

تأثير تراكيز مختلفة من ثلاثة انواع من الزيوت النباتية ولفترات تحضين مختلفة على نمو عذلة الفطر

(2) *Aspergillus niger* وإنتاجها لأنزيم اللابيز

زكريا سامي عبد الرزاق و رياض خليل البرهاوي

قسم علوم الحياة ، كلية العلوم ، جامعة الموصل ، الموصل ، العراق

(تاريخ الاستلام: ٢٠٠٧ / ، تاريخ القبول: ٢٠٠٧ /)

المخلص

اختيرت عذلة الفطر (*Aspergillus niger*) المعزولة من ثمار الزيتون كأفضل عذلة محلية لإنتاج أنزيم اللابيز. تم دراسة تأثير ثلاثة انواع من الزيوت النباتية زيت الذرة، زيت زهرة الشمس، زيت الزيتون على نمو الفطر وإنتاجيته للأنزيم باستخدام الاوساط الزرعية السائلة واستخدمت عدة تراكيز لكل نوع ولفترات تحضين مختلفة. وجد ان التركيز ٢% حجم / حجم من زيت الزيتون وفترة التحضين ٤ ايام حققت افضل نمو واعلى انتاجية لأنزيم اللابيز حيث وصلت الى ٢,٤٨٢ غرام / ١٠٠ مل و ٢٥,٥٦ وحدة/ مل على التوالي.

المقدمة

إلى تركيز العالق السبوري ١٠x٥ ° سبور/ مل و بالاستعانة بشريحة العد Haemocytometer (٣١,٣٠).

تم استخدام الاوساط السائلة وباستخدام المزارع ذات الدفعة الواحدة Batch culture وبواسطة الحاضنة الهزازة من نوع (New Brunswick Scientific, USA) وبمعدل ١٢٠ دورة / دقيقة حيث استخدم الوسط الغذائي الخاص لإنتاج اللابيز والموصوف من قبل (٧) والذي يتركب مما يأتي (غم/ لتر):

بيتون ٥، كبريتات الامونيوم ١ ، كبريتات المغنسيوم المائبة ١ ، فوسفات البوتاسيوم احادية الهيدروجين ١ ، كما تم اضافة الزيوت النباتية بانواعها الثلاثة وبالتراكيز (١، ٢، ٣، ٤، ٥، ١٠، ٢٠، ٣٠، ٤٠، ٥٠) %حجم/حجم كل على حدى وحيث فترة التحضين الخاصة بكل تجربة.

بعد انتهاء كل فترة تحضين مطلوبة (١٠، ٢٠، ٣٠، ٤٠، ٥٠ يوم) سحبت الدوارق من الحاضنة الهزازة بصورة عشوائية وتم تقدير الوزن الجاف للفطر واستخدم راشح المزرعة الفطرية لتقدير فعالية أنزيم اللابيز باستخدام طريقة التسحيح Titration الموصوفة من قبل (١٤) ويعتمد مبدأ هذه الطريقة على تسحيح الاحماض الدهنية الناتجة بفعل أنزيم اللابيز ضد محلول NaOH لبيان فعالية الانزيم والتي عبر عنها بمقدار الوحدة الانزيمية Unit التي عرفها (٧) على انها كمية الانزيم التي تحرر ١ مايكرومول من الاحماض الدهنية خلال دقيقة واحدة. اخذ الراشح واجريت له عملية الطرد المركزي باستخدام جهاز الطرد المركزي المبرد من نوع MSE بدرجة حرارة ٤ م ويسرعة ١٠٠٠٠ دورة/دقيقة لمدة ٥ دقائق (١٤) للتخلص من بقايا كتلة الفطر والمواد غير الذائبة، واستعمل الراشح (Supernatant) بوصفه محلولاً أنزيميا وقسم هذا الراشح الى جزئين جزء تم غليه لفترة قصيرة لتحطيم الانزيم والجزء الاخر استعمل مباشرة لتقدير الفعالية الانزيمية كما يأتي:

أضيف ٧٥ مل من محلول ٢% من Poly Vinyl Al-cohol (PVA) الى ٢٥ مل من زيت الزيتون وتم مزجها باستخدام خلاط Blendor من نوع ULTRA-TURAX لمدة ٥ دقائق لتكوين مستحلب زيت الزيتون، بعدها اخذ دورقين حجم ١٠٠ مل و اضيف لكل دورق ٥ مل من مستحلب زيت الزيتون ثم اضيف لكل دورق ٤ مل من المحلول المنظم صوديوم فوسفات بفر (pH=7) بتركيز ٠,١ مولر ووضع الدورقان في

أبدى الباحثون اهتماماً ملحوظاً بأنزيمات اللابيز (الأنزيمات المحللة للدهون والزيوت) وذلك للدور الذي تؤديه في العديد من المجالات وأهمها لصناعات الغذائية فهي المسؤولة عن النكهة الخاصة في العديد من منتجات الألبان واللحوم والأسماك وغيرها ، كما إنها ضرورية لإنتاج نكهة مرغوبة ومفضلة في منتجات غذائية أخرى، فضلاً عن ذلك يمكن ان تستخدم في صناعة المنظفات والأيس كريم وإنتاج البروتين أحادي الخلية (27,6) وتستخدم كذلك في الصناعات الجلدية من خلال مقدرتها على ازالة الشحوم (14)

وتستخدم كمواد مساعدة للهضم والتحرري عن مركبات ثلاثي اسيل الكليسيرول (TAG) الموجودة في الدم، وفي بناء استرات للعديد من المواد الكيميائية، وتدخل في صناعة مستحضرات التجميل (29). تنتج اللابيزات من قبل العديد من الأحياء منها الفطريات والبكتيريا، اما الأحياء المجهرية المستعملة للإنتاج التجاري للابيزات فتشمل الفطريات *Rhizopus, Mucor, Aspergillus* والخميرة *Candida* وانواع مختلفة من البكتيريا (٢, ١٢, ١٥, ١٨, ٢٤).

تختلف الأحياء المنتجة لأنزيم اللابيز في قابليتها لأستهلاك انواع مختلفة من المصادر الكربونية (٢) ، كما ان للعديد منها القدرة على استهلاك الجزيئات غير المستقطبة للدهون والزيوت (٩, ١٣, ٢١, ٢٢).

