

القدرات التكنولوجية ودورها في تحسين الكفاءة الإنتاجية الدور الوسيط للبراعة الرقمية

بحث تحليلي لآراء عينة من العاملين في شركة نور الكفيل للصناعات الغذائية في محافظة كربلاء المقدسة

Technological capabilities and their role in improving production efficiency The mediating role of digital prowess

Analytical research on the opinions of a sample of workers at Noor Al-Kafeel Food Industries Company in the holy Karbala Governorate

م. د. منتظر زهير حسن الزبيدي

muntadhir.z@uokerbala.edu.iq

المستخلص:

يهدف البحث لبيان أثر القدرات التكنولوجية بكافة مراحلها ومتطلباتها في تحسين الكفاءة الإنتاجية من خلال دور البراعة الرقمية؛ بوصفه متغيراً وسيطاً بالتطبيق على عينة من العاملين في شركة نور الكفيل للصناعات الغذائية في محافظة كربلاء المقدسة، باستعمال الاستبانة أداة لجمع البيانات التي شملت على (114) استبانة صالحة للتحليل، واستعمال الحزمة الإحصائية للعلوم الاجتماعية (SPSS V.25)؛ لاختيار فرضيات البحث والوصف الإحصائي للعينة، ومن أهم النتائج التي توصل إليها البحث تسهم القدرات التكنولوجية إلى حد كبير في التقدم العلمي والتكنولوجي، وأن اعتمادها داخل الشركة تساعد العاملين يكونوا على دراية بالمميزات الرقمية التي ترفع من مستوى الكفاءة الإنتاجية.

الكلمات المفتاحية: القدرات التكنولوجية، الكفاءة الإنتاجية، البراعة الرقمية

Abstract

The research aims to demonstrate the role of technological capabilities in all their stages and requirements in improving production efficiency through the role of digital prowess as an intermediary variable by applying it to a sample of workers in Noor Al-Kafeel Food Industries Company in the holy Karbala Governorate using the questionnaire as a tool for collecting data which included (114) valid questionnaires for analysis and using the Statistical Package for Social Sciences (SPSS V.25) to choose research hypotheses and statistical

description of the sample. Among the most important results reached by the research is that technological capabilities contribute greatly to scientific and technological progress and that their adoption within the company helps workers be aware of the digital features that raise the level of production efficiency.

Keywords: technological capabilities, productive efficiency, digital prowess

البحث الأول

منهجية البحث

أولاً: مشكلة البحث

تعاني بيئة الأعمال الصناعية في العراق من قلة الاهتمام بالكفاءة الإنتاجية، وهي من أهم القضايا التي تواجهها الشركات، لذا كان لزاماً عليها أن تسخر قدراتها وتعتمد على توفير تقنيات جديدة تؤثر في المنتج؛ وبسبب التغيرات التقنية المتسارعة تتطلب الحاجة إلى موظفين يتمتعون بمهارات رقمية للارتقاء بإنتاجيتهم والوصول إلى الكفاءة المطلوبة للمنتج.

ومما تقدم يمكن تأطير مشكلة الدراسة بالسؤال الرئيس "ما هو أثر القدرات التكنولوجية في تحسين الكفاءة الرقمية من خلال الدور الوسيط للبراعة الرقمية"، ويتفرع منه الأسئلة الفرعية الآتية:

- 1- ما مستوى تأثير أبعاد القدرات التكنولوجية بصورة معنوية في الكفاءة الإنتاجية.
- 2- ما مستوى تأثير أبعاد البراعة الرقمية بصورة معنوية في الكفاءة الإنتاجية.
- 3- ما طبيعة العلاقة المنطقية بين القدرات التكنولوجية والبراعة الرقمية والكفاءة الإنتاجية.

ثانياً: هدف البحث

- 1- اختبار وقياس طبيعة العلاقة التأثيرية بين متغيرات البحث الثلاث (القدرات التكنولوجية، والكفاءة الإنتاجية، والبراعة الرقمية) في الشركة المبحوثة.
- 2- اختبار وقياس مستوى المتغيرات الثلاث (القدرات التكنولوجية، والكفاءة الإنتاجية، والبراعة الرقمية) في شركة نور الكفيل.
- 3- تشخيص واقع الشركة المبحوثة حول قدرتها على تحسين كفاءتها الإنتاجية من خلال تبنيها للقدرات التكنولوجية من خلال الأثر الوسيط للبراعة الرقمية.

ثالثاً: أهمية البحث

- 1- تكمن أهمية هذه الدراسة في أنها تطرقت إلى قطاع انتاجي مهم، ويعتد رافداً اقتصادياً يؤثر على المستوى الاقتصادي في العراق.
- 2- يعد هذا البحث خطوة تقود نتائجها إلى إجراء دراسات لاحقة لاستكشاف واستغلال الفرص التي تدعم القطاع الإنتاجي.

3- تناول البحث متغيرات ذات أهمية كبيرة؛ لأنها ترتبط بشكل مباشر بتحقيق رغبات الزبون من المحتمل ان تقود نتائجه إلى إجراء دراسات لاحقة.

4- تتبع أهمية هذا البحث من أنه يشكل طموحاً لدى الباحث في إجراء المزيد من الدراسات التي تعالج مشكلات القطاع الإنتاجي واستعمال استراتيجيات للخروج من الأزمات التي يتعرض لها.

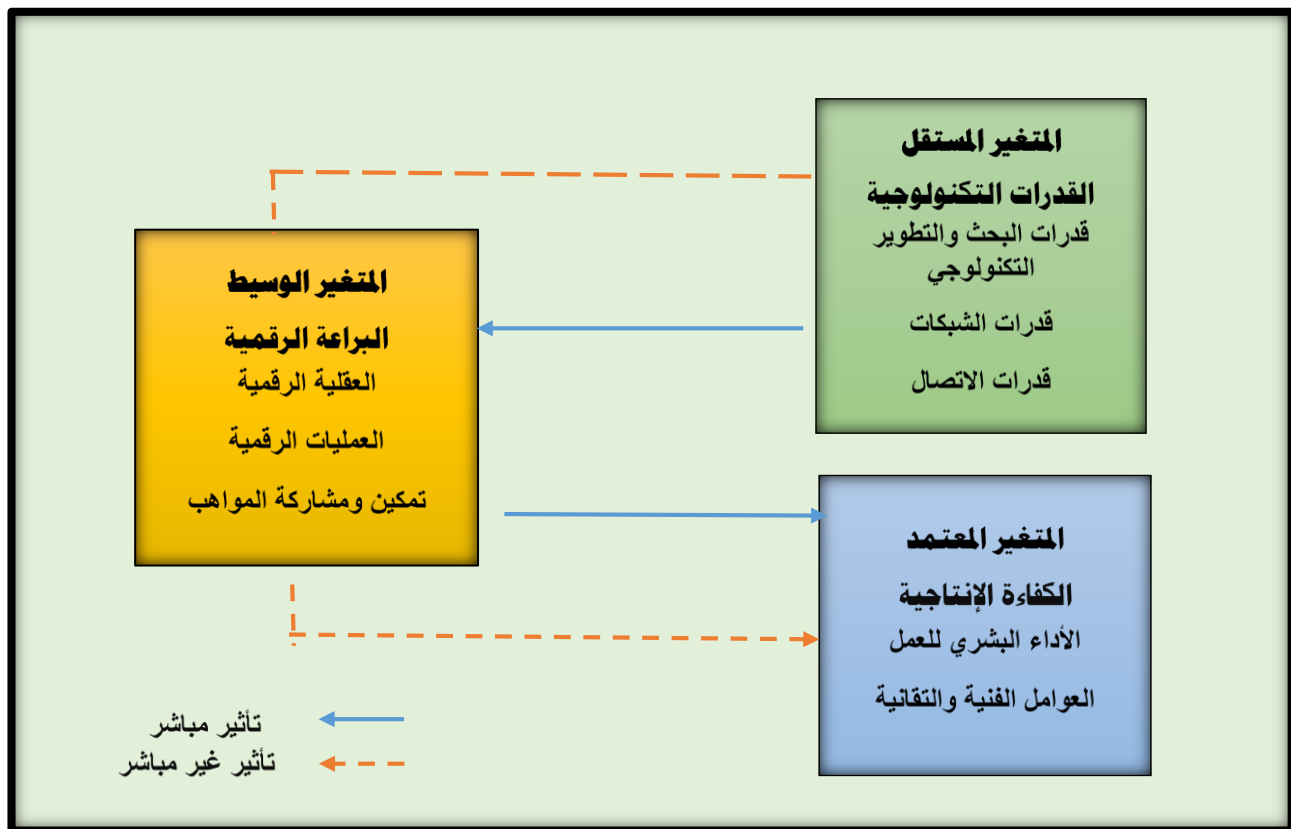
رابعاً: المخطط الفرضي للبحث

يوضح المخطط الفرضي وفي ضوء مشكلة وأهداف البحث حيث صيغَ أنموذج فرضي يصور العلاقة بين المتغيرات الثلاث:

