

دراسة كفاءة عزله محلية للفطر *Aspergillus niger* في إنتاج إنزيم اللايبازسيف طالب جاسم¹ ، خليل ابراهيم بندر¹ ، ذكرى احمد حمادة²¹ قسم علوم الحياة ، كلية العلوم ، جامعة تكريت ، تكريت ، العراق² كلية الطب ، جامعة تكريت ، تكريت ، العراق

(تاريخ الاستلام: 22 / 5 / 2012 ---- تاريخ القبول: 1 / 10 / 2012)

المخلص

تم عزل وتشخيص 17 عزلة محلية من الجنس *Aspergillus* تعود إلى الأنواع هي : *Aspergillus niger*, *Aspergillus flavus*, *Aspergillus fumigatus*. من البذور الزيتية والتربة . والكشف عن قابليتها على افراز انزيم اللايباز باستخدام طريقة الاوساط الصلبة الحاوية على مادة Tween 80 وانتخب عذلة الفطر (*Aspergillus niger* (1) المعزولة من بذور الفستق بوصفها أفضل عذلة محلية منتجة لأنزيم اللايباز إذ حققت أعلى نمو وأفضل إفراز لأنزيم اللايباز، واخضعت لمجموعة من التجارب وذلك لتحديد الظروف المثلى لنمو العزلة وإنتاجها للإنزيم باستخدام الأوساط السائلة. استخلص انزيم اللايباز بالنبذ المركزي المبرد بدرجة حرارة 4م° وبسرعة 5000 دورة/دقيقة وتمت تنقيته إذ أظهرت خطوات تنقية إنزيم اللايباز المنتج من العزلة المحلية *A. niger* بالترسيب بملح كبريتات الامونيوم بنسبة إشباع تراوحت بين (20-80%) وان النسبة 60% هي الأفضل في الترسيب إذ أعطت فعالية نوعية قدرها 22.76 وحدة/ملغم بروتين بعدد مرات تنقية 2.16 مرة وحصولية إنزيمية 93.15%، وأدى إمرار المحلول الإنزيمي على عمود المبادل الأيوني DEAE-Cellulose إلى زيادة نقاوة الإنزيم إذ ارتفعت الفعالية النوعية إلى 58.29 وحدة/ملغم بروتين وعدد مرات تنقية إلى 5.54 مرة وبحصولية إنزيمية 66.02%. جمعت الأجزاء التي أظهرت فعالية إنزيمية عالية وأخضعت لعملية الفصل بطريقة الترشيح الهلامي بعمود هلام Sephacryl-S300 أعطت هذه الخطوة فعالية نوعية 66.92 وحدة/ملغم بروتين وعدد مرات تنقية 6.36 مرة وحصولية إنزيمية مقدارها 40.36%. بلغ الوزن الجزيئي للأنزيم المنقى 28.840 كيلودالتون.

المقدمة :

ويستخدم في معالجة مياه الصرف الصحي والنفايات والتحلل الحيوي للبلاستيك[8].

تم في هذا البحث استغلال البذور الزيتية وعينات من التربة لعزل الفطريات واختبار قابلية هذه الفطريات المعزولة على افراز انزيم اللايباز ومعرفة العزلة الكفوة في انتاجها لهذا الانزيم من خلال تغير بعض الظروف الزرعية . وبعد ذلك تم انتاج اللايباز في الوسط السائل ثم استخلاصه وتنقيته بعدة طرائق وتحديد الوزن الجزيئي له .

المواد وطرائق العمل :

1- عزل وتشخيص الفطريات من البذور:

جمعت بعض البذور الزيتية الفستق ، الفسق الحلبي ، الكازو، الجوز، السمسم، واللوز من الاسواق. وبعد الجمع غسلت بماء الحنفية للتخلص من الشوائب والأتربة ثم أخذت البذور وعقمت سطحياً بغمرها بمحلول 1% هابيوكلورات الصوديوم (NaOCl) Sodium hypochlorite solution لمدة دقيقة واحدة وفي ظروف معقمة ثم غسلت القطع بالماء المقطر المعقم ووزعت البذور على الاطباق الحاوية على وسط اكار البطاطا والدكستروز Potato Dextrose agar (PDA) المعقم والمضاف اليها المضاد الحيوي Streptomycin (100 جزء بالمليون) وحضنت الاطباق في الحاضنة بدرجة حرارة (28 ± 1) م° لمدة 7 ايام [9]. وبالاعتماد على المفاتيح التصنيفية [10-12] تم تشخيص الفطريات المعزولة من البذور.

2- عزل وتشخيص الفطريات من التربة :

تم إزاحة الطبقة العلوية بحدود 2 - 5 سم من تربة حديقة الجامعة في تكريت ، واتبعت طريقة التخفيف المتسلسلة وفقاً لما جاء به [13] و

تعد اللايبازات lipases من الإنزيمات التي تعمل على التحلل المائي للاصرة الاسترية للمادة الاساس الغير ذائبة في الماء خلال التداخل السطحي بين المادة الاساس وسطح الماء وهذا يساعد في تحلل الكليسيريدات الثلاثية طويلة السلسلة الى كليسيريدات احادية وثانوية والتي تحرر الدهون والكليسرول [1-2]

يعد علم تكنولوجيا الأنزيمات من العلوم الحيوية التي ارتبطت ارتباطاً وثيقاً بالنواحي الاحيائية والفيولوجية للإنسان والحيوان والنبات والاحياء المجهرية [3].

إن هذه الانزيمات المحللة للدهون واسعة الانتشار في الطبيعة إذ انها تنتج من الاحياء المجهرية المتمثلة بالبكتريا والفطريات ومن اهم الفطريات *Rhizopus sp.* و *Mucor sp.* و *Aspergillus sp.* و *Fusarium sp.* والتي تعدّ من مصادر اللايباز الفضلى وذلك لإمكانية السيطرة على انتاجها من خلال سهولة السيطرة على البيئة التي تنمو فيها وسهولة تكاثرها وايضاً إمكانية احداث الطفرات عليها لتنتج تلك الانزيمات [4-5].

ولإنزيم اللايباز دورٌ كبيرٌ في التقانة الحيوية والتطبيقات الصناعية إذ اشتملت عليها تطبيقات مهمة في مجالات صناعية حتى اصبحت اهميتها تفوق اهمية استخدام البروتينز وانزيم الاميليز وخاصة في مجال الكيمياء العضوية الصناعية وعمليات تحسين النكهة للمواد الغذائية، إذ يدخل في صناعة الاجبان وتحضير الغذاء المستعمل في الحمية الغذائية [6]. ويدخل في صناعة الدهون وصناعة الورق والجلود والمنسوجات وصناعة مساحيق التنظيف [7]. كذلك يتميز بتطبيقاته الطبية واستعماله في انتاج المواد الصيدلانية والكيميائية

وسدت الدوارق باستخدام سدادات قطنية وغلفت برفائق الألمنيوم ثم عقت بجهاز المعقم عند الضغط 1.5 بار ودرجة حرارة 121 م° ولمدة 15 دقيقة، بعد التعقيم تركت الدوارق لتبرد ثم لقت في ظروف معقمة بعالق سبورات الفطر المحضر بتركيز 5×10^5 سبور/ مل من مستعمرة بعمر اسبوع، وبعد التلقيح وضعت الدوارق في الحاضنة الهزازة عند درجة الحرارة المطلوبة وبمعدل 120 دورة/ دقيقة حسب فترة التحضين المطلوبة.

