

تصميم خطط المعاينة عند اتباع وقت الحياة التوزيع اللوجستي مع محاكاة

أ.م.د. نزار مصطفى جواد
كلية الادارة والاقتصاد/ جامعة بغداد

المستخلص

يعد تصميم خطة المعاينة من المواضيع المهمة وذلك بسبب امتلاك خطط المعاينة الكلفة الاقل (Lowest cost) بالمقارنة مع مثيلاتها , كما وان امتلاك وقت الفحص (test live) توزيع معلوم يمكن ان يساهم في التقدير الافضل لمعاملات ذلك التوزيع وبالتالي الوصول الى معاملات خطط المعاينة الامثل . يتضمن البحث تصميم خطط معاينه عند امتلاك وقت الفحص لحيث تسجيل العطل التوزيع اللوجستي (Logistic distribution) بمعلمات (α, β) تمثل معلمتي الشكل والقياس وبالتالي توظيف معلمة التوزيع في الوصول الى حجم العينة (sample size) وعدد المجاميع (groups) المطلوبة للوصول الى قرار قبول او رفض الدفعة (the lot) باجملها . تم في هذا البحث توظيف مقدرات معاملات التوزيع اللوجستي لعينات محدده داخل قرار قبول او رفض الدفعة اظهرت النتائج خطط معاينه لمختلف الظروف المفترضة والتي تمتلك عدد المجاميع وحجم المجموعه الاقل وبالتالي الكلفة الاقل المطلوبة لقرار رفض او قبول الدفعة وفق مخاطرة (Risk) معلومه. يمكن اجراء بحوث اخرى من خلال توظيف توزيعات اخرى لملاحظة مدى تاثر خطط المعاينة بتوزيع وقت الفحص ، كما ويمكن اجراء خطط معاينه متسلسله او مضاعفه الدفعات وذلك لضمان الحصول على قرار قبول او رفض الدفعة من خلال توظيف اقل عدد من المجاميع بالاضافه الى اقل حجم للعينة.

المصطلحات الرئيسية للبحث/ تصميم خطة المعاينة - وقت الحياة - تجارب المحاكاة - التوزيع اللوجستي - مقدرات الإمكان الأعظم - دالة كثافة الاحتمال - الدالة التجميعية .



مجلة العلوم

الاقتصادية والإدارية

المجلد 20

العدد 77

لسنة 2014

الصفحات 297- 306

(1) أهمية وهدف البحث (Aim and Objective of research)

تمتلك خطط المعاينة أهمية متزايدة وذلك لامتلاكها العلاقة الأكبر مع كلفة المعاينة وإن قرار قبول أو رفض الدفعة يجب أن يعتمد على معلومات كافية وبالتالي المخاطرة الأقل، يهدف البحث إلى تصميم خطط معاينة بالاعتماد على امتلاك وقت الفحص لحين حدوث العطل التوزيع اللوجستي، كما ويهدف البحث إلى الوصول إلى خطط المعاينة التي تملك أقل عدد من المجاميع وأقل حجم للعينة للوصول إلى قرار قبول أو رفض الدفعة باجمعها.

(2) مقدمه عامه (General Introduction)

إن موضوع تصميم خطة معاينة وتحديد العدد الأمثل من المفردات الخاضعة للفحص للوصول إلى قرار رفض أو قبول الدفعة يرتبط ارتباطاً كبيراً بالكلفة المطلوبة للفحص حيث أن خطط المعاينة التي تمتلك عدد أقل من المفردات بالتاكيد تصاحب كلفة معاينة هي الأقل مقارنة مع مثيلاتها، هذا بالإضافة إلى أنه وفي بعض الأحيان تؤدي خطة المعاينة إلى اتلاف المفردات المفحوصه وبالتالي حصول تقليل في النتائج النهائي للدفعة. وفي هذا المجال جرت العديد من البحوث منها:-

البحث المقدم من قبل (Thomas P.mc Williams) وآخرون في العام (2001) والذي تم فيه تقديم خطة معاينة منفردة وفق خوارزميه تعتمد التوزيع الثنائي والهندسي الفوقي، وتم في البحث وضع حلول لتقديم خطة معاينة منفردة ولحالات محدده وفق التوزيعات المفترضة، بين البحث امتلاك خطة المعاينة المرونة والقابلية على التطبيق وتقديم حلول لمشكلات المعاينة المنفردة.

