة الإنآاففة؁ فضلاً عن ذلك انها من الصناعاآ الآف لاآعمء على مصدر مائف مباشر كالأنهار بل آعمء على مفاه الآبار فف بعض المعامل أو الإعآماء على مفاه الإسالة وهو الساء فف أغلب معامل الطابوق فف المحافظآف فف المفاه السفاآة الحوضفة؁ وعلى الرغم من وقوع عءء من المعامل بمسافاآ لفسآ ببعفة عن الأنهار إلا أنه لم فشاها آف مظهر من مظاهر التلوث النافآ عن هءه الصناعة؁ لكن فء آسبب هءه الصناعة نوعاً من التلوث ففر المباشر من آلال اآراق الوقود وما أطرآه من عوالق كاربونفة ونآروآفنففة وغازاآ وغباف فف الهواء بعء فسقوطها على المفاه السطفة أو عءما آآء هءه المكونات مع بخار الماء لآكون امطاراً ءامضفة ملوآة للمفاه السطفة والفوففة والآف آآآل الى الانسان عن طرفق مفاه الشرب أو اسآعماله فف طهف الطعام مما فعرضه الى الاصابة بالأمراض المعدفة والإآهاباآ وءالاآ الآسم والعبز الكلوف والآفوففء⁽²⁶⁾.

3. تلوث الآربة :

آء صناعة الطابوق من الصناعاآ الملوآة للآربة من آلال مظهرفن أساسفن؁ الأول هو آآرفب واسآآراف فمعف مقالع الطابوق المسموح اسآآلالها لمة (25) سنة والبالغ مسافآها (100) ءونم فأقل لكل معمل بل فآعءى ذلك الى الآاوز على الأراضف الزراعفة المآاورة وآشوفه شكلها العام لاسفما أن الآراب هو المادة الأساسية فف عملفة صنع الطابوق بنسبة آآراوح (80-90%) من كمية المواد الأولية؁ وإن فمعف هءه الآرب آقع ضمن ءءوء مآمعاء معامل الطابوق الآابعة لكل وءة إءارففة سواء فف مفاظة واسط أو مفاظة ذف قار وهف آرب فنة وآصبة ومنها آرب كآوف الأنهار الآف آكون آالفة من الأملاح ومآصصة للإنآافآ الزراعف وصالآة لإنآافآ الطابوق فف نفس الوقت؁ وهنا آكمن آظورة هءه الصناعة بسبب زآفها على الأراضف الزراعفة والمآمآلة بعملفاآ الآفر الواسعة والمفرطة الآف فصل عمفها من (4-7) أمآار

(1) سمفر واءف رآمن العزاف؁ الصناعاآ الإنشائفة الأساسية (السمآ؁ المواد العازلة؁ الطابوق الآفر) فف مفاظة النآف (ءراسفة فف فآراففة الصناعة)؁ رسالة مآآسآفر (ع.م)؁ قسم الفآراففة؁ كلية الآءاب؁ آامعة الكوفة؁ 2002؁ ص163.

والتي تتحول الى مناطق حفر ومستنقعات مملوءة بالمياه الجوففة أو بمياه الأمطار، بعدها تتحول الى مناطق ترسبات ملحية أو مياه أسنة بسبب تبخر الماء الموجود فيها نظراً لإرتفاع درجات الحرارة لاسفما في فصل الصيف، ينظر صورة (6)، وهذا ما يلاحظ في مجمع معامل الطابوق في قضاء الحي التابع لمحافظة واسط وفي مجمع معامل الطابوق في ناحية الفضلفة في قضاء الناصرفة التابع لمحافظة ذي قار، والتي تحولت الأرض فيها من أراضي زراعية الى أراضي عديمة الفائدة.

أما المظهر الثاني فهو تلوث التربة بالمواد الصلبة التي تطرحها معامل الطابوق وهي على نوعين الأول هو الأطراف أو الحواشي التالفة والناطقة عن عملية القص والبالغ نسبفها (10%) من الإنتاج، لكن في بعض الأحيان يعاد مباشرة الى العجانة لإعادة كبسه وتقطفبه وفي أحيان أخرى ينقل الى المقلع بوصفه جزء من تربة المقلع، فضلا عن ما يتلف من اللبن بسبب نقله عدة مرات وتقلفبه لغرض تجفففه وعمليات التحمفيل والنقل وهذا يجمع وينقل الى المقلع لإجراء عملية التدوير عليه للسنة القادمة والتي تتراوح نسبته (10%) من الإنتاج، أما النوع الثاني هو ما يطرح بعد عملية الحرق من مادة الكسر (الكردة)، إذ يتم تجمففه ونقله الى المقالع القديمة من أجل ردم الحفر وهي الحل الأمثل لتعوفض التربة المفقودة من مقالع معامل الطابوق، وبذلك ففبفب لنا بان صناعة الطابوق لا تطرح ملوثات صلبة خطيرة ناتجة عنها.

لكن الحل الأمثل لذلك هو البحث عن بديل مناسب يعوض تلك الصناعة من أجل الحفاظ على التربة وعدم تلوثها وهو إقامة صناعات إنشائفة بديلة عن صناعة الطابوق كالصناعات الكونكرفففة أو الثرمستون أو البلوك.

