



مساهمة التغير الحراري المبكر ضمن فترة التماسك الابتدائي وطريقة المعالجة على مقاومة الانضغاط لخرسانة الإسمنت الإعتيادي باستخدام مفهوم الانضاج

naiefdwerige@gmail.com

نايف دويرج حميد جمعه

جامعة الموصل / كلية الهندسة / قسم الهندسة المدنية

الخلاصة

يهدف البحث الحالي الى دراسة تأثير التغير الحراري المبكر (فترة التماسك الابتدائي) على مقاومة انضغاط الخرسانة بمحتوى اسمنت اعتيادي 400 kg/m^3 وبتطبيق مفهوم الانضاج من خلال :-

تعريض نماذج خرسانية اسطوانية قياسية $300 \text{ mm}^{\text{Height}} * 150 \text{ mm}^{\text{Diameter}}$ مختومة لفترة التماسك الابتدائي (2hrs.) لدرجة حرارة 4°C ومن ثم ازالة الختم ومعالجتها بدرجة الحرارة 20°C حتى عمر ٣٦٠ يوما وكانت طريقة المعالجة الغمر بالماء والتعريض للهواء على التوالي وفحصت النماذج بالانضغاط ، وبنفس الاسلوب لكن تعرض النماذج الخرسانية الى درجة الحرارة 50°C ضمن فترة التماسك الابتدائي، أظهرت نتائج الفحص أن نمو مقاومة الانضغاط بصورة عامة كان أبطأ للنماذج التي تعرضت لدرجة الحرارة 4°C وأسرع للمعرضة لدرجة الحرارة 50°C ولكن بعد عمر اسبوع تقريبا ولغاية ٣٦٠ يوما يزداد اكتساب المقاومة للنماذج المعالجة بدرجة الحرارة 4°C ويقل اكتسابها للمعالجة بدرجة الحرارة 50°C بالمقارنة بنفس الخلطة المرجعية المعرضة لدرجة الحرارة القياسية 20°C .

الكلمات ألدالة : التغير الحراري المبكر، مفهوم الانضاج، العمر المكافئ، مقاومة الانضغاط.

Contribution of early thermal gradient within initial set period and curing methods on O.C. concrete compressive strength with the aid of maturity concept

Web Site: www.kujss.com Email: kirkukjournsci@yahoo.com,
kirkukjournsci@gmail.com



Abstract

The present research aims at the effect of early thermal gradient(initial setting) on o.c. concrete compressive strength with the aid of maturity concept:-

Standard cylindrical $\varnothing$ 150 * 300 mm concrete sealed specimens ((content by weight 400 kg/m³ cement) were subjected to a temperature of 4°C for the duration of initial setting times (2 hrs.) then later (removing sealed) on to standard temperature of 20 °C until 360 days at moisture and air curred conditions to be finally tested in compression at the prementioned dates . The same procedure was exactly repeated but the concrete specimens were subjected to 50°C at the initial setting times . The final outcome showed that generally speaking the strength development was slower for the specimens subjected to 4°C than those at 50°C at the initial setting times but,beyond the age of 7 days approximately until 360 days the compressive strength gains more in strength for the specimens subjected to 4°C than those at 50°C as compared with same mixture subjected to 20°C .

Keyword : early thermal gradient, maturity, initial setting , concrete, strength

١ - المقدمة (introduction) :-

إزدادت الحاجة في السنوات الأخيرة إلى إيجاد طرق جديدة ذات موثوقية عالية وسهولة الاستخدام ولا إتلافية وإقتصادية ويمكن الإستفادة منها لمعرفة عدة خصائص ميكانيكية بنفس

الوقت وبصورة مباشرة وتعطي معلومات آنية وواقعية لتقدير القيمة الفعلية للانضاج الميكانيكية والمهمة لأداء الخرسانة موقعياً [١] وخاصة فيما يتعلق بمعالجة الخرسانة والتأثير الحراري [٢]. يتضمن هذا البحث محاكاة التأثير الحراري خلال مدة التماسك الابتدائي على مقاومة الانضغاط ومتابعة التغيرات في درجات الحرارة الداخلية باستخدام مفهوم الانضاج. إذ يمثل الانضاج رياضياتياً العلاقة بين درجة الحرارة والزمن [٣].

يتم حساب الانضاج بطريقة الموصوفة الأمريكية [٤] ASTM C1074-08 الجدول A1 في APPENDIXES X2-2 إستناداً لمبدأ Saul – Nurse استناداً على خطية العلاقة لتفاعلات الإماهة مع الزمن، ان مصطلح العمر المكافئ [٤] المعتمد كذلك ضمن الموصوفة يمثل طريقة أخرى ذات أهمية عملية لتطبيق مفهوم الانضاج بكفاءة عالية و يتم حسابه إستناداً لمبدأ Arrhenius المستند على لاختية علاقة تفاعلات الإماهة مع الزمن، ويعبر عن الزمن اللازم بدرجة حرارة موصوفة لإنتاج إنضاج معادل أو مكافئ لإنضاج آخر مُعالج بدرجات حرارة أخرى غير الموصوفة. يتم حساب معدل الحرارة المتولدة rate of heat evolution from the hydrating cement ($^{\circ}\text{q}$) مقدرة بالواط لكل كغم (Watt/Kg) من الإسمنت ألتامياً استناداً للقياسات الدقيقة للإنضاج فيما يشير مصطلح التذبذب للإنضاج للدلالة على تباين اختلاف الإنضاج بتقدم الزمن.

٢- أجهزة قياس الإنضاج (Maturation Measuring Devices) :-

١-٢ : جهاز قياس الإنضاج متعدد القنوات : تم تصميمه وصناعته وإختباره خصيصاً لمتطلبات البحث وبطريقة مرنة يمكن من خلالها قياس درجات الحرارة وبصورة عامة أي ظاهرة فيزيائية بواسطة المتحسس اللازم لقياسها وعن طريق برمجة إحدى قنوات الجهاز لتسجيل مقدار القياس لتلك الخاصية الفيزيائية ويتألف من الوحدات المادية (Hardware) والبرمجية (Software).

١-١-٢ : الوحدات المادية (Hardware) : وتتألف من المتحسسات الكهربائية وأجهزة القراءة والتسجيل كوحدة مسجل البيانات (DATA LOGGER) ووحدة جهاز التحكم المنطقي المبرمج (Programmable Logic Control (PLC) وألتي من ضمنها الجزء الأساسي للتعامل مع الإشارات الكهربائية والمعروف بالمسيطر المصغر (Micro Controler)

و أمتحسسات ألكهربائية (Resistive Thermal Detective RTDs) : تم اختيار هذا النوع من أمتحسسات لملائمته ودقته طبقاً للجهاز المصمم ومتطلبات البحث كما هو مبين في المصدر المرقم [٥] ضمن قائمة المصادر، تم استخدام أمتحسس (LM 35) والمرتبط بالقناة في جهاز التحليل والتسجيل أليكترونيّ بسلك ذو مواصفات خاصة وبطول خمسة وعشرة أمتار . وهذا أمتحسس محميّ ضد الرطوبة وذو تحمل للمدى الحراريّ الأقصى المتوقع . ويتم غرسه داخل النموذج الخرسانيّ .

٢-٢ : الوحدات البرمجية (Software) : برنامج التحكم والإظهار ألي الصناعي (LAB VIEW) برنامج تم استخدامه لقراءة وتسجيل أليانات وتنظيم عملية القراءة وفتح وخزن أملفات بصورة أليّة وبدقة 0.5°C بدءاً من ثانية وحتى أول عشر ساعات من عمر الخرسانة ثم كل ثلاثمائة ثانية أي خمس دقائق وبصورة مستمرة من عمر عشر ساعات حتى عمر الفحص . لوحة التحكم أخاصة بهذا البرنامج تم تصميمها لغرض العرض المستمر لدرجات الحرارة رسوميّاً (Graphically) بشكل محاريير يمكن ألتحكم بدقتها وتدرجاتها ونظامها شكل رقم (a) .

