

توظيف مفهوم تريز TRIZ في منهجية ال giood السداد six sigma وتطورها في تلقيص التكاليف طرافة نظرية تحليلية

مني سالم حسين مرعي**

*أ.م.د. خالد غازي التمي

المست黯ر :

تناولت الدراسة العلاقة بين كل من نظرية الحلول الإبداعية تريز ومنهجية الحiod السدادي وكيف أن توظيف المنهجيتين معاً ي عمل على وضع آلية للعمل بين أدوات كلا المنهجيتين يمكن أن يحقق أنجازاً متميزاً في تخفيض التكاليف وتحقيق ميزة تنافسية مماثلة بالريادة في الكلفة على اعتبار أن أدوات حل المشاكل الإبداعية لنظرية تريز (TRIZ) يمكن استخدامها لتخفيض التكاليف ولتحسين الجودة كما تفعل أدوات منهجية الحiod السدادي وعمل البحث على صياغة علاقة منطقية بين مبادرات تخفيض التكاليف وبين توظيف أدوات نظرية الحلول الإبداعية للمشاكل (TRIZ) من خلال منهجية الحiod السدادي وتوضيح أثر ذلك على مبادرات تخفيض التكاليف ان أهمية البحث في وجود حاجة إلى استخدام أساليب مبتكرة في عملية تحطيل مسببات زيادة عناصر التكاليف ومعالجة المشاكل الناجمة عنها ووضع البحث انموذجاً مفترحاً لتخفيض التكاليف بتوظيف أدوات المنهجيتين معاً، وأوصى البحث بدراسة جوانب تطبيق منهجية تريز مع منهجية DFSS (التصميم لمنهجية الحiod السدادي) خاصة وان عملية التصميم وفقاً لهذا المنهج يكون لعملية جديدة وليس قائمة وبحاجة إلى تطوير وإنما تعتمد على مفهوم إعادة الهندسة .

Abstract

The study involved the relationship between each of the theory of creative solutions TRIZ and (six sigma) methodology and how that hiring methodologies together working to develop a mechanism of action between tools both methodologies can achieve achievement of excellence in reducing costs and achieve competitive advantage represented leadership in cost on the grounds that the tools solve problems Creative Theory (TRIZ) can be used to reduce costs and improve quality as you do methodological tools (six sigma) and research work to formulate a logical relationship between the initiatives to reduce costs and employ tools Theory creative solutions to problems (TRIZ) through systematic (six sigma) and clarify the effect on initiatives to reduce costs that the importance of Search and there is a need to use innovative methods in the process of analyzing the causes of increased cost elements and deal with problems arising from them and the search mode model proposed to reduce costs employing tools methodologies together, and recommended research study aspects of the application methodology Therese with methodology DFSS (Design methodology

* جامعة الموصل / كلية الادارة والاقتصاد .

** جامعة الموصل / كلية الادارة والاقتصاد .

مقبول للنشر بتاريخ 2012/11/19

(six sigma), especially since the design process According to this approach is a new process and not a list and the need to develop and it relies on the concept of re-engineering

المقدمة :

إن التغير الحاد والمستمر في بيئه الأعمال والناتج عن التغيرات المستمرة في البيئة التنافسية أوجد نوعاً من السباق المحموم في التميز عن الآخرين وهناك مقوله شائعة تقول : (الجودة تجتذب الزبائن وابتكار يميزك عن الآخرين) ، إن اكتساب ميزة تنافسية في سوق حاد التقلب شهدت ومازالت تشهد المزيد من التغيرات في مجالات عديدة يتطلب تسخير العديد من المبادرات من أجل تحقيق رضا الزبائن والتميز، وأحد هذه المبادرات هو منهجهة الحيود السادس (six sigma) باعتبارها أحد الأدوات المستخدمة كمنهجية للتحسين المستمر وفي دعم تحقيق أهداف عديدة كتخفيض التكاليف وتحسين العملية الإنتاجية وتحقيق رضا ولاء الزبائن من خلال الاعتماد على صوت الزبائن كآلية لتحقيق هذا الهدف الاستراتيجي ، مع ذلك فإن دعم منهجهة الحيود السادس بمنهجية أخرى يعمل على تحقيق الأهداف المنشودة في التميز وخاصة في مجال خفض التكاليف ، وأحد هذه المنهجيات هي نظرية الحلول الإبداعية للمشاكل أو ما يعرف بنظرية تريز (TRIZ) ، إن تريز منهجهة منتظمة ذات توجه إنساني تستند إلى قاعدة معرفية، تهدف إلى حل المشكلات بطريقة إبداعية كما إن منهجهة الحيود السادس هي منهجهة مهيكلة للجودة وللتحسين وبتطبيق كلاً المنهجيتين من خلال وضع آلية للعمل بين أدوات كلاً المنهجيتين يمكن أن نحقق إنجازاً متميزاً في تخفيض التكاليف وتحقيق ميزة تنافسية مماثلة بالرriادة في الكلفة على اعتبار إن أدوات حل المشاكل الإبداعية لنظرية تريز (TRIZ) يمكن استخدامها لتخفيض التكاليف ولتحسين الجودة كما تفعل أدوات منهجهة الحيود السادس وانطلاقاً من ذلك تم صياغة فرضية وأهداف البحث لتحقيق آلية تخفيض التكاليف مبنية على الاثنين معاً وقد تم تقسيم البحث إلى المحاور الآتية:

- أولاً : منهجهة الحيود السادس (six sigma) (6σ) النساء والمفهوم والأهداف.
- ثانياً : نظرية تريز (TRIZ) المفهوم والنشأة والتطور .
- ثالثاً : توظيف أدوات منهجهة الحيود السادس ونظرية تريز المنهجيتين معاً.

