

Contribution of early thermal gradient within final set period and curing methods on ordinary cement concrete compressive strength with the aid of maturity concept

مساهمة التغير الحراري المبكر ضمن فترة التماسك النهائي وطريقة المعالجة على مقاومة الانضغاط لخرسانة الإسمنت الاعتيادي باستخدام مفهوم الانضاج

أ.د. خالد عبد العزيز زكريا نايف دويرج حميد جمعه
جامعة الموصل / كلية الهندسة – قسم الهندسة المدنية

الخلاصة

يهدف البحث الحالي وبتطبيق مفهوم الانضاج (باستخدام درجة الحرارة الداخلية للخرسانة المنتجة وتقدم العمر) من خلال هدف البحث بدراسة أحوال الحرجة للظروف المحيطة بالخرسانة في العمر المبكر (فترة التماسك النهائي) من تأثيرات حرارية حرجة على مقاومة انضغاط الخرسانة بمحتوى اسمنت اعتيادي 400 kg/m^3 وبتطبيق مفهوم الانضاج من خلال تعريض نماذج خرسانية اسطوانية قياسية $150 \text{ mm} \times 300 \text{ mm}$ مختومة لفترة التماسك النهائي (6-8 hrs) لدرجة حرارة 4°C ومن ثم ازالة الختم ومعالجتها بدرجة الحرارة 20°C للفترة من 1 الى 360 يوما وكانت طريقة المعالجة الغمر بالماء والتعرض للهواء على التوالي وفحصت النماذج بالانضغاط، وبنفس الاسلوب لكن تعرض النماذج الخرسانية الى درجة الحرارة 50°C ضمن فترة التماسك النهائي، اظهرت نتائج الفحص انه كلما كانت مقادير الانضاج اقل تفاوتت بعضها عن البعض الاخر بتقدم العمر ومنتظمة اكثر خلال الايام الثلاث الاولى كلما كانت مقاومة الانضغاط اللاحقه اعلى وان نمو مقاومة الانضغاط بصورة عامة كان ابطأ للنماذج التي تعرضت لدرجة الحرارة 4°C وأسرع للمعرضة لدرجة الحرارة 50°C ولكن بعد عمر اسبوع ولغاية 360 يوما يزداد اكتساب المقاومة للنماذج المعالجة بدرجة الحرارة 4°C ويقل اكتسابها للمعالجة بدرجة الحرارة 50°C بالمقارنة بنفس الخلطة المرجعية المعرضة لدرجة الحرارة القياسية 20°C .
الكلمات ألدالة : تأثير التغير الحراري المبكر، مفهوم الانضاج، العمر المكافئ، مقاومة الانضغاط

Abstract

The present research aims to study by using maturity concept (due to internal thermal for concrete with its age) critical effect of early thermal gradient during final setting period on ordinary cement concrete compressive strength of Standard cylindrical $\varnothing 150 \times 300 \text{ mm}$ concrete sealed specimens ((content by weight 400 kg/m^3 cement) subjected to a temperature of 4°C for the duration of final setting times (6-8 hrs.) then later (removing sealed) on to standard temperature of 20°C for the duration of 1 to 360 days at moisture and air cured conditions to be finally tested in compression at the prementioned dates . The same procedure was exactly repeated but the concrete specimens subjected to 50°C at the final setting times . The final outcome showed that generally if the maturity values least fluctuated due to each others and more regularity during first three days , upper later compressive strength . development in strength was slower for the specimens subjected to 4°C than those at 50°C at the initial setting times but,beyond the age of 7 days until 360 days the compressive strength gains more in strength for the specimens subjected to 4°C than those at 50°C as compared with same mixture subjected to 20°C .

Keyword : early thermal gradient, maturity, initial setting , concrete, strength

1 – المقدمة :-

الانضاج للخرسانة هو العلاقة بين درجة الحرارة والزمن خلال تقدم عملية الإمالة و يقاس بالمساحة المحددة تحت منحنى العلاقة بين درجة الحرارة والزمن فوق مستوى محدد يعرف بدرجة حرارة الإسناد [1]، تكمن الأهمية التطبيقية لمفهوم الانضاج انها طريقة فحص لا إتلافية وإقتصادية ويمكن الإستفادة منها لمعرفة عدة خصائص ميكانيكية بنفس الوقت وبصورة مباشرة وتعطي معلومات أنية وواقعية لتقدير القيمة الفعلية للخصائص الميكانيكية والمهمة لأداء الخرسانة موقعياً [2]، لاسيما فيما يتعلق بمعالجة الخرسانة والتأثير الحراري على كفاءتها [3] . اذ ان الخرسانة مركب كيميائي ناتج عن تفاعلات كيميائية معقدة مستمرة لمواد متعددة واحد العوامل المؤثرة فيه والناتجة عنه هي درجة حرارة التفاعل اذ تؤدي تفاعلات الإمالة الى زيادة الحرارة

ودرجة حدوث ذلك تعتمد على مقياس النموذج الخرساني والحرارة الخارجية (المحيطة) [4]، لذلك يمكن الاستدلال على الخصائص الميكانيكية بتتبع الإستجابة للتأثيرات الحرارية على امهارة الخرسانة بتقدم الزمن .
يتمحور محتوى البحث الاساسي حول التأثير الحراري المبكر على مقاومة الانضغاط باستخدام مفهوم الانضاج المحدد بطريقة المواصفة الأمريكية [5] ASTM C1074-08 إستناداً لمبدأ Saul – Nurse المستند على كون العلاقة خطية بين تفاعلات الإمهاء والزمن و العمر المكافئ المستند لمبدأ Arrhenius المعتمد على لخطية علاقة تفاعلات الإمهاء مع الزمن، ويضيف البحث أحيالي معلومات إضافية لتطبيق مفهوم الانضاج من خلال هدف البحث بدراسة الحالات الحرجة للظروف المحيطة بالخرسانة في العمر المبكر وتأثير ذلك على الانضاج كونه دالة لعملية الإمهاء وبالتالي مقاومة الانضغاط للخرسانة بأعمارها المتقدمة من تأثيرات حرارية حرجية خلال فترة التماسك النهائي بدرجات حرارة 50°C ، 4°C ، والتحول المفاجئ بإزالة تلك المؤثرات إلى الدرجة القياسية 20°C وبطريقتين للمعالجة : الغمر بالماء والتعرض للهواء برطوبة نسبية (25-38%) (relative humidity "RH") تم في هذا البحث حساب معدل الحرارة المتولدة (q) بمقدرة بالأواط لكل كغم (Watt/Kg) من الإسمنت المتمياً استناداً للقياسات الدقيقة لمقدار الانضاج . يدل مصطلح التذبذب للانضاج على تباين اختلاف الانضاج بتقدم الزمن علماً أن الأساس الحسابي لذلك يعود بالأساس إلى اختلافات درجات الحرارة الداخلية للخرسانة بتقدم عملية الإمهاء وهي محصلة بالتالي لكافة العوامل المؤثرة على خواص الخرسانة.

2 - الدراسات السابقة :-

من خلال دراسة (U.S.Bureau, of Reclamation 1963) [6] وجد أنه عندما تم صب نماذج خرسانية مختومة بدرجة ($0.55 < 48.59^{\circ}\text{C}$) $33 < 120^{\circ}\text{F}$ ومعالجتها بدرجة حرارة ثابتة ومستمرة حتى 28 يوماً ضمن الحدود المسموحة ($0.55 < 48.59^{\circ}\text{C}$) $33 < 120^{\circ}\text{F}$ فإن درجة الحرارة الأعلى من القياسية تؤدي إلى معدل أعلى للتعب وأعلى إكتساب للمقاومة حتى عمر 28 يوماً . في بحوث أخرى تم ملاحظة نقصان في معدل إكتساب المقاومة للأعمار اللاحقة (Godart, B. and Loïc Divet (2013) [4] . في دراسة (Timm and N.H.Withey, 1934) [7] وجد أنه عندما تم صب نماذج خرسانية مختومة بدرجة حرارة 70°F (21.11°C) ومعالجتها بدرجة الحرارة 70°F (21.11°C) لعدة ساعات خلال العمر المبكر ثم بدرجات حرارة ضمن المدى ($0.55 < 48.59^{\circ}\text{C}$) $33 < 120^{\circ}\text{F}$ وحتى 28 يوماً كانت العلاقة الرياضية علاقة طردية بين درجة الحرارة والمقاومة إذ كلما ارتفعت درجة حرارة المعالجة زادت المقاومة نسبياً عن القياسية وإذا انخفضت عن القياسية انخفضت المقاومة (Neelakantan, T. R., et al. (2013) [8] . كذلك إستنتج (G.E.Troxell et al., 1968) [9] أنه إذا كانت المعالجة بدرجة الحرارة أعلى من درجة الحرارة الابتدائية فستكون المقاومة أعلى وأقل إذا تساوت أو انخفضت عن الابتدائية . ان معرفة تأثير درجات الحرارة على الخرسانة لاسيما مراحلها الحرجة عامل مهم للتنبؤ والسلامة . (Kim, J.-K. and I. Chu (2013) [10] .

3- الخلطة الخرسانية المستخدمة في البحث :-

تتألف الخرسانة العادية من الركام والماء والإسمنت وقد تم إستخدام الخلطة ذات الإسمنت الاعتيادي بنسب خلط : Cemet^1 ($\text{Gravel}^3 : 0.48$ ، $\text{Sand}^2 : 1.5$ وزناً ، بدون مضافات ، محتوى الإسمنت الاعتيادي 400 كغم/م³ وبمواصفات ثابتة (75 – 100) ملم وبمدة 30 ثانية (sec) للرص بالهزارة الميكانيكية وتتألف من المواد التالية :

1-3 : الركام الناعم (الرمل) : تم استخدام رمل نهري متوفر محلياً و تدرجه بالاستفادة من مبادئ المواصفة الأمريكية (ASTM, C136-08) [11] ليكون التدرج مطابقاً للمواصفة الأمريكية (ASTM, C33-08) [12] كما مبين في الجدول رقم (1) وتم استعماله بحالة مشبع جاف السطح . (Saturated Surface Dry (SSD

2-3 : الركام الخشن (الحصى) : تم استخدام حصى نهري متوفر محلياً و تدرجه بالاستفادة من مبادئ المواصفة الأمريكية (ASTM, C136-08) [11] ليكون التدرج مطابقاً للمواصفة الأمريكية (ASTM C33-08) كما مبين في الجدول رقم (2) . ذو شكل مدور بمقاس اقصى (Maximum Aggregate Size) M.A.S=19mm وتم استعماله بحالة مشبع جاف السطح . (Saturated Surface Dry (SSD

3-3 : الماء : تم استخدام ماء الشرب الاعتيادي في الخلطة الخرسانية علماً ان جميع المواصفات القياسية تشير الى انه يمكن استخدام الماء الصافي الصالح للشرب في الخلطات الخرسانية لمختلف اعمال الانشاء [(المواصفات، القياسية العراقية رقم 5 لسنة 1984) [13]] .