1- المتغير المستقل: يتمثل بـ (القدرات التكنولوجية) وأبعادها الفرعية المتمثلة بـ(قدرات البحث والتطوير، وقدرات الشبكات، وقدرات الاتصال)

2- المتغير الوسيط: يتمثل بـ (البراعة الرقمية) وأبعادها الفرعية المتمثلة بـ (العقلية الرقمية، والعمليات الرقمية، وتمكين ومشاركة المواهب).

3- المتغير التابع: يتمثل بـ (الكفاءة الإنتاجية) وأبعادها الفرعية المتمثلة بـ (الأداء البشري للعمل، والعوامل الفنية والتقانية).



شكل (1) المخطط الفرضي للبحث

متغيرات البحث ومقاييسه

يوضح جدول (1) المتغيرات الرئيسية والفرعية للبحث، وعدد الفقرات في كل متغير، والمصادر التي اعتمدت للمقاييس وهو كما يأتي:

جدول (1) متغيرات البحث الرئيسية والفرعية

مصادر المقياس	عدد الفقرات	المتغيرات		ت
		الفرعية	الرئيسية	
Krajewski et al,2013 الونداوي، 2012	9	قدرات البحث والتطوير التكنولوجي	القدرات التكنولوجية	1
	7	قدرات الشبكات		
	8	قدرات الاتصال		
وهاب، 2021	5	الأداء البشري للعمل	الكفاءة الانتاجية	2
	6	العوامل الفنية والتقانية		
Bonnet,2015	6	العقلية الرقمية	البراعة الرقمية	3
	7	العمليات الرقمية		
	6	تمكين ومشاركة المواهب		

المصدر: من إعداد الباحث بالاعتماد على الدراسات السابقة

خامسا: تطوير فرضيات الدراسة

يوجد نوعان من الفرضيات: فرضية الارتباط، وفرضية التأثير، وكلاهما ينطلق من مخطط البحث والأهداف، وكما يأتي:

- 1- الفرضية الرئيسية الأولى: تؤثر أبعاد القدرات التكنولوجية بصورة معنوية في الكفاءة الإنتاجية.
- 2- الفرضية الرئيسية الثانية: تؤثر أبعاد البراعة الرقمية بصورة معنوية في الكفاءة الانتاجية.
- 3- الفرضية الرئيسية الثالثة: تتوسط البراعة الرقمية العلاقة بين القدرات التكنولوجية والكفاءة الإنتاجية.

سادسا: حدود البحث

- 1- الحدود المكانية: تمثلت عينة البحث بعدد من العاملين في شركة نور الكفيل للتجارة العامة والمنتجات الحيوانية.
- 2- الحدود الزمانية: امتدت الحدود الزمنية للمدة بين 15 / 1 / 2024 وحتى 30 / 3 / 2024.

سابعا: مجتمع وعينة البحث

تم تطبيق البحث لآراء عينة من العاملين في شركة نور الكفيل للصناعات الغذائية في مدينة كربلاء المقدسة والتي تأسست في عام 1914م، وهي شركة تابعة للقطاع الخاص، تم اختيار عينة عشوائية من بينهم بحسب معادلة (Richard Geiger Equation)، وبلغ عدد استمارات الاستبيان الموزعة (129) استبانة تم استرجاع (121) استبانة، كما استبعدت ثمانية (8) استمارات؛ لأنها غير صالحة، وكان عدد الاستمارات الصالحة للتحليل (114) وبنسبة 88 %، والجدول (2) يبين توزيع افراد العينة وبحسب المتغيرات الديمغرافية.

ثامنا: خصائص عينة البحث

جدول (2) خصائص عينة البحث

المؤهل العلمي				الفئة العمرية				النوع الاجتماعي	
دكتوراه	ماجستير	بكالوريوس	دبلوم	59-50	49-40	39-30	أقل من 30	انثى	ذكر
18	16	48	32	16	19	34	45	26	88

المصدر: من إعداد الباحث بالاعتماد على مخرجات الاستبانة

المبحث الثاني

الجانب النظري

أولاً: القدرات التكنولوجية

1- مفهوم القدرات التكنولوجية

تعد القدرات التكنولوجية في يومنا هذا عنصراً أساسياً في النمو الاقتصادي؛ إذ يرى Archibugi & Coco (2004:629) أن أحد خصائصها الرئيسية تتمثل في أنها بعيدة عن أن تكون موزعة بشكل موحد عبر البلدان والمناطق والشركات؛ لأن إنتاج المعرفة يتركز حد كبير في عدد قليل من البلدان الصناعية العالمية، كما تتمثل القدرات التكنولوجية في الأفكار والاختراعات الجديدة والمهارات البشرية، وبعضها الآخر يتمثل في المعدات والآلات والبنى التحتية، (أن القدرة على تحديد نطاق الشركة للتخصص الفعال في الأنشطة التكنولوجية، وتوسيع نطاقها وتعميقها بالخبرة والجهد، والاعتماد بشكل انتقائي على الآخرين لاستكمال قدراتها الخاصة، هي السمة المميزة للشركة "الناضجة تكنولوجياً" (Lall، 1992:2).

وقد عرف (Gonzalez&Cunha إعداده:2012) القدرة التكنولوجية على أنها "الموارد اللازمة لتوليد وإدارة التغيير التكنولوجي، بما في ذلك المهارات والمعرفة والخبرة والهياكل المؤسسية والشبكات" أما (Ardianti 2019:2 إعداده) فيؤكد أن القدرة التكنولوجية هي "قدرة الشركة على أداء الوظائف الفنية، وتطوير منتجات وعمليات جديدة، وتشغيل مرافق الشركة بشكل فعال"؛ إذ من المهم التأكيد على أن الهدف الرئيس للقدرة التكنولوجية هو التأثير على المنتج أو العملية.

2- أهمية القدرات التكنولوجية

تستطيع الشركات أن تتبنى نجاح التكنولوجيا التي تمكنها من تنفيذ تقنيات جديدة للإنتاج لحل المشكلات الناشئة عن استعمال أنظمة الإنتاج القديمة، غالبًا ما تستفيد القدرات التكنولوجية من الموارد الخارجية؛ لتقلل من المخاطر الكامنة من الابتكارات الحديثة، تساهم القدرة التكنولوجية في تحقيق مستويات أعلى من الأداء الاقتصادي للشركات؛ لأنها تسمح بإدخال تحسينات تدريجية من خلال استعمال التقنيات الجديدة، كم يمكن أن يؤثر الوصول إلى مجموعة واسعة من خيارات التكنولوجيا الجديدة، على وقت دورة المنتج وسرعة ابتكار الشركة والإطلاق والوقت المناسب للتسويق، من المنتجات الجديدة، وتكاليف تطوير المنتجات جديدة (Guerra&Camargo إعداده:2016)

يرى (Yunita et al إعداده:2023) أنَّ القدرة التكنولوجية للشركة تمكنها من الجمع بين الاستكشاف (المعرفة التكنولوجية الخارجية) ودمجها مع الاستغلال (الخبرة الحالية التكنولوجية الداخلية) لزيادة مبيعات السلع الجديدة، تمكن القدرات الشركة من أداء مهام خلق القيمة بفعالية، وهي تكمن في العمليات التنظيمية والروتينية التي يصعب تكرارها، كما أضاف (2: 2008 إعداده Krasnikov&Jayachandran) بأن القدرات متجذرة بعمق في هذه العمليات، لذلك، فهي جزء لا يتجزأ من المنظمات في شبكة معقدة من الإجراءات المترابطة التي تتبع القرارات الإدارية مع مرور الوقت، وفي الواقع، فإن دمج القدرات، في السياق المحيط، يخلق حواجز أمام التقليد، مما يمكن الشركات من التمتع بميزة مستدامة على منافسيها.