صورة (6) تلوث التربة بالترسبات الملحية والمياه الأسنة بعد عملية الحفر



المصاء: الباءء 2012/7/21

المصاء

اولاً: الكاب:

1. التميمي، عباس علي، تركز صناعة الطابوق في محافظة بغداد، مطبعة الارشاد، بغداد، 1976.
2. جويفل، اسماعيل، تاثير تلوث الهواء على الارض، المنظمة العربية للتربية والثقافة والعلوم، مطبعة جامعة الاسكندرية، 1975.
3. خلف، فليح حسن، التنمية الاقتصادية، مديرية دار الكتب للطباعة والنشر، الموصل، 1988.
4. المومن، فؤاد حميد، عبد علي الخياط، الصحة العامة وتلوث البيئة، مطبعة دار الكتب للطباعة والنشر، الموصل، 1993.
5. نيزك، ايان، ترجمة: مهدي حسن الكتبي، تقرير حول انتاج الطابوق الطيني في مناطق بغداد، مطبعة الحكومة، بغداد، 1968.

ثانياً: الرسائل والاطاريج الجامعية:

1. التريجاوي، ماجد عبد الله جابر، الامكانات الجغرافية لزراعة الخضروات في محافظة ذي قار، رسالة ماجستير (غ.م)، قسم الجغرافية، كلية التربية، جامعة البصرة، 2008.
2. حسين، ستار خليل، واقع وافاق تطور صناعة الطابوق في العراق 1964—1979، رسالة ماجستير (غ.م)، قسم الاقتصاد، كلية الادارة والاقتصاد، جامعة بغداد، 1981.
3. داود، صبري مارزينا، دراسة انبعاث الملوثات من معامل الطابوق في المنطقة الجنوبية، رسالة ماجستير (غ.م)، قسم الهندسة الميكانيكية، كلية الهندسة، جامعة البصرة، 1985.
4. الربيعي، حسام كاظم حافظ، صناعة الطابوق في محافظة ميسان (دراسة في الجغرافية الصناعية)، رسالة ماجستير (غ.م)، قسم الجغرافية، كلية الآداب، جامعة بغداد، 2011.
5. العاني، شهلة ذاكر توفيق، العلاقة المكانية لملوحة التربة ونسجتها باستعمالات الارض الزراعية في محافظة واسط، أطروحة دكتوراه (غ.م)، قسم الجغرافية، كلية التربية (ابن رشد)، جامعة بغداد، 2009.
6. العزاوي، سمير وادي رحمن، الصناعات الإنشائية الأساسية (السمنت، المواد العازلة، الطابوق الجيري) في محافظة النجف (دراسة في جغرافية الصناعة)، رسالة ماجستير (غ.م)، قسم الجغرافية، كلية الآداب، جامعة الكوفة، 2002.

7. محسن، علاء محمد حسين، صلاحفة تربة البصرة لصناعة الطابوق الطفنف، رسالة ماجسفر (ع.م) قسم الهندسة المفكانفكة، كلية الهندسة، جامعة البصرة، 1986.

ثالثاً البحوث والدورفات:

1. الزفبفءف، اءمء ففءر، كفمفاء التربة الملطفة فف العراق وطرق اسفصلاؤها، بءوئ اسفصلاء الأراضف الملطفة والقلوبفة فف الوطن العربف، بءاء، المنطفة العربفة للففمفة الزراعفة، 1996 .
2. كمونة، ففءر، العوافل الطفبفعفة وءلوء البفئة، مجلة النفط وءففمفة (ملء العلم وءفءنولوجفا، العدد السادس، السنة الثانية عشر، (ءشرفن الثاني - كانون الأول)، 1987.
3. مءموء، طارق شفء، صناعة الطابوق فف العراق، بءوئ وءراساء نءوة الطابوق (27 - 31 كانون الثاني) ج3، مركز بءوئ البناء، مؤسسة البءء العلمف، 1973 .

رابعاً: الفقارفر والءهاف الرسمفة:

1. وزارة الفءطفط وءفعاون الإنماءف، الءهاز المركزي للإءصاء وءفءنولوجفا المءلوماء، المءموعة الإءصاءفة السنوفة 2010 - 2011 .
2. الءهاز المركزي للفففس والسفطرة النوعفة، المواءفة القفاسفة العراقفة للطابوق المصنوع من الطفن (الاءر)، رقم(25)، لسنة 1989 .
3. وزارة البفئة، الفنفة، قسم الفقءفر الاثر البفئف، الفشرفعاء البفئفة، بفانااء فرر منشورة، 2011.
4. وزارة البفئة، الفنفة، قسم الفلوء الصناعف، المؤءرااء البفئفة، بفانااء فرر منشورة، 2001.
5. مءفرفة بفئة مءافظة واسط، فقرفر فرر منشور عن الواقع البفئف لوءءة مراقبة نوعفة الهواء، 2011.



6. مديرية بيئة محافظة ذي قار، تقرير غير منشور عن الواقع البيئي لوحدة مراقبة نوعية الهواء، 2011.