4-3 : الاسمنت الاعتيادي (Ordinary Portland Cement) : اسمنت مكيس منتج محلياً مطابق للمعايير القياسية ضمن المواصفة العراقية القياسية (IQS, NO.5, 1984) [13] والموضحة خصائصه الفيزيائية والكيميائية في الجدول المرقم (3) .

4- البرنامج العملي :

نسب الخلطة الخرسانية وأعداد النماذج وطريقة العمل ونتائج أالفحوص الإلتلافية والإلتلافية ضمن الجدول رقم (1) ، الاختصار (عم 804) في هذا البحث يعني خلطة خرسانية مقولبة بإسطوانات معدنية ذات أبعاد قياسية قطر 150 ملم وإرتفاع 300 ملم ASTM C470-08 مختومة منتجة بإستخدام الإسمنت الاعتيادي (عم 804) معرضة لدرجة حرارة 4°C (عم 804) خلال العمر المبكر بعد ألصب مباشرة ولمدة اقصاها 8 hrs من صب النماذج الخرسانية (عم 804) ثم بعدها مباشرة المعالجة بطريقة الغمر بالماء بدرجة حرارة 20°C للأعمار اللاحقة (عم 804) وحتى عمر الفحص .

طريقة تحضير النماذج في هذا البحث تبدأ بقياس درجة حرارة المواد المكونة للخلطة ASTM C1064-08 [14] بحيث تكون ضمن مدى $20 \pm 3^\circ\text{C}$ ثم بعد صب النماذج الخرسانية (قوالب إسطوانية قياسية معدنية قطر 150 ملم ارتفاع 300 ملم) بإستعمال اسمنت اعتيادي يتم زرع ألتحسس الحراري ASTM C1074-08 وبذلك تبدأ عملية قياس درجة حرارة الخرسانة الطرية المخلوطة ثم تختتم النماذج وتوضع داخل البراد وتعرض لدرجة حرارة 4°C لمدة 2 ساعة .

أ - لمدة 6 - 8 hrs (فترة ألتماسك النهائي) وهي داخل القالب ومختومة .

ب - بعد ذلك تفتح القوالب وتعرض الخرسانة (غير المختومة الان) الى درجة حرارة 20°C وتعالج اما

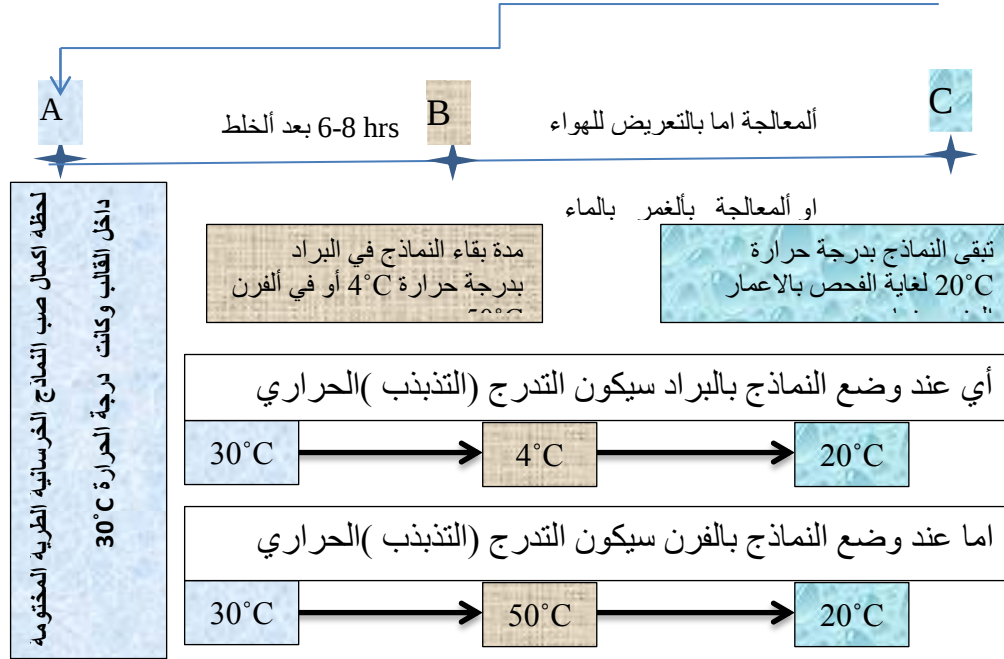
1 - بألغمر بالماء .

2 - بالتعرض للهواء .

د - تفحص مقاومة الانضغاط إتلافيا بجهاز فحص مقاومة الانضغاط للأعمار 90,180,360 يوما .

هـ - تكرر نفس العملية من أ الى د لكن بوضع النماذج في فرن لتتعرض الى درجة حرارة 50°C .

وبالنتيجة يكون ألتذبذب (ألتدرج) الحراري ألتعرض له ألتنماذج كما يلي :-



يتم تسجيل درجات الحرارة لنماذج الانضاج عدد نموذجين كل ثانیه واحده (أنيا للحرارة داخل النموذج الخرساني وخارجه) وبدقة 0.1°C خلال فترة التطبيق الحراري ومن ثم كل 300 ثانیه وبدقة 0.5°C وأخذ معدل ألقياسات للنموذجين وحتى عمر الفحص ولكافة المتحسسات الداخليه والخارجيه وتتم عملية المتابعه المستمره للقياسات من خلال الملاحظه المستمره او عن بعد بالانترنت بواسطة مودم يتم تثبيته على الكمبيوتر الخاص بجهاز التسجيل الحراري وتوصيل الحاسبات بواسطة برنامج ربط الحاسبات الآلية (TEAM VIEW PROGRAM) .

يتم تسوية سطح ألتنماذج بموجب ألتوصيف الأمريكية ASTM C 617-08 [15] وألفحص إتلافيا طبقا ألتوصيف الأمريكية ASTM C192-08 [16] حتى 90 يوما وإتلافيا بموجب ASTM C597-08 [17] بجهاز Ultrasonic من 90 يوما حتى عمر سنة .

5- ألتنتائج وألتناقشة :-

1-5 ألتأثير على مقاومة الإنضغاط : يتبين من الشكل رقم (1) ورقم (3) ورقم(4) والجداول رقم (5) الى (11) ماييلي :

1-1-5 تأثير درجة ألتسليط ألتحراري 4°C : بالنسبة ألتنماذج الخرسانية المعالجة مبكرا بدرجة حرارة 4°C خلال فترة ألتماسك النهائي لطريقة المعالجة المغمورة بالماء ان ألتأثير ايجابي على مقاومة الانضغاط من عمر سبعة ايام الى 360 يوم مقارنة بالخطات المرجعية المغمورة بالماء للأعمار المقابلة نفسها ونسبة 17.23% تقريبا، و 15.41% تقريبا للأعمار 7 و 14 ايام على التوالي 10.01% تقريبا بعمر 28 يوم جدول رقم (7) ونسبة 10.84% تقريبا بعمر 90 يوم بالمقارنة بالمرجعية بعمر 28 يوم ونسبة 19.34% تقريبا مقارنة بمقاومتها بعمر 28 يوم جدول رقم(9) ، فيما كان ألتأثير سلبيًا ألتنماذج الخرسانية المعالجة بالتعرض للهواء ($\text{RH} < 39\%$) لاسيما بعمر 1 و 28 يوم بنسبة 16.16% تقريبا و -19.31% تقريبا على التوالي وحتى عمر 360 يوما ، إذ بلغت بعمر 90 يوم 80.76% تقريبا من المقاومة بعمر 28 يوم ألتنماذج المرجعية المغمورة بالماء علما انها كانت اعلى بنسبة 5.65% تقريبا من مثيلاتها المرجعية المعرضة للهواء ($\text{RH} < 39\%$) واستمرارها باكتساب المقاومة بعمر 90 يوما بنسبة 7.77% تقريبا مقارنة بمقاومتها بعمر 28 يوم .

5-1-2- تأثير درجة التسلط الحراري 50°C : المعالجة الحرارية المبكرة بدرجة 50°C كان تأثيرها سلبيا على المقاومة للفترة من 1 إلى 360 يوما لكلا طريقتي المعالجة مقارنة بالخلطات المرجعية تحت الظروف نفسها للأعمار المقابلة ذاتها ، بلغت الخسارة بالمقاومة مقارنة بالمرجعية المغمورة بالماء بعمر 28 يوم بنسبة -28.47% تقريبا و -35.32% تقريبا للنماذج المعالجة المغمورة بالماء والمعرضة للهواء ($\text{RH} < 39\%$) على التوالي بعمر 28 يوم و -12.7% تقريبا للنماذج المعرضة للهواء ($\text{RH} < 39\%$) مقارنة بمقابلتها المرجعية المعرضة للهواء للعمر نفسه (28 يوم) جدول رقم (7) ، ومن الجدول رقم (8) يلاحظ ان نسبة المقاومة بعمر 90 يوم الى المقاومة للمرجعية المغمورة بالماء 75.36% و 67.27% على التوالي للمغمورة بالماء والمعرضة للهواء .

5-1-3 تأثير طريقة المعالجة : يتبين ان النماذج المعرضة بالهواء ($\text{RH} < 39\%$) ابدت فقدان باكتساب المقاومة بكل الحالات مقارنة بالمرجعية المغمورة بالماء وكانت النماذج المعالجة مبكرا بدرجة الحرارة 4°C بنسب اكتساب اعلى للمقاومة مقارنة بالمرجعية لكلا طريقتي المعالجة شكل رقم (9) ، النماذج المعرضة للهواء للهواء كانت ادنى إكتسابا للمقاومة خلال الثلاثة أيام الأولى وما بعدها في حين ان المغمورة بالماء اعلى بعد الثلاثة أيام الأولى بمعدل اعلى جدول رقم (9) وحتى عمر 360 يوم الجدول رقم (11) والشكل رقم (3) والشكل رقم (4) .

يشير الجدول رقم (10) إلى أن العلاقة ذات ارتباط عالي 95% وبمعدل إنحراف 0.4 MPa بين الفحوص الإلتلافية بجهاز فحص مقاومة الانضغاط والإلتلافية بجهاز فحص الذبذبات فوق الصوتية الشكل رقم (1) . كدليل على تجانس نتائج الفحص لأستخدام مفهوم الانضغاط يلاحظ أن النسب للخلطة المرجعية المغمورة بالماء مقارنة للنسب المألوفة (% (34,52,67,78,100) للأعمار 1,3,7,14,28 days) على التوالي. وان العلاقة البيانية بين مقاومة الانضغاط والزمن هي كدالة العلاقة اللوغارتمية لكافة الأعمار وحتى عمر سنة واحدة وبمعدل معامل ارتباط $R^2 = 0.955$.