3- أبعاد القدرات التكنولوجية

أ- **قدرات البحث والتطوير التكنولوجي:** نحتاج إلى فهم الآليات التي تحرك سرعة التطورات التكنولوجية وتطورها واتجاهها، وكيف تتجسد من خلال التغيير في تنظيم العمل.

إن تطور القدرات التكنولوجية الأساسية لا يعتمد فقط على الهياكل والعمليات الداخلية للمنظمات، ولكن أيضًا على الشركاء الرئيسيين، وكيفية تنظيم هذه الشبكات بواسطة القواعد واللوائح (MATSART & BIGGSK)، أشار (Krasnikov&Jayachandran إعداده:2008) إلى أن القدرة على البحث والتطوير هي "العمليات التي تمكن الشركات من اختراع تكنولوجيا جديدة وتحويل التكنولوجيا الحالية لتطوير منتجات وخدمات جديدة".

ب- **قدرات الشبكات:** تشير الشبكات إلى العملية الفعلية للاتصال مع جهات الاتصال داخل الشبكة، وهي تتعلق بالأفراد والشركات الذين يعملون جنبًا إلى جنب ويتعاونون من خلال تبادل ومشاركة الأفكار والمعرفة والتكنولوجيا (Ganjeh et al إعداده:2020)، وقد عرف (Kenny & Fahy إعداده:2011) قدرات الشبكات بأنها "قدرة الشركات الصغيرة

والمتموسطة على البدء والتنسيق والتعلم من أنشطة العلاقات التعاونية داخلياً وخارجياً لدمج موارد الشبكة في علاقة قائمة على الثقة والتعاون بشكل فعال لتحقيق النجاح.

ج- قدرات الاتصال:

يرى (Bengesi& Roux إعداد2014:191) التركيز في القدرة على التواصل ينصب على إنشاء واستدامة العلاقة التي تعود بالنفع على الشركة. والهدف من هذه العلاقة هو أن تتمكن الشركات من الوصول إلى متطلبات الموارد واستكمالها، مما يؤدي بالتالي إلى تعزيز الميزة التنافسية وعرفها (احمد،2020: 567) بأنها "العملية التي تقوم المنظمة من خلالها بمشاركة المعلومات الخاصة بها، والمحافظة على الانتماء، وإدارة التغييرات. وتعتبر العامل الرئيس في التحفيز ورفع مستوى أداء الموظفين، كما أنها تؤدي جزءاً مهماً في تحقيق ميزة تنافسية للمنظمة".

ثانياً: البراعة الرقمية

1- مفهوم البراعة الرقمية

بالنسبة للمنظمات، يُنظر إلى تبني التكنولوجيا الحديثة والاستفادة منها على أنها شريان الحياة، ومن ثمّ، فإن القوى العاملة ذات البراعة الرقمية تمتلك تأثيراً كبيراً على تطوير الأعمال، بغض النظر عن نوع البيئة الرقمية التي نفذت لنمو الأعمال، لا يمكن تحقيق النتائج إلا من خلال البراعة الرقمية للموظفين (Ahmed et al إعداد2022:633)، تعني البراعة الرقمية قدرة الفرد على التنقل، واستعمال التقنيات الرقمية بفعالية وكفاءة لتحقيق النتائج المرجوة. ولا يشمل ذلك المهارات التقنية اللازمة لتشغيل الأدوات والمنصات الرقمية المختلفة فحسب؛ بل يشمل أيضاً الكفاءات المعرفية والسلوكية اللازمة للتكيف مع التقنيات الجديدة والتواصل والتعاون بشكل فعال في البيئات الرقمية (Akter إعداد2023:627)، عرف (Sullivan إعداد2019:2) البراعة الرقمية بأنها "القدرة المعرفية والممارسة الاجتماعية اللازمة للاستفادة من مختلف الأنواع وتوظيفها" كما عرفها (Akpa et al إعداد2022:20) بأنها "القدرة على التكيف مع الوقت والتغيير، وتطوير الأنشطة المبتكرة، والقدرة على تطبيق الأصول الحالية، والوضع، والقدرة على استكشاف التقنيات والأسواق الجديدة".

2-أهمية البراعة الرقمية

تعمل المعلومات والعمليات الرقمية، سواء كانت مركزية أو لا مركزية في الحفاظ على السيطرة والاستجابة، كما يمكن أن تؤدي الاختيارات الممكنة رقمياً إلى إحداث تغييرات كبيرة مثل إعادة تشكيل الأقسام وتعيين مسؤوليات جديدة (Soule et al إعداد2015:4) فعلى مستوى الموظفين أوضح (Ahmed إعداد2022:634 Sentosa) أن البراعة الرقمية في المؤسسة تستكشف قدرة الموظفين على أداء مهام معينة باستعمال التكنولوجيا وتفترض طموحاً كافياً لاستعمال هذه القدرة في تحقيق النجاح في الأعمال التجارية، يمكن للموظف الماهر أن ينغمس في تعلم مهارات جديدة من خلال شغفه باستعمال التكنولوجيا لتلبية الاحتياجات المهنية قبل عملية التدريب في الشركة، تجاه المشكلات التقنية التي تواجه مكان العمل، يمكن للموظفين الذين يتمتعون بالبراعة المناسبة أن يحاولوا حل المشكلات بالنيابة ، بدلاً من انتظار موظفي دعم تكنولوجيا المعلومات وتأخير الأنشطة التنظيمية.

3- ابعاد البراعة الرقمية

- أ- **العقلية الرقمية:** برز الإبداع لدى الأفراد بوصفه مؤشراً رئيساً للسلوك لأداء الإجراءات، وتستند هذه الخاصية من سمات الشخصية إلى الخبرة طوال فترة الحياة، والخلفية التعليمية، والظروف التيسيرية، وتأثير الأقران. ويظهر الإبداع الشخصي الاستعداد والرغبة في تبني طرق العمل الجديدة والتفاعل مع الأدوات الحديثة في مكان العمل Ahmed et al إعداد (2022:635)، عرف (Neeley & Leonardi إعداد 2022:51) العقلية الرقمية بأنها "مجموعة من المواقف والسلوكيات التي تمكن الأشخاص والمؤسسات من رؤية كيف تفتح البيانات والخوارزميات والذكاء الاصطناعي إمكانيات جديدة ورسم مسار للنجاح في مشهد الأعمال الذي تهيمن عليه بشكل متزايد التقنيات الذكية كثيفة البيانات. يتطلب تطوير العقلية الرقمية العمل، ولكنه يستحق كل هذا الجهد.
- ب- **العمليات الرقمية** تعني العمليات الرقمية أن سير عمل الشركة (أي تسلسل أنشطتها) مدعوم رقمياً، إن لم يكن رقمياً بالكامل؛ ولذلك يجب أن تبدأ العمليات الرقمية برقمنة تدفق العمليات، بما في ذلك جميع تعليمات العمل (Boute & Van إعداد 2021:178)
- ج- **تمكين ومشاركة المواهب:** المعرفة الأساسية هي عملية مهمة تحول الخبرات والمعرفة الفردية إلى معرفة تنظيمية. وتعد آلية تقاسم المعرفة قوة دافعة وناشئة رئيسة في بيئة المنظمة من أجل تعزيز القدرة الإبداعية والابتكارية لموظفيها.
- د- إن أهمية تأثير سلوك العمل الابتكاري واضحة للغاية ويُعمل على تحسينها بشكل أكبر من خلال تكثيف تبادل المعرفة داخل المنظمة (Khan إعداد 2015:572)، ويضيف (Lund et al إعداد 2016: 632) لدعم الاستفادة من قدرات المواهب، يجب على القائد استعمال سلطته بالكامل. وفي الوقت نفسه، لا ينبغي حجب المواهب التابعة. يجب أن تكون المواهب استباقية في تقديم الاقتراحات حتى تتمكن من الحصول على الدعم اللازم، بما في ذلك سلطة القائد. وبهذه الطريقة، يكون القائد هو الذي يحقق أقصى استفادة من الموهبة، والموهبة هي التي تحرك القائد.