أما العام (2009) فقد شهد قيام الباحث (Muhamad A.) وآخرون بتقديم بحث يتضمن خطة معاينة مجمعه لبيانات مراقبة وفق توزيع كاما، وتم في البحث بيان مدى الاختلاف الحاصل في خطط المعاينة عند امتلاك وقت الحياة توزيع كاما عند افتراض وقوعه تحت فرضية خط الحياة المبتور أثناء الفحص وبينت نتائج البحث القابلية على التطبيق.

وفي العام (2013) قام كل من (G.V.Sriramach andran) وآخرون بتقديم بحث لخطة معاينة مضاعفة واختبارات خط الحياة المبتور بالاعتماد على توزيع (Bure Type XII) وتم في هذا البحث تقديم خطة المعاينة وفق الخصائص المفترضة بالاعتماد على الفرضيات الخاصة بالتوزيع المفترض، وبين البحث امتلاك خطط المعاينة المضاعفة أعداداً أكبر بالمقارنة مع الخطط الباقية.

نتيجة لذلك جاء هذا البحث في محاولة لبناء خطة معاينة بالاعتماد على عدد من الفرضيات منها امتلاك وقت الفحص (Logistic distribution) وفق معلمات محددة ضمن عمليات المحاكاة لتوليد أحجام مختلفة من الدفعات الخاصة بالاختبار.

أثبتت النتائج الخاصة بالمحاكاة امتلاك خطط المعاينة المقدمة أعداداً أقل من المفردات المطلوبة لقبول أو رفض الدفعة باجمعها ومن المعروف أن زيادة كلفة الاختبار وبالتالي زيادة الكلفة الكلية لرفض أو قبول الدفعة باجمعها.

ويمكن إجراء بحوث أخرى من خلال افتراض امتلاك وقت الفحص توزيعات أخرى بالإضافة إلى (Logistic distribution) مع تصميم خطط معاينة وفق افتراضات أخرى لأغراض المقارنه يهدف البحث إلى الوصول إلى تصاميم خطط معاينة بالاعتماد على ظروف معاينة محدده منها امتلاك وقت الفحص لحين حدوث العطل التوزيع اللوجستي بمعلمات (α, β) محدده وبالتالي تقليل المخاطره بقبول دفعه رديئه أو رفض دفعه صالحه.

أظهرت النتائج امتلاك خطط المعاينة أقل عدد من المجاميع وأقل حجم للعينة للوصول إلى قرار رفض أو قبول الدفعة باجمعها وفق احتمال مخاطرة مقبول مسبقاً.

يمكن إجراء بحوث أخرى من خلال افتراض أن وقت الفحص لحين الوصول إلى أول عطل ممتلكا توزيعات أخرى وبمعلمات توزيع أخرى كما ويمكن تطبيق خطط المعاينة لبيانات حقيقيه لملاحظة دقة القرار الخاص بقبول أو رفض الدفعة والكلفة المرافقه للمعاينة.

(3) التوزيع اللوجستي (Logistic Distribution)

يعتبر هذا التوزيع من مجموعة التوزيعات الاحصائيه المستمره (Continues) والتي يكون فيها المتغير العشوائي (random variable) من النوع المستمر ويمتلك هذا التوزيع دالة كثافة احتمال (Probability density function) وفق الصيغه التاليه:-



$$f(x) = \frac{e^{-\frac{(x-\alpha)}{\beta}}}{\beta[1 + e^{-\frac{(x-\alpha)}{\beta}}]^2} \dots (1)$$

اما دالة التوزيع التجميعيه (Cumulative Distribution function) فتمتلك الصيغه التاليه:-

$$F(X \leq x) = \frac{1}{1 + e^{-\frac{(x-\alpha)}{\beta}}} \dots (2)$$

ويستخدم ها التوزيع بشكل عالي في واحد من انواع الانحدار (Regression) ويدعى الانحدار اللوجستي (Logistic regression) والذي يعالج انواع محدده من النماذج اما دالة (Quintiles function) للتوزيع اللوجستي فتكون

$$F^{-1} = \alpha + \beta \ln\left(\frac{P}{1-P}\right) \dots (3)$$

$$P \in (0,1)$$

(4) تقدير المعلمات (Parameter estimation)

لتقدير معلمات التوزيع اللوجستي (Logistic distribution) وباعتماد طريقة المكان الاعظم والتي تم ايجادها من قبل الباحث (Fisher) بين الاعوام (1912-1922) وتعتمد هذه الطريقة على دالة كثافة الاحتمال وفق الصيغه (1)