5-2- تأثير على درجات الحرارة الداخلية وبالتالي تفاعلات الإماهة كدالة للانضغاط : وتم بيانها اثناء العمر المبكر نتيجة التسلط الحراري وكذلك ازالة التسلط الحراري فجأة الى درجة الحرارة القياسية بكلا طريقتي المعالجة نسبة للنماذج الخرسانية المرجعية وكما يلي :

5-2-1 - نسبة لدرجة الحرارة 4°C : إن تسليط درجة الحرارة 4°C خلال العمر المبكر (التماسك الابتدائي) أدى إلى تباطؤ تفاعلات الإماهة مقارنة بالخلطة المرجعية بدرجة حرارة 20°C الشكل رقم (2) وبالتالي انخفاض درجات الحرارة الداخلية للخرسانة إذ انخفضت من 30°C خلال أول 5 دقائق إلى 14°C عند 120 دقيقة وكذلك فإن معدل الفرق بين درجة الحرارة الداخلية عن المرجعية 10.6°C ، ثم إلى 6°C بعمر 430 دقيقة .

5-2-2 - نسبة لدرجة الحرارة 50°C : إن تسليط درجة درجة الحرارة 50°C أدى إلى تسارع التفاعلات بين مركبات الإسمنت والماء مقارنة بالخلطة المرجعية الشكل رقم (2) وبالتالي ارتفاع درجة الحرارة الداخلية للخرسانة ، كان معدل درجات الحرارة الداخلية 44.5°C ومعدل الفرق عن المرجعية 21.4°C إلى 13.7°C إذ ارتفعت درجات الحرارة الداخلية من 27°C إلى 50°C بنهاية زمن التماسك الابتدائي وحتى 54.5°C بنهاية فترة التماسك النهائي الشكل رقم (2) .

6-2-3 - التأثير على درجات الحرارة الداخلية بعد ازالة المؤثر الحراري والمعالجة الحرارية القياسية بصورة مباشرة : بعد ازالة المؤثر الحراري بنهاية فترة التماسك النهائي تمت المعالجة بدرجة الحرارة القياسية 20°C بطريقتين هما الغمر بالماء والتعريض للهواء . وكما يلي :

5-2-3-1 - نسبة لدرجة الحرارة 4°C : يلاحظ أن تأثير ازالة المعالجة بدرجة الحرارة 4°C أدى أن تكون الخرسانة المعالجة بالطريقتين محافظة على نفس معدل درجات الحرارة الداخلية وحتى 40 دقيقة من بداية الساعة الثامنة أما بعدها أدت تفاعلات الإماهة أن تكون درجات الحرارة الداخلية للخرسانة المعالجة بالتعريض للهواء أعلى من مثيلتها بالغمر بالماء الشكل رقم (2) .

5-2-3-2 - نسبة لدرجة الحرارة 50°C : يلاحظ أن تأثير ازالة تسليط درجة الحرارة 50°C بعد ثماني ساعات من العمر المبكر أدى إلى انخفاض درجات الحرارة الداخلية للنماذج المعالجة بالتعريض للهواء من 54.5°C إلى 48°C بنهاية الساعة الثامنة من العمر المبكر ومن 54.5°C إلى 45°C بالغمر بالماء الشكل رقم (2) .

5-4-2 - تأثير طريقة المعالجة : تتجه درجات الحرارة الداخلية للنماذج الخرسانية إلى أن تكون مقارنة لدرجات الحرارة الداخلية للخرسانة المرجعية بكلا طريقتي المعالجة ، متذبذبة بصورة بسيطة حول معدل 30°C باتجاه عام يميل إلى النماذج المرجعية الشكل رقم (2) .

يشير الشكل رقم (5) لكافة الخلطات إلى أنه كلما كانت درجة الحرارة قريبة من معدل الحرارة 26°C كان ذلك أفضل لمقدار قيمة مقاومة الانضغاط ويزداد معدل إكتساب المقاومة إذا كان منحني درجات الحرارة الداخلية دون 26°C وأكبر من 22°C بالأخص في الأعمار المبكرة ، كذلك أن المقاومة تزداد بزيادة درجات الحرارة الداخلية عن درجات الحرارة الخارجية المحيطة بالخرسانة إذ أن هذا مؤشر على أن الخرسانة لا تزال تكتسب المقاومة لأن الإسمنت لا يزال يمتص وأن عملية الإماهة تستهلك الماء الموجود ضمن الفجوات الدقيقة وتعرضه بنواتج التفاعل الأكثر استقرارا وتحمل من الماء وبالتالي زيادة المقاومة وكما مبين بيانيا بصورة اوضح للفرق بين ميلي مستقيمي التسوية لدرجات الحرارة الداخلية عن الخارجية عندما يكون مقدار درجات الحرارة الداخلية أعلى من الخارجية وفي حالة إقتراب ميلي خطي التسوية للحرارة من التساوي (توازي المستقيمين) تكون المقاومة ومعدل إكتسابها قليل وتكون أكثر سلبية على المقاومة إذا تساوت قيمة درجات الحرارة الداخلية والخارجية ، وتكون حالة تقاطع خطي التسوية الأشد ضرراً على مقدار قيمة المقاومة .

5-3 - التأثير نسبة للانضغاط : تم بيان التأثير للانضغاط للعمر المبكر وكذلك حتى عمر 28 يوما وكما يلي :

5-3-1 – الانضاج المحسوب خطيا بطريقة Nurse-Saul خلال فترة التسليط الحراري: يشير الشكل رقم (7) إلى تحول العلاقة بين الانضاج والزمن من علاقة خط مستقيم إلى منحنى ويلاحظ أن ألماسات للمنحنيات قبل إزالة المؤثر الحراري تكون ميولها موجبة ضمن الربع الأول للإحداثيات الديكارتية (بالنسبة لتأثير درجة الحرارة 4°C) أي متحديبة بالنسبة لجهتي العلاقة للخرسانة المرجعية بدرجة حرارة 20°C وتبتعد قيمها من قيم الخلطة المرجعية ، وبعد إزالة المؤثر تكون ميولها سالبة الإتجاه ضمن الربع الثالث للإحداثيات الديكارتية (بالنسبة لتأثير درجة الحرارة 50°C) أي متقعرة بالنسبة لجهتي العلاقة للخرسانة المرجعية بدرجة حرارة 20°C وتقترب قيمها من قيم انضاج المرجعية .

5-3-2 - الانضاج المحسوب لاختيا بطريقة Arrhenius (مفهوم العمر المكافئ) خلال فترة التسليط الحراري : يعزز الشكل رقم(6) ذلك الاستنتاج بالنسبة للعلاقة بين العمر المكافئ (الانضاج نسبة للدالة الأسية) والزمن بأن التأثير الحراري المبكر أدى إلى تغيير شكل العلاقة من خط مستقيم كما في الخرسانة المرجعية إلى منحنى ويكون ميل الخط المستقيم في حالة تقرب المنحنى إلى مستقيم أقل ميلاً بالنسبة للتأثير الحراري بدرجة 4°C بالنسبة لميل الخرسانة المرجعية المقابلة ، والميل الأقل يكون لطريقة المعالجة بالغمر بالماء ، وبالنسبة للتأثير الحراري بدرجة 50°C يكون أكثر ميلاً من ميل العلاقة للخرسانة المرجعية والميل الأعلى مقدراً يكون في هذه الحالة للمعالجة بطريقة الغمر بالماء .

5-3-3- العلاقة بين الانضاج – الزمن حتى عمر 28 يوما : يفيد رسم هذه العلاقة للتنبؤ بمقاومة الانضغاط للاعمار المختلفة ويلاحظ تأثير التسليط الحراري المبكر على المنحنى وكما يلي :

رُسمت العلاقة بين الانضاج ومقاومة الانضغاط نسبةً إلى طريقة المعالجة ولدرجات التسليط الحراري 4°C و 50°C للمقارنة مع درجة الحرارة 20°C الشكل رقم (8) ويلاحظ أن العلاقة بشكل منحنى دالة اللوغاريتم الطبيعي أساس $2.3 \ln(x) = \log_{2.3}(x)$ وكذلك تم إعادة رسمها نسبةً لمفهوم العمر المكافئ الشكل رقم (10) مع قيمة المعامل الإحصائي R^2 ومعادلة التقريب ، إن هذه العلاقة بشكل منحنى دالة اللوغاريتم والمشباهة لمنحنى العلاقة بين المقاومة – الزمن يمكن الاستدلال بها موقعا على قيمة المقاومة المقاربة جدا للفعلية والتنبؤ بها .

5-4- التأثير نسبة للتذبذب في قراءات الانضاج ومعدل الانبعث الحراري حتى عمر 28 يوم : وكما يلي : يلاحظ أنه كلما كانت مقادير منحنى التذبذب حول القيمة الصفرية متفاوتة بصورة كبيرة كلما قل ميل ألماس لمنحنى علاقة مقاومة الانضغاط – الزمن وبالتالي نقصان معدل إكتساب المقاومة ، وكلما قل معدل التفاوت كلما زاد ميل ألماس لمنحنى المقاومة وبالتالي زيادة معدل إكتساب المقاومة ، وكلما كانت القيمة للتذبذب أقل تفاوتاً وقرينة من القيمة الصفرية خلال الثلاثة أيام الأولى كلما كانت مقاومة الانضغاط للأحقة أعلى ، ويزداد ميل ألماس لمنحنى المقاومة عند التحول من النطاق الموجب (يدل على أن الميل لكون درجات الحرارة الخارجية أعلى من الداخلية تفاعل إماهة بمعدل أقل) إلى السالب (يدل على أن الميل لكون درجات الحرارة الداخلية أعلى من الخارجية بالنتيجة تفاعل إماهة بمعدل أكبر) وأقل بالعكس الشكل رقم (11).

يلاحظ انه كلما ازداد معدل الانبعث الحراري للإسمنت المتميل إزداد ميل ألماس لمنحنى المقاومة أي زيادة معدل إكتساب المقاومة والعكس صحيح ، ذلك ان حساب معدل الانبعث الحراري مرتبط بانضاج الخرسانة الشكل رقم(12) .