ثالثاً: الكفاءة الإنتاجية

1- مفهوم الكفاءة الإنتاجية

يستعمل مفهوم الكفاءة، بالمعنى الواسع، لوصف استعمال الموارد، أي أن الكفاءة عبارة عن بيان حول أداء العمليات التي تحول مجموعة من المدخلات إلى مجموعة من المخرجات، كما يمكن تصور وظائف الإنتاج على أنها تصف التقنيات المرصودة للمنشآت أو إمكانيات الإنتاج الافتراضية (Forsund إعداد 1974:141 & Hjalmarsson).

تعرف الإنتاجية بأنها نسبة إنتاج الشركة إلى مدخلاتها، حيث يشير إلى مقدار المخرجات التي يمكن للشركة إنتاجها مقابل كمية معينة من المدخلات، لقياس الإنتاجية، يتم أخذ الإنتاجية متعددة العوامل (أو إنتاجية العامل الإجمالي) في الاعتبار، تشير الكفاءة وكفاءة القياس إلى المسافة بين القيم المرصودة والقيم المثالية لمخرجات الشركة ومدخلاتها، وهذا يعني أنه يمكن قياس كفاءة الشركة من خلال "مقارنة إنتاجها المرصود بأقصى إنتاج محتمل يمكن الحصول عليه من المدخلات (Gao إعداد 2010:8)، يتم تعريف كفاءة الإنتاج بالمثل بواسطة (Chang et al إعداد 2015:2) وهو "تمتع الشركة القادرة

على إنتاج وحدة بأقل قدر من المدخلات بميزة تنافسية يمكنها الاستفادة منها للاستمتاع بأرباح عالية أو إخراج المنافسين من السوق".

2- أهمية الكفاءة الإنتاجية

أن "كفاءة الإنتاج هي سمة مهمة لأداء المنتج". وبالتالي، فإن ارتفاع كفاءة الإنتاج يعني تحسين السيطرة على موارد الشركة واستعمالها. تحتاج الشركة إلى امتلاك ميزات تنافسية عن منافسيها حتى تتفوق عليهم (Chang et al إعداد 2015:2)؛

إذ يرى (Jing إعداد 2017:2) أنه يمكن للشركة الأكثر كفاءة التمييز في الأسعار بشكل أفضل وتقديم خصم أعمق من المنافس، كما أكد (Chang & Gurbaxani إعداد 2013:2) أنه يمكن لشركات متعددة تحقيق مكاسب في الكفاءة عندما تنتشر ممارسات الإدارة المتفوقة من شركة إلى أخرى، وتظهر الدراسات أن المنافسة تشجع الشركات على استغلال رأس المال والبنية التحتية القائمة بشكل أفضل، مما يؤدي إلى مكاسب في الكفاءة، وقد أظهرت هذه الدراسات مجتمعة أهمية المنافسة كمحرك لزيادة الكفاءة والإنتاجية.

3- أبعاد الكفاءة الإنتاجية

أ- الأداء البشري للعمل: عندما يكون لدى الموظفين تصورات إيجابية عن ممارسة الموارد البشرية، فإن ذلك يشجع على تبني المواقف والسلوكيات المتوافقة مع القيم الإدارية والأهداف التنظيمية؛ بوصفها شكلاً من أشكال المعاملة بالمثل للدعم التنظيمي والاستثمار (Guan & Frenkel إعداد 2018:593)، تعد إنتاجية العامل أحد العوامل العديدة التي تسهم في مؤشرات نجاح مكان العمل، أو رفاهية هذا العمل أو المجتمع (Chang & Gurbaxani إعداد 2013:2)

ب- العوامل الفنية والتقنية: يشير المكون التقني أو المادي البحث إلى القدرة على تجنب الهدر من خلال إنتاج أكبر قدر يسمح به استعمال المدخلات، أو باستعمال أقل قدر ممكن من المدخلات يمكن من إنتاج المخرجات؛ ولذلك، فإن تحليل الكفاءة التقنية يمكن أن يكون له اتجاه لزيادة المخرجات أو الحفاظ على المدخلات (Lovell إعداد 1993:10)، تسمى الدرجة التي يقترب بها الإنتاج الفعلي لوحدة الإنتاج من الحد الأقصى بالكفاءة الفنية للإنتاج (Fare & Lovell إعداد 1978:150)، يؤدي التقدم التقني إلى تحويل حدود إمكانية الإنتاج إلى الخارج، ويمكن تحقيقه من خلال استعمال تقنيات جديدة أو من خلال إدخال ابتكارات المنتجات والعمليات (Chang & Gurbaxani إعداد 2013:2)

المبحث الثالث – الجانب العملي

أولاً / تحليل البيانات:

أ- التحليل العاملي الاستكشافي لمتغير القدرات التكنولوجية

حقق متغير القدرات التكنولوجية وحسب طريقة المكونات الأساسية (Principal Component Analysis) (PCA) وأسلوب إعداد فيرمكس للتدوير المتعامد (Orthogonal Rotation – Varimax) (ثلاثة أبعاد و (24 سؤال. علماً أن مقياس (Kaiser-Meyer-Olkin) لكفاية المجتمع بلغت قيمته (0.90) وهي أعلى من القيمة المقبولة للمقياس والبالغة (0.50) (Kaiser:1974).

أما قيمة اختبار (Bartlett's) فقد كانت (1504) بدرجة حرية (120) ومستوى معنوية ($P < 0.001$).

جدول (3) نتائج التحليل العاملي الاستكشافي لمتغير القدرات التكنولوجية

الأسئلة	قدرات البحث والتطوير	قدرات الشبكات	قدرات الاتصال	Alpha Chronbach's
1	.6771			0.86
2	.6802			
3	.5888			
4	.7929			
5	0.622			
6	0.581			
7	0.678			
8	0.698			
9	0.622			
10		0.581		0.82
11		0.678		
12		0.698		
13		0.588		
14		0.516		
15		0.508		
16		0.806		
17			0.567	0.84
18			0.521	
19			0.517	
20			0.805	
21			0.625	
22			0.578	
23			0.566	
24			0.621	
النسبة التراكمية %	0.92			

المصدر: إعداد الباحث بالاستناد إلى مخرجات برامج .SPSS.

يتبين من الجدول أعلاه، أن التحليل العاملي الاستكشافي لمتغير القدرات التكنولوجية لم يستبعد أي بعد من التحليل، وهذا يعني أن عملية توزيع الأسئلة على الأبعاد إعداد ضمن معامل تشبع (0.50) فاكثرت .

ب- التحليل العاملي الاستكشافي لمتغير الكفاءة الانتاجية

حقق متغير الكفاءة الانتاجية وحسب أسلوب المكونات الأساسية (PCA) (Principal Component Analysis) وطريقة فيرمكس للتدوير المتعامد (Orthogonal Rotation – Varimax) بعدان و (11) سؤال، علما ان مقياس (Kaiser-Meyer-Olkin) لكفاية مجتمع وعينة البحث بلغت قيمته (0.90) وهي اعلى من القيمة المقبولة للمقياس والبالغة (0.50) (Kaiser:1974). أما قيمة اختبار (Bartlett's) فقد كانت (1748) بدرجة حرية (190) ومستوى معنوية ($P < 0.001$).

جدول (4) نتائج التحليل العاملي الاستكشافي لمتغير الكفاءة الإنتاجية

Alpha Chronbach's	العوامل الفنية والتقنية	الاداء البشري للعمل	الأسئلة
0.72		.5758	1
		.5432	2
		.6343	3
		.5677	4
		.5522	5
0.83	0.712		6
	.7988		7
	.5136		8
	.5504		9
	.6321		10
	.6619		11
0.94%			النسبة التراكمية من %

المصدر: إعداد الباحث بالاستناد إلى مخرجات برامج SPSS .