4- تحضير العالق السبوري:

حضر عالق سبورات الفطر حسب ما جاءت به دراسة [18-19].

5- قياس فعالية انزيم اللايباز :

تم قياس فعالية انزيم اللايباز حسب ما جاءت به دراسة سابقة [19].

6 :احتساب فعالية انزيم اللايباز:

حسبت فعالية انزيم اللايباز وفقاً لما جاء به [20] وكما يلي :-

$$V_T - V_B = \text{Lipase activity in (Tietz and Fiereck) Unit/ml}$$

حيث ان :-

V_T = حجم محلول هيدروكسيد الصوديوم المستعمل في تسحيح نموذج الاختبار.

V_B = حجم محلول هيدروكسيد الصوديوم المستعمل في تسحيح نموذج السيطرة.

ويمكن تحويل هذه الوحدات إلى وحدات عالمية :

حيث ان :-

$$1.0(\text{Tietz-Fiereck})\text{Unit/ml} = 0.278 \text{ U/ml}$$

$$\text{or} = 280\text{u/ml}$$

7- تقدير تركيز البروتين :

وصفت في دراسة سابقة [21].

9 : عزل الإنزيم Enzyme Isolation:

أجريت عملية العزل للإنزيم وتقدير فعاليته وتركيز البروتين بأسلوب مطابق لما ورد في الفقرتين 5 و6 و7 على التوالي. جمع الراشح الذي يمثل الإنزيم الخام لانزيم اللايباز، واستخدم في خطوات التنقية اللاحقة.

10 : تنقية إنزيم اللايباز Lipase Purification

1-10 : تأثير نسب التشبع بكرياتات الامونيوم في تركيز إنزيم اللايباز :

أستعملت نسب مختلفة من كبريتات الامونيوم لتحديد نسبة الإشباع المثلى لتركيز المحلول الإنزيمي الخام، وأستعملت نسب إشباع (20 و30 و40 و50 و60 و70 و80) % وأضيفت التراكيز المحضرة بصورة تدريجية في حمام ثلجي بدرجة حرارة 4 م° مع التحريك المستمر على جهاز المحرك المغناطيسي، أجريت بعد ذلك عملية النذ المركزي بسرعة 5000 دورة/دقيقة لمدة نصف ساعة وعند درجة الحرارة أعلاه، أذيب الراسب بواسطة المحلول المنظم Tris-HCl بتركيز 0.2 مولاري ورقم هيدروجيني 7.0، وُقِدَت الفعالية الإنزيمية بطريقة التسحيح وتركيز البروتين عند كل خطوة من مراحل الترسيب.

نُشر باستخدام الناشر الزجاجي في طبق بتري يحتوي على وسط (PDA) المعقم مضاف إليه المضاد الحيوي كلورامفينيكول بتركيز (10) مايكروغرام/مل وواقع (3) مكررات/عينة. وضعت الاطباق في حاضنة عند درجة حرارة (28 ± 1) م° لمدة (2-8) ايام بعدها فحصت المستعمرات النامية ثم اجريت عملية نقل الفطريات النامية إلى وسط (PDA) . واعتمدت على المفاتيح التصنيفية في تشخيص الفطريات المعزولة من التربة [10-12].

3- الأوساط الزرعية :

1-3: وسط الكشف عن افراز انزيم اللايباز بواسطة تحلل مادة Tween 80

اعتمدت الطريقة الموصوفة من قبل [14-15] لتحضير الوسط الزرعوي الخاص والذي يتكون من المكونات التالية (غم/لتر): البيبتون 8، كلوريد الكالسيوم المائي $0.1 \text{ CaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ، اكار 20 و Tween 80 (Poly Oxyethylene Monooleite) 10 مل ، و تم إذابة البيبتون و كلوريد الكالسيوم المائي والكار في كمية من الماء المقطر باستخدام محرك مغناطيسي Magnetic stirrer مع رفع درجة حرارة المزيج ثم أكمل الحجم إلى لتر، وضبط الأس الهيدروجيني الابتدائي عند 5.6 وعقم الوسط (Autoclave)، وتم تعقيم مادة Tween 80 بصورة منفردة في قنينة زجاجية، ثم تم إضافة مادة التفاعل Tween 80 المعقمة والمضاد الحيوي Streptomycin إلى وسط التفاعل المعقم بعد ان يبرد وفي ظروف معقمة ثم حُرك الوسط وبهدوء على شكل رقم 8 ليتم توزيع مادة التفاعل Tween 80 بصورة متجانسة في الوسط ، صببت الإطباق وبصورة متساوية وتركت لحين تصلب الوسط . لقت الاطباق بعزلات من الفطر *Aspergillus niger* وذلك بأخذ اللقاح منها بواسطة الطعن اي بلامسة ابرة التلقيح لسطح المستعمرة الفطرية ونقلت ابرة التلقيح بهدوء الى الاطباق الحاوية على وسط الكشف واستخدمت هذه الطريقة للتلقيح وذلك لصعوبة الحصول على مستعمرة واحدة فقط داخل الطبق حيث ان هذا الفطر له القابلية على تكوين عدة مستعمرات داخل الطبق.

بعدها حضنت الاطباق بدرجة (28 ± 1) م° لمدة 5 ايام، حسب ما جاءت به دراسة سابقة [14] ان الكشف عن افراز انزيم اللايباز يتم بتكوين راسب ابيض تحت المستعمرة الفطرية النامية وحولها.

3-2: انتاج الانزيم على الوسط الغذائي السائل :

استخدم الوسط الغذائي السائل الخاص لإنتاج أنزيم اللايباز والموصوف من قبل [17] والذي يتركب من (غم/ لتر) : فوسفات الصوديوم ثنائية الهيدروجين 12 ، كبريتات الأمونيوم 10 ، كبريتات المغنيسيوم المائية 0.3، فوسفات البوتاسيوم أحادية الهيدروجين 2، وكلوريد الكالسيوم 0.25 . وتم إضافة المصدر الكاربوني في الوسط (زيت الزيتون 20 مل/ لتر) ثم ضبط الاس الهيدروجيني عند 6.0 باستخدام محلول هيدروكسيد الصوديوم 1ع وحامض الهيدروكلوريك 1ع ، حيث تم توزيع الوسط الغذائي في دوارق مخروطية سعة 100 مل بمقدار 50 مل لكل دورق وبمعدل ثلاثة مكررات لكل معاملة

وحضر بإذابة 5 ملغم من كل بروتين في 1 ملتر من محلول Tris-Hcl (pH=8.5). ومرر محلول كل بروتين من البروتينات القياسية فضلا عن المستخلص الأنزيمي على العمود واسترد في ظروف استرداد الكستران الأزرق المذكورة الفقرة (10-3) نفسها وقيست الامتصاصية على طول موجي قدره 280 نانوميتر لكل جزء من الأجزاء المنفصلة بغية تحديد حجم الاسترداد (Elution Ve (volume لكل بروتين قياسي ثم استخرج حجم استرداد كل بروتين قياسي إلى حجم استرداد الكستران الأزرق (Ve\Vo) ورسم منحى قياسي بين (Ve\Vo) ولوغاريتم الأوزان الجزيئية للبروتينات القياسية شكل (5) واعتمدت هذه العلاقة لتعيين الوزن الجزيئي للإنزيم المنقى جزئياً.