٣ - أالمواد المستخدمة في إجراء ألبحث (The Materials Used in a Research) :-

١-٣ : الخلطة الخرسانية (Concrete Mixture) :- تتألف أالخرسانة ألعادية من أالركام وأالماء وأالإسمنت وقد تم استخدام الخلطة ذات أالإسمنت أالعتيادي.

١-١-٣ : أالركام أالمستعمل للخلطات أالخرسانية (Aggregate Using in Concrete Mixture) :-

١-١-٣-أ : أالركام أالخشن (أالحصى) (Gravel) : أالحصى أالمستخدم هو أحصى نهري متوفر محلياً تم تدرجه بالاستفادة من مبادئ المواصفه أالأمريكية (ASTM, C136-08) [١] كما في ١-١-٣-ب ضمن الشكل رقم (١) ذو شكل مدور بمقاس أقصى M.A.S=19mm . Maximum Aggregate Size وتم استعماله بحالة (SSD) Saturated Surface Dry .

١-١-٣-ب : أالركام أالناعم (أالرمل) (Sand) : أالرمل أالمستخدم هو رمل نهري متوفر محلياً تم تدرجه بالاستفادة من مبادئ المواصفه أالأمريكية (ASTM, C136-08) [١] بحيث

يكون التدرج مطابقا للمواصفة الأمريكية (ASTM, C33-08) [٧] ضمن الشكل رقم (٢) وتم استعماله بحالة (SSD) .

3-1-1 ج: الماء (Water) : استخدام ماء الشرب الاعتيادي لمدينة الموصل في الخلطة الخرسانية علما ان جميع المواصفات القياسية تشير الى انه يمكن استخدام الماء الصافي الصالح للشرب في الخلطات الخرسانية لمختلف اعمال الانشاء [(المواصفات، القياسية العراقية رقم ٥ لسنة ١٩٨٤)] [٨] .

3-1-2 : الاسمنت الاعتيادي (Ordinary Portland Cement) : اسمنت مكيس منتج محليا مطابق للمعايير القياسية ضمن المواصفة العراقية القياسية (IQS,NO.5,1984) [٨] [٩] والموضحة خصائصه الفيزيائية والكيميائية في الجدول المرقم (1) وتبين كذلك ان الاسمنت المستخدم ضمن الحدود الموصوفة في المواصفة الأمريكية (ASTM, C 150-08) [٩] .

4- البرنامج العملي والنتائج (Practical Program and Results) :

نسب الخلطة الخرسانية وأعداد النماذج وطريقة العمل ضمن جدول رقم (٢) بالإضافة للشرح الملحق مع الجدول ، وشكل رقم (٣) رسم بياني لنتائج فحوص مقاومة الانضغاط .

5- المناقشة (Discussion) :-

٥-١- التأثير على مقاومة الانضغاط :

٥-١-أ- تأثير درجة التسليط الحراري 4°C :- يتبين من شكل رقم (٣) ورقم (٥) بالنسبة للنماذج الخرسانية المعالجة مبكرا بدرجة حرارة 4°C خلال فترة النمايك الابتدائي لطريقة المعالجة المغمورة بالماء ان التأثير ايجابي على مقاومة الانضغاط من عمر يوم واحد الى ٣٦٠ يوم مقارنة بالخلطات المرجعية المغمورة بالماء للاعمار المقابلة نفسها ونسبة ٥% تقريبا، و ١٠% تقريبا للاعمار ١ و ٣ ايام على التوالي و ٥% تقريبا بعمر ٢٨ يوم ونسبة ١٢% تقريبا بعمر ٩٠ يوم بالمقارنة بالمرجعية بعمر ٢٨ يوم ونسبة ٧% تقريبا مقارنة بمقاومتها بعمر ٢٨ يوم ، فيما كان التأثير سلبيا للنماذج الخرسانية المعالجة بالتعريض للهواء ($\text{RH}<39\%$) لاسيما بعمر ١ و ٢٨ يوم بنسبة ١٠% - تقريبا و ١٨% - تقريبا على التوالي وحتى عمر ٣٦٠ يوما، إذ بلغت بعمر ٩٠ يوم ٨٨% تقريبا من المقاومة بعمر ٢٨ يوم للنماذج المرجعية المغمورة بالماء

علماء انها كانت اعلى بنسبة % ٧ تقريبا من مثيلاتها المرجعية المعرضة للهواء (RH<39%) واستمرارها باكتساب المقاومة بعمر ٩٠ يوما بنسبة % ٧ تقريبا مقارنة بمقاومتها بعمر ٢٨ يوم

٥-١-ب- تأثير درجة التسلط الحراري 50°C :- ان تأثير المعالجة الحرارية المبكرة بدرجة 50°C كان ايجابيا على المقاومة لمدة ٤ أيام تقريبا لكلا طريقتي المعالجة مقارنة بالخلطات المرجعية تحت الظروف نفسها للأعمار المقابلة ذاتها ، اما بعد عمر ٤ أيام بلغت الخسارة بالمقاومة مقارنة بالمرجعية المغمورة بالماء بعمر ٢٨ يوم بنسبة % ١٥ - تقريبا و % ٣٢ - تقريبا للنماذج المعالجة المغمورة بالماء والمعرضة للهواء (RH<39%) على التوالي و % ٨ - تقريبا للنماذج المعرضة للهواء (RH<39%) مقارنة بمقابلتها المرجعية المعرضة للهواء للعمر نفسه (٢٨ يوم)، يلاحظ ان نسبة المقاومة بعمر ٩٠ يوم الى المقاومة للمرجعية المغمورة بالماء % ٩١ و % ٧١ على التوالي للمغمورة بالماء والمعرضة للهواء .

٥-١-ج- نسبة لطريقة المعالجة : يتبين ان النماذج المعرضة للهواء (RH<39%) ابدت فقدان باكتساب المقاومة بكل الحالات مقارنة بالمرجعية المغمورة بالماء وكانت النماذج المعالجة مبكرا بدرجة الحرارة 4°C بنسب اكتساب اعلى للمقاومة مقارنة بالمرجعية لكلا طريقتي المعالجة، النماذج المعرضة للهواء للهواء اعلى إكتسابا للمقاومة خلال الثلاثة أيام الأولى والمغمورة بالماء اعلى بعد الثلاثة أيام الأولى وحتى عمر ٣٦٠ يوم شكل رقم (٥) ، كدليل على تجانس نتائج الفحص لأستخدام مفهوم الإنضاج يلاحظ أن النسب للخلطة المرجعية المغمورة بالماء مقارنة للنسب المألوفة % (34,52,67,78,100) للأعمار days (1,3,7,14,28) على التوالي . يشير الشكل رقم (٣) إلى ان العلاقة البيانية بين مقاومة الانضغاط والزمن هي كدالة العلاقة اللوغارتمية لكافة الأعمار وحتى عمر سنة واحدة بمعامل ارتباط $R^2=0.975$.

٥-٢- التأثير على درجات الحرارة الداخلية وبالتالي تفاعلات التميؤ إستنادا للإنضاج :

٥-٢-أ- نسبة لدرجة الحرارة 4°C : إن تسليط درجة الحرارة 4°C خلال العمر المبكر (التماسك الابتدائي) أدى إلى تباطؤ تفاعلات التميؤ مقارنة بالخلطة المرجعية بدرجة حرارة 20°C شكل ٣ وبالتالي إنخفاض درجات الحرارة الداخلية للخرسانة إذ

إنخفضت من 30°C خلال أول ٥ دقائق إلى 14°C عند ١٢٠ دقيقة وكذلك فإن معدل الفرق بين درجة الحرارة الداخلية عن المرجعية 10.6°C شكل رقم (٤) .

