

الظروف المثلى لانتاج الإنزولينيز بواسطة العفن *Aspergillus niger* و دراسة فعالية العفن ضد بعض أنواع البكتريا المرضية

نور لطفي علي^١ ، مركز محمد ثلج^٢ ، أمين سليمان بدوي^٢

^١ قسم علوم الحياة ، كلية التربية ، جامعة تكريت ، تكريت ، العراق

^٢ قسم علوم الأغذية ، كلية الزراعة ، جامعة تكريت ، تكريت ، العراق.

(تاريخ الاستلام: ٢ / ١١ / ٢٠١٠ ---- تاريخ القبول: ١١ / ٥ / ٢٠١١)

الملخص

استهدفت هذه الدراسة عزل العفن *Aspergillus niger* محلياً وتطهيره بالأشعة فوق البنفسجية و دراسة الظروف المثلى البيئية من درجة حرارة و أس هايدروجيني، ومدة الحضان و الرج ، وذلك للحصول على أفضل إنتاج من إنزيم الإنزولينيز ، و وجد أن الظروف المثلى لإنتاج الإنزيم كانت متمثلة بدرجة حرارة ٢٠ م وأس هايدروجيني مقداره ٤ ولمدة 3 أيام ، تحت ظروف رج 100 دورة/دقيقة ، كذلك وجد أن أعلى إنتاجية للإنزيم كانت من السلالة الطافرة D وعند درجة رج 100 دورة / دقيقة بفعالية إنزيمية قدرها 26.82 وحدة / مل، وتم اختبار مدى الفعالية التثبيطية للنواتج الأيضية لسلالة العفن *A. niger* التي من ضمنها إنزيم الإنزولينيز وتبين أن هناك فعالية تثبيطية متوسطة ضد بعض أنواع البكتريا المرضية التي تضمنت المكورات العنقودية الذهبية *Staphylococcus aureus* و الزوائف الزنجارية *Pseudomonas aeruginosa* و الكليسيلا *Klebseilla pneumoniae* و الإشريشيا القولونية *Escherichia coli* و المتقلبات *Proteus vulgaris* و الستروباكتر *Citrobacter freundii*.

المقدمة

إنتاج شراب الفركتوز Fructose syrup من الإنزولين أو من المواد الغنية به و يتم إنجاز التفاعل بخطوة واحدة و بإنتاجية عالية من الفركتوز تبلغ بحدود ٩٥ % في حين إن تحول النشا إلى فركتوز يتطلب ثلاثة أنواع من الإنزيمات المختلفة و بإنتاجية تبلغ ٤٥ % من الفركتوز كحد أقصى [٨، ١٠، ١١]. ويدخل إنزيم الإنزولينيز في إنتاج الإيثانول من خلال عمليتي التحلل والتخمير [١٣، ١٢] فضلاً عن التطبيقات الأخرى التي يستخدم فيها مثل إنتاج إينلو القليل السكريات Inulo-oligo saccharides والذي يدخل أو تعود له فعالية الخلايا البلعمية الكبيرة Macrophage و فعالية إزالة الدهون Lipid-removing activity [١٥، ١٤] ويمكن استخدامه في إنتاج حامض الكلوكونك Gluconic acid والبليولان Pullulan والأسيتون Acetone و البيوتانول Butanole [١٦، ١٧].

المواد و طرائق العمل

عزل العفن *A. niger* من التربة

تم إزاحة الطبقة العلوية بحدود ٢ - ٥ سم من تربة الحديقة المنزلية في تكريت ، وأخذ نموذج منها و بعد المزج الجيد له أخذ ١ غم منه ، و أضيف الى دورق بحجم ٢٥٠ مل يحتوي على ٩٩ مل من الماء المقطر المعقم ورج الدورق جيداً لمدة ٣ دقائق، بعدها أخذ ١ مل من المزيج بواسطة ماصة معقمة و نقل الى أنبوبة اختبار معقمة تحتوي على ٩ مل من الماء المقطر المعقم ، ثم أجريت سلسلة التخفيف اللازمة لغاية 10^{-5} وأخذ ٠,١ مل من التخفيفين 10^{-4} و 10^{-5} و نُشر باستخدام الناشر الزجاجي في طبق بترتي يحتوي على وسط Malt Extract Agar المعقم و بواقع مكررين لكل عينة ثم حُصِنَت الأطباق في

يُعدُّ الإنزولين (الفركتان) Inuline من السكريات المكوثة ، و هو جزء من الألياف الغذائية ، و ينضوي تحت ما يسمى الأغذية الوظيفية Functional food ، و يُعد تَأثير هذا النوع من السكريات متنوعاً في تحسين مقاومة الجسم السليم و تقليل مخاطر الإصابة بالأمراض وحدتها في الشخص المريض، إن مصادره متعددة منها الخرشوف و الهندباء و الحنطة و أنواع من الفواكه و الخضراوات [١، ٢، ٣] و للحصول على محاسنه التي أشير اليها فإنه لابد أن تتوفر الإنزيمات المحللة له و المسماة إنزيمات الإنزولينيز Inulinase enzymes و تشمل الإنزولينيز الخارجي Exoinulinase الذي يسمى β -D-fructan fructohydrolase و الإنزولينيز الداخلي ويسمى D-fructan fructanohydrolase β -2,1 [٤]. إن أنواعاً عدة من الأحياء المجهرية من بكتريا أو خمائر أو أعفان تتمكن من إنتاج إنزيم الإنزولينيز [٥] و على أن العفن *Aspergillus niger* يُعد الأكثر إنتاجاً له من بينها إذ يمكن أن تصل فعالية الإنزيم المنتج من هذا العفن الى حوالي ٧٥ وحدة/ مل [٦]. تتنوع المواد الأساس التي يمكن استخدامها في إنتاج إنزيم الإنزولينيز من الأحياء المجهرية و التي غالباً ما تكون مواد طبيعية غنية بالإنزولين أو سكريات أحادية أو متعددة إلا أن المواد المحتوية على السكر و الإنزولين تُعدان الأكثر تفضيلاً في إنتاج الإنزيم . إن مكونات الوسط الغذائي فضلاً عن ظروف التسمية تُعد المحدد الرئيس لكفاءة العفن أعلاه على الإنتاج لاسيما المصدر الكربوني و الناييتروجيني و المكونات الأخرى [٧، ٨] و يُعد إنزيم الإنزولينيز الميكروبي من الإنزيمات الصناعية المهمة [٩] لما له من أهمية في التطبيقات الصناعية ، إذ أستخدم مؤخراً في

Agar بعمر خمس أيام بواسطة ثاقب فليبي قطر ٦ ملم وزرعها في الوسط الزرعي المعد لتنمية العفن وإنتاج الإنزيم، ثم أضيفت ٢ - ٣ قطرات مادة Tween 80 المعقم الى الوسط الزرعي المُلقح و رُجت الدوارق بصورة جيدة لغرض نشر سبورات الفطر ثم حُضنت الدوارق بالحاضنة الثابتة و بدرجة حرارة 30 ± 2 م لمدة ٤ أيام [٢١] .

دراسة تأثير الظروف البيئية على إنتاج الإنزيم والكتلة الحيوية

حُضِر الوسط الزرعي بالمكونات كافة و زرع بالسلالات الفطرية قيد الدراسة وحُضِن تحت ظروف بيئية مختلفة شملت:

- ١- درجات حرارية مختلفة (٢٠ و ٢٥ و ٣٠ و ٣٥ و ٤٠ و ٤٥) م.
- ٢- قيم مختلفة من الأس الهيدروجيني (٣,٥ و ٤ و ٤,٥ و ٥ و ٥,٥ و ٦ و ٦,٥ و ٧) .