بعد إختيار عذلة الفطر (*Aspergillus niger*) كأفضل عذلة محلية لإنتاج أنزيم اللابيز (٥) هدفت الدراسة الحالية الى بيان تأثير ثلاثة انواع من الزيوت النباتية بوصفها مصدراً كاربونياً ومادة اساس (Substrate) لأنزيم اللابيز على نمو عذلة الفطر وإنتاج أنزيم اللابيز.

المواد و طرق العمل

حفظت عذلة الفطر المستخدم على وسط اكارالباطا والسكرور (PSA) داخل قناني زجاجية وبشكل مائل في ثلاجة بدرجة حرارة ٥ ° م و تم تنشيط العذلة الفطرية باعادة زراعتها (subculture) على وسط اكار الباطا و السكرور (PSA) كل أسبوعين وحضنت عند درجة (٢٨ ± ١) م لمدة أسبوع، ثم حفظت في الثلاجة.

حُضر عالق السبورات من مستعمرة فطرية نقية ويعمر أسبوع وتحت ظروف معقمة بإضافة ماء مقطر معقم واجري التخفيف المطلوب للوصول

فترة التحضين ٤ ايام ولجميع انواع الزيوت المستخدمة فقد بلغ الوزن الجاف (١,٥٩٤، ٢,٠٢٠، ٢,٤٨٢) غم/١٠٠ مل والفعالية الانزيمية (14.76, 20.43, 25.56) وحدة / مل عند استخدام زيت الذرة، زيت زهرة الشمس ، زيت الزيتون على التوالي. ولوحظ ان هناك تناقصاً في قيم الوزن الجاف والفعالية الانزيمية في التركيزات (٣,٥ و ٢%) حجم/حجم ولجميع انواع الزيوت المستخدمة مما يدل على ان التركيز ٢% حجم /حجم هو افضل تركيز مستخدم للحصول على أفضل نمو لعزلة الفطر واعلى فعالية انزيمية ، ونلاحظ من الشكلين ١ و ٢ ان زيت الزيتون عمل على تحقيق أفضل المستويات بالنسبة لنمو عزلة الفطر و أفضل فعالية انزيمية عند التركيز ٢% حجم/حجم ولجميع فترات التحضين تلاه زيت زهرة الشمس ثم زيت الذرة.

كما لوحظ أيضاً تناقص في قيم الوزن الجاف والفعالية الانزيمية للزيوت المستخدمة في اليوم الخامس من التحضين مؤشراً الى ان فترة التحضين ٤ ايام هي أفضل فترة تحضين للحصول على أفضل نمو للفطر واعلى فعالية لأنزيم اللايباز ، ونلاحظ من الشكلين ٣ و ٤ ان زيت الزيتون عمل على تحقيق افضل المستويات بالنسبة لنمو عزلة الفطر و فعالية انزيم اللايباز عند فترة التحضين ٤ ايام وعند جميع التراكيز تلاه زيت زهرة الشمس ثم زيت الذرة.

يتضح من الجدول ٢ ان قيم متوسطات الوزن الجاف والفعالية الانزيمية حققت زيادة معنوية بزيادة تراكيز الزيوت الى حد التركيز ٢ % حجم / حجم حيث بلغت ١,٤٥٤ غم/١٠٠ مل و ١٣,٥٩ وحدة/مل على التوالي ثم اتجهت تلك القيم الى النقصان بزيادة التركيز الى (٣,٥, ٢) % حجم/حجم حيث بلغت (١,٢٦٧، ١,٠٤٦) غم/١٠٠ مل و (١١,٣٠، ٩,١٠) وحدة/مل على التوالي. ان معدل نمو عزلة الفطر وكفائته في افراز انزيم اللايباز كانت منخفضة عند التركيزات ١,٥ و ٢ % حجم / حجم من الزيوت المستخدمة وهذا يعزى الى ان كمية الزيت عند هذا التركيز تكون منخفضة لا تكفي لسد حاجة عزلة الفطر من الغذاء كما ان هذين التركيزات الوطنيين من الزيوت

الحاضنة الساكنة بدرجة حرارة ٣٧م لمدة ١٠ دقائق ثم اخرج الدورقان من الحاضنة واضيف لاحدهما ١ مل من الراشح الانزيمي المغلي واعتبر كدورق سيطرة واضيف للآخر ١ مل من الراشح الاعتيادي ثم وضع الدورقان في الحاضنة الهزاة بدرجة حرارة ٣٧ م وبسرعة ١٢٠ دورة/ دقيقة ثم اخرج الدورقان واضيف لكل واحد ٢٠ مل من الاسيتون لغرض ايقاف التفاعل، ثم اجري تسحيح لمكونات كل دورق ضد محلول NaOH بتركيز ٠,٠٥ N بعد اضافة قطرتين من الفينولفثالين (١ غم/ ٥٠٠ مل من ٥٠% ايثانول) (٢٠) لمكونات كل دورق، بعدها طرحت قيمة NaOH المستهلكة للتسحيح في دورق السيطرة من قيمة NaOH المستهلكة للتسحيح في حالة الراشح الانزيمي الاعتيادي وادخلت القيمة الناتجة (حجم NaOH المستهلك) في حساب قيمة فعالية اللايباز باستخدام المعادلة الاتية:

$$\text{الفعالية الانزيمية (وحدة/مل)} = \frac{\text{حجم NaOH المستهلك} \times \text{عيارية NaOH}}{1000} \times \frac{1000000}{\text{وقت التفاعل (20 دقيقة)}}$$

نفذت تجربة عاملية باستخدام التصميم العشوائي الكامل (CRD) وحللت النتائج احصائياً واختبرت بطريقة Duncan لمعرفة فيما اذا كان هناك فرق معنوي بين المعاملات عند مستوى احتمال 0.05 (28) . .

النتائج والمناقشة

بعد إختيار عزلة الفطر (2) *Aspergillus niger* كأفضل عزلة محلية منتجة لأنزيم اللايباز (٥) صممت تجربة لبيان تأثير ثلاثة انواع من الزيوت النباتية بوصفها مصدراً كاربونياً ومادة اساس (Substrate) لأنزيم اللايباز على نمو عزلة الفطر وانتاجها للأنزيم وهذه الانواع هي : زيت الذرة و زيت زهرة الشمس و زيت الزيتون واستخدمت عدة تراكيز لكل نوع كالآتي : (1, 1.5, 2, 3, 2.5) % حجم /حجم ولفترات تحضين مختلفة (5,4,3,2,1) يوم.