النتائج والمناقشة :

1- عزل وتشخيص الفطريات :

من بذور الزيتية و التربة ظهرت انواع فطرية تعود الى جنس *Aspergillus* و تم تشخيص الانواع التالية : *A.niger*, *A.flavus*, *A.fumigatus* . والمعزولة من الفستق والفستق الحلبي واللوز والجوز والسهم والكازو ومن التربة . بالاعتماد على شكل ولون المستعمرة وقطرها وكذلك بالفحص المجهرى للمستعمرات باستخدام المجهر الضوئي وذلك طبقا للمفاتيح التصنيفية المعتمدة [10-12].

2- كفاءة الفطريات المعزولة في إفرار إنزيم اللايباز

من اجل التعرف على كفاءة الفطريات المعزولة من البذور الزيتية على إفرار إنزيم اللايباز فقد تم استخدام طريقة الأوساط الصلبة لهذا الغرض باستخدام تحلل مادة Tween 80 ويتم الاستدلال من خلال ملاحظة المستعمرات النامية في هذه المادة حيث يتكون راسب أبيض حول المستعمرات النامية وهذا دليل على إفرار إنزيم اللايباز من قبل العزلة الفطرية . وتظهر النتائج في الجدول (1) كفاءة الفطريات المعزولة على إفرار إنزيم اللايباز باستخدام طريقة Tween 80 ان اغلب الفطريات أعطت نتيجة موجبة بقدرتها على إفرار اللايباز مع وجود اختلافات فيما بينها ، اما العزلتان اللتان تم الحصول عليهما من الفستق والجوز *A.flavus* و *A.flavus*(2) على التوالي فأعطت كشفاً سالباً . ولاحظه ظهور هالة شفافة حول المستعمرات في اليوم الثاني من التحضين حيث زادت مساحة التحلل في اليوم الخامس وكانت هنالك عزلة متميزة في تحليلها لمادة Tween 80 وهي عزلة الفطر *A.niger* المعزولة من بذور الفستق وهذا موضح في الجدول (1). اما بقية العزلات فتباين نشاطها بين جيد ومتوسط وضعيف في إنتاج اللايباز وهذا موضح في الجدول (1) فعزلات التي أعطت نشاطاً جيد +++ هي : *A.niger*(2) المعزولة من الفستق الحلبي و *A.niger* المعزولة من الكازو و *A.niger*(1) المعزولة من اللوز و *A.niger* المعزولة من الجوز ، في حين اعطت العزلات التالية نشاطاً متوسطاً ++ وهي *A.niger* المعزولة من التربة و(1) *A.flavus* المعزولة من الفستق و *A.niger*(1) المعزولة من الفستق

10-2: تنقية الأنزيم باستعمال المبادل الأيوني:

DEAE–Cellulose (Diethylaminoethyl–Cellulose)

❖ تحضير المبادل الأيوني : حضر المبادل الأيوني تبعاً للطريقة التي قام بوصفها [22] .

وأجريت التنقية كما يلي:-

1. أُضيف المستخلص الإنزيمي المركز من خطوة الترسيب بكيرينات الامونيوم على عمود المبادل الأيوني DEAE-Cellulose بعناية.
2. نُظمت سرعة الجريان لتكون 1 ملتر/ دقيقة.
3. غُسلت مادة المبادل بضعف حجمها بوساطة محلول الموازنة .
4. أُستردت الأجزاء المرتبطة بسطح المبادل بوساطة محلول الاسترداد وجمعت بواقع 5 ملتر/جزء وبمعدل جريان 60 ملتر/ساعة بوساطة التدرج الملحي الخطي.

5. تُمت متابعة تركيز البروتين في الأجزاء المنفصلة بقياس امتصاص الضوء عند طول موجي 280 نانوميتر.
6. قُدرت الفعالية الإنزيمية للأجزاء المستردة وجمعت بعدها الأجزاء التي أظهرت فعالية إنزيمية وقيس حجمها ووضعت في الثلجة لاستعمالها في المراحل اللاحقة.

10-3: الترشيح الهلامي باستعمال عمود Sephacryl –S300

بعد تهيئة العمود وموازنة العمود وحسب ما جاءت به دراسة سابقة [22] اتبعت الخطوات التالية في إجراء تنقية الأنزيم:-

1. أُضيف المحلول الإنزيمي المستحصل من خطوة التبادل الأيوني السابقة إلى عمود Sephacryl – S300 بعناية.
2. نُظمت سرعة الجريان لتكون 0.6 ملتر/ دقيقة.
3. أُسترد الإنزيم بإضافة محلول الاسترداد بمعدل جريان مقداره 36 ملتر/ساعة، وجمعت الأجزاء المفصولة بواقع 3 ملتر/جزء.
4. تُمت متابعة تركيز البروتين في الأجزاء المنفصلة بقياس امتصاص الضوء عن طول موجي 280 نانوميتر.
5. قُدرت الفعالية الإنزيمية للأجزاء المستردة وجمعت بعدها الأجزاء التي أظهرت فعالية إنزيمية وقيس حجمها وحفظت في الثلجة لاستعمالها في المراحل اللاحقة.

11: تقدير الوزن الجزيئي لإنزيم اللايباز

قُدر الوزن الجزيئي للإنزيم باستعمال طريقة كروماتوغرافيا الترشيح الهلامي وباستعمال عمود Sephacryl-S300 وتحت الظروف نفسها التي أُشير إليها في الفقرة السابقة(10-3) واستخدمت خمس من البروتينات القياسية لرسم العلاقة بين لوغاريتم الوزن الجزيئي وحجم الاسترداد/حجم الفراغ (Ve\Vo) التي اعتمدت لتقدير الوزن الجزيئي والبروتينات القياسية هي:

البروتين	الوزن الجزيئي (دالتون)
Ribonuclease A	13700
Chymotrypsinogen	25000
Ovalbumin	43000
Bovine serum albumin	67000
Phosphorelase b	94000

معظم الفطريات وأن عدم ظهوره في الكشف قد يعود لقصر مدة الاختبار إذ ذكر [14] ان بعض الاحياء المجهرية تتطلب مدة تصل إلى 10 أيام لتعطي تحليلاً مرئياً للدهون غير ان معظمها لا يتطلب أكثر من 5 ايام لهذا الغرض . وان استخدام مادة Tween كمادة تفاعل للكشف عن افراز اللايباز من قبل الفطريات وذلك لما تتمتع به من إعطاء كشف مرئي سهل الملاحظة أولاً وان سيولتها وسهولة امتزاجها مع مكونات الوسط الزرعي يعطي تماسكاً أكبر بينها وبين الانزيم المحلل للدهون [24].

الحلبي واما العزلات المعزولة من السمسم هي *A.fumigatus* و *A.niger* و *A.flavus*(1) من الجوز اما بقية العزلات فقد اعطت نشاطاً ضعيفاً + كما موضح في الجدول (1)، أما العزلات التي اعطت نشاطاً سالباً وهي *A.flavus* (2) و *A. flavus*(2) المعزولة من الفستق والجوز والسبب يعود إلى ان الانزيم الذي يفرزه الفطر يكون غير قادر على التحليل المائي Hydrolyze لاصرة الأستر الموجودة في مادة التفاعل Tween 80 . او هذه العزلات غير قادرة على تحلل الدهون فقد ذكر [23] اذ ان أنزيم اللايباز موجود في

جدول (1): قدرة العزلات على تكوين هالة لتحلل Tween 80 حول المستعمرة.