مشكلة البحث :

تتمثل مشكلة البحث في محاولة للإجابة عن التساؤلات الآتية :

1. كيف يمكن صياغة علاقة منطقية بين مبادرات تخفيض التكاليف وبين كل من منهجهة الحيود السادس ونظرية الحلول الإبداعية للمشاكل (TRIZ) ؟
2. كيف يمكن توظيف أدوات نظرية الحلول الإبداعية للمشاكل (TRIZ) مع أدوات منهجهة الحيود السادس ؟
3. هل أن توظيف أدوات المنهجيتين معاً يحقق الاختيار الأفضل لمبادرات تخفيض التكاليف ؟

هدف البحث :

يهدف البحث إلى :

1. توضيح الإطار النظري لكل من منهجهة الحيود السادس ونظرية الحلول الإبداعية للمشاكل (TRIZ) والتعريف بمفهوم آلية عمل وأدوات كل منها .
2. مناقشة كيف يمكن أن يساعد كل من نظرية تريز ومنهجهة الحيود السادس بالعمل معاً في تخطيط وتنفيذ آلية كفؤة وفاعلة لمبادرات خفض التكاليف وفق أسس بعيدة المدى .

أهمية البحث :

تتمثل أهمية البحث في وجود حاجة إلى استخدام أساليب مبتكرة في عملية تحليل مسببات زيادة عناصر التكاليف ومعالجة المشاكل الناجمة عنها ولتحقيق ذلك سيتم إلقاء الضوء على نظرية الحلول الإبداعية للمشاكل (TRIZ) والتعريف بمفهوم آلية عمل وأدوات هذه النظرية وكيف أن توظيف أدواتها مع أدوات منهجهة الحيود السادس ستعمل على دعم مبادرات تخفيض التكاليف.

فرضية البحث :

يبني البحث على فرضية مفادها أمكانية توظيف نظرية الحلول الإبداعية للمشاكل (TRIZ) في تدعيم آلية عمل منهجهة الحيود السادس في مبادرات تخفيض تكاليف العملية الإنتاجية ، حيث يصبح ممكناً من

خلال دمج أدوات (TRIZ) مع مراحل الحيود السادس لتحديد التغير العام في سير العملية الإنتاجية ومواصفات المنتج من أجل تحديد مجالات تخفيض التكاليف الممكنة عبر دورة حياة المنتج .

منهجية البدوث :

سيتم الاعتماد في مناقشة مشكلة وفرضية البحث وفي تحقيق أهدافه على المنهج الاستقرائي بالاعتماد على الأسلوب الوصفي والتحليل من خلال ما هو متاح من مصادر عربية وأجنبية في هذا المجال . دراسات سابقة : من أجل تسلیط الضوء على ما جاء في دراسات متعلقة بموضوع البحث وتحديد الاستفادة منها سيتم عرض بعض الدراسات السابقة وحب تسلسلها الزمني وكما يأتي :

الملخص	السنة والباحث واسم الدراسة
هدفت الدراسة إلى التعرف على مدى إمكانية تطبيق مدخل 6 (SIGMA) المرتكز على إدارة المعرفة وأثره في تحقيق التفوق التنافسي وذلك في الشركة العامة للإسمنت البغدادية في العراق، وتقوم الدراسة على مجموعة من الأفتراضات الرئيسية تتمثل في أن مدخل 6 SIGMA يعملياته الرئيسية: (التعريف والقياس، التحليل، التحسين، الرقابة) له علاقة بعمليات إدارة المعرفة الرئيسية: (الإنشاء والإمتلاك، المشاركة والخزن، الإنفاق، التقييم)، وكل منها له تأثير على تحقيق التفوق التنافسي والمنتشر بتوفّر خمسة أبعاد أساسية هي: (الكلفة، المرونة، التسلیم، الإبداع)، ولتحقيق الهدف تم بناء نموذج افتراضي يوضح العلاقة بين متغيراتها وتوصلت إلى أن تطبيق مدخل 6 (SIGMA) في الشركة قيد الدراسة أغلىها مستوفٍ.	دراسة (الحکيم، 2010) نحو إمكانية تطبيق مدخل (SIGMA 6) المرتكز على إدارة المعرفة لتحقيق التفوق التنافسي:
وهي اطروحة دكتوراه جرت الدراسة على ثلاثة مستشفيات في العراق وسعت إلى تسلیط الضوء على إدارة التمكين ليكونوا قادرین على المشاركة في وضع معايير الأمثلية في العمل، وتشخيص الاحترافات ومعالجتها على نحو منطقی وعلمی، وصولاً إلى تحقيق أقل فرصة من الانحراف (3.4). فرصة معيبة لكل مليون فرصة في المنتج، ومن أهم الاستنتاجات التي توصلت إليها الدراسة أن منهجه الحيود السادس تتمثل طريقة لمعالجة المشكلات وتشخيص الاحترافات بهدف التحسين سواء بالاعتماد على المقارنات مع المعايير المحددة، ومعرفة فرصة الخطأ لكل مليون فرصة، أم عن طريق تحليل صيغة الفشل والاحتراف بالاعتماد على الم نطاق وقياس معدلات النواحي الإيجابية في الأداء.	دراسة (الطانی، 2009) بعنوان : أثر التمكين المتسلسل لموظفي الرعاية الصحية في تعزيز مراحل منهجه الحيود السادس:
تناولت الدراسة مفهوم منهجه (Six Sigma) ودورها في عملية تخفيض تكاليف الجودة طبقت الدراسة في احدى شركات الصناعة الغذائية في تايوان من خلال التحسين المستمر للعمليات التشغيلية وفق خطوات DMAIC حيث شتمعمل لتخفيض نسبة العيوب كعوامل محلي في بداية هذا المشروع، كانت نسبة العيوب 0.45 % وبعد أعمال التحسين طبقت أثناء فترة ستة شهور انخفضت إلى تحت 0.141 %.	Hung & sung (2011) Applying six sigma to manufacturing processes in the food industry to reduce quality cost
وهي دراسة عملية تحليلية قدمت إطار لتوظيف نظرية الحلول الإبداعية تریز في تصميم وتحفيز صناعة الدرجات الهوائية البرمانية وقد توصلت الدراسة إلى تطوير نموذج كفؤ وإن التصميم كان إقتصادي وكفوء جداً من ناحية الحجم والوزن والكلفة	Cohen & others (2006) TRIZ Motivated Design Of An Amphibian Bicycle",
وهي دراسة نظرية تناولت كل من مفهوم منهجه (Six Sigma) ونظرية الحلول الإبداعية تریز وكيف يمكن ان تخدم المنهجيتين عملية حل المشاكل رکز الباحث على تطبيق مبادئ نظرية تریز في مراحل (Six Sigma) وكيف يمكن ان تعمل على تحسين الية عمل هذه المراحل وقدم الباحث نموذجاً مقترحاً لعملية الدمج .	Kermani (2003) Empowering Six Sigma methodology via the Theory of Inventive Problem Solving (TRIZ)