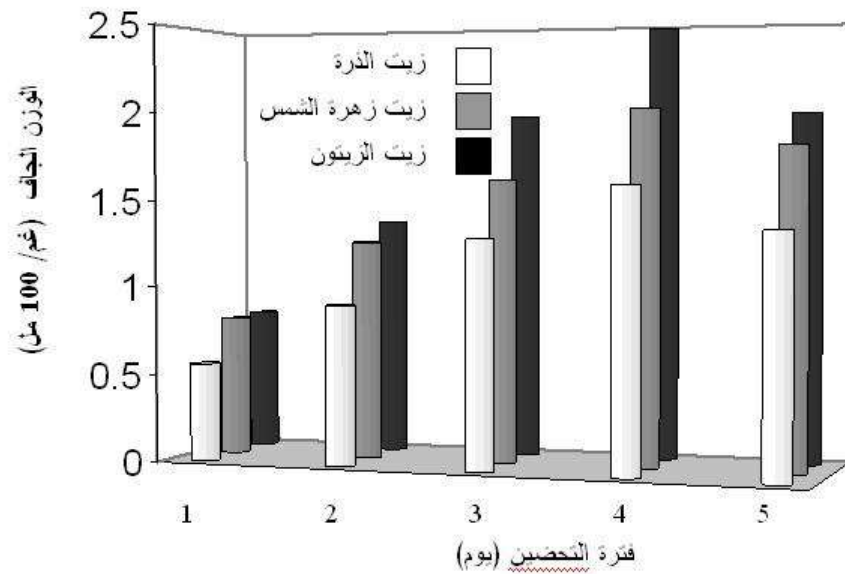
ويتضح من نتائج الجدول (١) ان هناك زيادة معنوية في معدل النمو وفعالية اللايباز بزيادة التركيز وفترة التحضين الى حد معين وبلغت اعلى قيم للوزن الجاف والفعالية الانزيمية عند التركيز ٢ % حجم/حجم والى حد

الجدول (1) تأثير تركيز مختلفة من ثلاثة أنواع من الزيوت النباتية كمصدر كاربوني ولمدة فترات تحضين على نمو عزلة *Aspergillus niger* (2)