٣- التحضين عند فترات زمنية مختلفة (٣ و ٥ و ٧) أيام

٤- التحضين بسرعة رج مختلفة (٥٠ و ١٠٠ و ١٥٠) دورة / دقيقة.

تقدير الكتلة الحيوية

بعد إنتهاء مدة التحضين لكل من المعاملات و لكل من السلالات قيد الدراسة ، تم سحب الدوارق من الحاضنة وفُصلت الكتلة الحيوية عن الراشح باستخدام النبد المركزي بسرعة ١٦٠٠ دورة / دقيقة و لمدة ١٠ دقائق [٢٢] ، إذ جُمعت خلايا العفن و وضعت في أطباق زجاجية معلومة الوزن عند درجة حرارة ٦٠ م لمدة ٢٤ ساعة ، بعدها وزنت الأطباق مع الخلايا و قيسَت الكتلة الحيوية من خلال الفرق بين الوزنين بعدها تم حساب نسبة الرطوبة بأخذ 0.1 غرام من الكتلة الحيوية الجافة وتجفيفها عند درجة حرارة ١٠٥ م و من خلال الفرق بين الوزن النهائي والأولي تم احتساب الوزن الجاف للكتلة الحيوية [٢٣] .

تقدير فعالية إنزيم الإنيولينيز

تعرف وحدة الفعالية الإنزيمية للإنيولينيز بأنها كمية الإنزيم التي تحرر ١ مايكرومول من الفركتوز لكل دقيقة تحت ظروف التقدير القياسية . و لغرض تقدير فعالية الإنزيم تم أخذ ٠,١ مل من محلول الإنزيم الخام Crude enzyme ومُزج مع ٠,٩ مل من محلول الإنيولين المحضر في محلول الخلّات المنظم ٠,١ مل بتركيز ٢ % عند أس هايدروجيني ٥ ثم حُضِن المزيج بدرجة حرارة ٥٠ م لمدة ١٥ دقيقة بعدها وضع المزيج في حمام مائي Water bath بدرجة حرارة ١٠٠ م لمدة ١٠ دقائق ثم ترك ليبرد بدرجة حرارة الغرفة ، ثم خُفّف المزيج الى ٣ مل بواسطة محلول الخلّات المنظم وأضيف اليه ٣ مل من كاشف ٣,٥ ثنائي نايترو حامض السالسل و وضع المزيج في حمام مائي بدرجة حرارة ١٠٠ م لمدة ١٥ دقيقة لحين تغير اللون بشكل كامل بعد ذلك قُرأت الكثافة الضوئية عند طول موجي ٥٧٥ نانومتر باستخدام جهاز المطياف الضوئي للأشعة المرئية Spectrophotometer وقُدِّرَت فعالية الإنزيم باستخدام المنحنى القياسي للفركتوز [٢٤] .

العزلات البكتيرية

تم الحصول على العزلات البكتيرية المرضية من مختبرات قسم علوم الحياة / كلية التربية و مختبرات قسم علوم الحياة / كلية العلوم (جامعة

الحاضنة عند درجة حرارة 30 ± 2 م لمدة ٢ - ٨ أيام بعدها فحصت المستعمرات النامية ثم أُجريت عملية نقل

منفصل لكل منها على أوساط Agar Malt Extract و Potato Dextrose Agar [١٨] ، إذ شُخص جنس العفن بالإعتماد على الشكل و لون المستعمرة في حين شُخص النوع اعتماداً على مصادر مفاتيح تشخيص الفطريات [١٩] و بعد عزل مستعمرة العفن *A. niger* ، أعطيت الرمز (B) للدلالة عليها في حين كان الرمز (A) يمثل رمز العزلة القياسية Standard Strain التي تم الحصول عليها من مختبرات قسم علوم الأغذية - كلية الزراعة / جامعة تكريت .

تشجيع العفن *A. niger*

بعد أن تم اكتمال النمو و تكوين السبورات من المستعمرات للعزلة *A. niger* (B) في وسط Malt Extract Agar تم تحضير معلق السبورات للعفن في أنابيب (فيالات) عدد ٢ حاوية على وسط ماء الببتون و عُرِضَت الأنابيب للأشعة فوق البنفسجية عند طول موجي ٢٥٤ نانومتر بصورة عمودية من جهاز توليد الأشعة فوق البنفسجية لمدة ١٥ دقيقة وعند إنتهاء مدة التشجيع غُلِّفت الأنابيب برفائق الألمنيوم بصورة محكمة و تركت لمدة ٤٥ دقيقة و ذلك لتجنب حدوث إعادة التنشيط الضوئي photo reactivation ثم سحب واحد مل من معلق كل أنبوب زجاجي وزرع في وسط Malt Extract Agar بطريقة الأطباق المصبوبة Pouring plates ، بعدها حُضِنَت عند درجة حرارة 30 ± 2 م لمدة أسبوع. و رُمز للعزلتين الطافرتين الجديديتين الناتجتين من العزلة (B) بالرمز (C) و (D) .

وسط إنتاج إنزيم الإنيولينيز

أُختير وسط إنتاج إنزيم الإنيولينيز بوصفه من الأوساط الكيماوية الداعمة لإنتاج عالٍ من إنزيم الإنيولينيز الذي يتكون من الآتي: (غم/لتر من الماء المقطر) ، 33.3 السكروز و 19.7 خلاصة الخميرة Yeast extract و 3.65 نترات الصوديوم NaNO_3 و 3.15 فوسفات البوتاسيوم K_2HPO_4 و ٠,١٥ كبريتات المغنيسيوم MgSO_4 و تم ضبط الأس الهيدروجيني عند ٦,٥ [٢٠] .

الظروف الزراعية

بعد تحضير وسط إنتاج إنزيم الإنيولينيز ، تم توزيعه بمقدار ٥٠ مل في كل من الدوارق الزجاجية المخروطية ذات السعة ٢٥٠ مل و بمعدل مكررين لكل سلالة، إذ أستخدمت السلالة (A) و هي السلالة القياسية والسلالة (B) المحلية و السلالتين (C) و (D) الطافرتين ، ثم سدت الدوارق بسدادات قطنية بإحكام و تم التعقيم باستخدام جهاز المؤسدة Autoclave عند ضغط ١ باوند/انج^٢ ودرجة حرارة ١٢١ م لمدة ١٥ دقيقة، و بعد أن تركت الدوارق لتبرد لقحت باللقاح الفطري و ذلك بأخذ قرص من النمو لكل من السلالات الأربعة قيد الدراسة المنماة على وسط Malt Extract