العينات	عدد العزلات	تصنيف العزلات الفطريات	الكشف عن إفراز انزيم اللايباز **
التربة	2	<i>Aspergillus niger</i> <i>A.flavus</i>	+++ ++
الفستق	3	<i>Aspergillus niger</i> <i>A.flavus</i> (1) <i>A.flavus</i> (2)	++++ ++ -
الفستق الحلبي	2	<i>A.niger</i> (1) <i>A.niger</i> (2)	++ +++
السمسم	2	<i>A.fumigatus</i> <i>A.niger</i>	++ ++
الكازو	2	<i>A.niger</i> <i>A.flavus</i>	+++ +
اللوز	2	<i>A.niger</i> (1) <i>A.niger</i> (2)	+++ +
الجوز	4	<i>A.flavus</i> (1) <i>A.fiavus</i> (2) <i>A.niger</i> <i>A.fumigatus</i>	++ - +++ +

* الأرقام بين الأقواس تشير إلى رقم العزلة

** - غير منتج لأنزيم اللايباز عدم تكون هالة التحلل حول المستعمرة الفطرية .

+ منتج لأنزيم اللايباز تكون هالة التحلل حول المستعمرة الفطرية بقطر (1- 3) ملم .

++ منتج لأنزيم اللايباز تكون هالة التحلل حول المستعمرة الفطرية بقطر (4- 7) ملم.

+++ منتج لأنزيم اللايباز تكون هالة التحلل حول المستعمرة الفطرية بقطر (8- 11) ملم .

++++ منتج لأنزيم اللايباز تكون هالة التحلل حول المستعمرة الفطرية بقطر أكثر من 12 ملم.

مرة وحصيلة انزيمية (93.15) % (الجدول (2) . ويعود السبب في شيوع استعمال كبريتات الامونيوم في تركيز الانزيمات عادة في خطوات التنقية الاولى للتخلص من نسبة كبيرة من الماء وللحصول على درجة عالية من النقاوة ، ومن اكثر الاملاح الشائعة هي املاح الامونيوم والصوديوم بشكل كبريتات او كلوريدات ، و تعتمد آلية الترسيب على معادلة الشحنات الموجودة على سطح البروتين بفعل

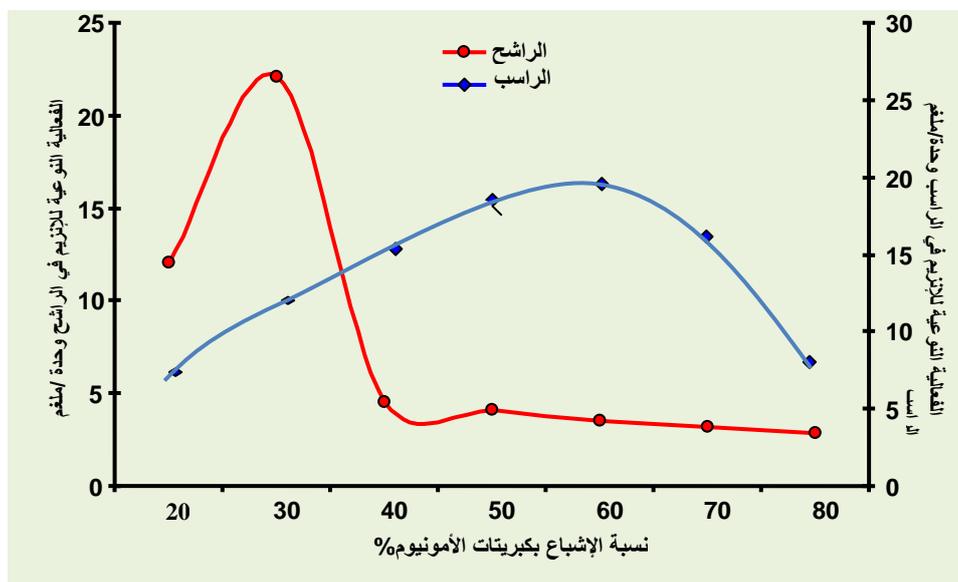
3- تنقية إنزيم اللايباز جزئياً :

الترسيب بكبريتات الامونيوم :

استعملت كبريتات الامونيوم بنسبة إشباع مختلفة (20-80)% وتم تعيين نسبة إشباع 60% لترسيب المستخلص الانزيمي الخام اذ بلغت الفعالية النوعية (19.12) وحدة/ملغم بروتين وبعدها مرات تنقية(2.16)

وإيضاً عند استعمال كبريتات الامونيوم بنسبة إشباع 60 % التي عدت النسبة المثلى لترسيب الإنزيم الخام المنتج من بكتريا *Pseudomonas. sp.* [27]. كذلك وجد [28] ان نسبة الاشباع بكبريتات الامونيوم التي تراوحت بين (35-65)% الافضل في تركيز الإنزيم المنتج من خميرة *Trichoderma viride* . كذلك نقى انزيم اللابيزالمنتج من *A.niger* بتركيزه بكبريتات الامونيوم بنسبة اشباع 60 % و 80% [29]. كما أمكن تركيز الإنزيم الخام المنتج من سلالة البكتريا *Pseudomonas fragi CRDA037* بنسبة إشباع 20-40 % في حالة انزيم اللابيز الخارجي و20-60 % في حالة انزيم اللابيز الداخلي [30] ، بينما استعملت نسبة إشباع 80 % لحصول على درجة من النقاوة للإنزيم الخام المنتج من فطر *Rhizopus. sp.*

الملح والإخلال بطبقة الماء المحيطة بجزيئات البروتين ويؤدي ذلك الى انخفاض ذوبان البروتين وترسيبه وتسمى هذه العملية بالتملح الخارجي (salting out). ان شيوع استعمال كبريتات الامونيوم في تركيز الإنزيمات وتنقيتها لمزاياها الايجابية مثل ذوبانها في الماء وكثافتها غير العالية بحيث لا تتداخل مع ترسيب معظم البروتينات عند نبذها ورخص ثمنها وانها لا تسبب مسخ للإنزيمات [25]. استخدمت كبريتات الامونيوم بنسب إشباع مختلفة لتركيز انزيم اللابيز المنتج من أنواع اخرى من الفطريات والبكتريا . حيث تتفق هذه النتائج مع ما توصل اليه [26] عند استعمال كبريتات الامونيوم بنسبة اشباع 70% التي عدت النسبة المثلى لترسيب الإنزيم الخام المنتج من فطر *A.niger* إذ بلغت عدد مرات التنقية 2.6 وحصول انزيمية 26 %



شكل (2) تأثير الترسيب التدريجي بكبريتات الامونيوم في تركيز إنزيم اللابيز من المستخلص الخام بنسب إشباع تراوحت ما بين 20-80%.