٢-٥-ب - نسبة لدرجة الحرارة 50°C : تأثير درجة الحرارة 50°C أدى إلى تسارع التفاعلات بين مركبات الأسمنت والماء مقارنة بالخلطة المرجعية شكل ٣ وبالتالي ارتفاع درجة الحرارة الداخلية للخرسانة، كان معدل درجات الحرارة الداخلية 44.5°C ومعدل الفرق عن المرجعية 21.4°C 13.7°C إذ ارتفعت درجات الحرارة الداخلية من 27°C إلى 50°C بنهاية زمن التماسك الابتدائي شكل رقم (٤) .

٢-٥-ج - التأثير على درجات الحرارة الداخلية بعد إزالة المؤثر الحراري : تأثير إزالة تسليط درجة الحرارة 50°C بعد ساعتين من العمر المبكر أدى إلى استمرار ارتفاع درجات الحرارة الداخلية للنماذج المعالجة بالتعرض للهواء من 45°C إلى 52°C بنهاية الساعة الثالثة من العمر المبكر ومن 45°C إلى 49°C بالغمر بالماء ، أما بنهاية الساعة الرابعة أصبحت 45°C و 39°C للخرسانة المعالجة بالتعرض للهواء و بالغمر بالماء على التوالي ، تتجه درجات الحرارة الداخلية للنماذج الخرسانية إلى أن تكون مقاربة لدرجات الحرارة الداخلية للخرسانة المرجعية بكلا طريقتي المعالجة متذبذبة بصورة بسيطة حول معدل 30°C باتجاه عام يميل إلى المرجعية شكل رقم (٤) .

٢-٥-د - نسبة لطريقة المعالجة : بعد إزالة المؤثر الحراري تمت المعالجة بدرجة الحرارة القياسية 20°C بطريقتين هما الغمر بالماء والتعرض للهواء وملاحظة أن تأثير المعالجة بدرجة الحرارة 4°C أدى أن تكون الخرسانة المعالجة بالطريقتين محافظة على نفس معدل درجات الحرارة الداخلية وحتى ٤٠ دقيقة من بداية الساعة الثالثة أما بعدها أدت تفاعلات الإماهة أن تكون درجات الحرارة الداخلية للخرسانة المعالجة بالتعرض للهواء أعلى من مثيلتها بالغمر بالماء.

يشير الشكل رقم (٦) لكافة الخلطات إلى أنه كلما كانت درجة الحرارة قريبة من معدل الحرارة 26°C كان ذلك أفضل لمقدار قيمة مقاومة الانضغاط ويزداد معدل إكتساب المقاومة إذا كان منحنى درجات الحرارة الداخلية دون 26°C وأكبر من 22°C بالأخص في الأعمار المبكرة، كذلك أن المقاومة تزداد بزيادة درجات الحرارة الداخلية.

عن درجات الحرارة الخارجية المحيطة بالخرسانة إذ أن هذا مؤثر على الخرسانة لاتزال تكتسب المقاومة لأن الإسمنت لا يزال يتميأ وأن عملية التميؤ تستهلك الماء الموجود ضمن أفجوات الدققة وتعوضه بنواتج التفاعل الأكثر استقراراً وتحمل من الماء وبالتالي زيادة المقاومة . كذلك يشير الشكل رقم (٦) بالنسبة لمنحنيات درجات الحرارة والتي تشابه شكل منحنى (sine wave) كذلك إلى أن وجود تأثير التداخل للحرارة في الخرسانة (Damping Effect) ذو ضرر بالغ جداً على المقاومة ، كذلك فإن المقاومة تزداد بزيادة الفرق بين ميلي مستقيمي التسوية لدرجات الحرارة الداخلية عن الخارجية عندما يكون مقدار درجات الحرارة الداخلية أعلى من الخارجية وفي حالة إقتراب ميلي خطي التسوية للحرارة من التساوي (توازي المستقيمين) تكون المقاومة ومعدل إكتسابها قليل وتكون أكثر سلبية على المقاومة إذا تساوت قيمة درجات الحرارة الداخلية والخارجية ، وتكون حالة تقاطع خطي التسوية الأشد ضرراً على مقدار قيمة المقاومة .

وتزداد المقاومة إذا كانت الحرارة الداخلية أكبر من الخارجية خاصة بعمر ثلاثة أيام ونصف اليوم ومن ثلاث عشر يوماً حتى سبع عشر يوماً . يشير الشكل رقم (١٣) إلى أنه كلما ازداد معدل الانبعاث الحراري للإسمنت المتميأ إزداد ميل المماس لمنحنى المقاومة أي زيادة معدل إكتساب المقاومة والعكس صحيح ، ومعدل الحرارة المنبعثة لخرسانة الإسمنت المعالجة بالغمر بالماء أعلى منها بالنسبة للتعرض للهواء وبالتالي تكون المقاومة أعلى بالمعالجة بالغمر بالماء عنها لمثلتها بالتعرض للهواء . يُلاحظ أنه كلما كانت الحرارة المنبعثة نتيجة التفاعلات الكيميائية للخرسانة أعلى حتى عمر ثلاثة أيام ونصف اليوم كلما كان ذلك أفضل للمقاومة ، وإذا إتجه منحنى علاقة الانبعاث الحراري للزيادة مع الزمن أدى ذلك إلى زيادة المقاومة .

٣-٥ - التأثير نسبة للإنضاج :

١-٣-٥ - الإنضاج المحسوب خطياً بطريقة Nurse-Saul خلال فترة التسليط الحراري:

يشير الشكل رقم (٨) إلى تحول العلاقة بين الإنضاج والزمن من علاقة خط مستقيم إلى منحنى ويلاحظ أن المماسات للمنحنيات قبل إزالة المؤثر الحراري تكون ميلها موجبة ضمن الربع الأول للإحداثيات الديكارتية أي متحدياً بالنسبة لجهتي العلاقة للخرسانة



المرجعية بدرجة حرارة 20°C وتبتعد قيمها من قيم الخلطة المرجعية ، وبعد إزالة المؤثر تكون ميلها سالبة الإتجاه ضمن الربع الثالث للإحداثيات الديكارتية أي متعرة بالنسبة لجهتي العلاقة للخرسانة المرجعية بدرجة حرارة 20°C وتقرب قيمها من قيم الإنضاج المرجعية .

٢-٣-٥ - الإنضاج المحسوب لاختيا بطريقة Arrhenius (مفهوم العمر المكافئ) خلال فترة التسليط الحراري : يعزز الشكل رقم (٧) ذلك الإستنتاج بالنسبة للعلاقة بين العمر المكافئ (الإنضاج نسبة للدالة الأسية) والزمن وبأن التأثير الحراري المبكر أدى إلى تغير شكل العلاقة من خط مستقيم كما في الخرسانة المرجعية إلى منحنى ويكون ميل الخط المستقيم في حالة تقرب المنحنى إلى مستقيم أقل ميلاً بالنسبة للتأثير الحراري بدرجة 4°C بالنسبة لميل الخرسانة المرجعية المقابلة ، والميل الأقل يكون لطريقة المعالجة بالغمر بالماء ، وبالنسبة للتأثير الحراري بدرجة 50°C يكون أكثر ميلاً من ميل العلاقة للخرسانة المرجعية والميل الأعلى مقدراً يكون في هذه الحالة للمعالجة بطريقة الغمر بالماء .