Cellulolytic activity و Hemicellulolytic [27، 28، 29] ، كما لوحظ زيادة إنتاجية العفن *A. niger* من إنزيم الليبيز Lipase بمقدار ٢,٥ مرة أكثر من السلالة الأبوية [٣٠] كما أن كل سلالة فطرية تكون أستجاباتها بصورة مختلفة عن الأخرى من ناحية تحسين إنتاجيتها الإنزيمية بعد التعرض للأشعة و مثال ذلك ، السلالة الطافرة للفطر *Penicillium chrysogenum* التي أظهرت أيضاً أعلى فعالية في إنتاج الأميليز Amylase و الليبيز Lipase و سلالة الفطر *Aspergillus fumigatus* الطافرة التي أظهرت أيضاً فعالية عالية في إنتاج السيلوليز Cellulose مقارنة مع الفطريات الأخرى. في حين أن السلالة الطافرة للفطر *A.fumigatus* و *Verticillium terrestre* لم تظهر أي تحسن في إنتاج إنزيم الليبيز [٣١] كما أشارت الأبحاث إن سلالة *A. niger* الطافرة تظهر فعالية إنزيمية أكثر وإن الشكل المورفولوجي ربما يؤثر على الإنتاج الأيضي و يؤدي الى سرعة النمو كميّاً و نوعياً أو تحسين إنتاجية الإنزيم من السلالة المتغيرة مورفولوجياً، و قد أظهرت السلالة الطافرة تغيراً وازدياداً في أبعاد الرؤوس الكونيدية و طول الهايف و أبعادها مقارنةً بالسلالة الأصلية [٢٨]، وكما ازدادت التفرعات سببت في زيادة مناطق التداخل مع المادة الأساس في السلالات ذات الإنتاجية العالية و هذا ما يفسر الزيادة المستحصلة في الفعالية الإنزيمية للسلالة الطافرة للفطر التي قد تعود الى التغيرات في الأبعاد المجهرية للسلالة نتيجة التعرض للأشعة فوق البنفسجية.

يُعد المدى الحراري الذي تنمو فيه الفطريات مدى واسع ، إذ تتمكن من أن تنمو في درجات حرارة متغيرة ليس بالإعتماد فقط على التركيب الوراثي للأنواع و إنما أيضاً على عوامل النمو الفيزيائية و نوعية و كمية المغذيات المتوفرة في الوسط الزراعي [٣٢].

إن تأثير درجة حرارة التتمية في إنتاج إنزيم الإنيولينيز و الكتلة الحيوية من سلالات العفن *A. niger* قد تم توضيحها في الجدول (١). ولقد أوضح من النتائج أن المدى الحراري المفضل لإنتاج الإنزيم يقع بين درجة حرارة ٢٠ - ٢٥ م، و كانت المثالية عند درجة حرارة ٢٠ م لجميع السلالات الفطرية و أظهرت السلالة D تفوقاً في فعالية الإنزيم ١٥,٣٢ وحدة/مل من كتلة حيوية مقدارها ١٢,٨٢ غم/لتر تليها السلالة C بفعالية مقدارها ١٤,٧٤ وحدة / مل من كتلة حيوية بلغت ٧,٣٦ غم/لتر ثم تلتها السلالة A و B بفعالية ١٢,٩٤ وحدة/مل من كتلة حيوية مقدارها ١٠,١٢ غم/لتر و ١٢,٨٣ وحدة / مل من كتلة حيوية مقدارها ٥,٩٣ غم / لتر على التوالي ، و قد أتفقت هذه النتائج مع ما ذكره Ertan و kinci [٣٣]. و إن فعالية الإنزيم قد أنخفضت مع ارتفاع درجة الحرارة إذ لم يحصل أي نمو للعفن عند درجة حرارة ٤٥ م وهذا توافق مع دراسة Poorna و Kulkarni [٧] اللذان وجدوا بأن درجة حرارة ٤٥ م كانت سبباً في تعطيل نمو العفن و إنتاج الإنزيم .

إن تعرض الفطريات الى ضغط حراري عالي ناتج عن ارتفاع درجة الحرارة يؤدي الى حدوث خلل في الأواصر الهيدروجينية مؤدياً الى حصول عملية تمسخ Denaturation لكل من البروتينات و الحوامض النووية ، و بما أن الفطريات لا تمتلك وسائل تنظيمية لدرجة

تكرت (و هي بكتريا *Staphylococcus aureus* و *Klebsiella pneumoniae* و *Pseudomonas aeruginosa* و *Escherichia coli* و *Proteus vulgaris* و *Citrobacter freundii* وأجريت عليها الاختبارات التشخيصية و كما جاء في أنظمة التشخيص المعتمدة [٢٦، ١٨، ٢٥] . لغرض التأكد من صحة التشخيص و حفظت في موائيل على وسط الأكار المغذي Nutrient agar بدرجة حرارة ٤ م و تم تنشيط العزلات كل أسبوعين لضمان المحافظة عليها لحين إجراء التجربة المطلوبة .

تحديد الفعالية التثبيطية للنواتج الأيضية للعفن *A. niger*
تم تنشيط البكتريا المرضية السالبة والموجبة لصبغة كرام بنقل مستعمرة نقية من كل نوع جرثومي الى أنابيب تحتوي ٥ مل من وسط ماء البيتون عند درجة حرارة ٣٧ م لمدة ٢٤ ساعة ، بعد ذلك غُمرت مسحة قطنية معقمة في أنبوب النمو الجرثومي وأزيل الفائض من الوسط الزراعي بضغط المسحة القطنية على سطح العلوي لجدار الأنبوب الداخلي و نشر العالق الجرثومي على سطح الأكار مولر هنتون Muller Hinton agar و بثلاث اتجاهات مختلفة لتكوين طبقة رقيقة متجانسة من النمو الجرثومي على الوسط وتُركت الأطباق لمدة ٥ - ١٠ دقائق بدرجة حرارة الغرفة لتجف ، ثم غُملت ٥ تقوب بواسطة ثاقب فليني قطر ٦ ملم ووضع ٠,١ مل من النواتج الأيضية الخام في الحفر الأربعة وتُركت الحفرة الخامسة بدون إضافة للمقارنة مع باقي الحفر و حُصنت الأطباق بدرجة حرارة ٣٧ م لمدة ٢٤ ساعة ، ثم قيست أقطار التثبيط حول الثقوب الأربعة بالميلتر و أجريت التجربة بواقع ثلاث مكررات لكل نوع جرثومي .

النتائج و المناقشة

إن تطهير العزلة المحلية B بالأشعة فوق البنفسجية أدى في الحصول على عزلات طافرة جديدة و ذات قدرة إنتاجية عالية نسبياً من الإنزيم و معدل نمو أفضل عند مقارنتها مع السلالة الأبوية Parental strain و السلالة القياسية Standard strain ، إذ أظهرت كل من السلالتين الطافرتين C و D تفوقاً على السلالة القياسية A والأبوية B من ناحيتي النمو و الإنتاجية.

إن التحسين باستعمال UV يمكن إيعازه الى التغيرات المحتملة في تسلسلات مناطق المثيرات Promoters في الجينات المشفرة لهذه الإنزيمات و إن الأشعة كان لها تأثير في إعادة تنظيم إستسناخ الحامض النووي الرايبوسومي الرسولي mRNA في هذه الإنزيمات مؤدية الى زيادة الإنتاجية إذ أن أشعة UV يكون تأثيرها على الأواصر الهيدروجينية للقواعد (T + C) كما أن التتابع التنظيمي في DNA يجب أن يحتوي على تركيز عالي من (T + C) ، وأشارت الدراسات الى التأثير الإيجابي للتطهير على تحسين إنتاجية العفن *A. niger* من الإنزيمات المختلفة مثل الإنيولينيز Inulinase و الكلوكون أوكسيدز Glucose Oxidase ، و فضلاً عن زيادة الفعالية الأيضية لإنزيمات عديدة ومنها