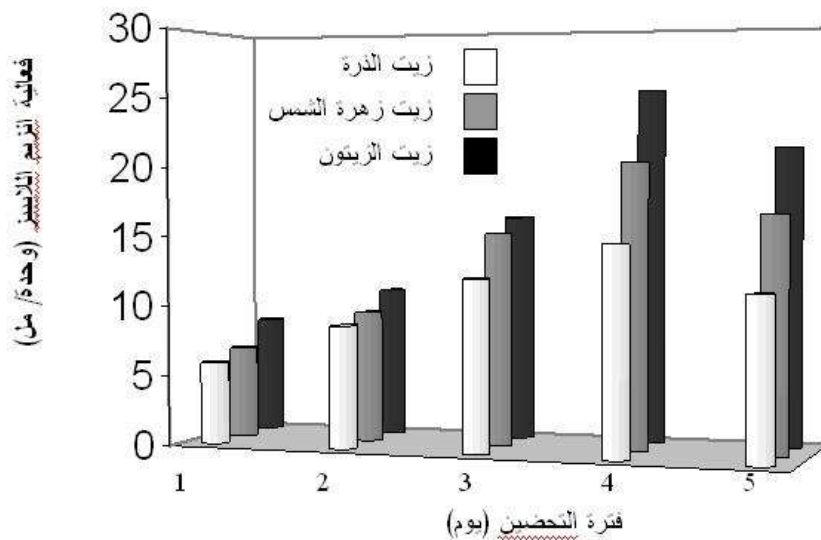
نوع الزيت		زيت الفستق		زيت عرق السوس		زيت الزيتون	
نوع الزيت	لوزن لاجف غم/100مل	فعالية لجزع لاجف غم/100مل	لوزن لاجف غم/100مل	فعالية لجزع لاجف غم/100مل	لوزن لاجف غم/100مل	فعالية لجزع لاجف غم/100مل	نوع الزيت
1	1.0 (0.016 ± 0.380)	1.0 (0.31 ± 3.63)	1.0 (0.013 ± 0.476)	1.0 (0.17 ± 4.20)	1.0 (0.005 ± 0.408)	1.0 (0.14 ± 4.56)	1.0 (0.14 ± 4.56)
	1.0 (0.008 ± 0.515)	1.0 (0.29 ± 5.06)	1.0 (0.021 ± 0.742)	1.0 (0.23 ± 6.33)	1.0 (0.014 ± 0.836)	1.0 (0.23 ± 6.50)	1.0 (0.23 ± 6.50)
	1.0 (0.019 ± 0.738)	1.0 (0.24 ± 6.56)	1.0 (0.009 ± 1.158)	1.0 (0.21 ± 8.53)	1.0 (0.006 ± 1.161)	1.0 (0.14 ± 9.76)	1.0 (0.14 ± 9.76)
	1.0 (0.006 ± 0.902)	1.0 (0.23 ± 9.73)	1.0 (0.006 ± 1.442)	1.0 (0.18 ± 11.7)	1.0 (0.021 ± 1.535)	1.0 (0.17 ± 14.96)	1.0 (0.17 ± 14.96)
	1.0 (0.006 ± 0.715)	1.0 (0.20 ± 7.16)	1.0 (0.011 ± 1.107)	1.0 (0.20 ± 8.13)	1.0 (0.010 ± 1.371)	1.0 (0.20 ± 11.36)	1.0 (0.20 ± 11.36)
1.5	1.0 (0.013 ± 0.425)	1.0 (0.30 ± 5.10)	1.0 (0.020 ± 0.556)	1.0 (0.17 ± 5.40)	1.0 (0.007 ± 0.690)	1.0 (0.14 ± 6.56)	1.0 (0.14 ± 6.56)
	1.0 (0.012 ± 0.793)	1.0 (0.23 ± 7.30)	1.0 (0.010 ± 1.209)	1.0 (0.20 ± 7.40)	1.0 (0.014 ± 1.241)	1.0 (0.20 ± 7.43)	1.0 (0.20 ± 7.43)
	1.0 (0.026 ± 1.046)	1.0 (0.23 ± 9.20)	1.0 (0.012 ± 1.368)	1.0 (0.26 ± 9.03)	1.0 (0.011 ± 1.448)	1.0 (0.12 ± 12.03)	1.0 (0.12 ± 12.03)
	1.0 (0.007 ± 1.286)	1.0 (0.26 ± 12.36)	1.0 (0.008 ± 1.589)	1.0 (0.17 ± 15.53)	1.0 (0.004 ± 1.871)	1.0 (0.18 ± 17.43)	1.0 (0.18 ± 17.43)
	1.0 (0.012 ± 1.008)	1.0 (0.26 ± 8.40)	1.0 (0.009 ± 1.259)	1.0 (0.12 ± 12.16)	1.0 (0.006 ± 1.608)	1.0 (0.20 ± 14.73)	1.0 (0.20 ± 14.73)
2	1.0 (0.016 ± 0.557)	1.0 (0.31 ± 5.83)	1.0 (0.015 ± 0.790)	1.0 (0.15 ± 6.50)	1.0 (0.013 ± 0.801)	1.0 (0.17 ± 8.30)	1.0 (0.17 ± 8.30)
	1.0 (0.010 ± 0.904)	1.0 (0.37 ± 8.73)	1.0 (0.008 ± 1.246)	1.0 (0.17 ± 9.36)	1.0 (0.006 ± 1.361)	1.0 (0.20 ± 10.70)	1.0 (0.20 ± 10.70)
	1.0 (0.016 ± 1.289)	1.0 (0.26 ± 12.23)	1.0 (0.012 ± 1.619)	1.0 (0.20 ± 15.23)	1.0 (0.012 ± 1.980)	1.0 (0.14 ± 16.33)	1.0 (0.14 ± 16.33)
	1.0 (0.009 ± 1.594)	1.0 (0.20 ± 14.76)	1.0 (0.006 ± 2.020)	1.0 (0.24 ± 20.43)	1.0 (0.005 ± 2.482)	1.0 (0.17 ± 25.56)	1.0 (0.17 ± 25.56)
	1.0 (0.014 ± 1.254)	1.0 (0.20 ± 11.53)	1.0 (0.011 ± 1.817)	1.0 (0.17 ± 16.83)	1.0 (0.008 ± 1.994)	1.0 (0.26 ± 21.50)	1.0 (0.26 ± 21.50)
2.5	1.0 (0.011 ± 0.421)	1.0 (0.20 ± 4.46)	1.0 (0.011 ± 0.681)	1.0 (0.15 ± 6.50)	1.0 (0.008 ± 0.758)	1.0 (0.19 ± 6.31)	1.0 (0.19 ± 6.31)
	1.0 (0.014 ± 0.896)	1.0 (0.21 ± 6.53)	1.0 (0.008 ± 1.086)	1.0 (0.14 ± 8.16)	1.0 (0.019 ± 1.195)	1.0 (0.17 ± 9.43)	1.0 (0.17 ± 9.43)
	1.0 (0.012 ± 1.274)	1.0 (0.17 ± 9.56)	1.0 (0.015 ± 1.462)	1.0 (0.23 ± 12.66)	1.0 (0.007 ± 1.610)	1.0 (0.26 ± 14.50)	1.0 (0.26 ± 14.50)
	1.0 (0.027 ± 1.478)	1.0 (0.34 ± 12.96)	1.0 (0.020 ± 1.857)	1.0 (0.14 ± 18.66)	1.0 (0.017 ± 1.918)	1.0 (0.18 ± 20.83)	1.0 (0.18 ± 20.83)
	1.0 (0.012 ± 1.186)	1.0 (0.27 ± 8.93)	1.0 (0.017 ± 1.462)	1.0 (0.14 ± 14.63)	1.0 (0.011 ± 1.718)	1.0 (0.23 ± 16.66)	1.0 (0.23 ± 16.66)
3	1.0 (0.006 ± 0.384)	1.0 (0.23 ± 3.86)	1.0 (0.020 ± 0.452)	1.0 (0.17 ± 4.60)	1.0 (0.020 ± 0.551)	1.0 (0.20 ± 5.46)	1.0 (0.20 ± 5.46)
	1.0 (0.015 ± 0.874)	1.0 (0.26 ± 5.63)	1.0 (0.008 ± 0.988)	1.0 (0.23 ± 6.96)	1.0 (0.009 ± 0.996)	1.0 (0.12 ± 8.26)	1.0 (0.12 ± 8.26)
	1.0 (0.011 ± 1.027)	1.0 (0.29 ± 8.76)	1.0 (0.016 ± 1.276)	1.0 (0.17 ± 11.20)	1.0 (0.009 ± 1.291)	1.0 (0.14 ± 12.56)	1.0 (0.14 ± 12.56)
	1.0 (0.007 ± 1.216)	1.0 (0.32 ± 11.86)	1.0 (0.007 ± 1.544)	1.0 (0.15 ± 14.90)	1.0 (0.012 ± 1.653)	1.0 (0.23 ± 15.33)	1.0 (0.23 ± 15.33)
	1.0 (0.016 ± 0.904)	1.0 (0.24 ± 8.13)	1.0 (0.013 ± 1.223)	1.0 (0.14 ± 8.66)	1.0 (0.008 ± 1.301)	1.0 (0.20 ± 10.40)	1.0 (0.20 ± 10.40)

درجة حرارة التحضين (28 ± 1) °م، الإيس الهيدروجيني 6، معامل الارتباط $r = 0.952$ ($P < 0.0001$).

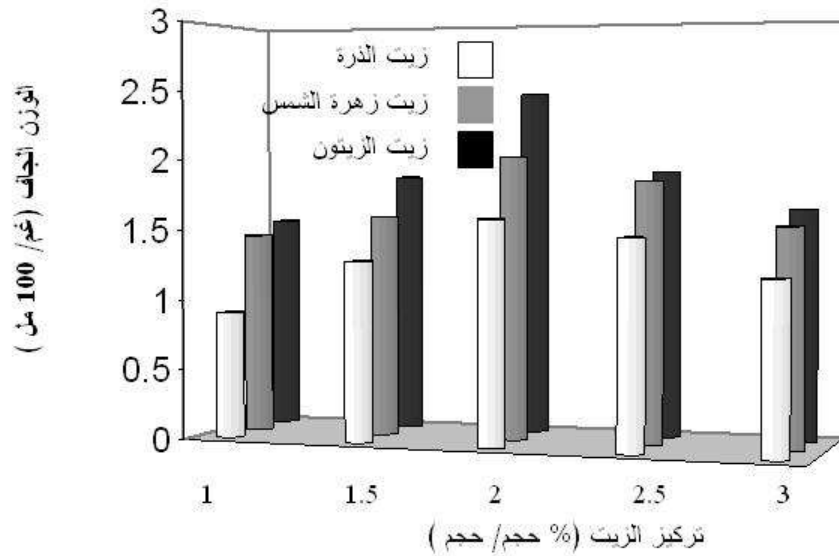
نمط نمو على باجراف مختلفة عموديا نال على وجود فترات معوية بينها عند مستوى إحصائي (0.05) حسب اختبار دنتن معادل لمدى. كل رقم يمثل معال لنتائج تكرار ± (S.E.)