وفي حالة توفر (n) من المفردات والتي كل منها يتوزع التوزيع اللوجستي وفق المعلمات (α, β) عليه فان دالة الامكان الاعظم (Likelihood function) ستكون وفق الاتي :-

$$\prod_{i=1}^n f(x_i) = \prod_{i=1}^n \frac{e^{-\frac{(x_i-\alpha)}{\beta}}}{\beta[1 + e^{-\frac{(x_i-\alpha)}{\beta}}]^2} \dots (4)$$



وبأخذ لوغاريتم الدالة وفق الصيغة (4) فسيكون

$$\ln\left(\prod_{i=1}^n f(x_i)\right) = \frac{e^{-\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \alpha)}{\beta}}}{\beta^n \prod_{i=1}^n [1 + e^{-\frac{(x_i - \alpha)}{\beta}}]^2} \dots (5)$$

$$\ln\left(\prod_{i=1}^n f(x_i)\right) = -n\ln(\beta) - \frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \alpha)}{\beta} - 2 \sum_{i=1}^n \ln\left[1 + e^{-\frac{(x_i - \alpha)}{\beta}}\right] \dots (6)$$

وبأخذ المشتقة للصيغة السابقة بالنسبة الى المعلمة (α) مره والمعلمة (β) مره ثانيه
نحصل على:-

$$\frac{\partial \ln(\prod_{i=1}^n f(x_i))}{\partial \alpha} = \frac{n}{\hat{\beta}} - \frac{2}{\hat{\beta}} \sum_{i=1}^n \frac{e^{(x_i - \hat{\alpha})/\hat{\beta}}}{1 + e^{(x_i - \hat{\alpha})/\hat{\beta}}} \dots (7)$$

$$\frac{\partial \ln(\prod_{i=1}^n f(x_i))}{\partial \beta} = -\frac{n}{\hat{\beta}} + \frac{1}{\hat{\beta}^2} \sum_{i=1}^n (x_i - \hat{\alpha}) - \frac{2}{\hat{\beta}^2} \sum_{i=1}^n \frac{(x_i - \hat{\alpha}) e^{-\frac{(x_i - \hat{\alpha})}{\hat{\beta}}}}{1 + e^{-\frac{(x_i - \hat{\alpha})}{\hat{\beta}}}} \left(\frac{x_i - \hat{\alpha}}{\hat{\beta}^2} \right) \dots (8)$$

ويمكن ايجاد مقدرات الامكان الاعظم لمعلمات التوزيع اللوجستي من خلال حل المعادلات (7,8) وفق
طريقة نيوتن رافسون العديده وذلك لعدم امكانية حلها وفق اسلوب الحذف والتعويض.
ويمكن الحصول على مقدرات الامكان الاعظم وفق طريقة نيوتن رافسون وفق الخطوات التاليه:-

$$\vartheta_{j+1} = \vartheta_j - J.C \dots (9)$$



محاكاة

بحيث ان :-

$$\vartheta_{j+1} = \begin{bmatrix} \alpha_{j+1} \\ \beta_{j+1} \end{bmatrix}, \quad \vartheta_j = \begin{bmatrix} \alpha_j \\ \beta_j \end{bmatrix}, J = \begin{bmatrix} \frac{\partial f_1(\alpha)}{\partial \alpha} & \frac{\partial f_1(\alpha)}{\partial \beta} \\ \frac{\partial f_2(\beta)}{\partial \alpha} & \frac{\partial f_2(\beta)}{\partial \beta} \end{bmatrix}, C = \begin{bmatrix} f_1(\alpha) \\ f_2(\beta) \end{bmatrix}$$

$$f_1(\alpha) = \frac{n}{\hat{\beta}} - \frac{2}{\hat{\beta}} \sum_{i=1}^n \frac{e^{(x_i - \hat{\alpha})/\hat{\beta}}}{1 + e^{(x_i - \hat{\alpha})/\hat{\beta}}} \dots (10)$$

$$f_2(\beta) = -\frac{n}{\hat{\beta}} + \frac{1}{\hat{\beta}^2} \sum_{i=1}^n (x_i - \hat{\alpha}) - \frac{2}{\hat{\beta}^2} \sum_{i=1}^n \frac{(x_i - \hat{\alpha}) e^{-\frac{(x_i - \hat{\alpha})}{\hat{\beta}}}}{1 + e^{-\frac{(x_i - \hat{\alpha})}{\hat{\beta}}}} \left(\frac{x_i - \hat{\alpha}}{\hat{\beta}^2} \right) \dots (11)$$