أولاً : منهجه الحيود السادس (6σ) النشأة والمفهوم والأهداف

تقوم منهجه الحيود السادس (6σ) في توجّهها الأساسي على تطبيق إستراتيجية تعتمد على القياس الذي يركّز على تحسين العملية وتقليل الاختلاف. ربما يكون أهم شيء قدّمه شركة موتورو ولا للعالم هو عملية تحسين الجودة المسماة (6σ) في عام 1986 * عرض مهندس يدعى بيل سميث، على المدير التنفيذي آنذاك روبرت جالفين خطوة تسعى للوصول إلى منتجات خالية من الأخطاء في 99,9997% من الحالات. مع مرور أكثر من ٢٠ عاماً على تلك المبادرة، أصبحت تلك العملية المقدمة بالقياسات الدقيقة رسالة ملهمة للشركات، تخرق الوظائف من الموارد البشرية إلى التسويق، والصناعات من التصنيع إلى الخدمات المالية.(المكي ،2009 :8).

ويرى (إسماعيل، 2006، 18) إن الحيود السادس عبارة عن مركب مفاهيمي يتكون من الآتي:

- 1- مقياس إحصائي للأداء المتعلق بالعمليات وتصنيع المنتجات .
- 2- نظام إداري لتحقيق الريادة في القيادة والأداء على المستوى العالمي.
- 3- منهجهة لتحسين العمليات .

1- تعريف الحيود السادس:

قبل أن نعرف الحيود السادس سنبدأ بالحيود (sigma) ويقصد به (الياداوي ونديم ، 2007 : 105 - 106) " مقياس لدرجة الدقة وفقاً لمساحة التوزيع الطبيعي الذي تكون مساحة أطرافه واسعة عند سيكما 1 وتنقص إلى ما يقدر إلى كل مليون من الوحدات المعيبة عند مستوى 6 سيكما ، أما مفهوم مقياس الحيود السادس : هو أداة تهدف إلى تحقيق أعلى مستوى جودة الأداء من خلال الاعتماد على بيانات متعلقة بالأداء الفعلي للشركة والمنتشر بمحركاتها سواء كانت سلع أو خدمات يتم جمعها وتحليلها ومقارنتها تلك البيانات بمتطلبات أو رغبات الزبائن في الأسواق المستهدفة بهدف تحليل نتائج المقارنة لتشخيص الاحترافات والسعى لمعالجتها بصورة جذرية من خلال تقليل نسب الإنتاج المعيب وصولاً إلى النسبة المئالية والمتمثلة بالـ (6σ) ."

* وأشارت معظم الأدبيات إلى أن ميلاد (σ) كان في منتصف الثمانينيات وإلإضاح أكثر لمفهوم منهجية (σ) نبدأ أولاً بما هو ليس منها، إنها ليست مجتمعاً سرياً، شعاراً، أو وصفة جاهزة. (6σ)، هي عملية منضبطة تساعدنا على التركيز في تطوير وتسليم منتجات وخدمات فريبة من الكمال. لماذا سيجما؟ الكلمة هي مصطلح إحصائي يقيس مقدار بعد عملية ما عن الكمال. الفكرة المركزية وراء (σ) تقول إنك إذا كنت تستطيع أن تقيس عدد العيوب لديك في عملية ما، فإن بإمكانك حذفها أو أن تقترب من العيوب صفر بقدر الإمكان. غيرت (σ) الشفرة الوراثية لجناح الـSix Sigma إنها الآن الطريقة التي نعمل بها في كل شيء نفعله وفي كل منتج نصممه. (المكي، 2009 : 8).