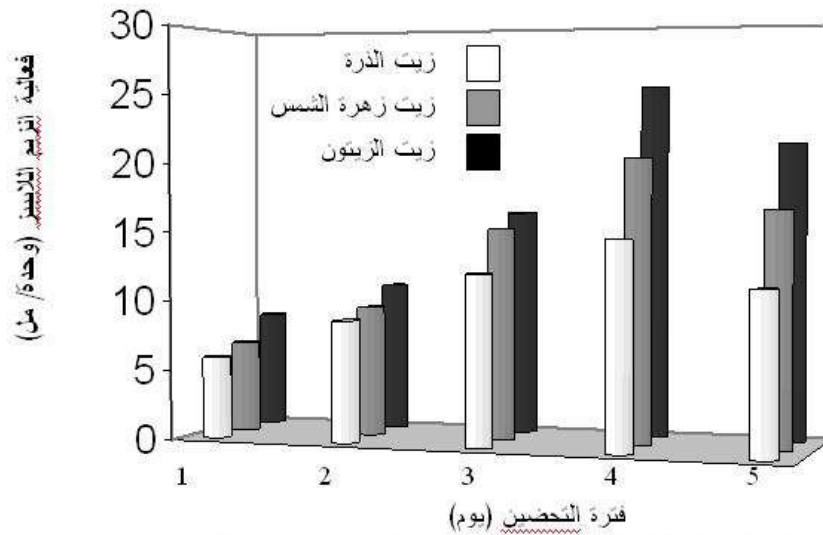
الشكل (1): تأثير ثلاثة أنواع من الزيوت النباتية بتركيز 2% حجم/ حجم ولفترات تحضين مختلفة على نمو عزلة الفطر *Aspergillus niger* (2)



الشكل (2): تأثير ثلاثة أنواع من الزيوت النباتية بتركيز 2% حجم/ حجم ولفترات تحضين مختلفة على فعالية إنزيم اللايبيز المنتج بواسطة عزلة الفطر *Aspergillus niger* (2)



الشكل (3): تأثير ثلاثة أنواع من الزيوت النباتية بتركيز مختلفة وعند فترة التحضين 4 أيام على نمو عزلة الفطر *Aspergillus niger* (2)



الشكل (4): تأثير ثلاثة أنواع من الزيوت النباتية بتركيز 2 % حجم/حجم ولفترات تحضين مختلفة على فعالية انزيم اللانيز المنتج بواسطة عزلة الفطر *Aspergillus niger* (2)

التركيز وقد اشار (١٦) الى ان التركيز ٢ % من زيت الذرة هو أفضل تركيز للحصول على اقصى انتاج للابيض المرتبط بالمايسيليوم من العزلة المحلية للفطر *Aspergillus flavus* ، بينما وجد كل من Chen واخرون (١٩٩٢) و Ohnishi واخرون (١٩٩٤) ان التركيز ٣ % من زيت الزيتون وزيت فول الصويا حققا افضل نمو وانتاج للابيض من كل من الخميرة *Trichosporon fermentants* WU-C12 والفطر *Aspergillus oryzae* على التوالي.

المستخدمة جعلت المواقع الفعالة Active site في الانزيم غير مشبعة بمادة التفاعل التي يعمل عليها الانزيم وبناءً على ذلك لا تكون سرعة عمل الانزيم عند الفعالية القصوى (٣) وبالتالي فإن النمو لا يكون في اقصاه على العكس مما حدث عند التركيز ٢ % حجم/حجم حيث تشبعت المواقع الفعالة للانزيم بالمادة الاساس مما ادى الى زيادة سرعة عمل الانزيم الى سرعته القصوى وبالتالي بلغ الوزن الجاف اقصاه عند هذا

الجدول (٢) : تأثير تراكيز مختلفة من الزيوت على متوسطات الوزن الجاف لعزلة الفطر (2) *Aspergillus niger* وفعالية إنزيم اللايباز ومعامل الانتاج الكلي

تراكيز الزيوت % حجم / حجم	متوسطات الوزن الجاف غم / 100 ملغم	متوسطات فعالية إنزيم اللايباز وحدة / ملغم	متوسطات معامل الإنتاج الكلي وحدة / ملغم
1	(0.055±0.899) ث	(0.46±7.88) ث	(0.01±0.89) أ
1.5	(0.059 ±1.160) ب ث	(0.55±10.00) ب ث	(0.02±0.88) أ
2	(0.079±1.454) أ	(0.84±13.59) أ	(0.01±0.93) أ
2.5	(0.064±1.267) ب	(0.73±11.30) ب	(0.01±0.87) أ
3	(0.054±1.046) ث	(0.52±9.10) ث	(0.01±0.87) أ

المتوسطات المسبقة بأحرف مختلفة عمودياً تدل على وجود فروقات معنوية فيما بينها عند مستوى احتمال (0.05) حسب اختبار دنكن متعدد المدى، كل رقم يمثل معدل لثلاث مكررات ± الخطأ القياسي (S.E.).

تتفق هذه النتيجة مع ما توصل إليه Chen وآخرون (١٩٩٢) و Maia وآخرون (٢٠٠١) إذ وجدا أن فترة التحضين ٤ أيام هي الأفضل في تحقيق النمو الأمثل وفعالية اللايباز القصوى المنتجة من كل من الخميرة *Trichosporon fermentants* WU-C12 والفطر *Fusarium solani* على التوالي، بينما أشار (٢١) أن الدهون المستخدمة لتحفيز إنتاج اللايباز الخارج خلوي من الفطر *Aspergillus oryzae* هي ٤٨ ساعة.