(5) محاكاة التوزيع اللوجستي (Logistic distribution simulation)

يمكن اعتماد الصيغة (2) لاجراء المحاكاة للتوزيع اللوجستي وفق معلمات (α, β) محدده مسبقا

بالاضافه الى حجم عينه (n) معرف وفق الاتي :-

افتراض $(R = F(\leq x))$ ليكون

$$R = \frac{1}{1 + e^{-\frac{(x - \alpha)}{\beta}}} \dots (12)$$

حيث ان (R) تمثل دالة التوزيع العشوائي والتي تكون اقياما بين الصفر والواحد

$$\begin{aligned} R \left[1 + e^{-\frac{(x - \alpha)}{\beta}} \right] &= 1 \\ e^{-\frac{(x - \alpha)}{\beta}} &= \frac{1 - R}{R} \\ -\frac{(x - \alpha)}{\beta} &= \ln\left(\frac{1 - R}{R}\right) \\ -x + \alpha &= \beta \ln\left(\frac{1 - R}{R}\right) \\ x &= \alpha - \beta \ln\left(\frac{1 - R}{R}\right) \dots (13) \end{aligned}$$

ويتم اعتماد الصيغة (9) لتوليد عينة تتوزيع التوزيع اللوجستي وفق معلمات توزيع (α, β) وبعده (n)

(6) تصميم خطة المعاينة (Design Sampling Plan (DSP))

يمكن تصميم خطة المعاينة بالاعتماد على توفر (N) من المفردات التي تمثل الحجم الكلي للدفعه المطلوب فحصها, وان كل مفردة ضمن الدفعه يكون توزيع خط الحياة فيها يتوزع التوزيع اللوجستي وفق المعلمات (α, β)

وتعتمد خطة المعاينة لقبول الدفعه (N) باجمعها تعتمد على خطة فحص (n) من المفردات في كل مره وكما تم افتراضها من قبل الباحث (Montgomery) في العام (1991) وتعتمد خطة المعاينة المفترضه على ايجاد (n,c) بحيث

$$P(X \leq c/n, p_1) = (1 - \phi_1) \dots (14)$$

وان:-

$$P(X \leq c/n, p_2) = \phi_2$$

حيث ان (ϕ_2, ϕ_1) تمثل خطا المعاينة من النوع الاول والثاني على التوالي ويمكن الحصول على خطة المعاينة باعتماد الصيغة التاليه :-

$$P\left(X \leq \frac{c}{n}, p\right) = \sum_{d=0}^c \frac{n!}{d!(n-d)!} p^d (1-p)^{n-d} \dots (15)$$

وفق خطة المعاينة المفترضه يتم قبول الدفعه اذا وجد (c) او اقل من حالات الفشل لكل (g) من المجموعات التي كل منها بحجم (r) وان احتمال قبول الدفعه يساوي :-

$$L(P) = \left[\sum_{i=1}^c \frac{r!}{i!(r-i)!} p^i (1-p)^{r-i} \right]^g \dots (16)$$

بحيث ان (p) يمثل احتمال فشل الوحده (j) ضمن المجموعه (g) قبل وصول وقت الفحص (μ) الى متوسط وقت الفشل (μ_0)

وان الحجم الكلي للدفعه يساوي

$$N = gr$$

بحيث ان (r) يمثل عدد المفردات داخل المجموعه

(g) تمثل عدد المجاميع

(p) يمثل الاحتمال لوقت الفشل والذي يتوزع التوزيع اللوجستي وفق الصيغه التاليه:-

$$p = \frac{e^{-\frac{(x_i - \alpha)}{\beta}}}{\beta [1 + e^{-\frac{(x_i - \alpha)}{\beta}}]^2} \dots (17)$$



(7) النتائج التجريبية (Experimental Results)

بعد تطبيق الصيغ الواردة في الجانب النظري على مجموعة بيانات المحاكاة التي تم افتراض تجاربها وفق شروط مسبقه تم الحصول على خطط معاينه وكالاتي :-

جدول (1)

خطط المعاينة لكل $(r = (4), \alpha = (0.5, 1), \beta = (0.01, 0.03, 0.05), \gamma = (2, 3))$