أما paul عرف منهجية (σ) على أنها أداء العملية التي ينتج عنها 3.4 عيب في كل مليون فرصة (DPO) Defects Per Million Opportunities (99.99966) من الدقة التي تعتبر قريبة إلى الواحد صحيح ومن المحتمل أن تصل إلى المثالية والعيوب أو الخطأ يمكن أن يكون أي شيء من جزء معيب إلى فاتورة زبون خطأ وتعتبر (σ) فكر تنظيمي وذلك لأنها تركز على الزبون وعملية الإبداع والتحسين المستمر (Harry, 1998, p 60) إن فلسفة (σ) كفراً تنظيمي تقوم على ارتباط مباشر بين عدد العيوب في الإنتاج والتكليف التشغيلية ومستوى رضا الزبون. (السلامية ، 2007 : 29) ، والجدول (1) يوضح مستوياتها.

الجدول (1)

مستويات سيجما

مستوى سيجما	الخطأ لكل مليون فرصة (DPMO)
2	308.537
3	66.080
4	6.210
5	233
6	3.4

source :www. Isixsigma.com

في حين عرفها (النعيمي وأخرون ، 2009 : 213) "الطريقة الأذكي لإدارة الأعمال ، الشركة أو أي قسم تضع الزبان في المقام الأول وتعتمد على استخدام المعلومات والحقائق من أجل الوصول إلى حلول أفضل ... وهي تستهدف ثلاثة مناطق رئيسة هي : زيادة رضا الزبان ، وتقدير دورة الوقت اللازمة ، وتقليل العيوب " .

وعرفت بأنها" إطار عمل إداري يركز على إنجاز التميز في الأداء من خلال إزالة الضياع وتخفيض المعيب ، كلها مسبب لتحسين العمليات (أو الخدمة) فضلاً عن كونه تغيراً تحويلياً ، وهي توافق منهجية هيكيلية ومجموعة شاملة من الأدوات للحصول على نتائج مستمرة (مستدامة) والتي لها أثر فعال على الحد الأدنى ... (Oracle,2010:3)

- ان نجاح (σ) يعود الى ثلاثة نقاط رئيسة (Oracle,2010:3) :-
- الالتزام والارتباط ل الكامل المنظمة من أعلىها الى أدناها .
- منهجية مبرهنة مع أدوات مستندة الى إدارة الجودة الشاملة .
- البيانات التي يتم الحصول عليها مستخدماً أساليب إحصائية .

2-مبادئ الـSix Sigma :

اجمع الباحثون في هذا المجال على أن أهم مبادئ (σ) يمكن تلخيصها بالاتي:(عبد الله ، 2012 : 16)، (ابو ناهية ، 2012 : 29) (بيرزيكوب ، 2008 : 109-157)

1. التركيز على الزبان.

2. اتخاذ القرارات على أساس الحقائق والبيانات.

3. التركيز على العمليات والأنشطة الداخلية.

4. الإدارة الفعالة المبنية على التخطيط المسبق.

5. التعاون بلا حدود.

6. التحسين المستمر.

7. المشاركة الكاملة.

8. الوقاية بدلاً من التفتيش.

3- مداخل أو طرق لتطبيق (six sigma) :

- أشار (النعيمي وآخرون ، 2009: 246-250) إلى أن هناك ثلاثة مداخل لتطبيق منهجية (6 σ):
- الطريق الأول : تحويل الشركة : تستخدم هذه الطريقة عندما تثار الأسئلة الآتية :
 - 1- هل أصبحت الشركة متاخرة عن السوق ، هل هناك خسائر مادية كبيرة وهل تفشل في تقديم سلع ومنتجات جديدة ؟
 - 2- هل لدى الشركة زبائن جدد هل امتلكت الشركة تكنولوجيا جديدة أو استفادت من الفرص القائمة من أجل إنعاش وتجديد الشركة ؟
 - 3- هل تشكلت لدى الأشخاص عادات الكسل وبحاجة لمن يواظبهم ؟
 - 4- هل أدى النجاح الذي تم إحرازه مؤخرًا إلى حدوث اضطراب وسيط من الأنشطة التي تحتاج مزيد من التركيز والتأسیس للمحافظة عليها ؟
- الطريق الثاني : التطوير الاستراتيجي : يعتبر هذا المدخل من أكثر المداخل التي تقدم خيارات متعددة حيث يمكن استخدامه أما لاستطلاع أهم الفرص المتاحة للتغيير أو استطلاع نقاط الضعف وذلك بمساعدة فرق عمل مدربة . كما يمكن الاستفادة من هذه الطريقة في التركيز على عملية التغيير في وحدات تنظيمية معينة داخل الشركة مثل الأقسام ومن الشركات التي تستخدم هذه الطريقة شركة جونسون آند جونسون ، سيرز ، أميركان إكسبريس .
- الطريق الثالث : حل المشكلات : تستخدم عندما تكون هناك مشاكل دائمة قد تم بذل الجهود المكثفة لحلها ولكنها لم تنجح في ذلك وهنا يتم تشكيل فريق مدرب على استخدام (6 σ) للبدء في عملية التغيير فضلاً عن تزويدهم بأدوات تساعدهم على ذلك وتقدم طريقة أفضل لدراسة المشكلة وحلها ، وتستخدم هذه الطريقة الشركات التي تريد مواجهة مشكلاتها والاستفادة من إيجابياتها دون إحداث تغييرات رئيسية في الشركة ، وهناك احتمال قوي بأن يقوم بالعمل القليل من العاملين إلا إذا أرادت تعليم (6 σ) على الشركة كلها ، فأند هذه الطريقة هو أنها تركز على مواضيع أساسية ومشاكل من المهم مواجهتها وحلها بحيث تبحث عن جذور المشكلة باستخدام التحليل والدراسة وليس الاعتماد على الإحساس والحدس فقط .
- و يعد الطريق الثالث هو الوسيلة التي سيعمل من خلالها الباحثان على ربط أدوات كل من نظرية الحلول الإبداعية للمشاكل (TRIZ) مع أدوات منهجية (6 σ) بطريقة ستعمل على دعم مبادرات تخفيض التكاليف باعتبار أن الأساس في عملية التخفيض هو إيجاد حل لأسباب المشاكل .