٣-٣-٥ - العلاقة بين الإنضاج - الزمن حتى عمر ٢٨ يوما : رُسمت العلاقة بين الإنضاج ومقاومة الإنضغاط نسبة إلى طريقة المعالجة ولدرجات التسليط الحراري 4°C & 50°C للمقارنة مع درجة الحرارة 20°C شكل رقم (٩) ويلاحظ أن العلاقة بشكل منحنى دالة اللوغاريتم الطبيعي أساس 2.3 $[\ln(x)=\log_{2.3}(x)]$ وكذلك تم إعادة رسمها نسبة لمفهوم العمر المكافئ شكل رقم (١١) مع قيمة المعامل الإحصائي R^2 ومعادلة التقريب ، إن هذه العلاقة بشكل منحنى دالة اللوغاريتم والمشباهة لمنحنى العلاقة بين المقاومة - الزمن يمكن الإستدلال بها موقعا على قيمة المقاومة المقاربة جدا للفعالية والتنبؤ بها .

٤-٥ - التأثير نسبة للتذبذب في قراءات الانضاج حتى عمر ٢٨ يوم :- يلاحظ من الشكل رقم (١٢) أنه كلما كانت مقادير منحنى التذبذب حول القيمة الصفرية متفاوتة بصورة كبيرة كلما قل ميل المماس لمنحنى علاقة مقاومة الإنضغاط - الزمن وبالتالي نقصان معدل إكتساب المقاومة ، وكلما قل معدل التفاوت كلما زاد ميل المماس لمنحنى المقاومة وبالتالي زيادة معدل إكتساب المقاومة ، وكلما كانت القيمة للتذبذب أقل تفاوتاً وقرية من القيمة الصفرية خلال الثلاثة أيام الأولى كلما كانت مقاومة الإنضغاط اللاحقة أعلى ،

ويزداد ميلُ المماس لمنحنى المقاومة عند التحول من النطاق الموجب (يدل على أن الميل لكون درجات الحرارة الخارجية أعلى من الداخلية تفاعل إمالة بمعدل أقل) إلى السالب (يدل على أن الميل لكون درجات الحرارة الداخلية أعلى من الخارجية بالنتيجة تفاعل إمالة بمعدل أكبر) وأقل بالعكس .

٦- الاستنتاجات :- (Conclusions) :- إستناداً إلى النتائج المستحصلة من الفحوص

المختبرية لهذا البحث يمكن إستخلاص النتائج التالية :-

١. مقاومة الإنضغاط تنمو (تتطور) مع تقدم العمر (الزمن) ومعدل التميؤ يكون أسرع خلال الثلاثة أيام الأولى بالمقارنة بعمر الخرسانة مالم تتعرض الخرسانة إلى تأثير حراري خلال العمر المبكر بالأخص فترتي التماسك الابتدائي والنهاي .
٢. بالنسبة لدرجات الحرارة المرتفعة عن درجة الحرارة القياسية تنمو المقاومة بشكل أسرع خلال الفترة لغاية ٤ أيام تقريباً بمعدل يتناسب بشكل طردي مع ارتفاع درجة الحرارة حتى مقدار درجة حرارية معينة . وبشكل عكسي بالنسبة لمقاومة الإنضغاط للأعمار المتأخرة وأكبر من ٤ أيام تقريباً بصورة عامة وحتى درجة الحرارة المعنية والتي عندها تتباطؤ جداً تفاعلات الإمالة وبالنتيجة الحصول على أقل مقدار لمقاومة الإنضغاط .
٣. تكون قيم الإنضاج للخرسانة المعالجة بالغمر بالماء أكثر إنتظاماً منها للهواء .
٤. نسبة إكتساب المقاومة للخرسانة المعالجة بالغمر بالماء أكثر منها للتعرض للهواء ، بوجود الرطوبة الكافية حول الخرسانة تحافظ الخرسانة بشكل جيد على رطوبتها اللازمة لاستمرار الإمالة وكذلك يقل ويتأخر إنكماش الجفاف وبالتالي التشققات الناتجة عن إجهادات الشد العامة بسبب الإنكماش .
٥. عند تعرض النماذج الخرسانية المختومة لفترة التماسك الابتدائي لدرجة حرارة 4°C والمعالجة بعدها بالطريقة القياسية الغمر بالماء بدرجة حرارة 20°C أظهرت النتائج زيادة في مقاومة الإنضغاط بلغت ٤.٥% مع المقاومة في درجة الحرارة القياسية 20°C بعمر ٢٨ يوم .

٦. النماذج التي تعرضت إلى ٢ ساعة (فترة التماسك الابتدائي) بدرجة حرارة 50°C (ألفرن) وعولجت بطريقة التعريض للهواء بدرجة حرارة 20°C بعد ذلك أعطت أوطاً مقاومة في ٢٨ يوم.
٧. علاقة الانضاج مع الزمن علاقة خطية بدرجة حرارة 20°C وتتغير إلى شكل منحنى متأثرة بالتسليط الحراري ومدته خلال العمر المبكر وتتغير تبعاً لذلك سرعة ودرجة وإستمراية ونواتج وانتظامية التفاعل.
٨. منحنيات التذبذب للانضاج الأكثر تمثيلاً والأوضح لحالة تفاعلات الخرسانة من منحنيات درجات الحرارة الداخلية.
٩. بعد إزالة المؤثر الحراري تعود درجات الحرارة الداخلية للإقتراب من معدلاتها في حالة الخرسانة المعالجة بدرجة حرارة 20°C .
١٠. كلما كانت درجات الحرارة الداخلية للخرسانة قريبة من معدل 26°C كلما كان ذلك أفضل بالنسبة لمقاومة الانضغاط إذا كانت درجة الحرارة للمعالجة بالغمر بالماء أو بالتعريض للهواء 20°C ، ويزداد معدل إكتساب المقاومة إذا أصبح منحنى الحرارة الداخلية أقل من 26°C ويقل إذا كان أعلى من 26°C .
١١. بعد عمر يوم واحد إذا كانت درجات الحرارة الداخلية أكثر من درجة حرارة المحيط حول الخرسانة زادت المقاومة وإذا انخفضت قلت المقاومة وإذا تساوت فتأثيرها سيء على المقاومة.
١٢. كلما إزداد معدل الانبعث الحراري إزداد معدل إكتساب المقاومة.
١٣. معدل الحرارة المنبعثة من الخرسانة المعالجة بالغمر بالماء أعلى منها بالتعريض للهواء.
١٤. لا توجد علاقة واضحة بين ميل علاقة الانضاج (Nurse-Sual) الزمن الخطية والمقاومة.
١٥. كلما كان معدل الانبعث الحراري أعلى خلال مدة ٤ أيام كلما كان ذلك أفضل للمقاومة.
١٦. الفترة من ١-٣ يوماً ومن ١٣-١٧ يوماً مهمة لأكتساب المقاومة فخلالها تتطور المقاومة بمعدل معين مؤثر على المقاومة.

١٧. يوجد تأثير تداخل موجي (Dampning) واضح وإن كان سيئاً على مقدار المقاومة في حالة تساوي درجات الحرارة أداخلية وأخارجية للخرسانة خلال عمرها المبكر والمتأخر حتى ٣٦٠ يوماً .
١٨. تقل قيمة مقدار ميل علاقة منحنى العمر المكافئ - الزمن بانخفاض درجات الحرارة وتزداد بارتفاعها خلال العمر المبكر .
١٩. العلاقة طردية بين منحنى التذبذب للإنضاج مع الزمن ومنحنى معدل الانبعاث الحراري مع الزمن .
٢٠. بعد عمر يوم واحد كلما كان ألتفاوت لمقادير تذبذب الإنضاج عالياً كلما قل معدل إكتساب المقاومة وألْعكس صحيح .