عند درجة حرارة ٣٦ م في مزارع التخمرات الصلبة ، و كذلك الحال مع تخمرات المزارع المغمورة [٣٥]. و إن المدى الحراري الأفضل دعماً لإنتاج الإنزيم يختلف من سلالة فطرية الى أخرى و هذا يبين التباين الواضح في درجة الحرارة المثالية للفعالية بين سلالات النوع الفطري الواحد ، إذ أن الدرجة الحرارية المثالية للإنتاج كانت ٣٠ م [٣٦ ، ٧] . و أكدت دراسات أخرى إن أفضل إنتاجية كانت عند درجة حرارة ٢٨ م [٣٧] كما أن بعض السلالات الطافرة للفطريات كانت أقصى فعالية لها من الإنزيم في درجات حرارة عالية بين ٤٥ - ٥٠ م، و سلالات طافرة أخرى كانت أقصى إنتاجية لها في درجة حرارة ٥٦ م و وصلت بعض أجناس *Aspergillus Sp* في فعاليتها من الإنزيم في الحد الأعلى عند درجة حرارة ٦٠ م [٣٨]. يلاحظ أن أقصى نمو للعفن كان عند درجة حرارة ٣٠ م وأظهرت السلالة C أكبر كتلة حيوية بلغت ٣٤,١٠ غم / لتر ثلثها السلالة D بكتلة حيوية مقدارها ٣٢,١٦ غم / لتر ثم السلالتين A و B بكتلة حيوية ٢٣,٣٠ غم / لتر و ١٩,٨٥ غم/لتر على التوالي .

حرارتها الداخلية فإن الخل الخلوي يكون أكثر مع إنحدار في حيوية الخلية لاسيما مع إزباد درجات الحرارة بعد فترة طور النمو الأمثل للفطر [٣٢] ، كذلك فإن زيادة معدل النمو يسبب في إنتاج كميات كبيرة من الحرارة الأيضية مما يسبب في أن تكون الإنزيمات التي تدخل في العمليات الأيضية للمادة الأساس لاسيما المحللة للمصادر الكربونية و النايتروجينية غير فعالة مؤدية الى إنتاج وإطىء من الإنزيمات ، كذلك الحال عند تنمية الفطر في درجات الحرارة الوطنية الأقل من درجة الحرارة المثلى لإنتاج الإنزيم فإن انتقال المغذيات خلال الغشاء الخلوي تعاق و بالتالي تتسبب في انخفاض الإنتاج من الإنزيم الميكروبي [٢٩].

أما حصول التحسن الطفيف عند درجة حرارة ٣٥ م فقد قارب ما أشارت اليه بعض الدراسات إذ أن فعالية الإنزيم من بعض أجناس الفطريات بلغت ٩,٢٠ وحدة / مل عند درجة حرارة ٣٥ م [٣٤] . كما أن درجة الحرارة المثالية لإنتاج الإنزيم من *K.matrix* كانت

الجدول (١) تأثير درجة حرارة التنمية في إنتاج إنزيم الإينولينيز و الكتلة الحيوية من سلالات العفن *A. niger* عند التنمية لمدة أربعة أيام.

رمز العزلة	الفحص	درجة الحرارة (م)				
		٢٠	٢٥	٣٠	٣٥	٤٠
A	فعالية الإنزيم وحدة / مل	a 12.94 ± 1.38	b 10.74 ± 0.11	d 5.54 ± 0.69	c 7.62 ± 0.92	d 5.66 ± 0.35
	الكتلة الحيوية غم / لتر	e 10.12 ± 0.04	b 18.23 ± 2.60	a 23.30 ± 0.05	c 17.27 ± 1.18	d 13.64 ± 1.12
B	فعالية الإنزيم وحدة / مل	a 12.83 ± 0.35	b 10.28 ± 0.11	c 5.95 ± 0.06	c 6.35 ± 0.57	c 6.87 ± 1.09
	الكتلة الحيوية غم / لتر	d 5.93 ± 0.03	b 11.39 ± 0.05	a 19.85 ± 1.88	a 19.63 ± 1.07	c 9.92 ± 0.94
C	فعالية الإنزيم وحدة / مل	a 14.74 ± 2.02	a 14.59 ± 1.59	c 7.21 ± 0.28	b 9.27 ± 0.54	c 7.44 ± 0.36
	الكتلة الحيوية غم / لتر	e 7.36 ± 0.09	d 13.34 ± 0.24	a 34.10 ± 0.15	b 24.46 ± 0.44	c 22.76 ± 0.06
D	فعالية الإنزيم وحدة / مل	a 15.32 ± 0.29	b 12.14 ± 0.07	d 6.73 ± 0.81	c 9.32 ± 2.24	d 7.37 ± 0.58
	الكتلة الحيوية غم / لتر	c 12.82 ± 0.06	c 12.38 ± 1.27	a 32.16 ± 1.18	b 23.63 ± 1.41	b 22.35 ± 0.53

A : السلالة القياسية ، B : السلالة المحلية ، C : السلالة الطافرة الأولى ، D : السلالة الطافرة الثانية .

e-a: الأحرف المختلفة في السطر الواحد تعني حصول اختلافات معنوية عند مستوى إحصائية 0.05 .

كل قيمة تمثل معدل لمكرين ، ± تمثل قيمة الخطأ القياسي .

إن تأثير الاختلافات في الأس الهيدروجيني عند تنمية سلالات العفن *A. niger* المختلفة في إنتاج إنزيم الإينولينيز و الكتلة الحيوية قد تم توضيحها في الجدول (٢) .

وقد تبين من النتائج إن الإنتاج الأفضل من الإنزيم لم يكن متوافقاً مع النمو المثالي للعفن من خلال تقدير كتلته الحيوية و هذا ما تبين في الاختلاف في درجات الحرارة لأفضل إنتاج لكل منهما ، الذي أكد أن الإنزيم المنتج من المنتجات الأيضية الثانوية التي أزداد إنتاجها عندما تعرض العفن لإجهاد حراري.

الجدول (2) تأثير اختلاف الأس الهيدروجيني للوسط الزراعي في إنتاج إنزيم الإنبوليني و الكتلة الحيوية من سلالات العفن *A. niger* عند التنمية لمدة أربعة أيام.

رمز العزلة	الفحص	الأس الهيدروجيني						
		7.0	6.5	6.0	5.5	5.0	4.5	4.0
A	فعالية الإنزيم وحدة / مل	b 11.33 ± 0.23	e 5.66 ± 1.73	d 7.97 ± 1.04	d 7.16 ± 0.23	d 6.68 ± 0.21	b 12.25 0.23±	a 14.33 ± 0.46
	الكتلة الحيوية غم / لتر	c 22.45 ± 0.23	a 27.50 ± 0.51	b 24.02 ± 0.69	b 23.51 ± 2.34	c 21.50 ± 0.08	d 19.26 ± 0.07	e 13.75 ± 2.67
B	فعالية الإنزيم وحدة / مل	b 6.35 ± 0.34	b 7.18 ± 0.71	b 6.22 ± 0.67	b 6.35 ± 0.34	c 5.31 ± 0.69	a 10.63 ± 0.92	a 10.86 ± 0.23
	الكتلة الحيوية غم / لتر	c 29.64 ± 1.01	a 36.89 ± 0.05	b 32.24 ± 0.06	c 30.72 ± 0.07	c 30.58 ± 0.08	d 24.26 ± 0.66	d 24.22 ± 2.66
C	فعالية الإنزيم وحدة / مل	c 7.22 ± 0.06	c 8.81 ± 0.72	c 7.65 ± 0.14	c 7.22 ± 0.29	c 7.35 ± 0.16	b 13.29 ± 0.09	a 15.61 ± 0.08
	الكتلة الحيوية غم / لتر	c 31.87 ± 0.04	a 36.45 ± 1.70	a 36.07 ± 0.62	b 34.92 ± 0.06	b 34.77 ± 0.08	b 34.31 ± 0.78	d 33.55 ± 1.85
D	فعالية الإنزيم وحدة / مل	d 7.94 ± 0.43	c 11.48 ± 1.08	d 7.53 ± 0.35	d 8.81 ± 2.74	e 5.19 ± 1.73	a 15.60 ± 1.73	b 13.44 ± 0.72
	الكتلة الحيوية غم / لتر	c 31.35 ± 1.47	a 41.89 ± 0.07	b 36.12 ± 0.58	b 35.45 ± 0.05	d 28.27 ± 0.08	e 24.96 ± 0.02	f 23.58 ± 0.04

A: السلالة القياسية ، B: السلالة المحلية ، C: السلالة الطافرة الأولى ، D: السلالة الطافرة الثانية .

g-a: الأحرف المختلفة في السطر الواحد تعني حصول اختلافات معنوية عند مستوى إحصائية 0.05 .