γ	β	r_2	$\alpha = 0.5$			$\alpha = 1$		
			g	c	$L(P)$	g	c	$L(P)$
2	0.05	2	29	3	0.972	18	4	0.987
		4	6	2	0.984	3	2	0.989
		6	3	1	0.992	2	1	0.982
		8	1	1	0.951	1	1	0.998
	0.03	2	45	3	0.961	25	4	0.954
		4	6	2	0.972	4	2	0.982
		6	4	1	0.986	2	1	0.986
		8	2	1	0.991	1	1	0.991
	0.01	2	89	3	0.965	4	3	0.982
		4	8	2	0.962	3	2	0.978
		6	6	1	0.982	2	1	0.988
		8	2	1	0.991	2	1	0.992
3	0.05	2	18	2	0.957	4	3	0.978
		4	5	1	0.977	2	2	0.995
		6	3	1	0.987	1	1	0.972
		8	1	1	0.998	1	1	0.982
	0.03	2	29	2	0.977	7	3	0.976
		4	8	1	0.998	4	2	0.992
		6	4	1	0.981	3	1	0.998
		8	2	1	0.998	1	1	0.983
	0.01	2	42	2	0.976	11	3	0.954
		4	9	1	0.998	7	2	0.972
		6	4	1	0.982	3	1	0.981
		8	2	1	0.996	1	1	0.976

من ملاحظة النتائج في جدول (1) يتبين لنا بأنه وفي حالة

$(r_2 = 2, r = (4), \alpha = (0.5), \beta = (0.01), \gamma = (2))$ فإن خطة المعاينة تفترض

$(g = 29, c = 3, L(P) = 0.972)$ وبالتالي فإن عدد المفردات المطلوب فحصها (N) يساوي

$$N = g * c$$

$$N = 87$$

وباحتمال مخاطره يعادل (0.972) وفي حالة كون كلفة فحص الوحدة الواحد تعادل (k) فإن الكلفة الكلية

لخطة المعاينة لهذه الحالة ستكون (87k)

وهكذا بالنسبة لخطط المعاينة الأخرى .

ونلاحظ من النتائج ان احتمالات المخاطره تتباين وفق الخطط الباقية بحيث انها تكون متزايدة مع تزايد قيمة

(r)

في حين ان (g, c) تتناقص مع تزايد قيمة (r)



تصميم خطط المعاينة عند اتباع وقت الحياة التوزيع اللوجستي مع محاكاة

جدول (2)

خطط المعاينة لكل $(r = (8), \alpha = (0.5, 1), \beta = (0.01, 0.03, 0.05), \gamma = (2, 3))$

γ	β	r_2	$\alpha = 0.5$			$\alpha = 1$		
			g	c	$L(P)$	g	c	$L(P)$
2	0.05	2	21	4	0.972	4	3	0.968
		4	5	2	0.987	2	2	0.987
		6	3	1	0.962	2	1	0.966
		8	1	0	0.982	2	1	0.987
	0.03	2	20	3	0.973	5	3	0.952
		4	7	1	0.992	4	2	0.987
		6	6	1	0.975	3	0	0.962
		8	2	0	0.989	2	0	0.975
	0.01	2	38	3	0.973	6	3	0.982
		4	6	1	0.989	2	2	0.995
		6	4	1	0.962	2	1	0.958
		8	2	0	0.998	1	1	0.977
3	0.05	2	22	3	0.972	7	3	0.979
		4	6	1	0.979	4	2	0.993
		6	2	1	0.991	3	1	0.991
		8	2	0	0.959	2	1	0.988
	0.03	2	19	3	0.978	6	3	0.973
		4	2	1	0.973	2	2	0.987
		6	2	1	0.991	2	1	0.992
		8	2	0	0.959	1	1	0.996
	0.01	2	12	3	0.953	4	3	0.973
		4	2	1	0.961	3	2	0.986
		6	2	1	0.989	2	2	0.989
		8	1	0	0.967	1	0	0.996

اما ملاحظة النتائج المعروضة في جدول (2) فان خطط المعاينة المفترضة كانت لقيمة $(r = 8)$ ونلاحظ من النتائج ان احتمالات المخاطره تتزايد مع تزايد قيمة (r) وان (g, c) مع تزايد قيمة (r)

(8) الاستنتاجات والتوصيات (Conclusions and Suggestions)

بعد ان تم تصميم خطط المعاينة المفترضة وحسب الفرضيات الخاصة بالبحث ظهرت لدينا عدد من الاستنتاجات والتوصيات اهمها:-