بعد فترة التحضين ٤ أيام يبدأ طور الموت كما يتبين من الجدولين ٣ و١ حيث يبدأ الوزن الجاف للفطر وفعالية إنزيم اللايباز بالنقصان حيث يكون المصدر الكربوني وبقية مكونات الوسط الغذائي قد استهلكت وتبدأ نواتج الفعاليات الايضية للفطر بالتراكم ويحصل بالتالي تحلل ذاتي لخلايا الفطر وهذا التحلل يؤدي إلى انخفاض الوزن الجاف وبالتالي انخفاض فعالية إنزيم اللايباز وهذا ما حدث عند فترة التحضين ٥ أيام. وقد ذكر Razine و Rottem (١٩٦٤) أن نقصان فعالية التحلل الدهني بعد الطور اللوغارتمي يوازي التحلل السريع للكائنات في الوسط وأن الفعالية يمكن أن تنقص نتيجة هضم اللايباز بواسطة إنزيمات التحلل الذاتي وأشار Freire وآخرون (١٩٩٧) أن هنالك علاقة مباشرة بين معدل تحلل الخلايا ومعدل الزيادة في فعالية إنزيم البروتيتيز في نهاية مرحلة التخمير مشيراً إلى أن زيادة فعالية إنزيم البروتيتيز كان نتيجة لتحرر البروتيتيز الداخل خلوي وأن نقصان في فعالية اللايباز في نهاية التخمير يمكن أن يفسر بتحلل اللايباز بواسطة البروتيتيز أو حدوث تغيير في الأس ما ذكره Ohnishi وآخرون (١٩٩٤) حول تحلل اللايباز بواسطة إنزيم البروتيتيز، أما Gardillo وآخرون (١٩٩٥) فقد ذكروا أن بناء اللايباز من الخميرة *Candida rugosa* توقف في بداية طور الثبات نتيجة استهلاك المواد الغذائية في الوسط.

أما عند التركيزين الأعلى (٣ و ٢،٥) % حجم / حجم فقد حصل كبح لانتاجية الإنزيم بسبب زيادة التركيز عن الحد الأمثل (1). أن النقصان الملحوظ في فعالية اللايباز في التراكيز العالية من المادة الأساس يعود إلى تثبيط الإنزيم بالأحماض الدهنية الحرة (١١،١٠).
أما بالنسبة لتأثير فترة التحضين فقد لوحظ أن الفطر قد حقق أقل وزن جاف وأقل انتاجية لإنزيم اللايباز عند فترة التحضين ١ يوم وعند جميع التراكيز للزيوت المستخدمة ويعزى ذلك إلى أن الفطر يحتاج إلى فترة للتأقلم على الوسط الغذائي وقيامه بالنمو وإفراز إنزيم اللايباز لتحليل الزيوت والاستفادة من الأحماض الدهنية المتحررة للنمو وتحفيز البناء الأنزيمي ونلاحظ أن بمرور فترة التحضين إلى حد ٤ أيام (نهاية طورالنمو اللوغارتمي) حدث زيادة في قيم الوزن الجاف والفعالية الأنزيمية وهذا يمكن أن يعزى إلى وفرة المصدر الكربوني وبقية المغذيات. وقد أشار Pereira و Meirelles وآخرون (٢٠٠٠) بأنه بمرور فترة التحضين تفرز المواد الفعالة سطحياً (Surfactant) إلى الوسط والتي يمكن أن تتداخل مع الإنزيم والمادة الأساس مما يزيد من كفاءة التحلل وبما أن التخمير مستمر فإن المادة الأساس تبدأ بالتناقص فيصبح تحرر الإنزيم إلى وسط النمو ضروري لانتاج أخذ المادة الأساس وضمان بقاء الكائن، وذكر Rio وآخرون (١٩٩٠) أن نمو الخميرة *Candida rugosa* على زيت الزيتون يبدو بمرحلتين الأولى أقل انتاجاً بالنسبة لإنزيم اللايباز بينما المرحلة الثانية تبدي زيادة معنوية في انتاج اللايباز توازي الزيادة في الكتلة الحيوية واستنتج أنه في المرحلة الأولى يتم انتاج كمية قليلة من اللايباز تكفي لتحليل الكليسيريدات الثلاثية المكونة لزيت الزيتون لإنتاج الكليسيرول والأحماض الدهنية ثم يتم استهلاك الكليسيرول الذي يكبح استخدام الأحماض الدهنية ثم تبدأ المرحلة الثانية التي يتم فيها انتاج اللايباز بمستويات عالية والتي يتم فيها استهلاك الأحماض الدهنية.

الجدول (٣) : تأثير فترات التحضين على متوسطات الوزن الجاف وفعالية إنزيم اللايباز ومعامل الإنتاج الكلي

متوسطات معامل الإنتاج الكلي وحدة / ملغم	متوسطات فعالية إنزيم اللايباز وحدة / مل	متوسطات الوزن الجاف غم / 100 مل	فترات التحضين بالأيام
أ(0.01±0.97)	ت(0.18±5.34)	ت(0.022 ±(0.555)	1
ت(0.01±0.77)	ت(0.22±7.58)	ت(0.033±0.992)	2
ب(0.01±0.85)	ب(0.40±11.21)	ب(0.042±1.316)	3
أ(0.01±0.96)	أ(0.61±15.80)	أ(0.054±1.626)	4
ب(0.01±0.88)	ب(0.60±11.95)	ب(0.050±1.335)	5

المتوسطات المتنوعة بأحرف مختلفة عمودياً تدل على وجود فروقات معنوية فيما بينها عند مستوى احتمال (0.05) حسب اختبار دنكن متعدد المدى، كل رقم يمثل معدل لثلاث مكررات ± الخطأ القياسي (S.E.)

الجاف والفعالية المؤشرة في الجدولين 1 و 4 عند اضافة زيت الذرة الى مكونات الوسط الغذائي فربما يعود ذلك الى احتواء هذا النوع من الزيوت على بعض العناصر المعدنية او المكونات المثبطة لنمو الفطر مما اعاقه من استغلال زيت الذرة وبالتالي انخفض نمو العزلة وانخفضت كفاءتها في افراز اللايباز الى الوسط بكمية كبيرة.