جدول رقم (١) : أعداد النماذج وأسماء الخلطات و خطوات و تفاصيل العمل

(0.48 ^{Water} : 3 ^{Gravel} : 1.5 ^{Sand} : 1 ^{Cemet}) وزناً ، بدون مضافات ، محتوى الإسمنت الإعتيادي ٤٠٠ كغم/م ^٣ وبقوام ثابت (75 – 100) ملم وبمدة 30 ثانية sec رص بالهزازة الميكانيكية ، قوالب إسطوانية قياسية معدنية قطر ١٥٠ ملم إرتفاع ٣٠٠ ملم ، نماذج مختومة لمدة التماسك الإبتدائي ٢-١ ساعة									
الخلطة	العمر (يوم)	واحد	ثلاثة	سبعة	أربع عشر	ثمان وعشرون	ست وخمسون	تسعون	والموجات فوق الصوتية
ع ٢٠	٢	٢	٢	٢	٢	٢	٢	٢	٢
ع ٢٠	٢	٢	٢	٢	٢	٢	٢	٢	٢
ع ٢٠٤	٢	٢	٢	٢	٢	٢	٢	٢	٢
ع ٢٠٤	٢	٢	٢	٢	٢	٢	٢	٢	٢
ع ٢٥٠	٢	٢	٢	٢	٢	٢	٢	٢	٢
ع ٢٥٠	٢	٢	٢	٢	٢	٢	٢	٢	٢
المجموع	١٢	١٢	١٢	١٢	١٢	١٢	١٢	١٢	٩٦

ع ٢٠٤ تعني خلطة خرسانية مقولبة بإسطوانات معدنية ذات أبعاد قياسية قطر ١٥٠ ملم وإرتفاع ٣٠٠ ملم ASTM C470-08 مختومة منتجة بإستخدام الإسمنت الإعتيادي (ع ٢٥٠)

عملية تحضير النماذج تبدأ بقياس درجة حرارة المواد المكونة للخلطة طبقاً للمدونة ASTM C1064-08 بحيث تكون ضمن مدى $20 \pm 3^\circ\text{C}$ ثم بعد صب النماذج الخرسانية بإستعمال اسمنت اعتيادي يتم زرع ألتمحسس الحراري طبقاً للمدونة ASTM C1074-08 وبذلك تبدأ عملية قياس درجة حرارة الخرسانة الطرية المخلوطة ثم تختتم النماذج وتوضع داخل البراد وتعرض لدرجة حرارة 4°C :-

أ - لمدة 1 - 2 hrs (فترة التماسك الابتدائي) وهي داخل القالب ومختومة .

ب - بعد ذلك تفتح القوالب وتعرض الخرسانة (غير المختومة الان) الى درجة حرارة 20°C وتعالج إما :

١- طريقة ألغمر بالماء . ٢- طريقة التعريض للهواء RH<39% .

د - تفحص مقاومة الانضغاط للاعمار ٣٦٠, ١٨٠, ٩٠, ٥٦, ٢٨, ١٤, ٧, ٣, ١ يوما ، يتم تسوية سطح النماذج بموجب المواصفة الأمريكية ASTM C 617-08 وألّفحص إتلافيا طبقا للمواصفة الأمريكية ASTM C192-08 بمعدل تسليط الحمل اثناء الفحص **MPa/sec ٠.٦** حتى عمر ٩٠ يوما وإتلافيا بموجب ASTM C597-08 بجهاز Ultrasonic من ٩٠ يوما حتى عمر سنة

هـ - تكرر نفس العملية من أ الى د لكن بوضع النماذج في فرن لتتعرض الى درجة حرارة 50°C .

يتم تسجيل درجات الحرارة لنماذج الانضاج عدد نموذجين كل ثانيه واحده (آنيا للحراره داخل النموذج الخرسانى وخارجة) وبدقة 0.1°C خلال فترة التطبيق الحرارى ومن ثم كل 300 ثانيه وبدقة 0.5°C وأخذ معدل القياسات للنموذجين وحتى عمر الفحص ولكافة المتحسسات الداخليه والخارجيه وتتم عملية المتابعه المستمره للقياسات من خلال الملاحظه المستمره او عن



بعد بالانترنت بواسطة مودم يتم تثبيته على الكمبيوتر الخاص بجهاز التسجيل الحراري
وتوصيل الحاسبات بواسطة برنامج ربط الحاسبات الالية (TEAM VIEW
. PROGRAM)

جدول رقم (2): نتائج الفحص المختبري للخصائص الفيزيائية والكيميائية للإسمنت الإعتيادي (عراقي المنشأ-العلامة التجارية " كرسنه"-مكيس-المنطقة الشمالية-مدينة السليمانية) المستخدم في اجراء البحث

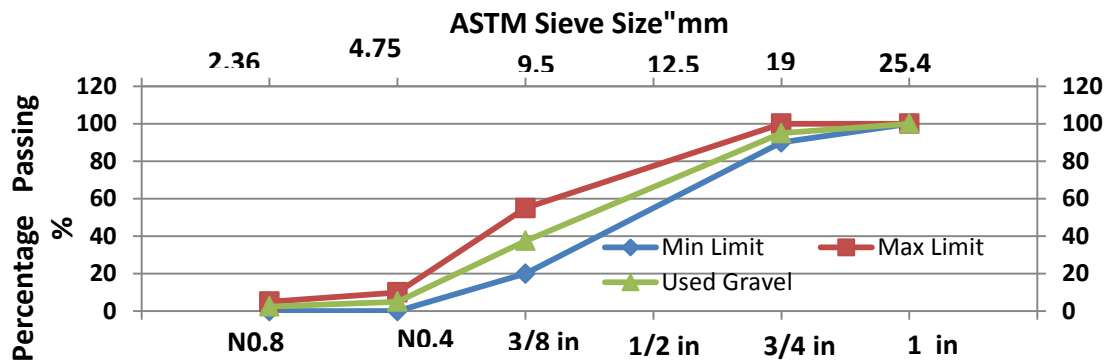
الفحص الفيزيائي					
الإسمنت الإعتيادي					
Limits(%)		نتيجة الفحص (Value))		الخصائص ألفيزيائية	
المواصفه العراقيه(١٩٨٤/٥)					
لا يقل عن (٤٥) دقيقه		95 minutes		وقت التماسك الابتدائي (دقيقه)	
لايزيد عن (١٠) ساعه		380 minutes(6 1/3 hrs)		وقت التماسك النهائي (ساعه)	
لا تقل عن(١٥) MPa		19.2		مقاومة الانضغاط بعمر (٣) يوم MPa	
لا تقل عن (٢٣) MPa		29.8		مقاومة الانضغاط بعمر (٧) يوم MPa	
-----		43.1		مقاومة الانضغاط بعمر (١٤) يوم MPa	
-----		2.23		مقاومة الشد بعمر (٣) يوم MPa	
-----		3.1		مقاومة الشد بعمر (٧) يوم MPa	
-----		3.92		مقاومة الشد بعمر (١٤) يوم MPa	
		0.24		الليونه القياسيه	
لاتزيد على (٠.٨) %		0.2		التمدد (mm)	
10 % Maximum		5		النعومه % (نسبة المتبقي على منخل رقم BS.170))	
لا تقل عن ٢٣٠		296		النعومه " Blaine " kg/m ₂	
ألفحص الكيمياوي					
الإسمنت الإعتيادي					
Chemical	Value(%)	Limits(%)	Chemical	Value(%)	Limits(%)
Composition	المواصفه حسب العراقيه(١٩٨٤/٥)		Components	المواصفه العراقيه(١٩٨٤/٥)	
SiO ₂	20.6	-----	C ₃ S	36.28	-----
AL ₂ O ₃	5.51	-----	C ₂ S	31.69	-----