- 1- ان خطط المعاينة المفترضة تساهم مساهمه فعاله في تقليل كلفة ووقت الفحص للوصول الى قرار قبول الدفعه او رفضها.
- 2- ان توزيع وقت الحياة للعينات الخاضعه للفحص يمكن ان يساهم في الوصول الى خطط المعاينة الافضل من خلال دراسة سلوك هذا التوزيع وبالتالي تقدير المعاملات التي يمتلكها.
- 3- ان الوصول الى افضل خطة معاينه يتطلب وضع فرضيات محدده منها احتمال المخاطره وتوزيع وقت العطل بالاضافه الى حجم الدفعه.
- 4- يمكن بحث كيفية وضع خطط المعاينة للعينات المستخدمه سابقا وبالتالي اخذ موضوع المعوليه بنظر الاعتبار خلال دراسة توزيع وقت العطل للوصول الى قرار قبول او رفض الدفعه.
- 5- يمكن بحث كيفية تصميم خطط المعاينة المتسلسله بعد وضع فرضيات توزيع وقت العطل ومقارنة كلف التصميم المرافقه لكل حاله.
- 6- يمكن اجراء افتراضات توزيعات وقت العطل بالاضافه الى التوزيع اللوجستي ومقارنة خطط العينات المقدمه لكل توزيع .

(9) المصادر (References)



- 1-A. Baklizi and A. E. K. El Masri, Acceptance sampling plans based on truncated life tests in the Birnbaum Saunders model, *Risk Analysis*, vol. 24, 1453 – 1457, 2004.
- 2-Aslam, M., Mughal, A. R., Ahmed, A. and Zafar Yab, M. (2010). Group acceptance sampling plan Pareto distribution of the second kind. *Journal of Testing and Evaluation*, 38(2), 1-8.
- 3-Aslam, M. and Jun, C.-H. (2009). A group acceptance sampling plan for truncated life tests based the inverse Rayleigh distribution and log-logistic distribution. *Pakistan Journal of Statistics*, 25(2), 107-119.
- 4-Aslam, M. (2007). Double acceptance sampling based on truncated life tests in Rayleigh distribution. *European J. of Scien. Res.*, 17(4), 605-611.
- 5-Baklizi, A. (2003). Acceptance sampling based on truncated life tests in the Pareto distribution of the second kind. *Advances Appl. Statist.*, 3(1), 33-48.
- 6-Goode, H.P. and Kao, J.H.K. (1961). Sampling plans based on the Weibull distribution. *In Proceeding of the Seventh National Symposium on Reliability and Quality Control*, (24-40). Philadelphia.
- 7-G. V. Sriramachandran (2013) , Double Acceptance Sampling Plan for Time Truncated Life Tests Based on Burr Type XII Distribution , *Applied Mathematical Sciences*, Vol. 7, 2013, no. 67, 3345 – 3354.
- 8-Jun, C.-H., Balamurali, S. and Lee, S.-H. (2006). Variables sampling plans for Weibull distributed lifetimes under sudden death testing. *IEEE Transactions on Reliability*, 55(1), 53-58.
- 9-Rao, G. S. (2009). A group acceptance sampling plan for lifetimes following a generalized exponential distribution. *Economic Quality Control*, 24(1), 75-85.
- 10-S. Srinivasa Rao, Double acceptance sampling plans based on truncated life tests for the Marshall – Olkin extended exponential distribution, *Austrian Journal of Statistics* Volume 40 (2011), Number 3, 169 – 176.
- 11-S. S. Gupta and P. A. Groll, Gamma distribution in acceptance sampling based on life tests, *Journal of the American Statistical Association*, vol. 56, 942 – 970, 1961.
- 12-Tsai, T.-R and Wu, S.-J. (2006). Acceptance sampling based on truncated life tests for generalized Rayleigh distribution. *Journal of Applied Statistics*, 33(6), 595-600.



Design Sampling Plan when Life Time Follows Logistic Distribution

Abstract

Design sampling plan was and still one of most importance subjects because it give lowest cost comparing with others, time live statistical distribution should be known to give best estimators for parameters of sampling plan and get best sampling plan.

Research dell with design sampling plan when live time distribution follow Logistic distribution with (α, β) as location and shape parameters, using these information can help us getting (number of groups, sample size) associated with reject or accept the Lot

Experimental results for simulated data shows the least number of groups and sample size needs to reject or accept the Lot with certain probability of accepting $(L(P))$

Live time can follows other statistical distribution can give other results and other sampling plan and using these information in sequential sampling plan.

Key words : Design Sampling Plan, Life Time, Simulation Experiments, Logistic Distribution, Maximum Likelihood Estimation, Probability Density Function, Cumulative Distribution .