كما يتضح من الجدول 4 انه لم يكن هناك فروقات معنوية بين قيم متوسطات معامل الانتاج الكلي عند استخدام زيت الذرة وزيت الزيتون، وبالنظر للقيم المتميزة لمتوسطات الوزن الجاف والفعالية الانزيمية المتحققة باستخدام زيت الزيتون لذلك اختير كأفضل نوع من الزيوت في تحفيزه لاقصى نمو لعزلة الفطر واقصى فعالية انزيمية، وتتفق هذه النتائج مع ما توصل اليه (٣٢،١٤،١٠،٧) حيث وجدوا ان زيت الزيتون يعد افضل مصدر كربوني للنمو وانتاج انزيم اللايباز وتختلف مع ما توصل اليه Maia واخرون (٢٠٠١) حيث وجد ان زيت السمسم وزيت الذرة كانت افضل المصادر الكربونية المستخدمة لتنمية الفطر *Fusarium solani* وانتاجه لانزيم اللايباز وان زيت الزيتون حقق اقل فعالية انزيمية واقل فعالية نوعية وان انتاج اللايباز يتغير تبعاً لنقاوة الزيوت والتي نشأت من عمليات كيميائية مختلفة.

أما بالنسبة لقيم متوسطات معامل الإنتاج الكلي (Overall yield coefficient) الذي عرفه Freire واخرون (١٩٩٧) بأنه عدد وحدات اللايباز المنتج لكل ملغرام من الوزن الجاف فتبين ان اعلى قيمة لها تحققت عند التركيز ٢ % من الزيوت المستخدمة حيث بلغت ٠,٩٣ وحدة / ملغم ولم يكن هناك فروقات معنوية بين هذه القيمة وبقية القيم الأخرى لبقية متوسطات المعاملات الأخرى (جدول ٣).

بالنسبة لتأثير نوع الزيت المستخدم فيوضح الجدول 4 ان أعلى قيم لمتوسطات الوزن الجاف تحققت عند استخدام زيت الزيتون تلاه زيت زهرة الشمس ألا ان الاختلافات لم تكن معنوية لكنها اختلفت معنوياً بالنسبة لقيم متوسطات الفعالية الانزيمية، اما بالنسبة لزيت الذرة فقد اعطى اقل متوسطات للوزن الجاف والفعالية الانزيمية واختلفت معنوياً عما حققه كل من زيت الزيتون وزيت زهرة الشمس، وقد يعود هذا الانتاج المتميز لانزيم اللايباز من عزلة الفطر *Aspergillus niger* (2) عند استخدام زيت الزيتون الى محتواه من الفيتامينات والعناصر المغذية المفيدة التي يمكن ان تكون اكثر مما هي عليه في زيت زهرة الشمس وزيت الذرة مما ادى الى تنشيط نمو العزلة وتحقيق اعلى فعالية لانزيم اللايباز، او قد يعود ذلك الى محتوى زيت الزيتون العالي من حامض الاوليك (اكثر من ٧٠%) والذي يعد محفزاً جيداً لانتاج اللايباز (١٩). اما بالنسبة للقيم المنخفضة للوزن

الجدول (٤) : تأثير نوع الزيت على متوسطات الوزن الجاف لعزلة الفطر *Aspergillus niger* (2) وفعالية إنزيم اللايباز ومعامل الإنتاج الكلي

متوسطات معامل الإنتاج الكلي وحدة / ملغم	متوسطات فعالية إنزيم اللايباز وحدة / مل	متوسطات الوزن الجاف غم / 100 مل	نوع الزيت
أ(0.01±0.91)	ب(0.34±8.33)	ب(0.040±0.926)	زيت الذرة
ب(0.01±0.85)	ب(0.52±10.50)	أ(0.048±1.217)	زيت زهرة الشمس
أ(0.01±0.90)	أ(0.61±12.30)	أ(0.057±1.351)	زيت الزيتون

المتوسطات المتنوعة بأحرف مختلفة عمودياً تدل على وجود فروقات معنوية فيما بينها عند مستوى احتمال (0.05) حسب اختبار دنكن متعدد المدى، كل رقم يمثل معدل لثلاث مكررات ± الخطأ القياسي (S.E.)

لعزلة الفطر وفعالية قصوى لأنزيم اللايباز خلال فترة تحضين ٤ أيام واختلفت هذه القيمة معنوياً عن جميع قيم الوزن الجاف وفعالية إنزيم اللايباز المتحققة في الظروف الأخرى لذلك اختيرت كأفضل الظروف واعتمدت في تجارب لاحقة.

من مجمل النتائج الموضحة في الجدول ١ يتبين ان هناك علاقة طردية بين نمو الفطر وفعالية انزيم اللايباز ويؤكد ذلك قيمة معامل الارتباط التي قدرت (٠,٩٥٢) وتتفق هذه النتيجة مع كل من (٣٢,٢٣,١٠,٨). ويتضح أيضاً ان استخدام زيت الزيتون لانتاج اللايباز من عزلة الفطر *Aspergillus niger*(2) وبتركيز ٢ % حجم / حجم حقق نمواً جيداً