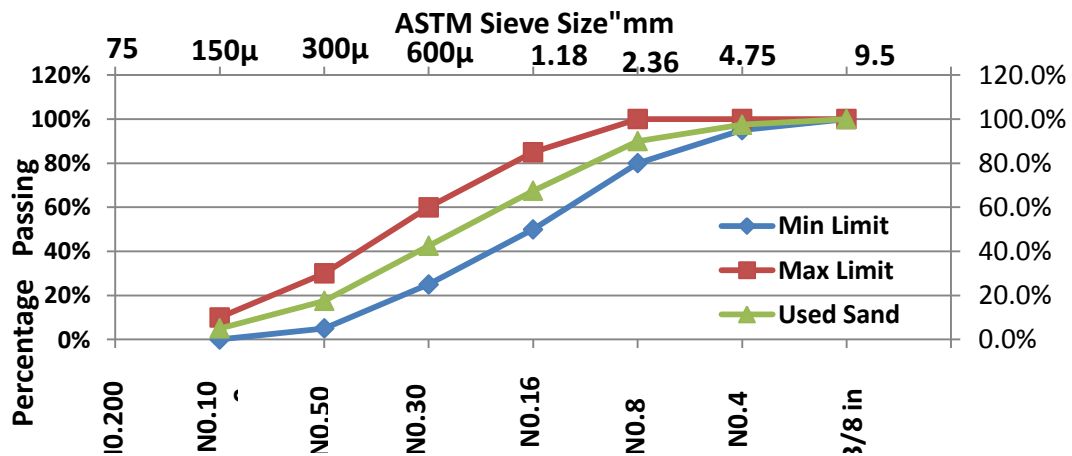
Fe ₂ O ₃	3.96	-----	C ₃ A	4	-----
CaO	57.23	-----	C ₄ AF	16.78	-----
MgO	2.44	5%>	L.S.F	0.8422	0.66 – 1.02
SO ₃	2.33	2.5	Solid Solution	17.7	-----
Free Lime	0.45	-----			-----
Loss On ignition	2.85	4%>			-----
Insoluble residue	0.15	<1.5%			-----
Total	95.52	-----			-----



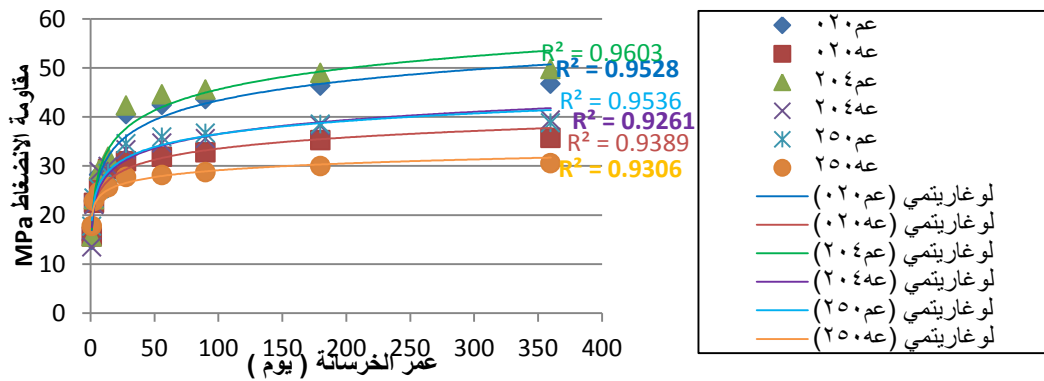
شكل رقم α واجهة مصغرة لشاشة قياس درجات الحرارة وتسجيلها مبينا فيها كائنات حاسوبية بشكل محارير لها قابلية اظهار درجات الحرارة مباشرة ويمكن التحكم المباشر بمديات التدرج ولكل



شكل رقم (١) التحليل المنخلي للركام الخشن حسب المواصفة الأمريكية ASTM C33-08

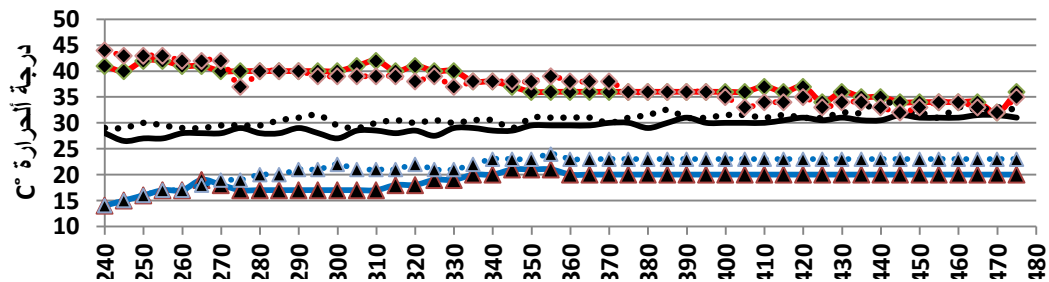
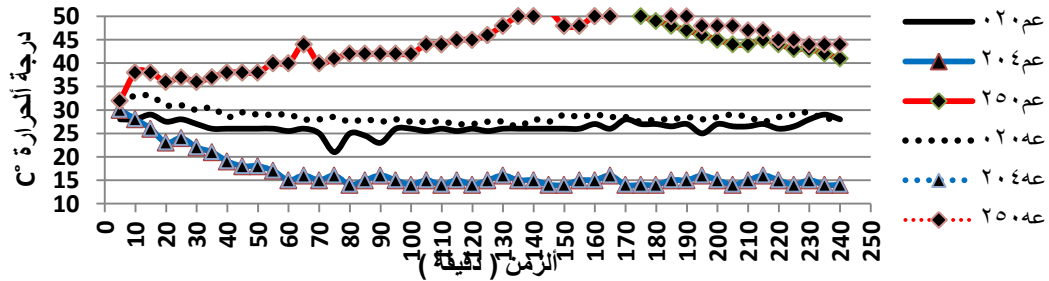


شكل رقم (٢) التحليل المنخلي للركام الناعم حسب المواصفة الأمريكية ASTM C33-08

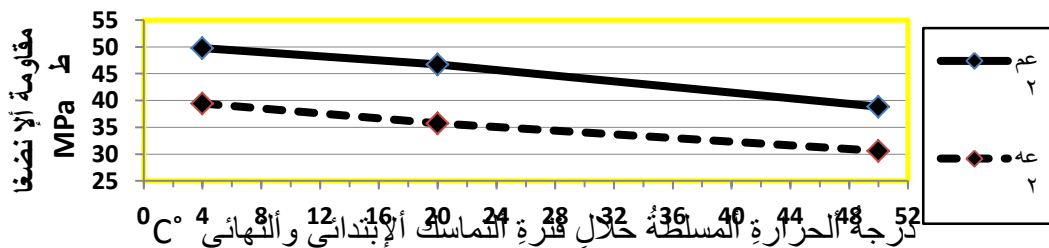


شكل رقم (٣) علاقة مقاومة الإنضغاط (فحص إتلافي حتى عمر ٩٠ يوما و لإتلافي حتى عمر ٣٦٠ يوما) – الأعمار للفترة الزمنية (1-360 days) للخلطات ذات الإسمنت الإعتيادي المعالجة حرارياً خلال التماسك الابتدائي