ملغم بروتين وعدد مرات تنقية 5.54 مرة وبحصول أنزيمية 66.02% وهذا يدل على زيادة النقاوة من هذه الخطوة. ويعد الفصل باستعمال المبادلات الأيونية كخطوة مبكرة وقاسماً مشتركاً في تنقية الأنزيمات ، ولعل الأسباب الرئيسية في ذلك يعود إلى أن المبادلات الأيونية تتميز بقوة فصل عالية وبالسعة العالية على استيعاب البروتينات المرتبطة وسهولة وبساطة فكرة الفصل القائمة على اختلاف في الشحنات على البروتينات في أرقام هيدروجينية معينة اعتماداً على نقطة تعادل الشحنات Isoelectric point لتلك البروتينات فضلاً عن إمكانية تطبيقه على نطاق تجاري واسع [32]. واستخدم [33] خطوة التبادل الأيوني فقط باستخدام مادة DEAE-Cellulose واسترد الإنزيم بتدرج ملحي من كلوريد الصوديوم (0.3-1) مولاري لتنقية اللابيز المنتج من بكتريا *Pseudomonas aeruginosa* وتم الحصول على عدد مرات تنقية وحصول أنزيمية بلغت 38 و 17 % على التوالي . وقد استخدمت دراسة أخرى [34] المبادل الأيوني DEAE-Cellulose بعد عملية الترشيح الفائق واسترده الإنزيم بتدرج ملحي

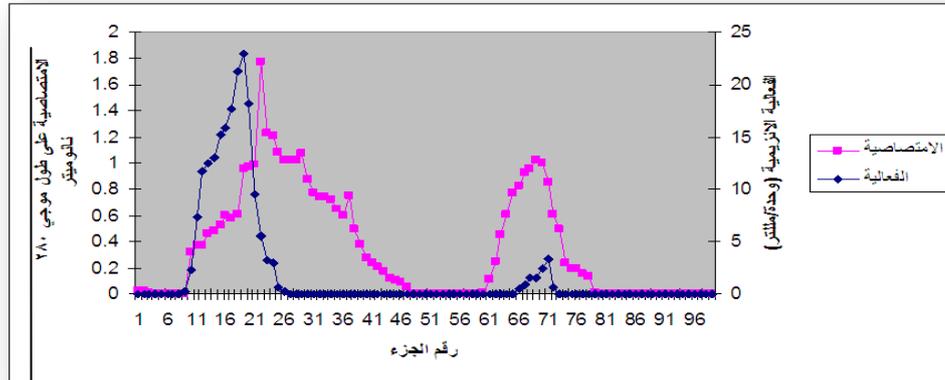
2-4-3: كروماتوغرافيا التبادل الأيوني لإنزيم اللابيز

أجريت كروماتوغرافيا التبادل الأيوني كخطوة ثانية في عملية التنقية باستخدام المبادل DEAE-Cellulose وهو من المبادلات السالبة الشحنة (Anion-exchange). من المعروف أن البروتينات التي تحمل شحنات على سطحها تزيد من قدرتها على الارتباط مع الاسطح ذات الشحنة المعاكسة وقد تكون من الشدة بحيث يصعب فصلها [31]. اضيف محلول الإنزيم المأخوذ من الخطوة السابقة (التركيز بكبريتات الامونيوم بنسبة اشباع 60%) الى عمود المبادل الأيوني واستردت البروتينات باستخدام التدرج الملحي الخطي لملاح كلوريد الصوديوم بتركيز 0.1-1.0 مولاري [22].

يبين الشكل (3) ظهور عدة قمم بروتينية في الاجزاء المستردة وهذا يدل على ارتباط البروتينات الاخرى ذات الشحنة السالبة نتيجة حصول تجاذب وأرتباط مع شحنة المبادل الذي يعتمد شدته على محصلة كثافة الشحنة التي يمتلكها البروتين ، و يوضح الجدول (2) ازدياد الفعالية النوعية عن سابقتها في الخطوة السابقة اذا اصبحت 58.29 وحدة/

وبكتريا MTCC 7526 *Bacillus spharicus* السلالة بعد عملية الترسيب بكتريبات *Pseudomonas fluorescens* الامونيوم، قد وصلت الحصيلة الإنزيمية لبكتريا *B.spharicus* إلى 4.7% بعدد مرات تنقية 17.74 مره.

(1-0.1) مولاري من كلوريد الصوديوم لتنقية انزيم اللايباز المنتج من *A. niger* بعدد مرات تنقية 25,7 وحصيلة انزيمية 77.1%. فقد استعمل كل من [37-35] مبادلات أيونية نوع DEAE- Cellulose لفصل اللايباز المستخلص من فطر *Geotricum sp.* و بكتريا

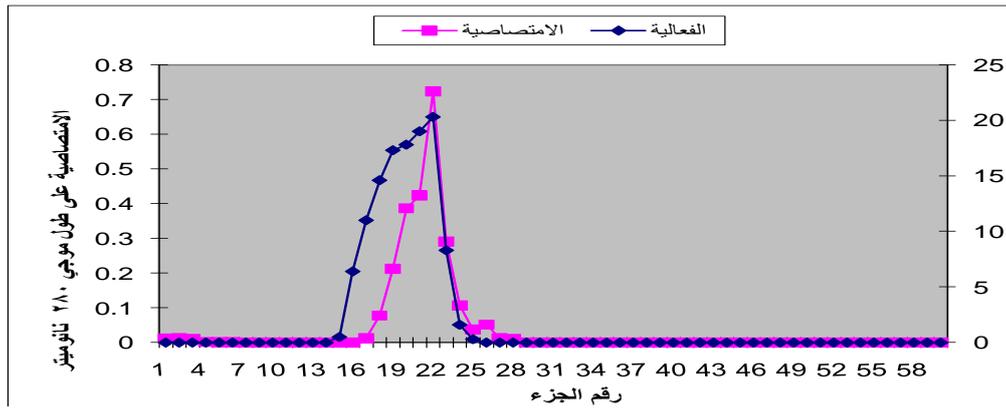


الشكل(3) كروماتوغرافيا التبادل الأيوني لتنقية انزيم اللايباز المنتج من العزلة المحلية (*A.niger*) باستخدام المبادل الأيوني DEAE- Cellulose بابعاد (25×3.0) سم الموازن يمحلول الفوسفات البوتاسيوم الدائري (0.05مولاري، pH=7.0). ثم الاسترداد بمحلول الفوسفات البوتاسيوم الدائري بتدرج ملحي من (1-0.1) مولاري و سرعة جريان 1 مللتر/ دقيقة و يواقع 5 مللتر/جزء.

الترشيح الهلامي باستخدام Superose 128 بعد خطوة التبادل الأيوني لتنقية انزيم اللايباز المنتج من *pseudomonas sp.* وتم الحصول على عدد مرات تنقية بلغت 37 [39]. وايضا تم استعمال الترشيح الهلامي بعمود Sephadex G-75 لتنقية اللايباز الذي تم الحصول عليه من *Mucor javanicus* بعدد مرات تنقية 180 مرة وحصيلة انزيمية 2.4% [40]. اما [35] فاستعملوا كروماتوغرافيا الترشيح الهلامي بعمود Sephadex G-100 لتنقية إنزيم اللايباز المستخلص من فطر *Geotrichum sp.* السلالة SYBC WU-3 والذي أعطى حصيلة إنزيمية بلغت 11.2% وعدد مرات تنقية 9.2 مره . فيما استعمل نفس العمود لتنقية إنزيم اللايباز المستخلص من خميرة *Candida rugosa* والذي بلغت عندهُ الحصيلة الإنزيمية 22.5% وعدد مرات تنقية 43 مرة. [41] استعملوا كروماتوغرافيا الترشيح الهلامي بعمود Sephacryl S-200 لتنقية انزيم اللايباز المستخلص من بكتريا *Staphylococcus aureus* فأعطى حصيلة إنزيمية مقدارها 32% وعدد مرات تنقية 4.2 مرة.