المصادر

- ١.الجلبي، قصي عبد القادر (١٩٨٧). الكيمياء الحيوية. دار الكتب للطباعة والنشر مطبعة جامعة الموصل/ العراق.
- ٢.الخفاجي، زهرة محمود(١٩٩٠).التقنية الحيوية. مطبعة دار الحكمة للطباعة والنشر، الموصل /العراق.
- ٣.دلالى،باسل كامل(١٩٨٣).فهم الانزيمات. دار الكتب للطباعة والنشر.مطبعة جامعة الموصل / العراق.
- ٤.الشمري، الهام اسماعيل طامي، الراوي، اكرم ثابت وعزيز، عامر خلف (٢٠٠٠). عزل لايبيزات الفطر *Aspergillus niger* ودراسة بعض خصائصها. مجلة الزراعة العراقية ٥ (١): ٩٥ - ١٠٢.
- ٥.عبد الرزاق، زكريا سامي والبرهاوي، رياض خليل (٢٠٠٦). التحري عن عزلة منتجة لانزيمات اللايباز من الفطريات النامية على ثمار الزيتون. مجلة التربية والعلم. ١٨(٣): ٦٥٥٧.
- 6.Benjamin ,S.and Pandey, A.(1996).Optimization of liquid media for lipaseproduction by *Candida rugosa* . Bioresource Technology. 55 (2): 11-14.
- 7.Chen,J.; I shii, T.; shimura, S., Kirimura, K. and Usami, K. (1992).Lipase Production by *Trichosporon fermentants* Wu-C12 a newly isolated Yeast .J. Ferment. bioeng.73 (5) : 412-414.
- 8.Corzo,G. and Revah, S (1999). Production and characteristic of the lipase from *Yarrowia lipolytica* 681.Bioresource Technology. 70 (2): 173-180.
- 9.Dalmau,E.;Montesinos,J.L.;lotti,M.and Casas,C.(2000).Effect of different carbon sources on lipase production by *Candida rugosa*. Enzyme and Microbial Technology 26: 657-663
- 10.Freire,D.M.; Teles, E.M.F.; Bon, E.P.S. and Anna, G.L.S(1997). Lipase production by *Penicillium restrictum* in Bench Scale fermenter. Effect of carbon and nitrogen nutrition , agitation and aeration. Appl. Biochem. 63(65): 409-421.
- 11.Gardillo.M.A.; Obradors, N.; Montesinos, J.L. and Valero, F. (1995). Stability studies and effect of the initial oleic acid- concentration on lipase production by *Candida rugosa*. Appl. Microbiol. Biotechnol. 43:38- 41.
- 12.Gardillo, M.A.; Montisinos, J.L.; Casas, C.; Valero, F; Lafuente, J. and Sola C. (1998). Improving Lipase production from *Candida rugosa* by a biochemical engineering approach.Chemical and physics of lipids. 93 (1-2) : 131-142.
- 13.Haas, J.M.; Bailey, D.G.; Baker, W.; Berka, T.R. Cicho. Wicz, D.J.; Derewenda , Z.S; Genuario, R.R.; Jeorger, R.D.; Klein , R.R.; Scoott , K.; Woof D.J. (1999). Biochemical and molecular biological Characterization of a Lipase produced by the fungus *Rhizopus*
- delemar . Fett- Lipid .101(10):364-370.
- 14.Kamini, N. R.; Mala, J. G. S and Puvankrishnan, R. (1997). Prpduction and characterization of an extracellular lipase from *Aspergillus niger*. Ind. J. Microbiol. 37:85-89.
- 15.Kumura, H.; Mikawa, K. and Saito, Z. (1993). Purification and characterization of lipase from *Pseudomonas fluorescens* No.33. Milchwissenschaft. 48(8): 431- 434.
- 16.Long, K. (1997). Production, properties and applications of mycelium-bound lipase of a locally isolated strain of *Aspergillus flavus* Link.
- 17.Maia, M.M. D.; Heasley, A.; Demorais, M.M.C.; Morais, M. A.; Ledingham, W.M. and Lima, J. L. (2001). Effect of culture conditions on lipase production by *Fusarium solani* in batch fermentation. Bioresource Technology. 76 (1): 23-27.
- 18.Nardini, M.; Long, D.A.; Liebeton, K., Jaeger, K.E. and Dijkstra B.W. (2000). Crystal structure of *Pseudomonas aeruginosa* lipase in the open conformation. J. Biol. Chem.. 275(40): 31219- 31225.
- 19.Obradors, N.; Montesinos, J. L., Valero, F.; Lafuente, F. J. and Sola, C. (1993). Effects of different fatty acids in lipase production by *Candida rugosa*. Biotech. Lett. 15 (4): 357-360.
- 20.Ogundero, V. W. (1980). Lipase activity of thermophilic fungi from mouldy groundnuts in Nigeria. Mycologia. 72: 118-126.
- 21.Ohnishi, K.; Yoshida, Y. and Sekiguchi, J. (1994). Lipase production of *Aspergillus oryzae*. J. Ferment. Bioeng. 77 (5): 490-495.
- 22.Palma, M. B.; Pinto, A.L.; Gombert, A. K.; Seitz, K. H.; Kivatinitz, S.C. and Castilho, L.R. (2000). Lipase production by *Penicillium restrictum* using solid wastes of industrial babassu oil production as substrate. Appl. Biochem. Biotech. 84 (6): 1137-1145.
- 23.Pereira-Meirelles, F.V.; Rochaleao, M. H. M. and Anna, G.L.S. (2000). Lipase location in *Yarrowia lipolytica*. Biotech. Lett. 22: 71 – 75.
- 24.Pouderoyen, G.V.; Eggert, T.; Jaeger, K.E. and Dijkstra, B.W. (2001). The crystal structure of *Bacillus subtilis* lipase: Aminimal α/β hydrolase fold enzyme. J. Mol. Biol. 309: 215-226.
- 25.Rio, D. J. L.; Valero, F.; Serra, P.; Poch, M. and Sola, C. (1990). Reaction scheme of lipase production by *Candida rugosa* growing on olive oil. Biotech. Lett. 12 (11): 835-838.
- 26.Rottem, S. and Razin, S. (1964). Lipase activity of Mycoplasma. J. Gen. Microbiol. 37: 123-134.
- 27.Satsuki, T. and Watanabe, T. (1990).Application of lipase to detergents. Bio. Industry. 7: 501-507.

by zinc of growth and acidogenesis. Can.J. Microbiol. 22: 1083-1092.

31. William, S. M.; Wold and Isamu Suzuki. (1976b). Regulation by zinc and adenosine 3,5-cyclic monophosphate of growth and citric acid accumulation in *Aspergillus niger*. Can.J. Microbiol. 22: 1093-1.

32. Yoshida, F.; Motal, H. and Ichishima, E. (1968). Effect of lipid materials on the production of lipase by *Torulopsis ernobii*. Appl. Microbiol. 16(6): 845- 847.

28. Steel, R. G.D. and Torrie, J. H. (1980). Principles and procedures of statistics. 2nd ed., McGraw-Hill Company, Inc., London.

29. Thomson, C. A.; Delaquis, J. and Mazza, G. (1999). Detection and measurement of microbial lipase activity: A review. Critical reviews in food science and nutrition. 39 (2): 165-187.

30. William, S. M.; Wold and Isamu Suzuki (1976a). The citric acid fermentation by *Aspergillus niger*: Regulation

The efficacy of different concentrations of three kinds of vegetable oils under different incubation periods on growth and lipase productivity of *Aspergillus niger*(2)

Z.S.abdulrazzaq & R.K.Al-barhawi

Univ. of Mosul, Coll. Of Science, Dept. of Biology –Iraq.

(Received / / 2007, Accepted / / 2008)

Abstract

Aspergillus niger (2) isolate was selected as the best lipase producing fungus. The effect of three kinds of vegetable oils (olive oil, sun flower oil, corn oil) with different concentrations and different incubation periods, on fungus growth and lipase productivity using liquid media were studied. 2% v/v of olive oil after 4 days of incubation achieved best growth with highest lipase productivity (2.482gm/100ml & 25.56 unit/ml respectively)