يتبين من الجدول أعلاه ان التحليل العاملي الاستكشافي لمتغير الكفاءة الانتاجية لم يستبعد أي بعد من التحليل، وهذا يعني أن عملية توزيع الأسئلة على الابعاد. إعداد ضمن معامل تشبع (0.50 فاكتر) .

ج- التحليل العاملي الاستكشافي لمتغير البراعة الرقمية

حقق متغير البراعة الرقمية وحسب طريقة المكونات الأساسية (PCA) (Principal Component Analysis) واسلوبإعداد فيرمكس للتدوير المتعامد (Orthogonal Rotation – Varimax) (ثلاثه ابعاد و (19) سؤال. علما أن مقياس(Kaiser-Meyer-Olkin) لكفاية المجتمع بلغت قيمته (0.90) وهي أعلى من القيمة المقبولة للمقياس والبالغة (0.50)(Kaiser:1974) . أما قيمة اختبار (Bartlett's) فقد كانت (1475) بدرجة حرية (118) ومستوى معنوية (P<0.001).

جدول (5) نتائج التحليل العاملي الاستكشافي لمتغير البراعة الرقمية

Alpha Chronbach's	تمكين ومشاركة المواهب	العمليات الرقمية	العقلية الرقمية	الأسئلة
0.85			.6872	1
			.6701	2
			.6887	3
			.8930	4
			.0631	5
			0.592	6
0.83		0.682		7
		0.577		8
		0.599		9
		0.677		10
		0.515		11
		0.607		12
		0.705		13
0.82	0.557			14
	0.532			15
	0.526			16
	0.795			17
	0.634			18
	0.569			19
0.90				النسبة التراكمية %

المصدر: إعداد الباحث بالاستناد إلى مخرجات برامج SPSS

يتبين من الجدول أعلاه ان التحليل العاملي الاستكشافي لمتغير البراعة الرقمية لم يستبعد، أي بعد من التحليل، وهذا يعني أن عملية توزيع الأسئلة على الأبعاد إعداد ضمن معامل تشبع (0.50 فاكتر) .

ثانيا :- اختبار توزيع البيانات:

أخضع الباحث استمارة الاستبانة لعدة اختبارات التي يعتقدون انها ضرورية لضمان دقة البيانات الناتجة عنها، وبالنتيجة دقة النتائج المتحصلة منها لاحقا، الامر الذي سيؤدي إلى دقة الاستنتاجات في البحث. و لتحديد نوع الاختبارات الإحصائية التي سيخضع الباحث للبيانات لها، وهل هي اختبارات معلميه او لا معلميه، قرر الباحث استعمال اختبار التوزيع الطبيعي (Kolmogorov-Smirnov) الذي لابد أن يكون عند مستوى معنويه اكبر من (5%)، كما يوصي (Field:2009:139) ولتحديد فيما اذا كانت البيانات تتبع التوزيع الطبيعي ام لا سيتم احتساب قيم (Z) لكل من الالتواء (Skewness) والتفرطح (Kurtosis)

إعداد فاذا كانت القيم محصورة بين (± 1.96) فالمتغير يتبع التوزيع الطبيعي.

جدول (6) اختبار التوزيع الطبيعي للمتغيرات

المتغير	Skewness	Std. Error	Z	Kurtosis	Std. Error	Z	Kolmogorov-Smirnov	مستوى معنوية اختبار Kolmogorov-Smirnov
القدرات التكنولوجية	-0.070	0.212	-0.31	-0.743	0.423	-1.75	0.071	0.21
الكفاءة الإنتاجية	-0.230	0.201	-1.09	-0.354	0.421	0.83	0.045	0.201
البراعة الرقمية	-0.107	0.215	-1.12	-0.349	0.424	0.87	0.054	0.209

المصدر: إعداد الباحث بالاستناد إلى مخرجات برامج SPSS

ويتضح من جدول (6) أن متغيرات البحث خاضعة للتوزيع الطبيعي مما يمكنها بأن تكون مؤهلة للاختبار العلمي .

ثالثاً - التحليل الوصفي لمتغيرات البحث:

لغرض الاستدلال على مدى توافر متغيرات البحث في مجتمعها (شركة نور الكفيل للمنتجات الغذائية والحيوانية) عمل الباحث على تحليل استجابات أفراد عينة البحث فيما يخص اسئلة (القدرات التكنولوجية، الكفاءة الإنتاجية، والبراعة الرقمية) من حيث الوسط الحسابي الموزون.

إعداد الانحراف المعياري ، كما، يمكن عرض الأوساط الحسابية الموزونة.

إعداد الانحرافات المعيارية لمتغيرات البحث القدرات التكنولوجية، والكفاءة الإنتاجية، والبراعة الرقمية)، كما في الوصف والجدول أدناه:

الجدول رقم (7) الاوساط الحسابية الموزونة والانحراف المعياري للمتغيرات

الانحراف المعياري	الوسط الحسابي	البعد	المتغير
1.31	3.39	قدرات البحث والتطوير	القدرات التكنولوجية
1.26	3.28	قدرات الشبكات	
1.29	3.34	قدرات الاتصال	
1.27	3.38	الاداء البشري للعمل	الكفاءة الانتاجية
1.26	3.36	العوامل الفنية والتقانية	
1.32	3.41	العقلية الرقمية	البراعة الرقمية
1.30	3.36	العمليات الرقمية	
1.33	3.47	تمكين ومشاركة المواهب	

المصدر: إعداد الباحث بالاعتماد على نتائج برنامج SPSS

1 - المتغير المستقل القدرات التكنولوجية

أ - **قدرات البحث والتطوير** :- حقق قدرات البحث والتطوير وسط حسابي موزون بلغ (3.39). وهنا يستدل الباحث أن الشركة عينة البحث تهتم بإقامة المؤتمرات المتعلقة بالنظم والتكنولوجيا، وتعمل على زيادة عدد الفنيين والمتخصصين بالحاسوب والتكنولوجيا وتعمل على متابعة المؤتمرات المتعلقة بالنظم والتكنولوجيا وتهتم بزيادة عدد الفنيين المتخصصين في قسم البحث والتطوير المتخصصين بعلم الحاسوب والتكنولوجيا؛ إذ ظهر ان معدل إجابات أفراد عينة البحث كانت أعلى من الوسط الحسابي الفرضي البالغ (3)، ويلحظ أن هناك تشتت بين إجابات مجتمع البحث حول البعد؛ إذ بلغت قيمة الانحراف المعياري (1.31).

ب- **قدرات الشبكات**: بقدرات الشبكات حقق وسط حسابي موزون بلغ (3.28). وهنا يستدل الباحث أن الشركة عينة البحث تمتلك شبكة انترنت تستفيد منها في إنجاز أعمالها، وأن المعلومات الموجودة على شبكة الانترنت واضحة وسهلة الاستعمال، كما أن الشبكات المعمول بها تحتوي على خدمات وتطبيقات جديدة بسرعات عالية، حيث ظهر أن معدل إجابات أفراد عينة البحث كانت أعلى من الوسط الحسابي الفرضي البالغ (3)، الا ان هناك ضعف في الاتساق بين إجابات عينة البحث حول البعد؛ إذ بلغت قيمة الانحراف المعياري (1.26).

ت- **قدرات الاتصال** : إن بعد قدرات الاتصال حقق وسط حسابي موزون بلغ (3.34). وهنا يتوصل الباحث أن الشركة عينة البحث تعمل على تسهيل نظم الاتصال والمعلومات المعمول بها من أجل الوصول إلى البيانات والمعلومات من لدن الموظفين، كما انها توفر قنوات اتصال وتواصل جيدة للتواصل بين موظفيها، فضلا عن توفيرها بنية تحتية للاتصالات عالية المستوى وأنظمة الاتصال تشمل مجالات العمل كافة؛ إذ ظهر ان معدل إجابات أفراد عينة البحث كانت أعلى من

الوسط الحسابي الفرضي البالغ (3)، وكان هناك تشتت بين إجابات مجتمع البحث حول البعد؛ إذ بلغت قيمة الانحراف المعياري (1.29).