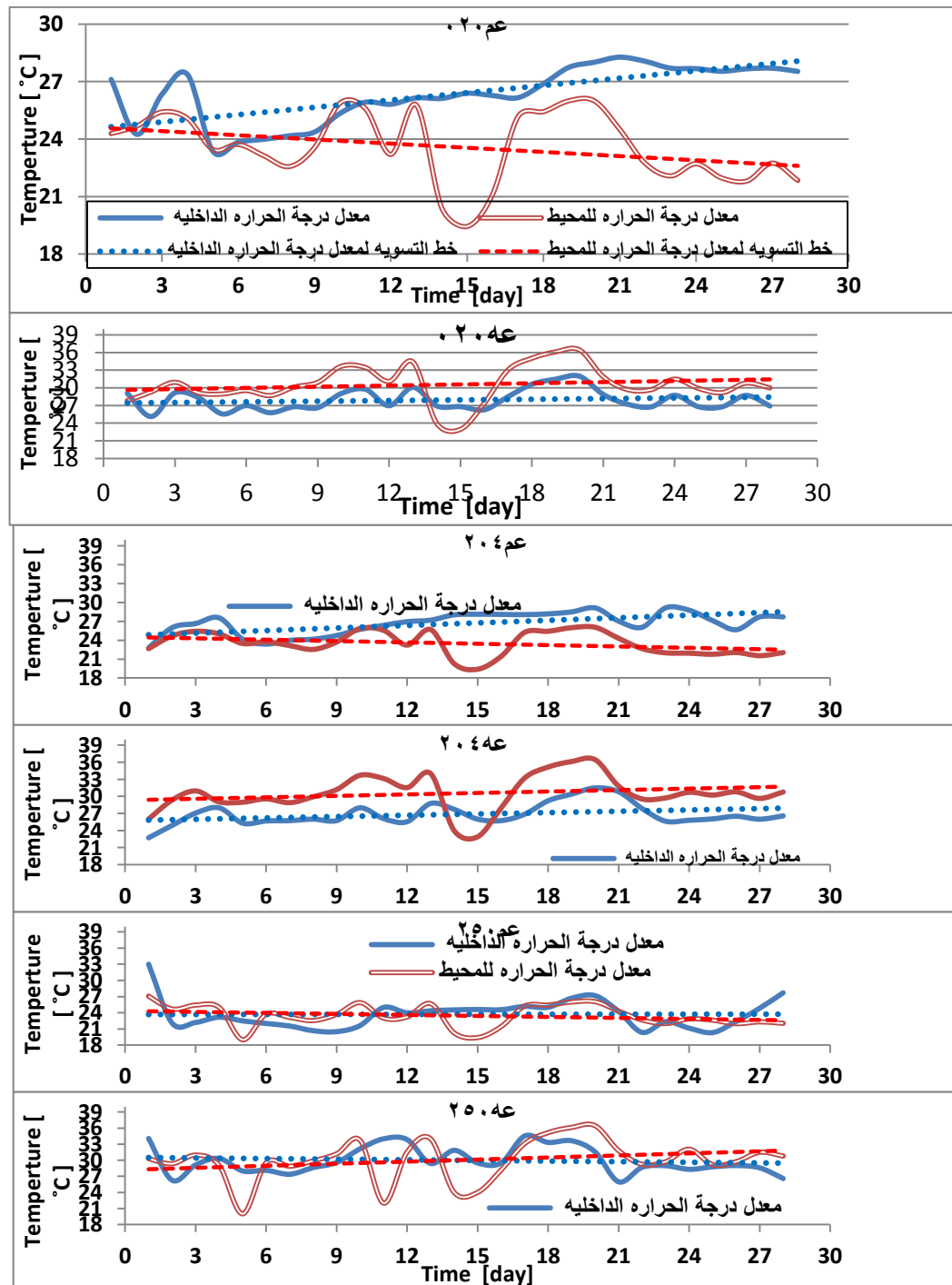
بدرجات حرارة 4 . 20 . 50 °C



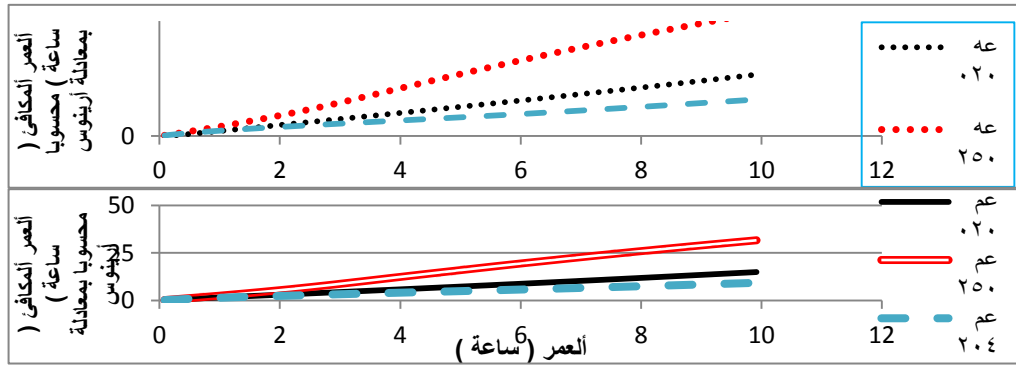
شكل رقم (٤) درجة الحرارة الداخلية للنماذج الخرسانية نتيجة التسليط الحراري 4°C, 20°C, 50°C طيلة مدة التماسك الابتدائي لمدة ساعتين بعد الصب



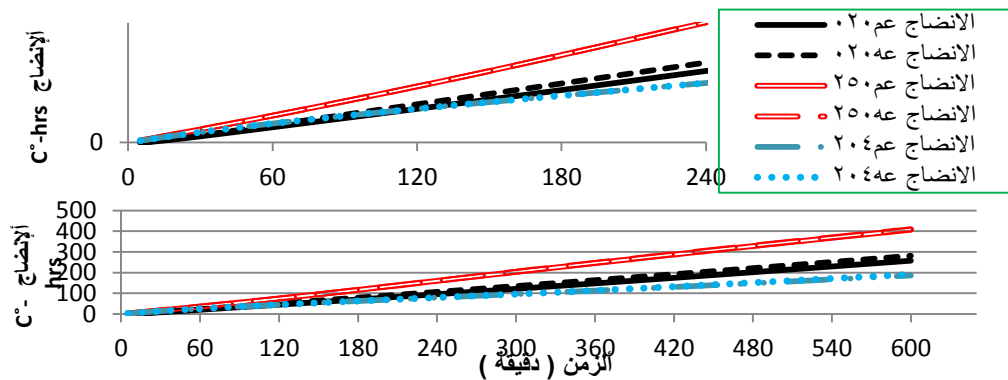
شكل رقم (٥) مقاومة الإنضغاط للنماذج الخرسانية بعمر ٣٦٠ يوم نتيجة التسليط الحراري 4°C, 20°C, 50°C طيلة مدة التماسك الابتدائي لمدة ساعتين بعد الصب



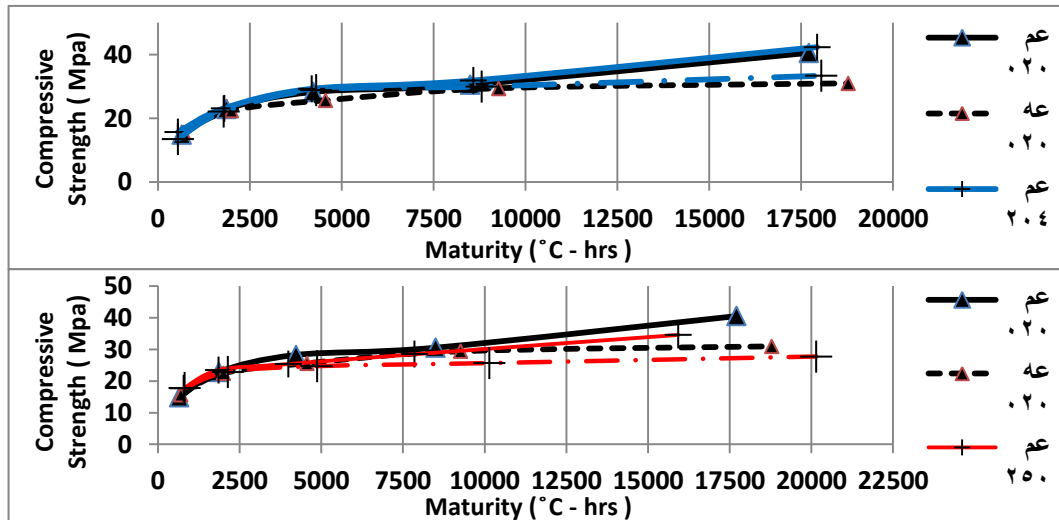
شكل رقم (٦) العلاقة بين درجات الحرارة أداخلية والخارجية (المحيط) وطرق المعالجة ، الإنضاج) -
أعمار الخلطات الخرسانية وخط معدل درجات الحرارة الأمثل لمنحنيات درجات الحرارة