4- محددات تطبيق منهجية الحيوان السادس:

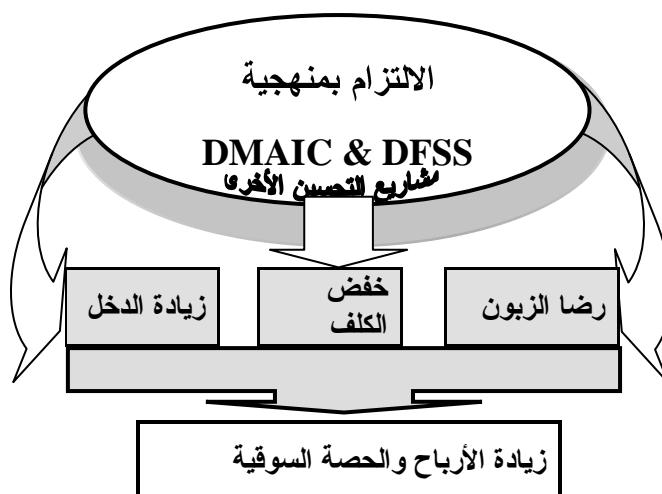
- أبرز Antone بعض محددات تطبيق (6 σ) ومنها (عبدالله ، 2012 ، 36-37) :-
- عدم توافر بيانات بالجودة المطلوبة خصوصاً في بداية العمليات (قد تأخذ مرحلة جمع البيانات وقت كبير في المشروع).
 - إن التعريف الإحصائي لـ (6 σ) هو 3.4 عيب أو فشل في المليون فرصة في قطاع الصناعة يمكن حسابها أما في قطاع الخدمات قد يكون أي شيء لا يلبي حاجات أو توقعات الزبائن يعتبر فشلاً أو خطأ .
 - ان اختيار المشاريع وتفضيلها لا تزال تعتمد على قرارات شخصية .
 - ان التغيير في مستوى (6 σ) في الخدمات قد لا يكون ملموساً .
 - ان سبجاً ستة يمكن أن تتجه بسهولة الى البيروقراطية وذلك لوجود الأحزمة السوداء والخضراء والتي يرتکز عليها اي مشروع .
- أما Benedetto أورد بعض محددات استخدام منهجية (6 σ) في قطاع الخدمات ومقارنتها بقطاع الصناعة ومنها (Benedetto, 2003, p270) :-
- إن عملية جمع المعلومات في قطاع الخدمات أكثر صعوبة من قطاع الصناعة وذلك لأن معظم البيانات التي يتم جمعها في الخدمات تتم وجهاً لوجه مع الزبائن .
 - إن عملية قياس رضا الزبائن في الخدمات أكثر صعوبة من الصناعة وذلك بسبب التفاعل بين الزبائن ومقدمي الخدمة الذي يولد بعض الصعوبات .
 - مرحلة القياس والمراقبة في الخدمات أكثر صعوبة من الصناعة وذلك بسبب إنه في الخدمات تتعامل مع زبائن أما في الصناعة تتعامل مع منتج .

(1) : يستخدم الحرف الإغريقي (σ) سيما للدلالة على الانحراف المعياري (Standard Deviation)

5-أهداف منهجية الحيود السادس:

إن هدف المنهجية ليس اكتشاف الأخطاء وتقديمها للقيادة من أجل التحسين فحسب، وإنما التحرك ضمن مستويات المعيب الصفرى، ويشمل هذا الهدف إدارة الأعمال بأبعاد متعددة، كتخطيط مسار العملية، والصيانة، والتسليم وقيادة الجودة من أجل تحقيق رضا الزبائن. وتمثل المنهجية قاعدة لوظائف مصاغة بشكل مصفوفة Matrix هذه المصفوفة تمكن الشركة من تحقيق الأهداف التنظيمية باختلاف أنواعها، مثلاً هدف التسليم في الوقت المناسب للزبائن يتحقق من معرفة المتغيرات التي تشكل عنق الزجاجة ومعرفة الوقت المعياري وتشخيص الانحراف عنها بطرائق إحصائية مختلفة ومعالجة الانحراف بإجراءات إدارية وتنظيمية لحذف الانحراف قدر الإمكان، تخفيض وقت دورة العمل، أو إعادة ترتيب أولويات أهداف العمليات. (الطاني ، 2009 : 125) .

في حين أشار (اسماعيل ، 2006 : 26) يمكن الهدف الرئيس من وراء أهداف (6) في تحسين أداء العمليات التي من خلالها تحاول الشركة تحقيق ثلاثة إنجازات هي (تحسين رضا الزبائن، خفض الكلف، زيادة الدخل) ومن ثم زيادة الأرباح فالهدف من التطبيق يتراكم أولاً على رضا الزبائن الذي يؤثر بشكل إيجابي في الحصة السوقية ونمو الدخل، ونتيجة لنمو الدخل وخفض الكلف يزداد الربح، وتحقيق هذا الهدف مقترب بالتزام الإدارة نحو التحسين والالتزام بمنهجية DMAIC & DFSS (DMAIC & DFSS) 2 ومشاريع التحسين الأخرى المستحدثة في كل أقسام الشركة، ويمكن بيان تلك الأهداف في الشكل (1) :



الشكل (1)
الأهداف الرئيسية لمشروع 6 سيجما
المصدر: (الكراعي ، 2011 : 18)

إن الهدف الأساسي الذي سيركز الباحثان على تحقيقه يتمثل في دعم مبادرات تخفيض التكلفة من خلال ما سيتم استعراضه وبالتالي سيتم التركيز على هدف خفض التكاليف أكثر من بقية الأهداف مع التأكيد على ترابط وثيق بين الأهداف الثلاثة حيث يعمل أحدها على تحقيق الآخر وهذا ما سيتم مناقشه عند طرح آلية العمل وفق النموذجين .