- المتغير التابع الكفاءة الانتاجية:

أ. **الاداء البشري للعمل** : إن بعد الاداء البشري للعمل حقق وسط حسابي موزون بلغ (3.38). وهنا يستدل الباحث أن مجتمع البحث يسعى إلى الاعتماد بشكل جيد على الجهد البشري، ويعمل على توفير الوسائل والأساليب التي يمكن أن تحسن من أدائه؛ بوصفه نظاماً للحوافز وتوفير ظروف العمل المناسبة، فضلاً عن توفير وسائل الأمن الوظيفي للعاملين، لأن معدل إجابات عينة البحث كانت أكبر من الوسط الحسابي الفرضي البالغ (3). ويلاحظ أن هناك تشتت بين إجابات مجتمع البحث حول البعد؛ إذ بلغت قيمة الانحراف المعياري (1.26).

ب. **العوامل الفنية والتقنية**: إن بعد العوامل الفنية والتقنية حقق وسط حسابي موزون (3.36). وهنا يستدل الباحث أن الشركة عينة البحث تتبع الأساليب العلمية الحديثة في تصميم المنتجات وتستخدم المكنات والمعدات الحديثة لإنجاز العمليات الانتاجية وتعتمد على الخط الانتاجية ذات الجودة العالية وتمتلك برنامج صيانة وقائية، إذ إن معدل إجابات افراد عينة البحث كانت أعلى من الوسط الحسابي الفرضي البالغ (3). ويلاحظ أن هناك تشتت بين إجابات عينة البحث حول البعد؛ إذ بلغت قيمة الانحراف المعياري (1.26).

3- المتغير الوسيط البراعة الرقمية

أ – **العقلية الرقمية**: - حقق بعد العقلية الرقمية وسط حسابي موزون بلغ (3.41). وهنا يستدل الباحث أن الشركة عينة البحث تعتمد على الإفادة من الحلول الرقمية، كلما أمكن ذلك كما يفكر عاملها بشكل طبيعي في التقنيات الرقمية من أجل التحسين المعرفي كما أن الموارد البشرية في الشركة على درجة عالية من استعمال الحلول الرقمية؛ إذ ظهر أن معدل إجابات أفراد عينة البحث كانت أعلى من الوسط الحسابي الفرضي البالغ (3)، ويلاحظ أن هناك تشتت بين إجابات مجتمع البحث حول البعد؛ إذ بلغت قيمة الانحراف المعياري (1.32).

ب- **العمليات الرقمية** : إن بعد العمليات الرقمية حقق وسط حسابي موزون بلغ (3.36). وهنا يستدل الباحث أن الشركة عينة البحث في أغلب تعاملاتها تعتمد على العمليات الرقمية، وأن قراراتها التي تتخذها تكون وفقاً للبرامج الرقمية المجهزة، كما أنها تعمل على تصميم الوظائف وفقاً للمهارات الرقمية؛ إذ ظهر أن معدل إجابات أفراد عينة البحث كانت أعلى من الوسط الحسابي الفرضي البالغ (3)، إلا أن هناك ضعف في الاتساق بين إجابات عينة البحث حول البعد إذ بلغت قيمة الانحراف المعياري (1.30).

ت- **تمكين ومشاركة المواهب**: إن بعد تمكين ومشاركة المواهب حقق وسط حسابي موزون بلغ (3.47). وهنا يتوصل الباحث أن الشركة عينة البحث تمتلك خبرة في استعمال أدوات وبيانات ووسائل التواصل الاجتماعي

كما أنها تتمتع بتمتلك خبرة في تحليل البيانات الضخمة والتحليلات المتقدمة، فضلاً عن قيامها بتوزيع المهارات الرقمية على نطاق واسع في الشركة، وتعمل على منح الموظفين الموهوبين فرصة لاقتراح تحسينات في الطريقة التي تتم بها الأعمال؛ إذ

ظهر أن معدل إجابات افراد عينة البحث كانت أعلى من الوسط الحسابي الفرضي البالغ (3)، وكان هناك تشتت بين إجابات مجتمع البحث حول البعد؛ إذ بلغت قيمة الانحراف المعياري (1.33).

رابعاً / اختبار فرضيات البحث:

الفرضية الرئيسية الأولى: تؤثر ابعاد القدرات التكنولوجية بصورة معنوية في الكفاءة الانتاجية

استعمل الباحث في إجراء الاختبار على استعمال معامل الانحدار الخطي (Linear regression) وباستعمال أسلوب الحذف التراجعي (Backward)، ومن أهم مزايا هذه الطريقة انها تقوم بحذف الابعاد التي يكون تأثيرها في المتغير المعتمد غير معنوي (Field|اعداد2009:213). وسيتم قياس القوة التأثيرية للمتغيرات المستقلة في المتغير المعتمد من خلال قيم (B) المحسوبة لمعامل الانحدار، ويتم قياس معنوية هذا التأثير من خلال قيمة (t) المحسوبة لمعامل الانحدار، ومستوى معنويتها. وتم استعمال معامل (F) لقياس معنوية انموذج الانحدار بشكل كامل، كما تم استعمال معامل التحديد (R^2) الذي يقيس القوة التفسيرية للمتغيرات المستقلة في المتغير المعتمد، ومن خلال البرنامج الاحصائي (SPSS V.23). ويبين الجدول ادناه اختبار الفرضية الرئيسية الاولى

جدول (8) اختبار الفرضية الرئيسية الأولى

Model		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.
		B	Std. Error	Beta		
1	(Constant)	0.688	0.196		3.499	0.001
	قدرات البحث والتطوير	0.307	0.078	0.314	3.943	0.000
	قدرات الشبكات	0.623	0.087	0.332	3.587	0.001
	قدرات الاتصال	0.232	0.089	0.272	2.715	0.008
2	(Constant)	0.684	0.193		3.512	0.001
	قدرات البحث والتطوير	0.313	0.077	0.323	4.005	0.000
	تمكين	0.262	0.073	0.273	3.676	0.000
a. Dependent Variable : الكفاءة الانتاجية						
F=88.2						
$R^2=0.663$						

المصدر: إعداد الباحث بالاعتماد على نتائج برنامج SPSS

يتبين من الجدول المذكور انفاً أن الانموذج الأول ضم كل ابعاد القدرات التكنولوجية، في حين تم حذف بعد قدرات الاتصال من الانموذج الثاني لعدم معنوية تأثيره إعداد وعليه يصبح انموذج التأثير كما يأتي :

- 1- قدرات البحث والتطوير تؤثر بمقدار (0.313) في الكفاءة الانتاجية اذا تغير بمقدار وحدة واحدة إعداد اذا ان هذا التأثير معنوي عند مستوى (1%) لان قيمة (t) المحسوبة بلغت (4.005) وهي قيمة معنوية عند المستوى المذكور.
- 2- ان قدرات الشبكات تؤثر بمقدار (0.262) في الكفاءة الانتاجية اذا تغيرت بمقدار وحدة واحدة. علماً أن هذا التأثير معنوي عند مستوى (1%) لان قيمة (t) المحسوبة بلغت (3.676) وهي قيمة معنوية عند المستوى المذكور.
- 3- بلغت قيمة (F) المحسوبة لأنموذج الانحدار (88.2) وهي قيمة معنوية عند مستوى (1%).

4- بلغت قيمة معامل التحديد (R^2) (0.663) وهذا يعني ان انموذج الانحدار الثاني يفسر ما نسبته (66.2%) من التغيرات التي تحدث في الكفاءة الإنتاجية.

أما النسبة المتبقية البالغة (33.7%) فتعود لمساهمة عوامل أخرى غير داخلة في الانموذج. ومما تقدم يستدل الباحث بقبول فرضية الرئيسة الأولى القائلة بـ (تؤثر ابعاد القدرات التكنولوجية في الكفاءة الانتاجية).