6- الاستنتاجات :-

- استناداً إلى النتائج المستحصلة من ألقوص المختبرية لهذا البحث يمكن إستخلاص النتائج التالية :-
- يتم الحصول على قيم الانضاج للخرسانة المعالجة بالغمر بالماء بصورة أكثر إنتظاماً منها للهواء وبالتالي نوعية خرسانة افضل والنماذج الخرسانية المختومة لفترة 6-8 ساعة (فترة التماسك النهائي) لدرجة حرارة 4°C والمعالجة بعدها بالطريقة القياسية الغمر بالماء بدرجة حرارة 20°C أظهرت النتائج زيادة في مقاومة الانضغاط بلغت 10.01% مع المقاومة في درجة الحرارة القياسية 20°C بعمر 28 يوم .
- عند تعرض النماذج الخرسانية المختومة لفترة 6-8 ساعة (فترة التماسك النهائي) بدرجة حرارة 50°C (أفرن) وعولجت بطريقة التعريض للهواء بدرجة حرارة 20°C بعد ذلك أعطت أوطاً مقاومة إنضغاط في 28 يوم.
- علاقة الانضاج مع الزمن علاقة خطية بدرجة حرارة 20°C وتتغير إلى شكل منحنى متأثرة بالتسليط الحراري ومدته خلال العمر المبكر وتتغير تبعاً لذلك سرعة ودرجة وإستمرارية ونواتج وإنتظامية التفاعل .
- منحنيات التذبذب للانضاج الأكثر تمثيلاً والأوضح لحالة تفاعلات الخرسانة من منحنيات درجات الحرارة الداخلية.
- كلما كانت درجات الحرارة الداخلية للخرسانة قريبة من معدل 26°C كلما كان ذلك أفضل بالنسبة لمقاومة الانضغاط إذا كانت درجة الحرارة للمعالجة بالغمر بالماء أو بالتعريض للهواء 20°C ، ويزداد معدل إكتساب المقاومة إذا أصبح منحنى الحرارة الداخلية أقل من 26°C ويقل إذا كان أعلى من 26°C .
- كلما إزداد معدل الانبعث الحراري إزداد معدل إكتساب المقاومة .
- معدل الحرارة المنبعثة من الخرسانة المعالجة بالغمر بالماء أعلى منها بالتعريض للهواء .
- كلما كان معدل الانبعث الحراري أعلى خلال مدة 4 أيام كلما كان ذلك أفضل لإكتساب المقاومة .
- يوجد تأثير تداخل موجي (Dampning) واضح وإن كان سنياً على مقدار المقاومة في حالة تساوي درجات الحرارة الداخلية والخارجية للخرسانة خلال عمرها المبكر والمتأخر حتى 360 يوماً .

10. تقل قيمة مقدار ميل علاقة منحني العمر المكافئ- الزمن بإنخفاض درجات الحرارة وتزداد بارتفاعها خلال العمر المبكر ، بتعبير آخر يزداد العمر المكافئ بإنخفاض درجات الحرارة ويقل بزيادتها نسبة لدرجات الحرارة الداخلية للخرسانة .
11. العلاقة طردية بين منحني التذبذب للإنضاج مع الزمن ومنحني معدل الانبعث الحراري مع الزمن .
12. بعد عمر يوم واحد كلما كان التفاوت لمقادير تذبذب الإنضاج عاليا كلما قل معدل إكتساب المقاومة والعكس صحيح .

الجدول رقم (1) : نتائج التحليل المنخلي للرمل المستخدم وحسب المواصفة الأمريكية ASTM C33-08

النسبة المئوية المارة	الحدود الكلية للمواصفة ASTM C33-08	مقاس المنخل (mm) ASTM E 11-08
		النسب المارة للرمل المستخدم *
100.0	100	9.5 (3/4-in)
97.5	95- 100	4.75 (NO. 4)
90.0	80- 100	2.36 (NO. 8)
67.5	50 -85	1.18 (NO. 16)
42.5	25- 60	600-µm (NO. 30)
17.5	5- 30	300-µm (NO. 50)
5 .0	0- 10	150-µm (NO. 100)

الجدول رقم(2): نتائج التحليل المنخلي للركام الخشن (الحصى) طبقا للمواصفة الأمريكية ASTM C33-08

النسبة المئوية المارة	الحدود الكلية للمواصفة ASTM C33-08	مقاس المنخل (mm) ASTM E 11-08
		النسب المارة للحصى المستخدم *
100.0	100	25 (1 -in)
95.0	90 – 100	19 (3/4 -in)
37.5	20 -55	9.5 (3/8 –in)
5.0	0 – 10	4.75 (3/16 –in)
2.5	0 – 5	2.36 (NO 8)

*تم تدريجه بالاستفادة من مبادئ المواصفة الأمريكية (ASTM, C136-08) [11] ليكون التدرج مثاليا مطابقا للمواصفة الأمريكية (ASTM, C33-08) [12]

جدول رقم (3) نتائج الفحص المختبري للخصائص الفيزيائية والكيميائية للأسمنت الإعتيادي (عراقي المنشأ-العلامة التجارية " كرسنه -مكيس-المنطقة الشمالية-مدينة السليمانية) المستخدم في اجراء البحث

الفحص الفيزيائي		
الأسمنت الإعتيادي		
Limits(%)	نتيجة الفحص (Value)	الخصائص الفيزيائية
حسب المواصفة العراقية(1984/5)		
لا يقل عن (45) دقيقة	95 minutes	وقت التماسك الابتدائي(دقيقه)
لا يزيد عن (10) ساعه	380 minutes(6 $\frac{1}{3}$ hrs)	وقت التماسك النهائي(ساعه)
لا تقل عن (15) MPa	19.2	مقاومة الانضغاط بعمر (3) يوم MPa
لا تقل عن (23) MPa	29.8	مقاومة الانضغاط بعمر (7) يوم MPa
-----	43.1	مقاومة الانضغاط بعمر (14) يوم MPa
-----	2.23	مقاومة الشد بعمر (3) يوم MPa
-----	3.1	مقاومة الشد بعمر (7) يوم MPa
-----	3.92	مقاومة الشد بعمر (14) يوم MPa
	0.24	الليونه القياسي
لا تزيد على (0.8%)	0.2	التمدد(mm)

10 % Maximum		5		النوعومه % (نسبة المتبقي على منخل رقم (BS.170	
لا تقل عن 230		296		النوعومه " Blaine " kg/m2	
ألفحص الكيمياوي					
الإسمنت الاعتيادي					
Chemical	Value(%)	Limits(%)	Chemical	Value(%)	Limits(%)
Composition	حسب المواصفه العراقيه (1984/5)		Component s	حسب المواصفه العراقيه (1984/5)	
SiO ₂	20.6	-----	C ₃ S	36.28	-----
AL ₂ O ₃	5.51	-----	C ₂ S	31.69	-----
Fe ₂ O ₃	3.96	-----	C ₃ A	4	-----
CaO	57.23	-----	C ₄ AF	16.78	-----
MgO	2.44	5%>	L.S.F	0.8422	0.66 – 1.02
SO ₃	2.33	2.5	Solid Solution	17.7	-----
Free Lime	0.45	-----			-----
Loss On ignition	2.85	4%>			-----
Insoluble residue	0.15	<1.5%			-----

جدول رقم(4) نسب الخلطة الخرسانية واعداد النماذج لكل حالة تسليط حراري مبكر خلال فترة التماسك النهائي وطريقة معالجه واعمار فحص مقاومة الانضغاط والانضاج

(100 ملم وبمدة 30 ثانية (sec) للرص بالهزارة الميكانيكية ،قوالب إسطوانية قياسية معدنية قطر 150 ملم إرتفاع 300ملم ، نماذج مختومة لمدة التماسك النهائي 6-8 ساعة)										
الخلطة	العمر (يوم)	واحد	ثلاثة	سبعة	أربع عشر	ثمان وعشرون	سنت وخمسون	تسعون	والموجات فوق الصوتية	المجموع
عم020	2	2	2	2	2	2	2	2	2	16
عه020	2	2	2	2	2	2	2	2	2	16
عم804	2	2	2	2	2	2	2	2	2	16
عه804	2	2	2	2	2	2	2	2	2	16
عم850	2	2	2	2	2	2	2	2	2	16
عه850	2	2	2	2	2	2	2	2	2	16
المجموع	12	12	12	12	12	12	12	12	12	96

جدول رقم(5) نتائج فحوص مقاومة الانضغاط ٍ اتلافياً بوحدة (MPa) للخلطة الخرسانية ذات النسبة الوزنية (: 1 Cement : 3 Water : 1.5 Sand : 400 kg/m³) بمحتوى إسمنت (400 kg/m³) بهطول (75-100) mm وبمعدل تسليط حمل 0.6 MPa/sec وحتى الفشل

الخلطة	1	3	7	14	28	56	90	يوم
عم020	14.91	22.9	28.27	30.56	40.54	42.49	43.65	MPa
عه020	15.63	22.46	25.62	29.43	30.97	31.89	32.81	MPa
عم804	14.66	20.72	33.14	35.27	44.6	47.28	48.38	MPa
عه804	12.5	19.1	25.06	28.62	32.71	34.29	35.25	MPa
عم850	12.32	16.8	22.24	24.25	29	29.98	30.55	MPa
عه850	11.81	16.35	21.75	23.52	26.22	26.79	27.27	MPa

جدول رقم (6) النسبة المئوية لمقاومة الانضغاط للنماذج الخرسانية لكل خلطة لكل عمر إلى مقاومة الانضغاط للخلطة المرجعية المعالجة قياسياً بطريقة الغمر بالماء لكل عمر

الخلطة	1	3	7	14	28	56	90	يوم
عم020	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	%
عه020	104.83	98.08	90.63	96.30	76.39	75.05	75.17	%
عم804	98.32	90.48	117.23	115.41	110.01	111.27	110.84	%
عه804	83.84	83.41	88.65	93.65	80.69	80.70	80.76	%
عم850	82.63	73.36	78.67	79.35	71.53	70.56	69.99	%
عه850	79.21	71.40	76.94	76.96	64.68	63.05	62.47	%

جدول رقم (7) نسبة إكتساب المقاومة % لمقاومة الانضغاط لكل خلطة لكل عمر إلى مقاومة الانضغاط للخلطة المرجعية المعالجة قياسياً بطريقة الغمر بالماء لكل عمر

الخلطة	1	3	7	14	28	56	90	يوم
عم020	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	%
عه020	4.83	-1.92	-9.37	-3.70	-23.61	-24.95	-24.83	%
عم804	-1.68	-9.52	17.23	15.41	10.01	11.27	10.84	%
عه804	-16.16	-16.59	-11.35	-6.35	-19.31	-19.30	-19.24	%
عم850	-17.37	-26.64	-21.33	-20.65	-28.47	-29.44	-30.01	%
عه850	-20.79	-28.60	-23.06	-23.04	-35.32	-36.95	-37.53	%

جدول رقم (8) نسبة إكتساب المقاومة % لمقاومة الانضغاط للخلطات الخرسانية إلى مقاومة الانضغاط بعمر 28 يوماً للخلطة المرجعية المعالجة قياسياً بطريقة الغمر بالماء