3-4-3: كروماتوغرافيا الترشيح الهلامي لإنزيم اللايباز

أعقبت خطوة التبادل الأيوني باستعمال المبادل DEAE-Cellulose إضافة المحلول الأنزيمي المستحصل عليه إلى عمود الترشيح الهلامي Sephacryl-S300 نظرا لما يمتاز به هذا النوع من الأعمدة من خواص مهمة ومفيدة في الفصل كالصلابة الجيدة و المقاومة العالية للانضغاط بسبب احتوائها على الكستران والاكريل امايد فضلا عن تميزها بالفصل الجيد والسريع وسهولة تحضيرها وبقاءها ثابتة لمدة طويلة وكذلك مدى الفصل الواسع الذي يتراوح ما بين 5-600 كيلو دالتون ، فأجريت هذه الخطوة لتحقيق درجة أعلى من النقاوة لإنزيم اللايباز إذ يوضح شكل (4) ظهور قمة بروتينية واحدة ومفردة تطابقت مع قمة الفعالية الأنزيمية تقريبا والذي يعد أحد أدلة النقاوة العالية والكفاءة في التنقية والاستخلاص [22] وقد حققت هذه الخطوة فعالية النوعية بلغت 66.92 وحدة/ملغم بروتين وبلغ عدد مرات التنقية 6.36 مرة وحصيلة إنزيمية مقدارها 40.36%. إذ استخدمت [38] كروماتوغرافيا الترشيح الهلامي بعمود Sephadex G-150 لتنقية اللايباز المنتج من بكتريا *Pseudomonas fragi* . وكذلك تم اجراء



الشكل(4): الترشيح الهلامي لتنقية إنزيم اللايباز المنتج من العزلة المحلية *A.niger* باستخدام عمود هلامي Sephacryl-S300 (70××1.5) سم. تمت موازنته بمحلول 0.01 مولاري ترس الدارئ ذي رقم هيدروحييني 8.5 بسرعة جريان 36 مللتر/ ساعة (حجم الجزء: 5 مليلتر)

جدول (2) تنقية إنزيم اللايباز المنتج من العزلة الفطرية المحلية *A.niger*

خطوة التنقية	الحجم مللتر	الفعالية الإنزيمية وحدة/مللتر	البروتين ملغم/مللتر	الفعالية النوعية وحدة/ملغم بروتين	الفعالية الكلية وحدة/مللتر	عدد مرات التنقية مرة	الحصيلة الإنزيمية %
المستخلص الإنزيمي الخام	100	8.12	0.78	10.52	821	1	100
الترسيب بكبريتات الامونيوم 20-80%	40	19.12	0.84	22.76	764.8	2.16	93.15
التبادل الأيوني بعمود DEAE-Cellulose	30	18.07	0.31	58.29	542.1	5.54	66.02
الترشيح الهلامي بعمود Sephacryl-S300	20	16.73	0.25	66.92	334.6	6.36	40.36

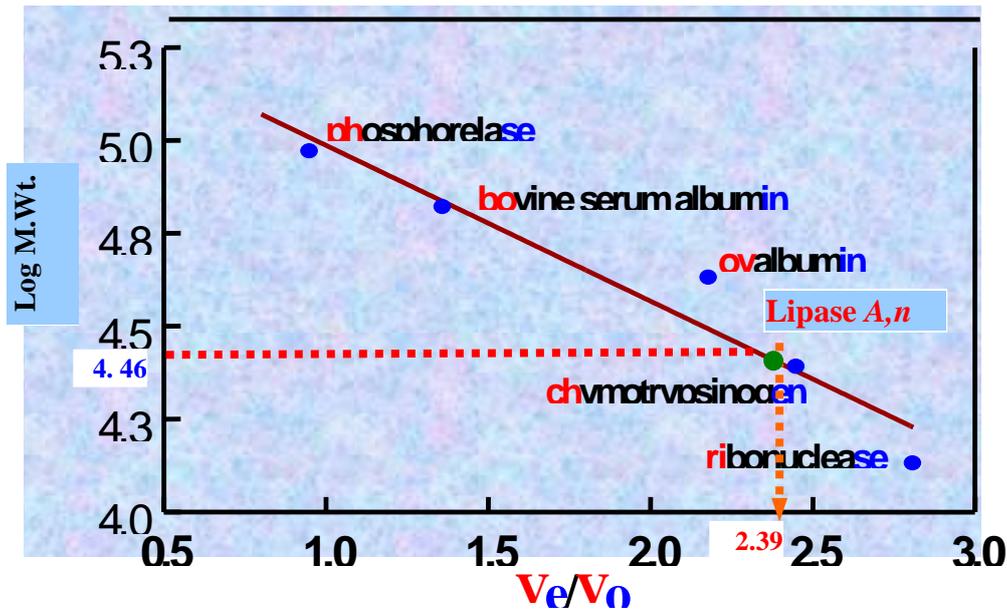
** قدرت الفعالية الإنزيمية للأنزيم المنقى بطريقة التسحيح الفقرة(5)

الأزرق 2000 وقدر حجم الفراغ Void Volume (Vo) من المنحنى القياسي للدكستران و بواقع 3 مللتر لكل جزء وكانت قيمة Vo مساوية إلى 33 مللتر وقدر حجم الاسترداد للبروتينات القياسية (Ve) Elution Volume إلى حجم استرداد الدكستران الأزرق Vo والمتمثلة بالعلاقة Ve/Vo وكما موضح في جدول (3):

4-4-3 تعيين الوزن الجزيئي للإنزيم. قدر الوزن الجزيئي لإنزيم اللايباز المنقى جزئياً باستعمال طريقة الترشيح الهلامي بعمود Sephacryl – S300 وكما موضح في الفقرة (11) من خلال العلاقة بين نسبة حجم الاسترداد إلى حجم الفراغ (Ve/Vo) ولو غارتم الوزن الجزيئي للبروتينات القياسية المستعملة شكل (5) ، علماً بأن حجم الفراغ تم قياسه باستخدام الدكستران

جدول (3) : الأوزان الجزيئية للبروتينات القياسية وحجم استرداد كل منها.

ت	البروتين القياسي	الوزن الجزيئي دالتون	لو غارتم الوزن الجزيئي	عدد الأجزاء (مللتر)	حجم الاسترداد (مللتر) V_e	V_e/V_o
1	Phosphorelase b	94000	4.97	10	30	0.9
2	Bovine serum albumin	67000	4.82	15	45	1.36
3	Ovalbumin	43000	4.63	24	72	2.18
4	Chymotrypsinogen	25000	4.39	27	81	2.45
5	Ribonuclease A	13700	4.13	31	93	2.81



الشكل (5): تعيين الوزن الجزيئي لانزيم اللايباز (المنقى) المنتج من العزلة *Asp.niger* AS3 بطريقة الترشيح الهلامي باستخدام عمود Sephacryl S-300 بأبعاد (70×1.5) سم وسرعة جريان 36 مللتر/ساعة .

سجل للنظير الأول Lipase I وزن جزيئي بحدود 34 كيلودالتون اما النظير الثاني Lipase II فسجل له وزن جزيئي بحدود 30 دالتون [45]. وايضاً اشارته [43] بأن الوزن الجزيئي لانزيم اللايباز المنتج من فطر *Penicillium cyclopium* يقارب 37 دالتون. اما [35] فدرسوا إنزيم اللايباز المستخلص من فطر *Geotrichum sp.* وعند إجراء عملية التنقية بالترشيح الهلامي حصلوا على نوعين من انزيم اللايباز وقد اختلف احدهما عن الآخر أطلق على الأول انزيم لايباز A والثاني انزيم لايباز B عند قياس فعاليتيهما الإنزيمية كما وجدوا ان الوزن الجزيئي لهما كان 41.1 كيلودالتون لإنزيم لايباز A و35.8 كيلودالتون لانزيم لايباز B.