كل قيمة تمثل معدل لمكررين ، ± تمثل قيمة الخطأ القياسي .

OS-20 وجد عند أس هيدروجيني مقداره ٦ [36]. كما لوحظ حصول إنتاجية عالية من سلالات الفطر *Penicillium* sp TN88 عند تنميتها في وسط تخمري عالي الحامضية بين ٣,٠ - ٤,٠ [٣٥].

وضحت نتائج الدراسة الحالية حصول تناقص إنتاجية إنزيم الإنبوليني مع زيادة الأس الهيدروجيني للوسط الزراعي وهذا أتفق مع ما أشار إليه Kulkarni و Poorna [7] اللذان ذكرا أن إنتاجية الإنزيم قد إنخفضت عند أس هيدروجيني مقداره ٧ ، كما أظهرت السلالة D و C أقصى إنتاجية للكتلة الحيوية حيث بلغت ٤١,٨٩ و ٣٦,٤٥ غم/لتر على التوالي عند التنمية في أس هيدروجيني مقداره ٦,٥ وهو الأس الهيدروجيني المثالي لجميع السلالات المستخدمة قيد الدراسة تلتها السلالة B بكتلة حيوية مقدارها ٣٦,٨٩ غم / لتر و أخيراً السلالة A التي كانت كتلتها الحيوية ٢٧,٥٠ غم / لتر. و هذا اتفق مع بعض الدراسات التي أشارت بأن أقصى إنتاجية للكتلة الحيوية للعفن *A. niger* كانت عند أس هيدروجيني مقداره ٦ [٣٣]، و قد يعود السبب في ذلك الى أن تغير مستوى الأس الهيدروجيني

وضحت النتائج أن مدى الأس الهيدروجيني المثالي الداعم لإنتاج الإنزيم من العفن تراوح بين ٣,٥ - ٤,٥. إذ أن أقصى فعالية للإنزيم من العفن كانت عند أس هيدروجيني مقداره ٤ من السلالة C بواقع ١٥,٦١ وحدة/ مل من كتلة حيوية ٣٣,٥٥ غم/لتر، ثم تلتها السلالة D بفعالية ١٥,٦٠ وحدة/ مل عند أس هيدروجيني مقداره ٤,٥ و بكتلة حيوية ٢٤,٩٦ غم/لتر، ثم السلالة A بفعالية ١٤,٣٣ وحدة/ مل عند أس هيدروجيني مقداره ٤ من كتلة حيوية مقدارها ١٣,٧٥ غم/لتر وجاءت أخيراً السلالة B التي بلغت فعالية الإنزيم المنتج منها ١١,٣٢ وحدة/ مل بكتلة حيوية مقدارها ٢٣,٠٤ غم/لتر عند أس هيدروجيني مقداره ٣,٥.

أشارت النتائج إن أفضل إنتاجية للإنزيم كانت عن تنمية العفن في بيئة حامضية وهذا ما أتفق مع ما وجده Kango [21] الذي أشار أن أفضل إنتاجية للإنزيم قد حصلت في وسط حامضي عند قيم أس هيدروجيني تراوحت بين ٤,٥ - ٦ وأقصى فعالية للإنزيم المنتج من العفن *A. niger* كانت عند أس هيدروجيني مقداره ٥,٤ [٧] و إن الأس الهيدروجيني المثالي لإنتاج الإنبوليني بواسطة العفن *A. niger*

مل من كتلة حيوية مقدارها ١٢,٦٩ غم / لتر. وقد توضح أن إنتاج الإنزيم قد حصل في نهاية الطور اللوغارتمي لنمو العفن الذي أتفق مع بعض الدراسات التي أشارت إلى أن تخليق الإنزيم في العفن *A. niger* 245 يحدث بالتزامن مع نهاية الطور اللوغارتمي لنمو الميسيليوم بعد ٢٤ ساعة و إن كميات كبيرة من الإنزيم قد حدث تحريرها بين ٤٨ - ٦٠ ساعة من بدأ عملية التخمر [٥ ، ٤١] . و كذلك مع دراسات أخرى التي ذكرت أن أقصى إنتاجية للإنزيم كانت بعد مرور ٣ أيام [٣٧] ، و أتفقت كذلك مع ما وجدته Kango [2] الذي أشار إلى أن أقصى إنتاجية للعفن *A. niger van Tighem* UV1 من الإنزيم كانت بعد ٣ أيام من بدأ عملية الحضان ، إلا أن النتائج اختلفت مع Nandagopal و Kumari [38] ، اللذان ذكرا أن أعلى إنتاجية للإنزيم سجلت بعد خمسة أيام ومع الدراسات التي وجدت أن أقصى إنتاجية للعفن *A. niger* UV817 في مزارع التخمرات المغمورة كانت عند خمسة أيام [٨] .

و من خلال نتائج هذه الدراسة لوحظ حصول هبوط في إنتاجية الإنزيم مع زيادة مدة الحضان بصورة عامة لجميع السلالات ، وقد أتفقت هذه النتائج مع بعض الدراسات التي أشارت إلى أن فعالية إنزيم الإينوليز قد انخفضت مع زيادة مدة الحضان [٣٣] ، و يمكن أن يعزى ذلك إلى وجود السكر المختزل في وسط الإنتاج و زيادته مع نمو العفن في كونه المسؤول عن كبح فعالية الإنزيم كلما أزدادت مدة التحضين [٤٢] . كما لوحظ من النتائج المستحصل عليها أن أقصى إنتاجية للكتلة الحيوية كانت بعد مرور ٧ أيام من بدأ الحضان لجميع السلالات ، وأفضل إنتاجية للكتلة الحيوية كانت للسلالة A ، إذ بلغت ٣٦,٧٥ غم/ لتر تليها السلالة D بواقع ٣٤,٧١ غم / لتر ثم السلالة C و B بكتلة حيوية مقدارها ٣٠,٣٣ غم / لتر و ٢٦,٧٦ غم/ لتر على التوالي وهذا أتفق مع Ertan و Ekinci [٣٣] اللذان أشارا إلى أن الكتلة الحيوية تبدأ بالازدياد تدريجياً من اليوم الأول لتصل إلى أقصاها في اليوم الرابع من تنمية العفن *A. niger* .