الخلطة	1	3	7	14	28	56	90	يوم
عم020	36.78	56.49	69.73	75.38	100.00	104.81	107.67	%
عه020	38.55	55.40	63.20	72.59	76.39	78.66	80.93	%
عم804	36.16	51.11	81.75	87.00	110.01	116.63	119.34	%
عه804	30.83	47.11	61.82	70.60	80.69	84.58	86.95	%
عم850	30.39	41.44	54.86	59.82	71.53	73.95	75.36	%
عه850	29.13	40.33	53.65	58.02	64.68	66.08	67.27	%

جدول رقم (9) نسبة إكتساب المقاومة % لمقاومة الانضغاط لكل خلطة خرسانية لكل عمر إلى مقاومة الانضغاط بعمر 28 يوماً لكل خلطة

الخلطة	1	3	7	14	28	56	90	يوم
عم020	36.78	56.49	69.73	75.38	100.00	104.81	107.67	%
عه020	50.47	72.52	82.73	95.03	100.00	102.97	105.94	%
عم804	32.87	46.46	74.30	79.08	100.00	106.01	108.48	%
عه804	38.21	58.39	76.61	87.50	100.00	104.83	107.77	%
عم850	42.48	57.93	76.69	83.62	100.00	103.38	105.34	%
عه850	45.04	62.36	82.95	89.70	100.00	102.17	104.00	%

جدول رقم (10) الانحراف المعياري ومربع معامل الارتباط للبيانات الاتلافية واللاتلافية

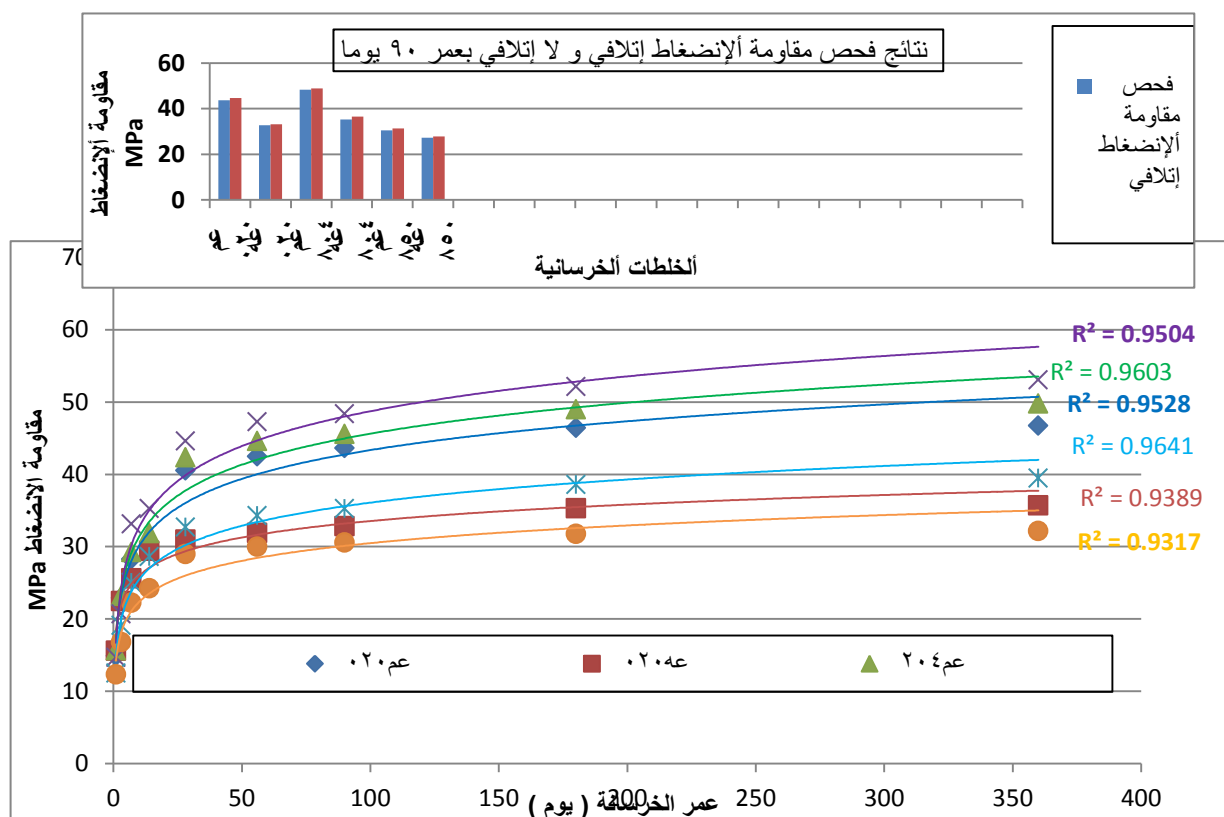
الخطأ	مقاومة الانضغاط (M pa)		الانحراف المعياري
	إتلافي (x)	لاتلافي (y)	δ
عم020	43.65	44.7	0.74246212
عه020	32.81	33.12	0.219203102
عم804	48.38	48.89	0.360624458
عه804	35.25	36.47	0.862670273
عم850	30.55	31.34	0.558614357
عه850	27.27	27.87	0.424264069
r^2 مربع معامل الارتباط			0.98544026

$$r = \frac{\sum (x - \bar{x})(y - \bar{y})}{\sqrt{\sum (x - \bar{x})^2 \sum (y - \bar{y})^2}}$$

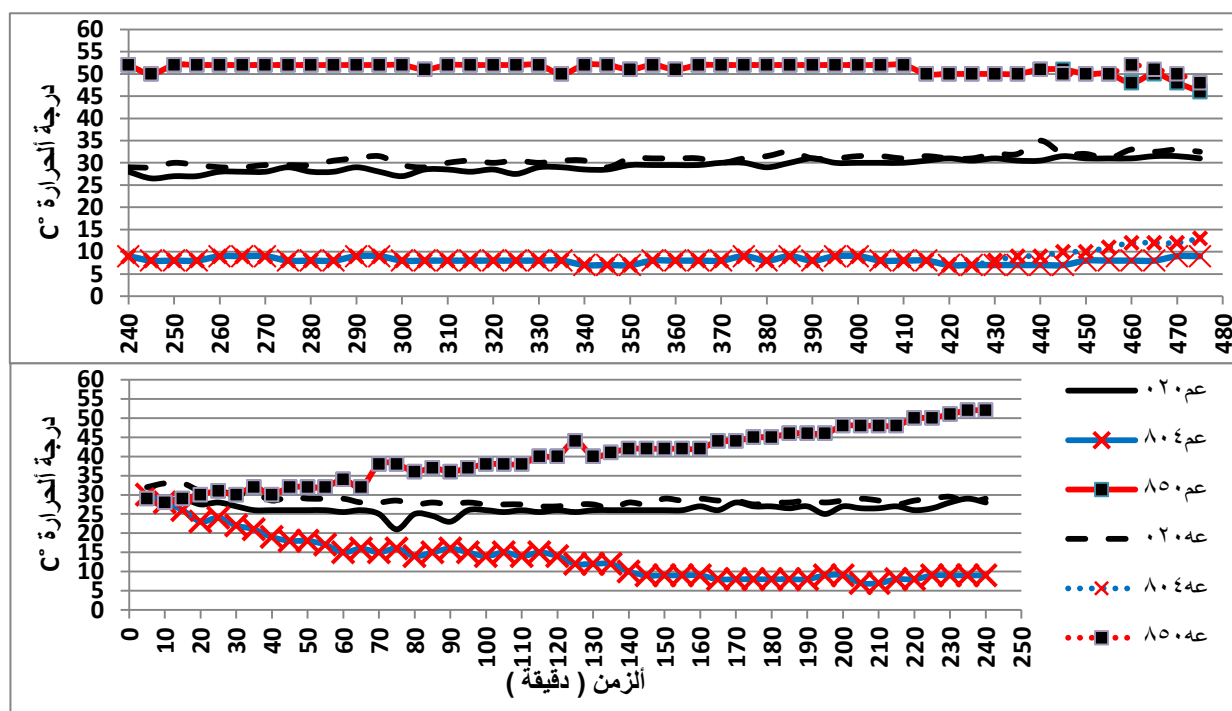
r وأظهرت المعاملات الإحصائية دقة عالية بين طريقتي الفحص وبالتالي إمكانية إستمرارية أقياسات

جدول رقم (11) نتائج مقاومة الانضغاط المستحصلة لاتلافيا (فحص الذبذبات فوق الصوتية)

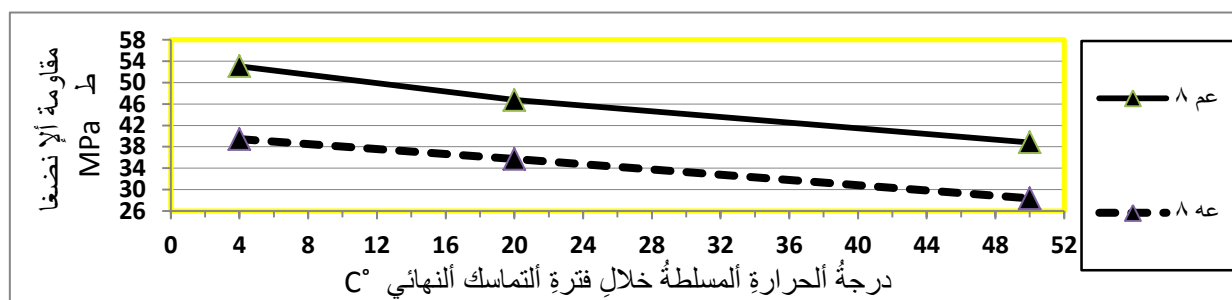
الخطأ	90	180	360	يوم
عم020	44.70	46.40	46.75	MPa
عه020	33.12	35.31	35.71	MPa
عم804	48.89	52.15	53.08	MPa
عه804	36.47	38.59	39.45	MPa
عم850	31.34	31.78	32.15	MPa
عه850	27.87	28.32	28.37	MPa