الفرضية الرئيسة الثانية: تؤثر ابعاد البراعة الرقمية بصورة معنوية في الكفاءة الانتاجية

استعمل الباحث في إجراء الاختبار على استعمال معامل الانحدار الخطي (Linear regression)، وباستعمال أسلوب الحذف التراجعي (Backward)، ومن خلال البرنامج الاحصائي (SPSS V.23). يبين الجدول أدناه اختبار الفرضية الرئيسة الثانية

جدول (9) اختبار الفرضية الرئيسة الثانية

Model		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.
		B	Std. Error	Beta		
1	(Constant)	0.668	0.186		3.489	0.002
	العقلية الرقمية	0.318	0.089	0.325	3.954	0.000
	العمليات الرقمية	0.223	0.087	0.232	2.587	0.011
	تمكين ومشاركة المواهب	0.087	0.096	0.099	0.904	0.374
2	(Constant)	0.695	0.184		3.521	0.001
	العقلية الرقمية	0.324	0.075	0.321	4.002	0.000
	العمليات الرقمية	0.253	0.064	0.264	3.687	0.000
a. Dependent Variable : الكفاءة الانتاجية						
F=87.8						
R ² =0.654						

المصدر: إعداد الباحث بالاعتماد على نتائج برنامج SPSS

يتبين من الجدول المذكور أنفاً أن الأنموذج الأول ضم كل أبعاد البراعة الرقمية، في حين تم حذف بعد تمكين ومشاركة المواهب من الأنموذج الثاني؛ لعدم معنوية تأثير، وعليه يصبح أنموذج التأثير كما يأتي :

1- العقلية الرقمية تؤثر بمقدار (0.324) في جودة الكفاءة الانتاجية اذا تغير بمقدار وحدة واحدة إعداد اذا ان هذا التأثير معنوي عند مستوى (1%)؛ لأن قيمة (t) المحسوبة بلغت (4.002) وهي قيمة معنوية عند المستوى المذكور.

2- ان العمليات الرقمية تؤثر بمقدار (0.253) في الكفاءة الانتاجية اذا تغيرت بمقدار وحدة واحدة. علماً أن هذا التأثير معنوي عند مستوى (1%) لأن قيمة (t) المحسوبة بلغت (3.687)، وهي قيمة معنوية عند المستوى المذكور.

3-بلغت قيمة (F) المحسوبة لأنموذج الانحدار (87.8)، وهي قيمة معنوية عند مستوى (1%).

4-بلغت قيمة معامل التحديد (0.654) (R^2)، وهذا يعني أن انموذج الانحدار الثاني يفسر ما نسبته (65.4%) من التغيرات التي تحدث في الكفاءة الانتاجية، أما النسبة المتبقية البالغة (34.6%)، فتعود لمساهمة عوامل أخرى غير داخلية في الانموذج. ومما تقدم يستدل الباحث بقبول فرضية الرئيسة الثانية القائلة بـ (تؤثر ابعاد البراعة الرقمية في الكفاءة الانتاجية).

الفرضية الرئيسة الثالثة: تتوسط البراعة الرقمية العلاقة بين القدرات التكنولوجية والكفاءة الانتاجية
استعمل الباحث أسلوب تحليل المسار (Path analysis) وبالإفادة من برنامجي (AMOS إعداد:23) و (JASP إعداد:15)؛ لغرض اختبار الفرضية الرئيسة الثالثة التي تنص على: "تتوسط البراعة الرقمية العلاقة بين القدرات التكنولوجية والكفاءة الإنتاجية"؛ إذ يبين الجداول ادناه التأثيرات المباشرة وغير المباشرة والكلية، إضافة إلى مستوى معنويتها، وقيمة الحد الأدنى والحد الأعلى عند مستوى ثقة 95%.

1- التأثير المباشر للقدرات التكنولوجية في متغير الكفاءة الانتاجية بوجود متغير البراعة الرقمية .

جدول (10) التأثير المباشر للقدرات التكنولوجية في متغير الكفاءة الإنتاجية

مستوى ثقة 95%		مستوى المعنوية	قيمة Z	الخطأ المعياري Std.Error	التقدير Estimat			
الحد الاعلى	الحد الأدنى							
0.604	0.349	0.00	7.31	0.066	0.49	الكفاءة الانتاجية	←	القدرات التكنولوجية

المصدر: إعداد الباحث بالاعتماد على مخرجات برنامج AMOS

يلاحظ من الجدول أعلاه أن قيمة التأثير المباشر للقدرات التكنولوجية في الكفاءة الانتاجية بوجود المتغير الوسيط (البراعة الرقمية) بلغ (0.49)، وهو تأثير معنوي عند مستوى (1%) لأن قيمة (Z) بلغت (7.31)، كما أن قيمة (الصفر) لم تتوسط الحد الأدنى والحد الأعلى للثقة عند مستوى (95%).

2- التأثير غير المباشر لمتغير القدرات التكنولوجية في الكفاءة الانتاجية بوجود متغير البراعة الرقمية

يلاحظ من الجدول أعلاه أن قيمة التأثير غير المباشر لمتغير القدرات التكنولوجية في متغير الكفاءة الإنتاجية بوجود المتغير الوسيط (البراعة الرقمية) بلغ (0.34) وهو تأثير معنوي عند مستوى (1%)؛ لأن قيمة (Z) بلغت (6.260)، كما أن قيمة (الصفر) لم تتوسط الحد الأدنى والحد الأعلى للثقة عند مستوى (95%).

جدول (11) التأثير غير المباشر للقدرات التكنولوجية في الكفاءة الانتاجية بوجود البراعة الرقمية

مستوى ثقة 95%		مستوى المعنوية	الحد الأدنى	الخطأ المعياري Std.Error	التقدير Estimat				
الحد الاعلى									
0.547	0.239	0.00	6.261	0.056	0.35	الكفاءة الانتاجية	←	البراعة الرقمية	←

المصدر: إعداد الباحث بالاعتماد على مخرجات برنامج AMOS

3- التأثير الكلي للقدرات التكنولوجية في الكفاءة الانتاجية بدون وجود المتغير الوسيط (البراعة الرقمية)

جدول (12) التأثير الكلي للقدرات التكنولوجية في الكفاءة الانتاجية

مستوى ثقة 95%		مستوى المعنوية	قيمة Z	الخطأ المعياري Std.Error	التقدير Estimat			
الحد الأدنى	الحد الأعلى							
0.924	0.721	0.00	15.84	0.051	0.82	الكفاءة الانتاجية	←	القدرات التكنولوجية

المصدر: إعداد الباحث بالاعتماد على مخرجات برنامج AMOS

يلاحظ من الجدول أعلاه، أن قيمة التأثير الكلي لمتغير القدرات التكنولوجية في متغير الكفاءة الانتاجية بلغ (0.82)، وهو تأثير معنوي عند مستوى (1%)؛ لأن قيمة (Z) بلغت (15.84)، كما أن قيمة (الصفر) لم تتوسط الحد الأدنى والحد الأعلى للثقة عند مستوى (95%).

يستدل الباحث على قبول فرضية الثالثة بمعنى (تتوسط البراعة الرقمية العلاقة بين القدرات التكنولوجية والكفاءة الانتاجية)، ولغرض اختبار نوع الوساطة، هل هي كلية أم جزئية استعمل الباحث أسلوب (Baron & Kenny إعداد 1986)، وعلى النحو الآتي:

1- إن قيمة التأثير المباشر بين المتغير الوسيط (البراعة الرقمية)، والمتغير التابع (الكفاءة الإنتاجية) بلغت (0.69) وهي أقل من قيمة التأثير الكلي التي بلغت (0.83).

2- إن التأثير الكلي لمتغير القدرات التكنولوجية في الكفاءة الانتاجية كان تأثيراً معنوياً.

عليه يستدل الباحث أن الوساطة كانت وساطة جزئية لتحقيق الشرطين أعلاه.

المبحث الرابع

الاستنتاجات والتوصيات

أولاً: الاستنتاجات

1- تسهم القدرات التكنولوجية إلى حد كبير في التقدم العلمي والتكنولوجي، وأن اعتمادها داخل الشركة تساعد العاملين يكونوا على دراية بالميزات الرقمية التي ترفع من مستوى الكفاءة الانتاجية.