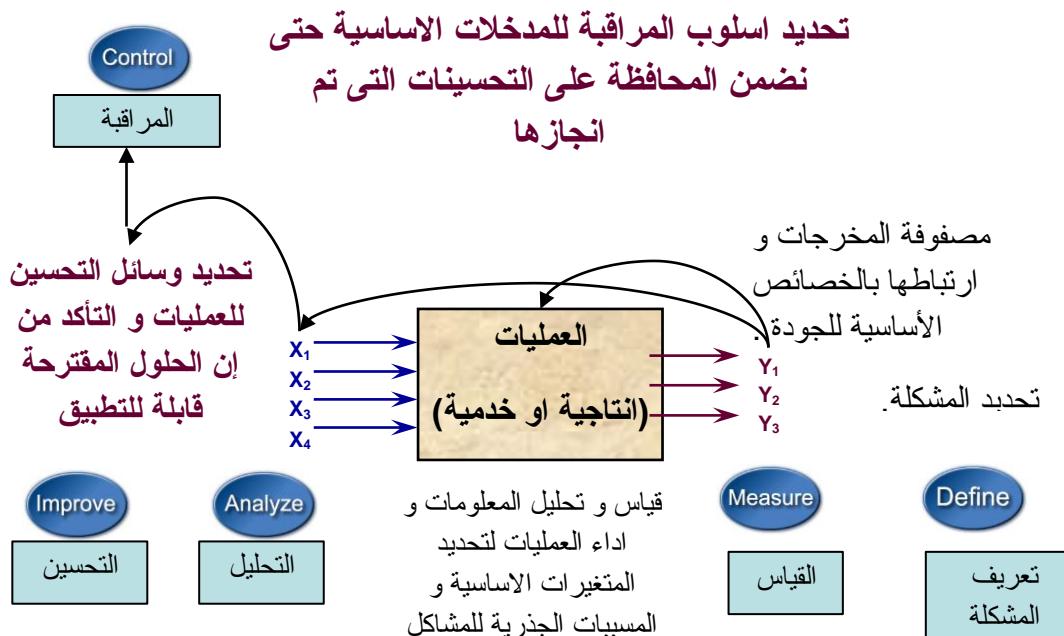
6-مراحل أو خطة عمل منهجية الحيود السادس(6σ) :

هناك أكثر من منهجية لتنفيذ (6σ) حيث ذكر (Amer,et.al,2008: 84) ان هناك منهجيتان رئيسستان للتحسين في ظل مضلة (6σ) (six sigma umbrella) الأولى DMAIC وهي تعتمد على دورة ديمنوك والتي تستخدم في عملية التحسين المستمر لمنتجات أو عمليات متواجدة بالفعل في حين أن الثانية DFSS تستخدم لتصميم منتج جديد أو عملية جديدة وغالباً ما تستخدم عندما تكون العمليات القائمة لا تحقق رضا الزبائن أو أنها لا تستطيع تحقيق الأهداف الإستراتيجية للأعمال ، كما يشير (الطاني ، 2009 : 124) "لا تنجح المنهجية عند عدم وجود مناهج أخرى كجزئيات مرافقها لها وإلا ستقدم نتائج جزئية، كما تتطلب وضوح وسائل القياس المرتبطة بتحقيق الأهداف (كالاستبيانات أو الحقائق أو الاختبار) مع تحديد أولويات الأهداف "، ومن هنا سيتم بناء آلية الارتباط مع نظرية تريز لوضع حلول إبداعية من خلال مناهج

التحسين في مذكرة (6) وفي البحث الحالي سيتم الاعتماد على المنهجية الأولى. والشكل (2) التالي يوضح أساسيات التحسين في منهجية DMAIC (6).

شكل (2)

أساسيات منهجية التحسين في الحيود السادسية



المصدر (شرف وبندق ، 2006 : 4)

تتضمن مراحل DMAIC والتي تمثل الحروف الأولى للخطوات الخمس الأساسية الآتية :-

1. مرحلة التعريف : Define

إن تعريف المشكلة أو الفرصة يتضمن تجميع البيانات وبما يضع مساحة لتأسيس المفهوم الأولى للمشكلة دون وجود لحلول تذكر، فتكون القدرات المطلوبة تحليلية تستخدم لتكوين ارتباطات تشعبية بين البيانات، وال الحاجة موصولة لقدر اية في جمع الحقائق، فكل رقم مرتبط بالأداء ولهم معنى، والإبداع يكون موجوداً في عرضه وتعريفه (الطائي، 2009: 139).