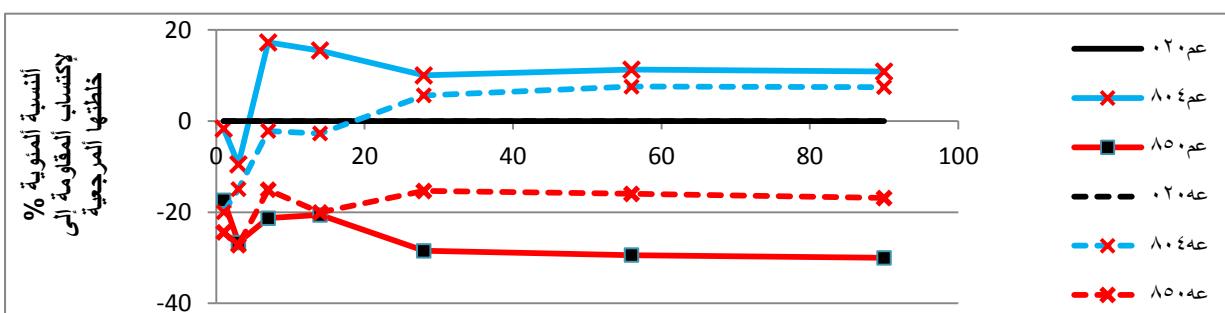
شكل رقم 1 علاقة مقاومة الانضغاط – العمر للفترة الزمنية (1-360 days) للخلطات ذات الإسمنت الاعتيادي المعالجة حرارياً خلال فترة التماسك النهائي بدرجات حرارة 4.20 . 50 °C



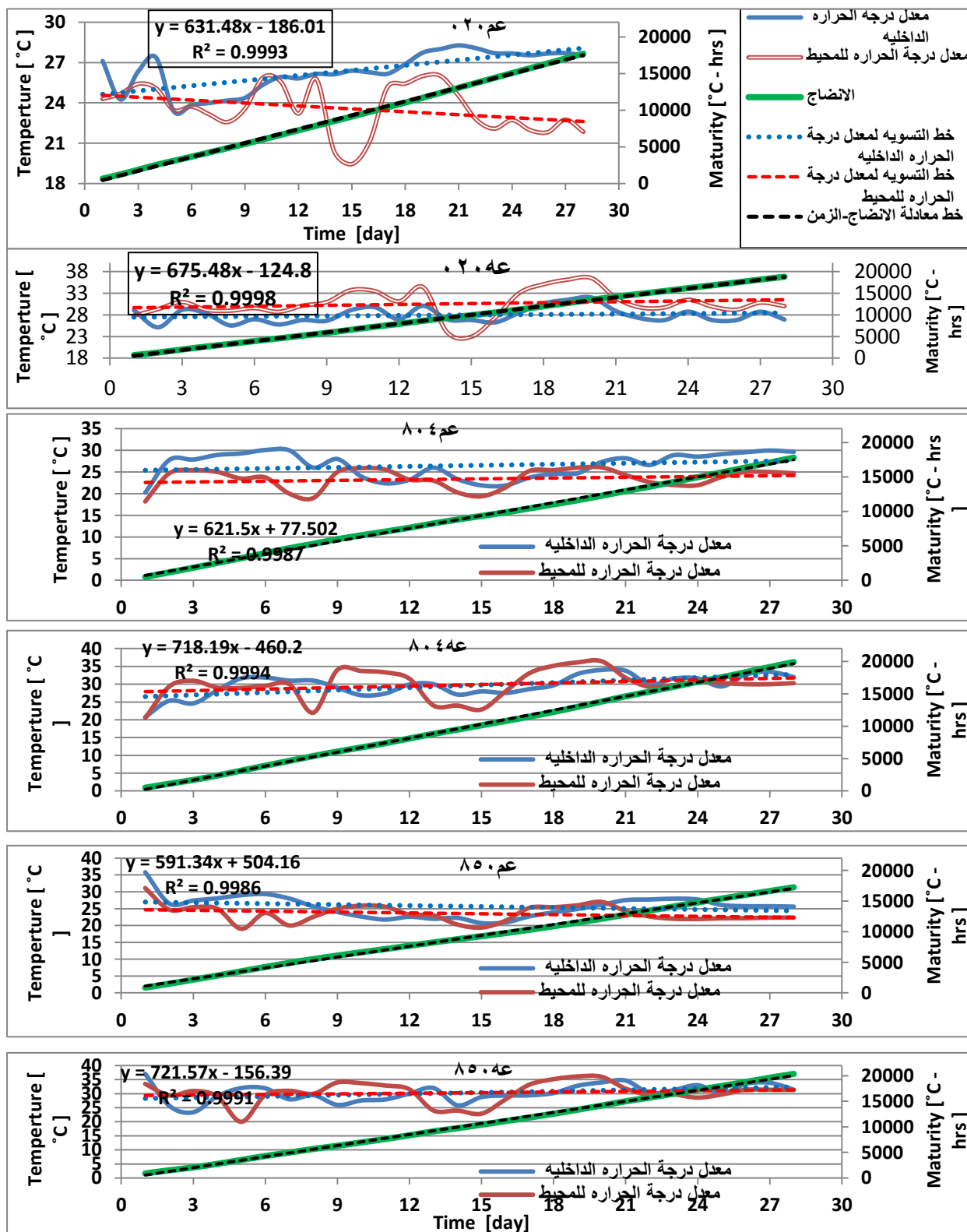
شكل رقم (2) درجة الحرارة أداخلية للنماذج الخرسانية نتيجة التسليط الحراري 4°C , 20°C , 50°C طيلة مدة التماسك النهائي لمدة ثماني ساعات بعد الصب



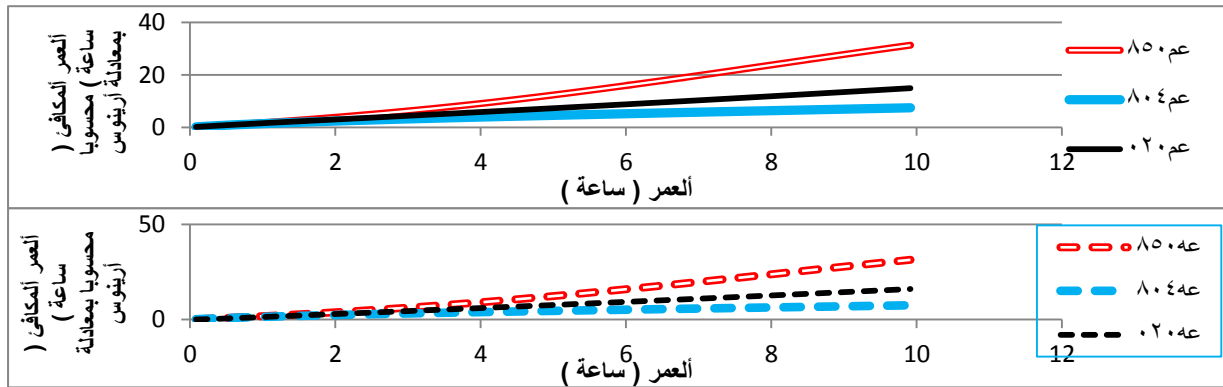
شكل رقم (3) مقاومة الإنضغاط للنماذج الخرسانية بعمر 360 يوم نتيجة التسليط الحراري 4°C , 20°C , 50°C طيلة مدة التماسك النهائي لمدة ثماني ساعات بعد الصب



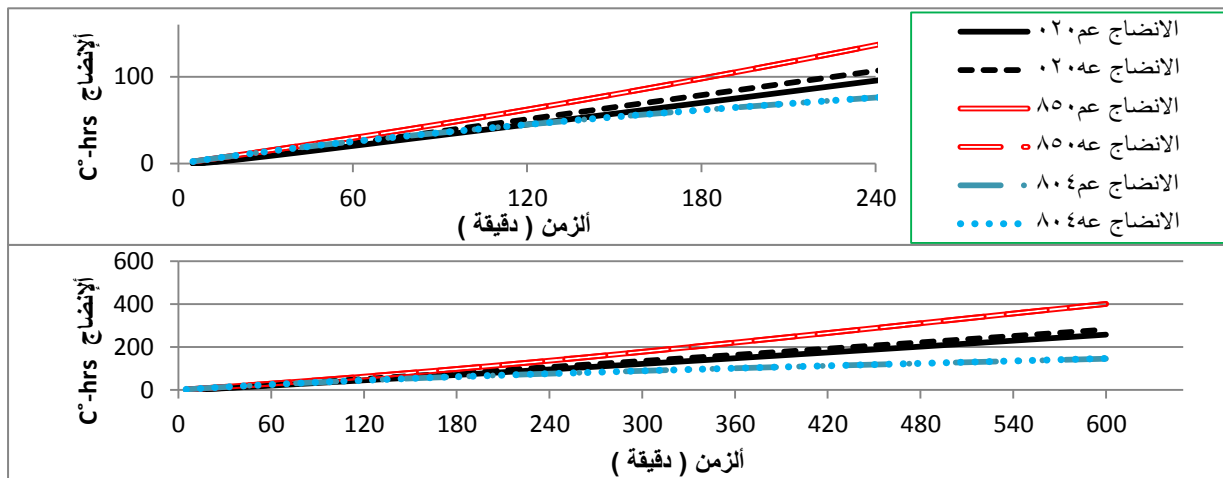
شكل رقم (4) النسبة المئوية للفرق بين مقاومة الإنضغاط للخلطات الخرسانية لكل عمر مع الخلطة المرجعية لكل عمر إلى مقاومة الإنضغاط للخلطة المرجعية لذلك العمر لبيان الاختلافات في مقادير المقاومة نتيجة المعالجة الحرارية 4°C , 50°C خلال فترة التماسك النهائي إلى المعالجة الحرارية القياسية بدرجة حرارة 20°C وحتى 28 يوم ولكلا طريقتي المعالجة .