بين ٥,٠ - ٦,٠ يمكن أن يتسبب في إتجاه الفطر إلى تكوين السبورات من ١٠°×٢,٥ إلى ١٠°×٢,٥ سبور/ مل الذي بدوره يؤدي في زيادة خروج السبورات إلى الوسط و نمو أكبر كمية من الميسيليوم و بالتالي زيادة الكتلة الحيوية [٧]. إن الاحتفاظ بالأس الهيدروجيني الواطيء يعد أساساً للحصول على أقصى إنتاجية من الإنزيم فضلاً عن فائدته المتأتمية من إستبعاد التلوث و منع تكوين بعض المواد السامة [٣٩]، و إن أي تغير في حموضة الوسط يؤدي إلى التغير في طبيعة الفعاليات الحيوية التي تحدث في الخلية ، إذ سوف تؤثر على نفاذية الخلية [٤٠] ، و إن هذا التغير في النفاذية الخلوية يؤثر بدوره على نقل بعض العناصر المغذية الضرورية لتكامل تكوين الإنزيم وبالتالي قلة إنتاجه و فضلاً عن تأثير الأس الهيدروجيني على الخلية و قدرتها على إنتاج الإنزيم ، إلا أن تأثير الأس الهيدروجيني يكون ذو قوة أكبر على جزيئة الإنزيم المنتجة من قبل الخلية من خلال تأثيره على الحالة الأيونية للأحماض الأمينية الرابطة لجزيئة الإنزيم و المسؤولة عن التركيب الفراغي لجزيئة الإنزيم ، مما قد يؤدي إلى إحداث تغيير في تركيب الموقع الفعال المسؤول الأول عن فعالية الإنزيم في المادة الأساس التي يعمل عليها ، كما قد يكون تأثير الأس الهيدروجيني على مادة التفاعل التي تعطي الناتج المعتمد عليه في تقدير الفعالية الإنزيمية .

يوضح الجدول (٣) تأثير الاختلاف في مدة الحضان لسلالات العفن *A. niger* في إنتاج إنزيم الإينوليز و الكتلة الحيوية بعد التنمية على درجة حرارة ٣٠ م .

بينت النتائج أن أقصى فعالية للإنزيم كانت بعد مرور ٣ أيام من بدأ عملية الحضان وأظهرت السلالة D تفوقاً في إنتاج الإنزيم ، إذ بلغت فعالية الإنزيم ١٥,٨٩ وحدة / مل من كتلة حيوية ١٧,٣٠ غم / لتر ثم السلالة B بفعالية ١٤,٦٨ وحدة / مل من كتلة حيوية مقدارها ١٥,١٦ غم / لتر ثم تلتها السلالة A التي بلغت فعالية الإنزيم المنتج منها ١٤,٣٣ وحدة / مل من كتلة حيوية مقدارها ٩,٤٥ غم / لتر و أخيراً السلالة C التي أنتجت إنزيماً بفعالية مقدارها ١٣,٧٣ وحدة /

الجدول (٣) تأثير اختلاف مدة الحضان في إنتاج إنزيم الإنيولينيز و الكتلة الحيوية من سلالات العفن *A. niger*.

رمز العزلة	الفحص	مدة الحضان (أيام)		
		7	5	3
A	فعالية الإنزيم وحدة / مل	c 6.81 ± 0.11	b 12.13 ± 1.74	a 14.33 ± 0.46
	الكتلة الحيوية غم / لتر	a 36.75 ± 0.05	b 21.57 ± 1.48	c 9.45 ± 1.26
B	فعالية الإنزيم وحدة / مل	b 6.01 ± 0.23	b 6.93 ± 0.07	a 14.68 ± 1.04
	الكتلة الحيوية غم / لتر	a 26.76 ± 0.06	a 26.06 ± 1.64	b 15.16 ± 0.08
C	فعالية الإنزيم وحدة / مل	b 7.18 ± 0.10	b 6.88 ± 0.07	a 13.73 ± 1.88
	الكتلة الحيوية غم / لتر	a 30.33 ± 1.55	b 26.83 ± 0.06	c 12.69 ± 0.04
D	فعالية الإنزيم وحدة / مل	c 8.08 ± 0.44	b 12.44 ± 2.18	a 15.89 ± 0.86
	الكتلة الحيوية غم / لتر	a 34.71 ± 0.75	b 27.99 ± 2.02	c 17.30 ± 1.20

A : السلالة القياسية ، B : السلالة المحلية ، C : السلالة الطافرة الأولى ، D : السلالة الطافرة الثانية .

c-a : الأحرف المختلفة في السطر الواحد تشير الى وجود اختلافات معنوية عند مستوى احتمالية 0.05 .

كل قيمة تمثل معدل لمكررين ، ± تمثل قيمة الخطأ القياسي.

مزارع مغمورة تحت ظروف ثابتة وأخرى متحركة عند درجة حرارة ٣٠ م أدت الى الحصول على أعلى فعالية للإنزيم بعد مرور أربعة أيام تحت ظروف الرج وبعد ٩ أيام تحت الظروف الثابتة، وكذلك لوحظ تراكم تركيز عالي من السكرز بعد مرور يومين مع زيادة وقت التخمر بينما اختفى السكر المتراكم بصورة أسرع في حالة الرج عنه في الظروف الثابتة وهذا يوضح كون فعالية الإنزيم تكون في أقصاها عند اليوم التاسع من التحضين تحت ظروف ثابتة لكون التراكيز العالية من السكر المختزل تثبط فعالية الإنزيم [٣٥]. كذلك أتفقت النتائج مع الدراسات الأخرى التي أشارت الى أن أقصى فعالية للإنزيم كانت بعد ٦٠ ساعة بسرعة رج ١٥٠ دورة / دقيقة و تحت نفس الفترة الزمنية وبدون رج وجد أنها أقل بمقدار ٢,٦٥ مرة من إنتاج الإنزيم تحت ظروف الرج [٧] ، كما وجد إن درجة الرج المثلى للنمو كانت ٥٠ دورة/ دقيقة و تناقصت تدريجياً عند درجة رج ١٠٠ دورة/ دقيقة و بلغت أقلها عند درجة رج ١٥٠ دورة/ دقيقة و أظهرت السلالة C أقصى نمو لها إذ بلغت الكتلة الحيوية لها ٢٩,١٥ غم/ لتر ثم تلتها السلالة D 27.11 غم/ لتر ثم السلالة B و A بكتلة حيوية مقدارها ٢١,٤٣ غم / لتر و ٢٠,٥٤ غم / لتر على التوالي.

تحتاج الأحياء المجهرية الهوائية الأوكسجين لكونه المستقبل النهائي للإلكترونات لذلك فإنه يُعد المادة الأساس لعملية التنفس و لعمل إنزيمات الأكسدة و تخليق الأحماض الدهنية غير المشبعة في الفطريات الهوائية [٣٢]. إن من أهم العوامل في عملية التخمر هي التهوية التي تسبب الوصول الى كثافة للمايسيليوم عالية عند توفر الكميات المثالية من الأوكسجين [٣٦].

و يوضح الجدول (٤) الاختلاف في ظروف الرج ٥٠ و ١٠٠ و ١٥٠ دورة / دقيقة في إنتاج إنزيم الإنيولينيز و الكتلة الحيوية عند تنمية العفن *A. niger* على درجة حرارة ٣٠ م لمدة ٤ أيام . بينت النتائج أن درجة الرج المثلى لإنتاج الإنزيم كانت عند ١٠٠ دورة / دقيقة و قد أظهرت السلالة D في أنها الأكفأ أنتاجاً للإنزيم إذ بلغت فعالية الإنزيم ٢٦,٨٢ وحدة / مل من كتلة حيوية مقدارها ٢٣,٥٢ غم/لتر ثم تلتها السلالة C بفعالية قدرها ١٩,٣٩ وحدة / مل من كتلة حيوية ٢٢,٩٩ غم / لتر ثم السلالة B بفعالية ١٨,٩٤ وحدة/ مل من كتلة حيوية ١٣,٢٦ غم/لتر و أخيراً السلالة A بفعالية ١٣,٢٢ وحدة/ مل من كتلة حيوية ١٤,٦٦ غم/لتر .