2. مرحلة القياس : Measure

إن الهدف من مرحلة القياس في إستراتيجية منهجية الحيود السادسية هو لتجميع المعلومات عن الوضع الحالي للحصول على بيانات أساسية عن الأداء الحالي للعمليات ولتشخيص أين هو مكان المشاكل .

www.IIITS.org

3. مرحلة التحليل : Analysis

يدخل الفريق في هذه المرحلة في العمق لمعرفة أسباب المشكلة والأخذ بالأسباب المختلفة للمشكلة وذلك في تحديد الطرق والآلات والمواد الداخلة والبيئية الطبيعية والأشخاص. (باند وهوب ، 2005: 62 - 75)

4. مرحلة التحسين : Improvement

تعتبر هذه المرحلة هي الحل والفعل ويجب على الفريق بعد جمع البيانات والحقائق وتحليلها والعمل على استخدام الأساليب المبدعة لمساعدة الإدارة على تغيير طريقة التفكير وعلى استخراج أفكار جديدة. (النعمي وصويفص ، 2008 : 92).

5. مرحلة السيطرة : Control

يتم في هذه المرحلة التأكيد المستمر من قدرة العمليات المحورة على إبقاء مسببات الانحراف الحاسمة ضمن المديات المقبولة وذلك باستخدام أدوات الضبط الإحصائي أو أدوات أخرى مثل قوانم التدقيق أو كليهما على وفق طبقة الانحراف وتتأثيراته في مجمل العملية (الفيحان وآخرون ، 2005 : 16). وتكون هذه المرحلة من الخطوات الآتية (www.aluenet.com) :-

- ▷ المصادقة على نظام القياس.
- ▷ تحديد قرارة العملية.
- ▷ تنفيذ الضوابط على العملية.

وفي ظل المستوى الكلي لكل من المراحل السابقة يجب ان تحتوي على اجابات للأسئلة الآتية :

www.IIITS.org

• التعريف : ما هو المهم بالنسبة للزبون ؟ أو ما هي المعيوبات لدينا ؟

• القياس : ما هو أداؤنا الحالي مقارنة بما هو مهم للزبون ؟

• التحليل : ما الذي يسبب الانحرافات عن المستهدفات بالنسبة للزبون ؟

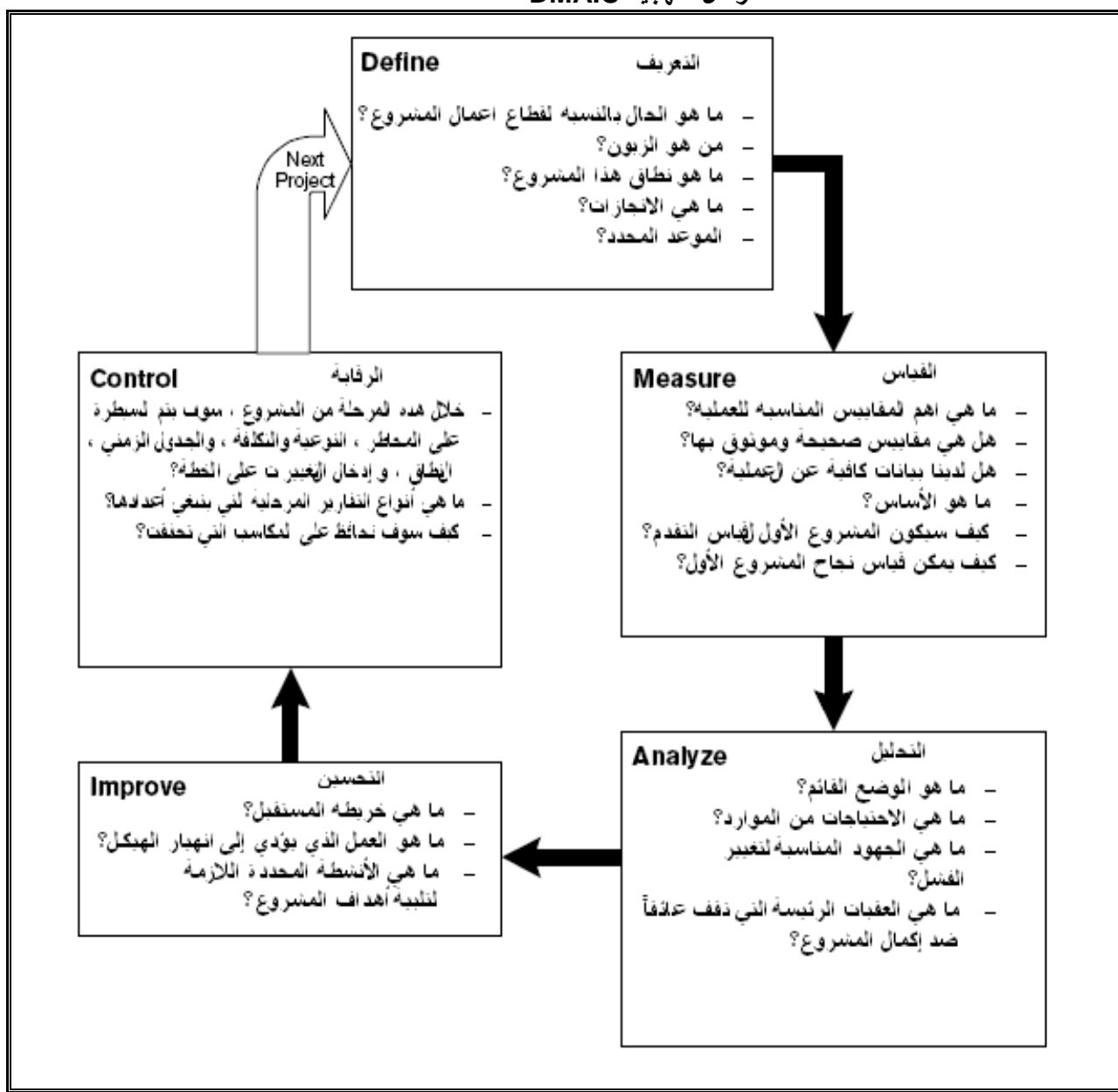
• التحسين : ما هي التحسينات التي ستصعن على المستهدفات مع أقل انحرافات ؟