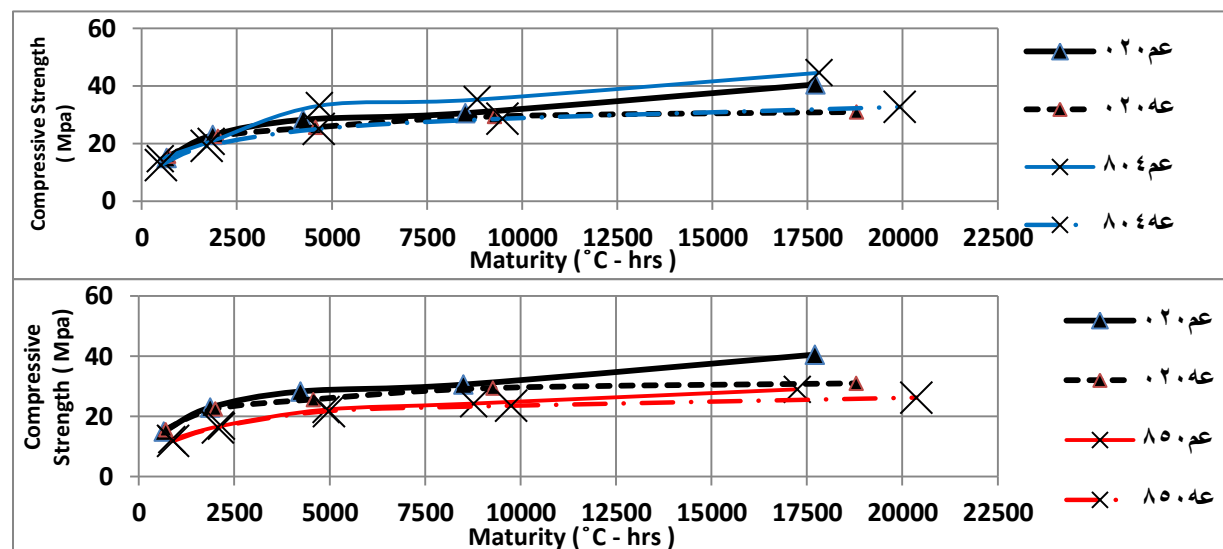
شكل رقم (5) العلاقة بين درجات الحرارة الداخلية والخارجية (المحيط) وطرق المعالجة، الإنضاج) - العمر للخطات الخرسانية وخط معدل درجات الحرارة الأمثل لمنحنيات درجات الحرارة



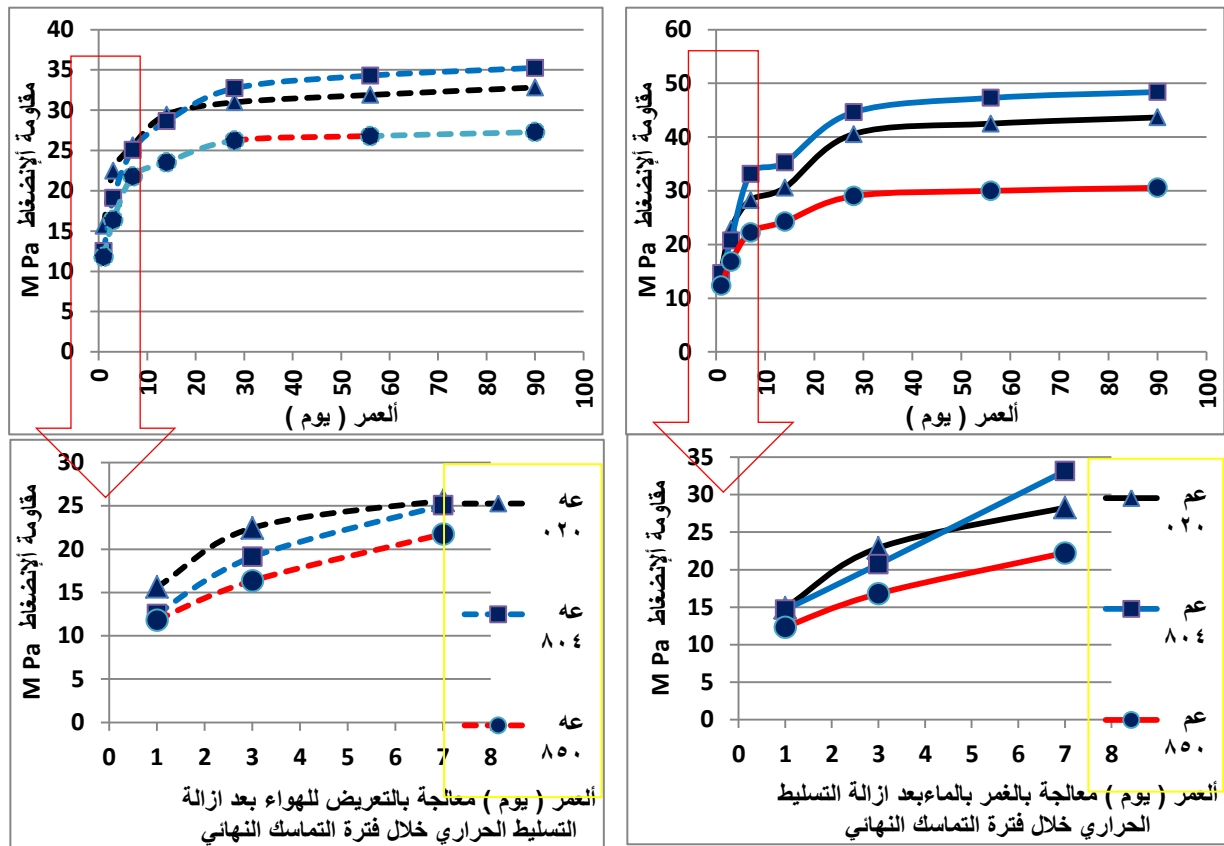
شكل رقم (6) علاقة العمر المكافئ – العمر الفعلي للخلطات الخرسانية المعرضة لدرجات التسليط الحراري $4^{\circ}\text{C}, 20^{\circ}\text{C}, 50^{\circ}\text{C}$ خلال فترة التماسك النهائي



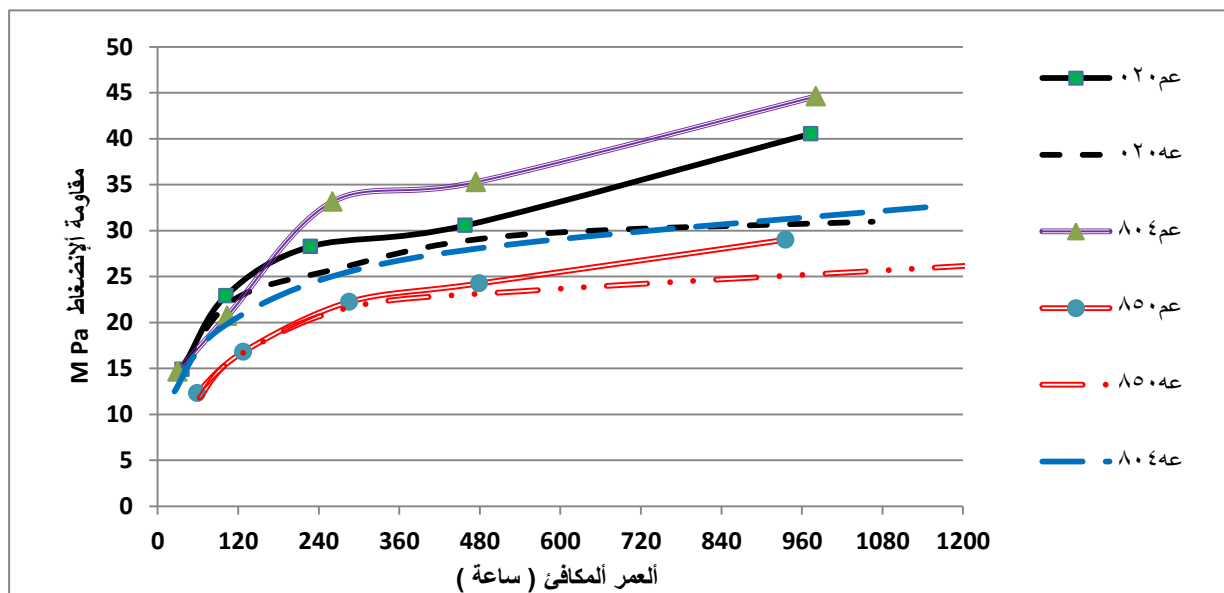
شكل رقم (7) علاقة الإنضاج – العمر الفعلي للخلطات الخرسانية المعرضة لدرجات التسليط الحراري $4^{\circ}\text{C}, 20^{\circ}\text{C}, 50^{\circ}\text{C}$ خلال فترة التماسك النهائي



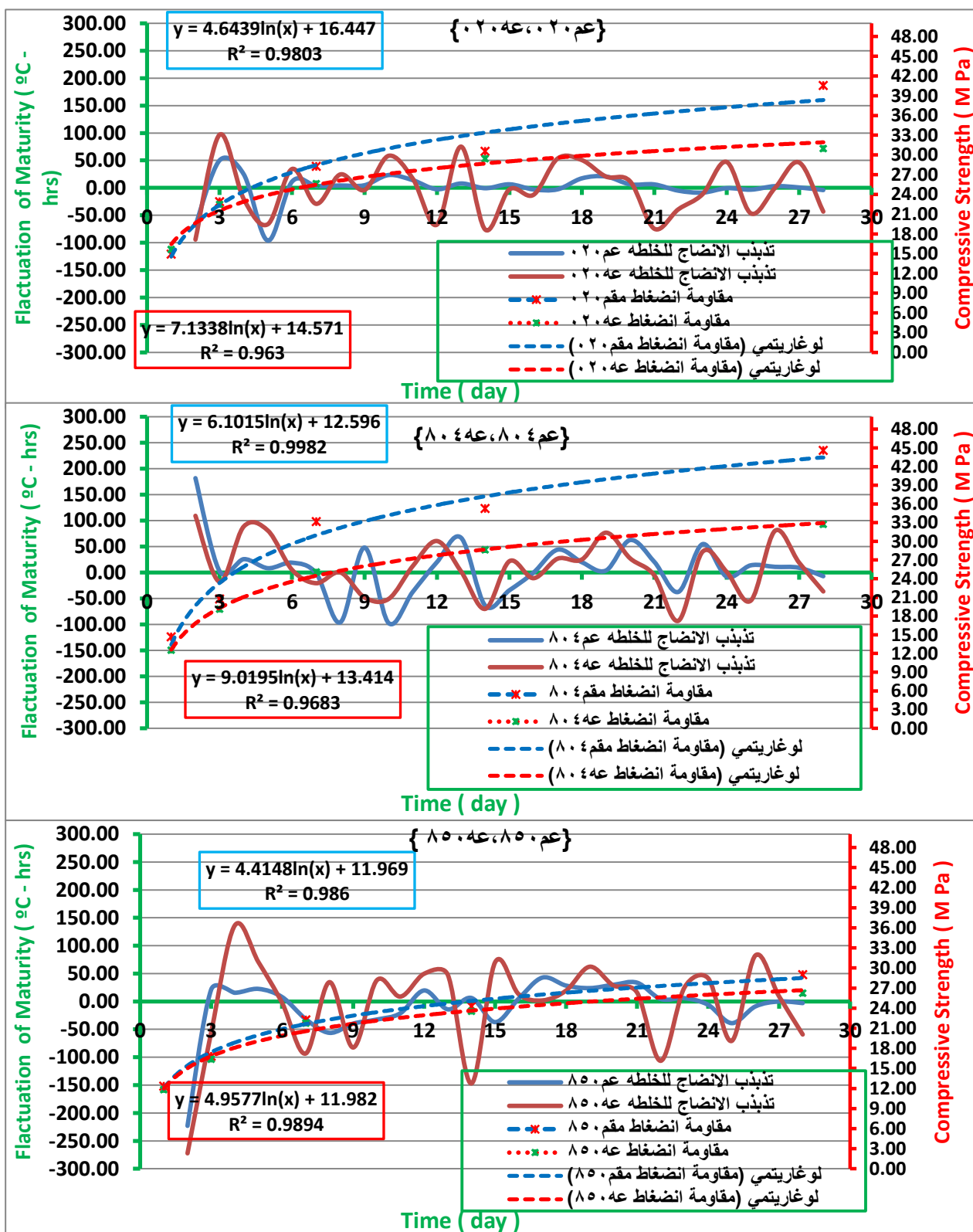
شكل رقم (8) علاقة مقاومة الإنضاج – الإنضاج للخلطات الخرسانية المعرضة لدرجات التسليط الحراري $4^{\circ}\text{C}, 20^{\circ}\text{C}, 50^{\circ}\text{C}$ خلال فترة التماسك النهائي