اظهرت النتائج الموضحة في الشكل (5) بأن الوزن الجزيئي للأنزيم كان بحدود 28.840 دالتون. هذه النتائج المستحصل عليها قريبة لما توصل اليه [42] الذين بينه بان الوزن الجزيئي لإنزيم اللايباز المستخلص من فطر *Rhizopus chinensis* كان بحدود 28.4 دالتون، علماً بان الوزن الجزيئي للأنزيم المنتج من البكتريا *Pseudomonas aeruginosa* لكن السلالة MBS001 كان بحدود 29 كيلودالتون [43]. في حين كان الوزن الجزيئي للايباز المنتج من الفطر *R.delemar* بحدود 30.3 دالتون [44] ، فيما استعملت طريقة الترشيح الهلامي بعمود DEAE-Toypear لتحديد الوزن الجزيئي لنظيرين من لايباز الفطر *Rhizopus niveus* إذ

المصادر :

- 1- Padilha ,G.S.; Santana, J.C.C.; Alegre ,R.M. and Tambougi ,E.B.(2012). Extraction of Lipase from *Burkholderia cepacia* by PEG/Phosphate ATPS and Its Biochemical Characterization .Braz . Arch .Biol. Technol. v. 55 n.1:pp. 7-19.
- 2- Toscano, L. ;Gochev, V. ;Montero, G. and Stoytcheva, M. (2011). Enhanced Production of Extracellular Lipase by Novel Mutant strain of *Aspergillus niger*. Biotechnol.& Biotechnol. Eq. 25,(1), 2243- 2247.
- 3- فوده ، يحيى حسن و محمد أمين عبد الله و مجدي جمعة ألتيمي (1998) . نظم الأنزيمات وتطبيقاتها في التصنيع الغذائي . الدار العربية للطباعة والنشر / مصر ، 400 صفحة .
- 4- Teng, Y. and Xu, Y. (2008) . Culture condition improvement for wole-cell lipase production in submerged fermentation by *Rhizopus cinensis* using statistical method. Bioresour. Technol. Vol. (99) : 3900-3907.
- 5- Iftikhar, T. ; Naiz, M.; Jabeen, R. and Haq, I. U. (2011). Purification and Characterization of Extracellular Lipase . pak. J. Bot., 43(3) :1541-1545.
- 6- Pablo, D.M. ; Chiara, C.O. ; Bernard, T. ; Gerrald, B. and Robert, V.G. (2005). Biotechnological application of *Candida antartica* lipase A : State-of-the-art-review. J. Mol. Catal. B. Enzyme. Vol. (37) : 36-46.
- 7- Kumar, R.; Sharma, A.; Kumar,A. and Singh, D. (2012). Lipase from *Bacillus pumilus* RK31: Production ,Purification and Some properties .World Appl. Sci.J., 16 (7): 940-948.
- 8- Teng, Y. ; Xu, Y. and Wang, D. (2009). Production and regulation of different lipase activities from *Rhizopus cinensis* in submerged fermentation by lipid. J. Mol. Catal. B: Enzymatic. Vol. (57) : 292-298.
- 9- Mengistu, A. and Sinclair, J.B. (1979) . Seed borne microorganism of Ethiopian-grown soybean and chickpea seeds . Plant Dis. Repr.(63): 616-619.

- 1- Padilha ,G.S.; Santana, J.C.C.; Alegre ,R.M. and Tambougi ,E.B.(2012). Extraction of Lipase from *Burkholderia cepacia* by PEG/Phosphate ATPS and Its Biochemical Characterization .Braz . Arch .Biol. Technol. v. 55 n.1:pp. 7-19.
- 2- Toscano, L. ;Gochev, V. ;Montero, G. and Stoytcheva, M. (2011). Enhanced Production of Extracellular Lipase by Novel Mutant strain of *Aspergillus niger*. Biotechnol.& Biotechnol. Eq. 25,(1), 2243- 2247.
- 3- فوده ، يحيى حسن و محمد أمين عبد الله و مجدي جمعة ألتيمي (1998) . نظم الأنزيمات وتطبيقاتها في التصنيع الغذائي . الدار العربية للطباعة والنشر / مصر ، 400 صفحة .
- 4- Teng, Y. and Xu, Y. (2008) . Culture condition improvement for wole-cell lipase production in submerged fermentation by *Rhizopus cinensis* using statistical method. Bioresour. Technol. Vol. (99) : 3900-3907.