إتفقت هذه النتائج مع بعض الدراسات التي أثبتت أن التهوية أو الرج يسبب في دعم أفضل لإنتاج الإنزيم من الظروف الثابتة [٧] ، والتي أشارت الى أن عملية حضن بعض أنواع *A.niger* في

الجدول (٤) تأثير اختلاف سرعة الرج في إنتاج إنزيم الإنيولينيز والكتلة الحيوية عند تنمية العفن *A. niger* عند درجات رج مختلفة و لمدة أربعة أيام.

رمز العزلة	الفحص	سرعة الرج (دورة / دقيقة)		
		١٥٠	١٠٠	٥٠
A	فعالية الإنزيم وحدة / مل	b 8.01 ± 0.61	a 13.22 ± 0.06	c 6.33 ± 0.25
	الكتلة الحيوية غم / لتر	c 12.04 ± 0.04	b 14.66 ± 1.32	a 20.54 ± 0.47
B	فعالية الإنزيم وحدة / مل	b 7.07 ± 0.005	a 18.94 ± 0.07	b 7.97 ± 1.50
	الكتلة الحيوية غم / لتر	c 6.31 ± 0.07	b 13.26 ± 0.04	a 21.43 ± 1.41
C	فعالية الإنزيم وحدة / مل	b 11.09 ± 1.34	a 19.39 ± 0.05	c 7.07 ± 0.14
	الكتلة الحيوية غم / لتر	c 7.77 ± 0.11	b 22.99 ± 0.05	a 29.15 ± 0.22
D	فعالية الإنزيم وحدة / مل	b 8.91 ± 1.92	a 26.82 ± 2.11	b 7.51 ± 0.29
	الكتلة الحيوية غم / لتر	c 12.37 ± 1.98	b 23.52 ± 0.07	a 27.11 ± 1.96

A : السلالة القياسية ، B : السلالة المحلية ، C : السلالة الطافرة الأولى ، D : السلالة الطافرة الثانية .

c-a : الأحرف المختلفة في السطر الواحد تشير الى وجود اختلافات معنوية عند مستوى احتمالية 0.05 .

كل قيمة تمثل معدل لمكررين ، ± تمثل قيمة الخطأ القياسي .

الى جعل الظروف البيئية للوسط غير ملائمة لنمو الفطر و بالتالي زيادة تكون السبورات و إطلاقها الى الوسط الزراعي مما يؤدي الى حصول زيادة في الكتلة الحيوية بصورة كبيرة مؤدية الى حدوث تنافس فيما بينها على الأوكسجين و بذلك يصبح غير كافي للنمو المثالي و التأثير على إنتاج الإنزيم و قلته [٣٦] .

أظهرت النواتج الأيضية للعفن *A. niger* و التي من ضمنها إنزيم الإنيولينيز غير المنقى فعالية تثبيطة متوسطة ضد بعض أنواع البكتريا المرضية السالبة و الموجبة لصبغة كرام و كانت النتائج كما في الجدول (٥) ، إذ كانت بكتيريا *Klebseilla pneumoniae* الأكثر تأثراً بالفعالية التثبيطية للنواتج الأيضية للعفن من الأنواع البكتيرية الأخرى.

يمكن أن يعود السبب في تباين النمو الى أن درجة الرج القليلة ٥٠ دورة / دقيقة تسبب في أن المحتوى الأوكسجيني للوسط يكون أقل من محتواه في الأوساط المحضنة عند درجة تحريك ١٠٠ و ١٥٠ دورة / دقيقة و إن قلة التهوية تسبب في زيادة عملية تكون السبورات و إطلاقها في الوسط الزراعي و بالتالي نمو كميات إضافية من المايسيليوم في الوسط وهذا يؤدي الى زيادة الكتلة الحيوية.

إن الزيادة الحاصلة في إنتاج الإنزيم عند تحضين العفن *A. niger* في ظروف رج تعود لكون نوع العفن المذكور أعلاه من الأحياء المجهرية الهوائية التي تتطلب كميات وفيرة من الأوكسجين لنموها و ذلك لكونه يدخل في العديد من العمليات الأيضية و عمل الإنزيمات التنفسية ، لذا فإن إنتاج الإنزيم هو مرتبط بوفرة وجود الأوكسجين المذاب في الوسط السائل و إن قلة الأوكسجين يؤدي

الجدول (٥) التأثير التثبيطي للنواتج الأيضية للعفن *A. niger* و بضمنها إنزيم الإنيولينيز غير المنقى ضد بعض أنواع البكتريا المرضية.

أنواع البكتريا المرضية	أقطار مناطق التثبيط مقاسة (مم)
<i>Staphylococcus aureus</i>	c 17.12 ± 2.15
<i>Klebseilla pneumoniae</i>	a 26.25 ± 3.43
<i>Pseudomonas aeruginosa</i>	c 16.75 ± 5.07
<i>Escherichia coli</i>	c 16.91 ± 2.44
<i>Proteus vulgaris</i>	b 19.75 ± 3.27
<i>Citrobacter freundii</i>	c 17.81 ± 5.07

c-a: الأحرف المختلفة تشير الى وجود اختلافات معنوية عند مستوى إحصائية 0.05 .
كل قيمة تمثل معدل لثلاثة مكررات ، ± تمثل قيمة الخطأ القياسي .

التأثير على غشاء الخلية البكتيرية مسبباً في حدوث ثقب فيه ، أو من خلال عبور الحامض بشكل غير ذائب الى داخل الخلية و ذوبانه في داخله مؤدياً الى إنخفاض مستوى الأس الهيدروجيني للسايتوبلازم فيها وبالتالي تثبيط فعالية الإنزيمات الموجودة فيها من خلال حصول عملية مسخ لها (Denaturation) أو من خلال التفاعل مع مكونات الخلية وبالتالي حل الخلية و موتها .

و أنفقت هذه النتائج مع بعض الدراسات التي أشارت إلى أن عدة نواتج أيضية للعفن *A. niger* تمتلك القابلية على تثبيط بعض أنواع البكتريا المرضية [٤٣] ، وإن سبب الفعالية التثبيطية التي تمتلكها النواتج الأيضية للعفن *A. niger* ضد هذه الأحياء المجهرية المرضية قد تعود الى الإنزيمات الخارج خلوية Exoenzymes الذي يفرزها العفن وكذلك الحوامض العضوية مثل حامض الأوكزاليك والستريك . إن التثبيط يكون من خلال