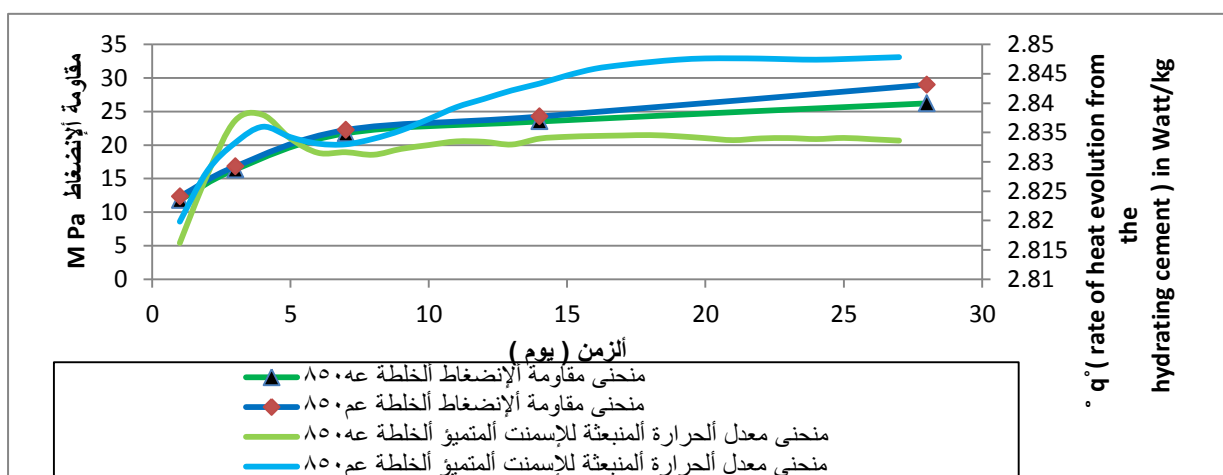
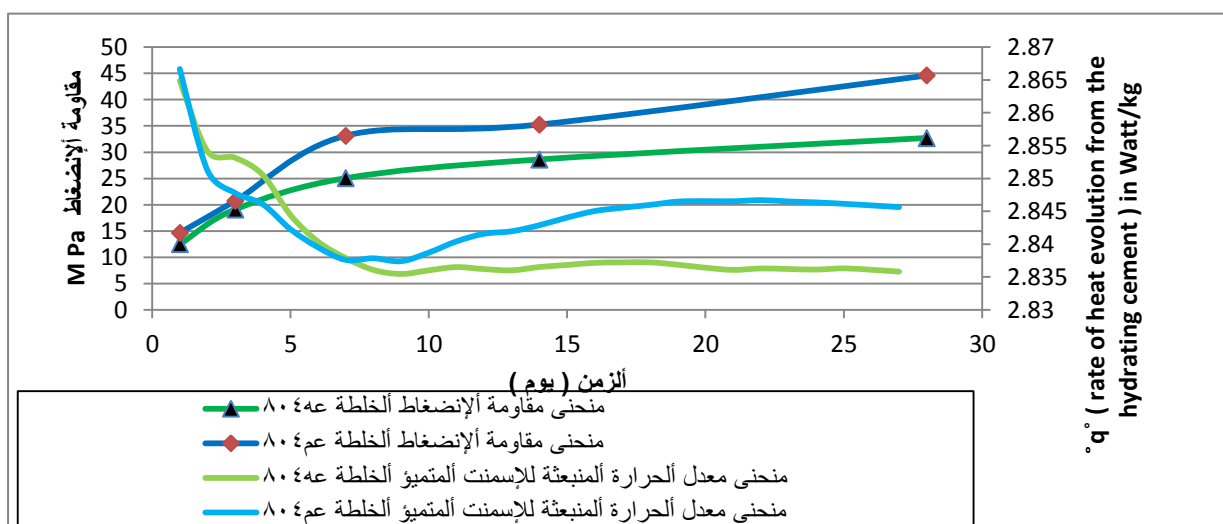
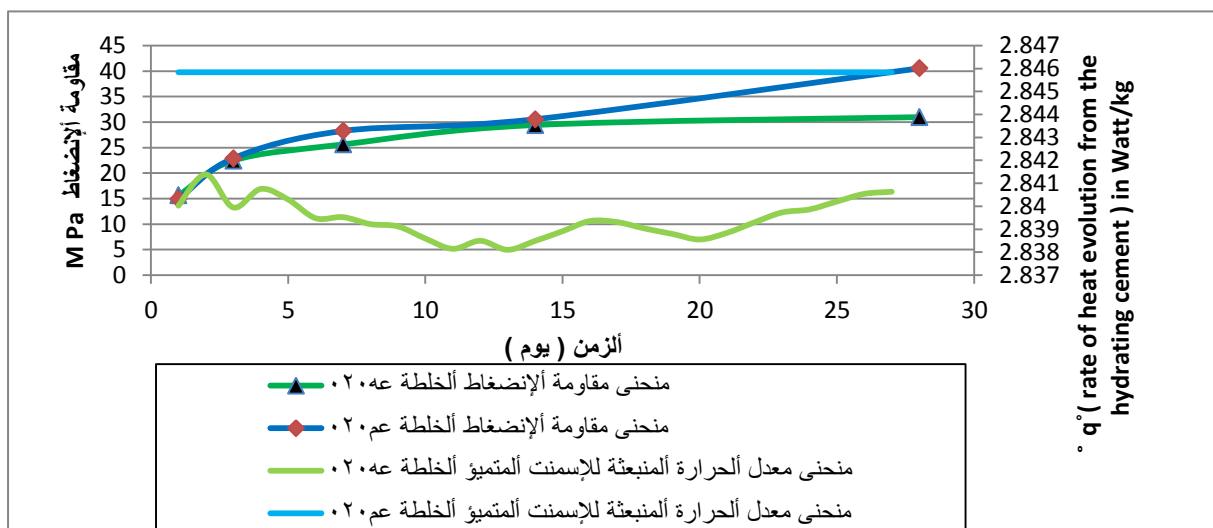
شكل رقم (9) علاقة مقاومة الإنضغاط – العمر الفعلي للخلطات الخرسانية المعرضة لدرجات التسليط الحراري 4°C, 20°C, 50°C خلال فترة التماسك النهائي ولكلا طريقتي المعالجة



شكل رقم (10) علاقة مقاومة الإنضغاط – العمر المكافئ للخلطات الخرسانية المعرضة لدرجات التسليط الحراري 4°C, 20°C, 50°C خلال فترة التماسك النهائي



شكل رقم (11) علاقة (مقاومة الانضغاط ، التذبذب للإنضاج) - العمر الفعلي للخلطات الخرسانية المعرضة لدرجات التسلط الحراري 4°C, 20°C, 50°C خلال فترة التماسك النهائي



شكل رقم (12) علاقة (مقاومة الإنضغاط ، معدل الانبعاث الحراري) - العمر الفعلي للخلطات الخرسانية المعرضة لدرجات التسلط الحراري 4°C, 20°C, 50°C خلال فترة التماسك النهائي

7 - قائمة المصادر

- [1] Oluokun, F.A., E.G.B. , and J.H. Deatherage, "Early-Age Concrete Strength Prediction by ·MaturityAnother Look". ACI MATERIALS JOURNAL, 1990. V. 87, No.6,: p. 565-575.
- [2] Procedures, M.o.T., *Estimating concrete strength by the maturity method*, Tex-426-A, Editor 2002, Texas Department of Transportation.
- [3] Luke, A., C.T.T. Hsu, and S. Punurai, *IMPLEMENTATION OF CONCRETE MATURITY METERS*. 2002, FHWA-NJ: New Jersey Institute of Technology Civil & Environmental Engineering.
- [4] Godart, B. and Loïc Divet, *Lessons learned from structures damaged by delayed ettringite formation and the French prevention strategy*, in *Fifth international conference on Forensic Engineering*2013, Institution of Civil Engineers, : France.
- [5] ASTM, in " *Practice for Estimating Concrete Strength by the Maturity Method* "C1074-08, ASTM International: West Conshohocken, PA.
- [6] U.S.Bureau, *Concrete Manual*. 7th ed ,1963 642 pp, of Reclamation1963.
- [7] Timm, A.G. and N.H.Withey, *Temperature Effect s on Compressive Strength of Concrete* Proc,ACI,vol.30(1934) pp . 159-180,,vol.31(1935) pp.165-180, 1934.
- [8] Neelakantan, T.R., et al., *Prediction of 28-day Compressive Strength of Concrete from Early Strength and Accelerated Curing Parameters*. International Journal of Engineering and echnology (IJET), School of Civil Engineeering, SASTRA University, Thanjavur 613401, India., 2013. Vol 5 No 2 Apr-May 2013.
- [9] G.E.Troxell , H.E.Davis, and J.W.Kelly, *Composition and Properties of Concrete*". 1968: " Mc Graw Hill Book Company , Second Edition.
- [10] Kim, J.-K. and I. Chu, *Prediction of Temperature and Aging Effects on the Properties of Concrete*, in *3rd International Conferance on Sustainable Construction Materials and Tecnologies*2013, KAIST, Republic of Korea: Korea.
- [11] ASTM, in " *Standard Test Method for Sieve Analysis of Fine and Coarse Aggregates*"C136-08, ASTM International: West Conshohocken, PA.
- [12] ASTM, in " *Standard Specification for Concrete Aggregates* "C33-08, ASTM International: West Conshohocken, PA.
- [13] [13] المواصفات ، القياسية العراقية رقم 5 لسنة 1984 ، خصائص الإسمنت البورتلاندي الاعتيادي. الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية ، العراق.
- [14] ASTM, in " *Test Method for Temperature of Freshly Mixed Portland-Cement Concrete*"C 1064-08, ASTM International: West Conshohocken, PA.
- [15] ASTM, in " *Practice for Capping Cylindrical Concrete Specimens*"C 617-08, ASTM International: West Conshohocken, PA.
- [16] ASTM, in " *Practice for Making and Curing Concrete Test Specimens in the Laboratory*"C 192-08, ASTM International: West Conshohocken, PA.
- [17] ASTM, in " *Standard Test Method for Pulse Velocity Through Concrete* "C 597-08, ASTM International: West Conshohocken, PA.