- 27- Kanwer, L.; Gogoi, K.B. and Goswami, P. (2002). Production of a *Pseudomonas* lipase in n-alkane substrate and its isolation using an improved ammonium sulfate precipitation technique. *Bioresource Technol.* Vol. (84): 207-211.
- 28-Kashmiri, M.K. ; Adnan, A. and Butt, B.W. (2006) . Production, purification and partial characterization of lipase from *Trichoderma viride*. *African J. Biotechnol.* Vol. 5(10) : 878-882.
- 29-Mustafa, T.A. (2002). production and Characterization of Lipase from Local fungal isolation by solid-state fermentation .Thesis .College of Science Saddam University, Iraq.
- 30-Schueep, C. ; Kerasha, S. ; Michalaski, M.C. and Morin, A. (1997). Productions, partial purification and characterization of lipase from *Pseudomonas fragi* CRDA 037. *Process Biochem.* 32: 225-232.
- 31-Pohl, M.; Mesch, K.; Rodenbrock, A. and Kula, M.R. (1995).Stability investigation on the pyruvate decarboxylase from *Zymomonas mobilis*. *Biotechnology and Applied Biochemistry*.22:95-105 (Cited in Colacino and Crichton,1997).
- 32-Karlsoon, E.; Ryden, L. and Brewer, J. .(1998).Ion exchange chromatography: Introduction to Protein Purification.A.Lohn Twiley.New York, Vol. 43-79.
- 33-Wonchoo,D.;Kurhara,T.;Suzuki, T.; Kenjisodu, and Esaki, N.(1998).A cold adapted lipase of Alaskan psychrotroph, *Pseudomonas sp* .strain B11-1:Gene cloning and enzyme , purification and characterization . *Appl .& Environmental Microbiol* .64(2): 486 -491.
- 34-Malle,D.;Garingan,G.;Peralta,M.and Revilla,M.J.(2008). Rapid purification and partial Characterization of an Extracellular Enantioselective Lipase from *Aspergillus niger*.*Annales Bogorinenses n.s. vol.12.no.1*.
- 35- Cai, Y. ; Wang, L. ; Liao, X. ; Ding, Y. and Sun, J. (2009). Purification and partial characterization of two new cold- adapted lipase from mesophilic *Geotrichum sp*. SYBC WU-3. *J. Process Biochem.* Vol. 83(9) : 1-25.
- 36-Joseph, B. (2006).Isolation, Purification and Characterization of Cold Adapted Extracellular Lipase from Psychrotrophic Bacteria: Feasibility as laundry detergent additive. Ph. D. Thesis. Allahabad Agricultural institute. Deemed University, Allahabad, India.
- 37-Sztajer, H. ; Lunsdorf, H. ; Erdman, H. ; Menge, U. and Schmid, R. (1992) . Purification and properties of *Penicillium simplicissimum* . *Biochem. Biophys. Acta.* Vol. (1124) : 253-261.
- 38-Baral,A.and Fox,P.F.(1997). Isolation andCharacteriztion of an extracellular lipase from *Ps.tolossii* .*Food Chemistry* .58(1-2):33-38. (Medline).
- 39-Dong, H.; Genog, H. and Gao, G. (1999). Purification and characterization of a *Pseudomonas sp*. lipase and its properties in non-aqueous media. *Biotechnol. Appl. Biochem.* 30 (part3): 251-256.
- 10- Ellis, M.B. (1971). Dematiaceous Hyphomycetes. Commonwealth Mycological Institute . Kew, Surrey, England
- 11-Barnett, H.L. and Hunter, B.B. (1972). *Illustrated Genera of Imperfect Fungi*, Burgess Publishing Company, Minnesota .241pp.
- 12-Pitt, J.I. and Hocking, A.D. (1997). *Fungi and Food Spoilage*, 2nd ed. Gaithersburg , Maryland . Chapman and Hall ., 593 pp.
- 13-Benson, (2001). *Microbiological Applications Lab Manual*. 8th ed., The McGraw- Hill, New Yurk.
- 14- Sierra, G. (1957). A simple method for the detection of lipolytic activity of microorganisms and some observations on the influence of the contact between cells and fatty substrate .*Anton .Van Leeuwenhook Ned .Tijdschr.Hyg* . 23:15-22.
- 15-Trigiano, R.N.(1979). Extracellular enzyme of some fungi associated with Mushroom culture. *Mycologia*. 71:908-917.
- 16-Falony, G.; Armas, J.C.; Mendoza, J.C.D. and Hernandez, J.L.M. (2006). Production of extracellular lipase from *Aspergillus niger* by solid-state fermentation. *Food Technol. Biotechnol.* Vol. 44(2) : 235-240.
- 17- William, S.M. ; Wold and Isamu Suzuki (1976a) .The citric acid fermentation by *Aspergillus niger* .Regulation by zinc of growth and acidogenesis .*Can .J. Microbiol.* 22:1083-1092.
- 18-William, S.M. ; Wold and Isamu Suzuki (1976b) . Regulation by zinc and adenosine 3,5-cyclic monophosphate of growth and citric acid accumulation in *Aspergillus niger* .*Can.J. Microbiol.* 22:1093-1101.
- 19-Watanabe, N. ; Ota, Y. ; Minoda, Y. and Yamada, K. (1977) . Isolation and identification of alkaline lipase producing microorganisms, cultural condition and some properties of crude enzymes. *Agric. Biol. Chem.* Vol. 41(8) : 1353-1358.
- 20-Tietz, N.W. and Fiereck, E.A. (1972) . *Standard Methods of Clinical Chemistry*. Ed. Cooper, G.R. Acad. Press, New York. Vol. (7) : 19.
- 21-Lowry, O.H. ; Roseb reugh, N.I. ; Farr, A.L. and Randall, R.J. (1951). Protein measurements with the folin phenol reagent. *Biol. Chem.* Vol.(193):262-272.
- 22-Whitaker, J.R. (1972). *Principle of Enzymology for Food Sciences*. Marcel Dakker, Inc. New York.
- 23-Cochrane, V.W.(1958).*Physiology of Fungi* . John Wiley and Sons,Inc. New York.
- 24- الرفاعي ، فانتن نوري (1999) . الفطريات المعزولة من بذور بعض المحاصيل المخزونة والمنتجة للأنزيمات (السليوليز). رسالة ماجستير ، كلية العلوم / جامعة الموصل.
- 25-Volesky, B. and Luong, I. (1985). *Microbiol enzymes, productions, purification and isolation*. CRC.(critical reviews in biotecgnology). Vol. (2): 119-146.
- 26-Al-Shammary , E.I.(1999).Lipases Production by *Aspergillus niger* and Using of it Acceleration of Aushari cheese Ripening .M.Sc. Thesis ,College of Agriculture,Baghdad University-Iraq.

- 43-Chatrain, M. ; Katz, L. ; Marcin, C. ; Thein, M. ; Smith, S. ; Fifher, E. ; Goklen, K. Salmon, P. ; Brix, T. ; Price, K. and Greasham, R. (1993). Purification and characterization of a novel bioconverting lipase from *Pseudomonas sp.* MB5001. *Enzyme Microbiol. Technol.* Vol. (15): 575-580.
- 44-Hass, M.J. ; Cichowicz, D.J. and Bailey, D.G. (1992). purification and characterization of an extracellular lipase from the fungus *Rhizopus delemar* . *Lipids.* (27): 571-576.
- 45-Kohno, M.; Kugimiya, W.; Hashimoto, Y. and Morita, Y. (1994). Purification, characterization, crystallization of two types of lipase from *Rhizopus niveus*. *Biol. Sci. Biotechnol. Biochem.* Vol. (58): 1007-1012.
- 40-Ishihara ,H.; Okuyama, H.; Ikezawa, H. and Tejima, S. (1975). Studies of lipase from *Mucor Javanicus I* .purification and proerties. *Biochem. Biophys. Acta.* (388):413-422.
- 41-Horchani, H. ; Mosbah, H. ; Ben-Salem, N. ; Gargoui, Y. and Sayari, A. (2009). Biochemical and molecular characterization of a thermoactive alkaline and detergent-stable lipase from a newly isolated *Staphylococcus aureus* strain. *J. Mol. Catal. B : Enz.* (56): 237-245.
- 42-Yasuda, M. ; Ogino, H. ; Kiguchi, T. ; Kotani, T. ; Takakura, S. ; Ishibashi, T. ; Nakashima, T. ; Fukuda, H. and Ishikawa, H. (2000). purification and characterization of the lipase *Rhizopus chinensis* cells. *J. Ferment. Bioeng.* Vol. (88): 571-573.

Evaluating the efficiency of a local isolate of *Aspergillus niger* to produce the enzyme lipase

Saif T. Jassaim¹, kalil I.Bander¹, Theka A.Hamad²

¹ Department of Biology , College of Science , Tikrit University , Tikrit , Iraq

² College of Medicine , Tikrit University , Tikrit , Iraq

(Received: 22 / 5 / 2012 ---- Accepted: 1 / 10 / 2012)

Abstract

Seventeenth local fungal isolates ,from oil seeds and soil belong to soil *Aspergillus* including: *Aspergillus niger*, *Aspergillus flavus* and *Aspergillus fumigatus* were sparated and diagnosed .The study investigates the ability of isolated fungi to excrete Lipase using the method of solid media contained Tween80 substance. *Aspergillua niger*, Which isolated from Pistachio seeds gave the highest growth rate and highest lipase and selected to detect the best condition for growth and production of lipase using liquid media. Lipase enzyme was extracted by cooling centrifugation and partially purified and steps insequence showed the purification of the enzyme produced from the local isolate *A.niger* .The include precipitation with ammonium sulfate showed a saturation percent between (20-80%). The 60% percent was the gave a high qualitative activity (22.76) unit/mg by (2.16) times of purification and enzyme yield (93.15)% , Thereafter the enzyme solution was passed through an ionic exchange column ,DEAE-Cellulose to (5.54) times to get (58.29) unit/mg with enzyme yield (66.02)% .All parts with enzyme activities were gathered and put under acrylamide column filtration Sephacyl –S300, This step gave (66.92)unit/mg under purification times (6.36) with an enzyme yield (40.36)% .The results indicated that the molecular weight of enzyme was 28,840 Dalton.