2- يوفر التحول الرقمي قيمة عليا للشركة تجعلها متميزة أمام أسواق المنافسين، فقد أصبحت القدرات التكنولوجية ميزة للرقى والتقدم.

3- الرغبة في التكيف والابتكار ووجود اتجاه واضح لتطبيق التكنولوجيا من لدن العاملين؛ لأنها تسهل من المهام.

4- بناء شراكات وعمليات تفاعلية مع الشركات المتقدمة تحقق من خلاله الشركة أداء أفضل للاطلاع على إمكانات المنافسين واستنساخها.

5- أظهرت النتائج الإحصائية للبحث عن وجود علاقة ذات تأثير معنوي بين المتغير المستقل، والمتغير التابع وبتوسيط متغير البراعة الرقمية، وتعكس هذه العلاقة بين المتغيرات المبحوثة الدور المهم للقدرات التكنولوجية في تحسين الكفاءة الانتاجية من خلال توسيط البراعة الرقمية.

ثانياً: التوصيات

- 1- محاولة وضع رؤية واستراتيجية واضحة ومحددة من أجل تطور من عقلية العاملين عبر إدخال التقنيات الجديدة.
- 2- دمج التكنولوجيا الرقمية في الشركات بصورة عامة ووضع مبادئ توجيهية، وجدول أعمال مناسب للسياق المتبع لجذب العاملين للحصول على نتائج إيجابية ترفع من مستوى الكفاءة الإنتاجية.
- 3- يتطلب من القيادات العليا إبراز القدرات المعرفية المخزونة لدى العاملين وترويضها لتحقيق الرؤى الإدارية للشركات وإضافة قيمة لرؤيتها ومخرجاتها.
- 4- ضرورة التخطيط للإفادة من العلاقة الارتباطية والتأثيرية للقدرات التكنولوجية في تحسين الكفاءة الإنتاجية عن طريق تشجيع الفكر الرقمي واستثماره لتحقيق الأهداف وبكفاءة عالية.

المصادر:

المصادر العربية

1. أحمد، ت. م. ف.، & تغريد مجدي فوزي. (2020). دور الاتصال الداخلي في تطوير القدرة الابتكارية للعاملين بالتطبيق على عينة من المنظمات الخدمية العاملة في مصر. المجلة العلمية لبحوث العلاقات العامة و الإعلان إعداد 2020 (20) إعداد 559-583.
2. وهاب، ز. ص. (2021). التطوير الإداري ودوره في تحسين الكفاءة الإنتاجية دراسة استطلاعية لآراء عينة من العاملين في الشركة العامة لصناعة السيارات والمكائن في الإسكندرية. 2021 (36).

المصادر الأجنبية

3. Ahmed W. إعداد، Hizam S. M. إعداد، & Sentosa I. (2022). Digital dexterity: employee as consumer approach towards organizational success. Human Resource Development International 25(5) إعداد 631-641.
4. Akpa V. O. إعداد، Akinosi J. R. إعداد، Nwankwere I. إعداد، Makinde G. O. إعداد، & Ajike E. O. (2022). Strategic Innovation إعداد، Digital Dexterity and Service Quality of Selected Quoted Deposit Money Banks in Nigeria. European Journal of Business and Innovation Research 10(4) إعداد 15-35.
5. Akter H. إعداد، Ahmed W. إعداد، Sentosa I. إعداد، Hizam S. M. إعداد، Sharin F. إعداد، & Mina I. (2023 September). Building a Better Future Workforce: Digital Dexterity and Psychological Empowerment. In 2023 3rd International Conference on Computing and Information Technology (ICIT) (pp. 626-632). IEEE.

6. Archibugi D. & Coco A. (2004). A new indicator of technological capabilities for developed and developing countries (ArCo). *World development* 32(4) 629-654.
7. Biggs S. & Matsuert H. (1999). An actor-oriented approach for strengthening research and development capabilities in natural resource systems. *Public Administration and Development: The International Journal of Management Research and Practice* 19(3) 231-262.
8. Boute R. N. & Van Mieghem J. A. (2021). Digital operations: Autonomous automation and the smart execution of work. *Management and Business Review* 1(1).
9. Chang H. Fernando G. D. & Tripathy A. (2015). An empirical study of strategic positioning and production efficiency. *Advances in Operations Research* 2015.
10. engesi K. M. & Le Roux I. (2014). The influence of dimensions of networking capability in small and medium enterprise performance. *International Journal of Business and Social Science* 5(2) 189-200
11. Färe R. & Lovell C. K. (1978). Measuring the technical efficiency of production. *Journal of Economic theory* 19(1) 150-162.
12. Førsund F. R. & Hjalmarsson L. (1974). On the measurement of productive efficiency. *The Swedish Journal of Economics* 141-154.
13. Ganjeh Y. M. Khani N. & Tabriz A. A. (2020). The relationship between networking capability and commercialisation performance by considering the role of dimensions of network structure. *International Journal of Business Innovation and Research* 22(1) 47-68.
14. Gao S. (2010). A study on the productivity and efficiency effects of enterprise reforms in China. Western Michigan University.
15. Guan X. & Frenkel S. (2018). How HR practice work engagement and job crafting influence employee performance. *Chinese Management Studies* 12(3) 591-607.
16. Guerra R. D. A. & Camargo M. E. (2016). The role of technological capability in the internationalization of the company and new product success: a systematic literature review. *Internext* 11 (1).
17. Jing B. (2017). Behavior-Based Pricing Production Efficiency and Quality Differentiation. *Management Science* 63(7) 2365–2376.

18. Kenny B. & Fahy J. (2011). SMEs' Networking Capability and International Performance. *Advances in Business Marketing and Purchasing* 199–376.
19. Khan Z. A. (2019). Talent management practices psychological empowerment and innovative work behavior: Moderating role of knowledge sharing. *City University Research Journal* 9(3).
20. Krasnikov A. & Jayachandran S. (2008). The relative impact of marketing research-and-development and operations capabilities on firm performance. *Journal of marketing* 72(4) 1-11.
21. Kuramoto Gonzalez R. & Kindl da Cunha S. (2012). Internationalization process and technological capability trajectory of Iguazu. *Journal of technology management & innovation* 7(2) 117-130.
22. Lall S. (1992). Technological capabilities and industrialization. *World development* 20(2) 165-186.
23. Lestari E. R. & Ardianti F. L. (2019 April). Technological capability and business success: The mediating role of innovation. In *IOP Conference Series: Earth and Environmental Science* (Vol. 250 p. 012039). IOP Publishing.
24. Lovell C. K. (1993). Production frontiers and productive efficiency. The measurement of productive efficiency: techniques and applications 67.
25. Neeley T. & Leonardi P. (2022). Developing a digital mindset. *Harvard business review* 100(5-6) 50-55.
26. O'Sullivan C. Slocombe A. McKenzie C. & Salisbury F. (2019). Digital dexterity: A sustainable model for building essential skills for the future workforce.
27. Soule D. L. Puram A. Westerman G. F. & Bonnet D. (2015). Becoming a Digital Organization: The Journey to Digital Dexterity. *SSRN Electronic Journal*.
28. Yunita T. Sasmoko S. Bandura A. & Alamsjah F. (2023). Technological capacity and organizational culture: The importance of organizational ambidexterity in the banking sector. *International Journal of Professional Business Review: Int. J. Prof. Bus. Rev.* 8(5) 33.
29. Bonnet D. Puram A. D. Buvat J. Kvj S. & Khadikar A. (2015). Organizing for digital: why digital dexterity matters. *Capgemini Consulting* 16 1-17.

30. Lee J. Krajewski . Larry P. Ritzman . Manoj K Malhotra إعداد (2013) ” Operations Management: Processes and Supply Chains Paperback” Publisher : Pearson Education.
31. Ahmed إعداد W. إعداد Hizam إعداد S. M. إعداد & Sentosa إعداد I. (2022). Digital dexterity: employee as consumer approach towards organizational success. Human Resource Development International إعداد 25(5) إعداد 631-641.
32. Lund إعداد S. إعداد Manyika إعداد J. إعداد & Robinson إعداد K. (2016). Managing talent in a digital age. The McKinsey Quarterly.