المصادر

- 1- de Leenheerl, L. [Production and Use of Inulin: Industrial Reality With a Promising Future. Carbohydrates as Organic Raw Materials]. V.C.H. Publications, New York, USA. (1996).
- 2- Roberfroid, M. B., Br. J. Nutr., 93 (2005) 13-25.
- 3- Velázquez-Hernández, M. L., Baizabal-Aguirre, V. M., Bravo-Patiño, A., Cajero-Juárez, M., Chávez-Moctezuma, M. P. and Valdez-Alarcón, J. J., J. of Appl. Microbiol., 106 (2009) 1763 - 1778.
- 4- Chen, H.-Q., Chen, X.-M., Li, Y., Wang, J., Jin, Z.-Y., Xu, X.-M., Zhao, J.-W., Chen, T. X. and Xie, Z. J., Food chem., 115 (2009) 1206- 1212.
- 5- Souza-Motta, C. M. S., Cavalcanti, M. A. Q., Porto, A. L. F., Moreira, K. A. and Filho, J. L. L., Brazilin Arch. of Biol. Technol., 48 (2005) 343-350.
- 6- Viswanathan, P. and Kulkarni, P. R., Indian J. Microbiol., 36 (1996) 117- 118.
- 7- Poorna, V. and Kulkarni, P. R., Bioresource Technol., 54 (1995) 315-320.
- 8- Nakamura, T., Ogata, Y., Shitara, A., Nakamura, A. and Ohta, K., J. Ferment. Bioeng., 80 (1995) 164–169.
- 9- Storey, K. B. and Schafhauser, S. D. Y., Biotechnol. Genet. Eng. Rev., 12 (1994) 409–465.
- 10- Vullo, D. L., Coto, C. E. and Sineriz, F., Appl. Environ. Microbiol., 57 (1991) 2392–2394.
- 11- Partida, V. Z., Lopez, A. C. and Gomez, A. J. M., World Intellectual Property Organization. Patent Cooperation Treaty (PCT) WO 97/34017. (1997).
- 12- Pejin, D., Jakovljevic, J., Razmovaski, R. and Berenji, J., J. Ferment. Bioeng., 75 (1993) 79–81.
- 13- Nakamura, T., Ogata, Y., Hamada, S. and Ohta, K., J. Ferment. Bioeng., 81 (1996) 564–566.
- 14- Yokota, A., Yamauchi, O. and Tomita, F., Lett. Appl. Microbiol., 21 (1995) 330-333.
- 15- Yun, J. W., Kim, D. H., Uhm, T. B. and Song, S. K., Biotechnol. Lett., 19 (1997) 935–938.

- 16- Rouwenhorst, R. J., Visser, L. E., van der Baan, A. A., Scheffers, W. A. and Van Dijken, J. P., Appl. Environ. Microbiol., 54 (1988) 1131–1137.
- 17- Kim, D. M. and Kim, H. K., Biotechnol. Bioeng., 39 (1992) 336–342.
- 18- Benson. [[Microbiological Applications Lab Manual]]. 8th ed., The McGraw- Hill companies, USA. (2001).
- 19- Samson, R. A., Hoekstra, E. S. and Oorschot, C. A. [[Introduction to Food – Borne Fungi]]. Institute of the Royal Netherlands Academy of Arts and Sciences. Baarn, Netherlands. (2002).
- 20- Skowronek, M. and Fiedurek, J., Food Technol. Biotechnol., 44 (2006) 53 – 58.
- 21- Kango, N., J. Food Engineering, 85 (2008) 473-478.
- 22- Ongen-Baysal, G., Sukan, S. S. and Vassilev, N., J. Biotechnol. Lett., 16 (1994) 275-280.
- 23- Association of Official Analytical Chemists (AOAC). [[Official methods of analysis]]. 4th ed., Assoc. Offic. Anal. Chem. Virginia, USA. (2002).
- 24- Miller, G. L., Anal. Chem., 31 (1959) 426-428.
- 25- Prescott, L. M., Harley, J. P. and Klein, D. A. [[Microbiology]]. 3rd ed., The McGraw Hill Comp. Inc., USA. (2002).
- 26- Vandepitte, J., Verhaegen, J., Engback, K., Rohnerp, P., Piot, P. and Heuck, C. C. [[Basic Laboratory Procedure in Clinical Bacteriology]]. World Health Organization Geneva, Singapore. (2003).
- 27- Viswanathan, P. and Kulkarni, P. R., J. Appl. Bacteriol., 78 (1995) 384-386.
- 28- Nicolase-Santiago, S. D., Regalado-Gonzalez, C., Garcia-Almendarez, B., Fernandex, F. J., Tellez-Jurado, A. and Huerta-Ochoa, S., Electro. J. of biotechnol., 9 (2006) 51-60.
- 29- Zia, M. A., Mutagenesis of *Aspergillus niger* For Hyperproduction of Glucose Oxidase To Prepare Glucose Diagnostic Kit, M.Sc Thesis University of Agriculture, Faisalabad, Pakistan. (2007).
- 30- Sandana Mala, J. G., Kamini, N. R. and Puvanakrishnan, R., J. Gen. Appl. Microbiol., 47 (2001) 181-186.
- 31- Parekh, S., Vinci, V. A. and Strobel, R. J., Appl. Microbiol. Biotechnol., 54 (2000) 287-301.
- 32- Kavanagh, K. [[Fungi Biology and Applications]]. John Wiley and Sons Ltd., England. (2005).
- 33- Ertan, F. and Ekinici, F., J. Marmara Pure Appl. Sci., 18 (2002) 7-15.
- 34- Naidoo, K., Ayyachamy, M., Permaul, K. and Singh, S., Bioprocess Biosyst Eng., 32 (2009) 689-695.
- 35- Gounda, M. K., Biolo. Sci., 5 (2002) 589-593.
- 36- Skowronek, M. and Fiedurek, J., J. Enzyme and Microbial Technology, 38 (2006) 162-167.
- 37- Kumar, G. P., Kunamneni, A., Prabhakar, T. and Ellaiah, P., J. Microbiol. Biotechnol., 21 (2005) 1359-1361.
- 38- Nandagopal, S. and Kumari, B. D. R., American Eurasian J. Agric & Environ. Sci., 1 (2006) 225-228.
- 39- Shadafza, D., Ogawa, T. and Fazeli, A., Hakkō Kogaku Zasshi, 54 (1976) 65 – 75.
- 40- Rose, A. H. [[Chemical Microbiology, an Introduction to Microbial Physiology]]. Butter worths, London. (1976).
- 41- Cruz V. D., Belote, J.G., Belline, M. Z., Rev. Microbiol., 29 (1998) 301 - 306.
- 42- Viswanathan, P. and Kulkarni, P. R., Bioresource Technol., 54 (1995) 117 - 121.
- 43- Bugni, T. S., Abbanat, D., Bernan, V. S., Maiese, W. M., Greenstein, M., Wagoner, R. M. V. and Ireland, C. M., J. Org. Chem., 65 (2000) 7195-7200.

Optimal conditions for the production of inulinase by *Aspergillus niger* and study the effectiveness of its against some pathogenic bacterial species

N. L. Ali¹, K. M. Thalij², A. S. Badawy²

¹ Depth biology, College of Education, University of Tikrit, Tikrit, Iraq

² Agriculture College, Tikrit University, Tikrit, Iraq

(Received: 2 / 11 / 2010 ---- Accepted: 11 / 5 / 2011)

Abstract

This study was aimed to isolate *Aspergillus niger* locally and mutagenesis by ultraviolet radiation. The optimal environmental conditions of temperature, pH, incubation period and shaking were studied in order to get the best inulinase productivity. The optimal conditions for the enzyme production was found to be at temperature of 20° C and the pH 4 for 3 day with shaking at 100 rpm. The maximum enzyme activity of 26.82 U/ml was found for D mutant strain.

The inhibition action of the *Aspergillus niger* strain metabolites including inulinase enzyme was also tested. It was found that there is an inhibition action against pathogenic bacterial species which included, *Staphylococcus aureus*, *Pseudomonas aeruginosa*, *Klebsiella pneumoniae*, *Escherichia coli*, *Proteus vulgaris* and *Citrobacter freundii*.