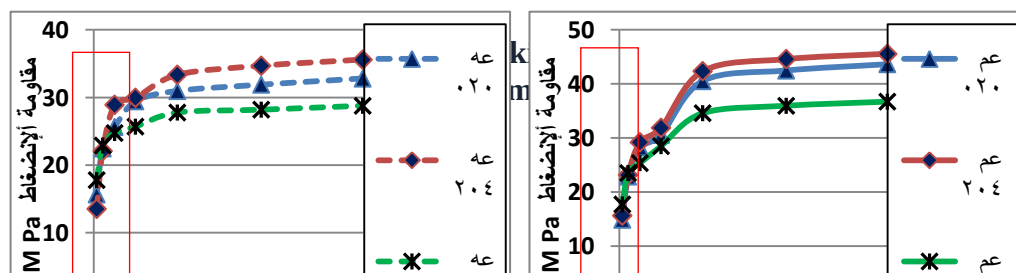
شكل رقم (٧) علاقة العمر المكافئ – العمر الفعلي للخلطات الخرسانية المعرضة لدرجات التسلط الحراري 4°C , 20°C , 50°C خلال فترة التماسك الابتدائي

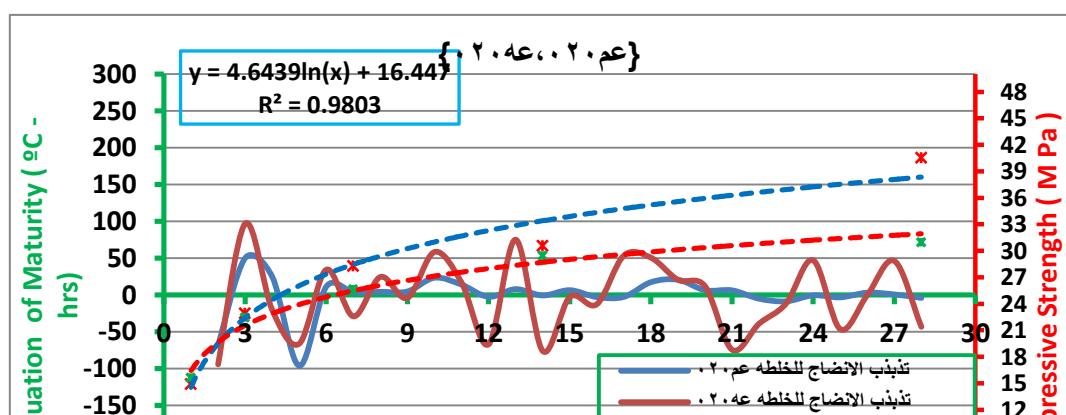


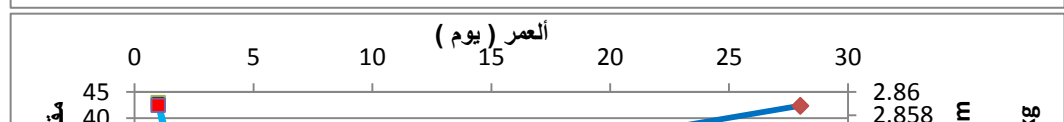
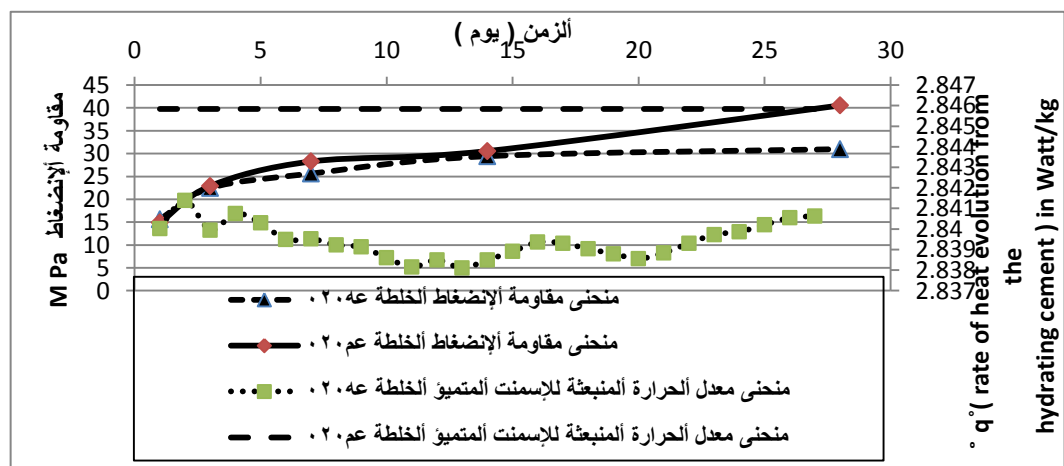
شكل رقم (٨) علاقة الإنضاج – العمر الفعلي للخلطات الخرسانية المعرضة لدرجات التسلط الحراري 4°C , 20°C , 50°C خلال فترة التماسك الابتدائي



شكل رقم (٩) علاقة مقاومة الإنضاج – الإنضاج للخلطات الخرسانية المعرضة لدرجات التسلط الحراري 4°C , 20°C , 50°C خلال فترة التماسك الابتدائي









٧ - المصادر (References) :-

- [١] Procedures, M.o.T., *Estimating concrete strength by the maturity method*, Tex-426-A, Editor 2002, Texas Department of Transportation.
- [٢] Luke, A., C.T.T. Hsu, and S. Punurai, *IMPLEMENTATION OF CONCRETE MATURITY METERS*. 2002, FHWA-NJ: New Jersey Institute of Technology Civil & Environmental Engineering.



- [٣] Clam, F.K., *Relation between strength and maturity of concrete*. J. Am. Conc. Inst., 1971.
- [٤] ASTM, in " *Practice for Estimating Concrete Strength by the Maturity Method* "C1074-08, ASTM International: West Conshohocken, PA.
- [٥] م. محمد عبد الحميد و م.م طارق النداف ، التحكم الآلي المبرمج PLC لمهنتي التحكم الآلي - الميكاترونكس. ٢٠١٠: الجمهورية العربية السورية وزارة التربية.
- [٦] ASTM, in " *Standard Test Method for Sieve Analysis of Fine and Coarse Aggregates*"C136-08, ASTM International: West Conshohocken, PA.
- [٧] ASTM, in " *Standard Specification for Concrete Aggregates* "C33-08, ASTM International: West Conshohocken, PA.
- [٨] المواصفات القياسية العراقية رقم ٥، خصائص الإسمنت البورتلاندي الاعتيادي. الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية ، العراق، رقم ٥ لسنة ١٩٨٤.
- [٩] ASTM, in " *Specification for Portland Cement*"C 150-08, ASTM International: West Conshohocken, PA.