• الرقابة : ما هي الإجراءات الرقابية التي ستبقينا هناك ؟

ان الإجابة على التساؤلات السابقة يمثل جوهر عملية DMAIC ويضعنا موضع التطبيق العملي لهذه المنهجية حيث من خلال البحث عن إجابات لهذه التساؤلات يكون خط الشروع قد ابتدأ للعمل والتنفيذ ويمكن توضيح المراحل السابقة من خلال الشكل (3) :

(3)
الشكل (3)

مراحل منهجية DMAIC



المصدر : (Pyzdek,2003:2)

7- أدوات منهجية الحيوانات البدائي:

1. مخططات الصلة (Affinity Diagrams) : تغطي تجميع الآراء ضمن تطبيقات محددة، تساعد في تقييم الأفكار، كمثال بعد تجميع البيانات المراد مقابلتها، يمكن للفرقة استخدام مخططات "الصلة" بحيث يتم توضيح فئات البيانات الجدد، طولي الأمد والمفقودين.
2. التصويت المتعدد (Multi voting) : تستخدم هذه الأداة لتحديد الآراء والأفكار، وتستخدم عادة بعد العصف الذهني (وتعتبر أحياناً جزءاً منها) الخيارات التي تعطي معظم الأصوات يتم التركيز عليها بال المزيد من التحليل.
3. شجرة القرارات (Structure Tree – Diagram) : يوضح كيفية ربط الأهداف والحلول ويمكن استخدامه أيضاً لربط احتياجات البيانات الرئيسية ضمن مخطط واحد مثل القيمة المضافة للمنتجات مع المتطلبات الأكثر تخصصاً مثل تكاليف التركيب المنخفضة وتكليف الصيانة المنخفضة.
4. المخطط التابع (Process Map) : يعتمد لإظهار تفاصيل العملية موضحاً التجارب، المسارات الاختيارية، نقاط اتخاذ القرارات يمكن أن تفيد لحالتين إما لإظهار الوضع القائم للعمل Rework Loops ودورات التصحيح أو الوضع المفترض أن تسير عليه حيث يختلف مستوى التفصيل المقدم تبعاً للأهداف. وتوجد الآن برامج حاسوبية جاهزة تستخدم لتحقيق هذه الغايات، ولكن الموضوع يبدأ بالعصف الذهني أولاً.
5. مخططات السبب والتأثير (Cause- And – Effect Diagrams (Fishbone)) : تقنية منتشرة تستخدم لإجراء "عصف ذهني" لكافة الأسباب المحتملة المتباعدة في حدوث المشكلة حيث يتم وضع الأسباب المتوقعة في مجموعات ذات صلة، والأسباب المؤدية لأسباب أخرى ترتبط ضمن مخطط شجري، تكمن قيمة هذه المخططات في قدرتها على تجميع أفكار الفريق باتجاه التفكير لمناقشة كافة الأسباب المحتملة. أنها توجد فرضيات منطقية تساعد لاحقاً بالتركيز على إجراء قياسات وتحليلات سببية جذرية لمعالجة المشكلة.
6. مخططات باريتو (Pareto Chart) : يستفاد منها لتحديد أهم مسببات المشكلة، والأشكال ذات الأرقام توضح القليل ذو التأثير الكبير، حيث يساعد على التركيز على حل المشكلة. يلخص مخطط باريتو قانون الـ 80-20 حيث إن 80% من المشاكل تنتهي عن أسباب قليلة نسبياً (20%).
7. مخططات الانتشار (Scatter plot) : يسعى هذا المخطط لإيجاد علاقة مابين عنصرين في العملية، للاحظة وجود ترابط بينهما مما يعني أن التغيير في عنصر معين يؤدي تلقائياً للتغيير في العنصر الآخر. وتكون هناك علاقة ترابط إيجابية إذا كانت هناك زيادة في العنصرين، وتكون سلبية إذا ما تزامنت الزيادة في الأول مع نقصان في الثاني.
8. العصف الذهني (Brain Storming) : هي طريقة لتوليد عدد كبير من الأفكار الإبداعية في فترة زمنية قصيرة لحل مشكله أو قضية معينة. وتستعمل في :
 - عندما يكون هناك مجموعة واسعة من الخيارات المطلوبة.
 - عندما يكون هناك حاجة إلى أفكار إبداعية.
 - عندما يكون آراء المجموعة بالكامل مطلوبة.
 فوائد استخدام العصف الذهني :
 - لا توجد أفكار بعيدة عن القضية أو المشكلة محل الدراسة.
 - لا تنتقد أفكار الآخرين ولا يتم فرض أفكار شخص معين على الآخرين.
 - توافر عدد كبير من الأفكار إلا بداعية.

8- فريق منهجية الـ Six-Sigma

يتكون فريق عمل (6) من الآتي: (النعيمي، 2007: 7) (بيرزيكوب، 2008: 205-208) (الحكيم، 2010: 8)

- 1- الحزام الأسود Black Belt: الحزام الأسود عادة يتم اختباره من الإدارة الوسطى وتكون له خبرة لا تقل عن سنتين في إدارة مشاريع ومكافف بمهام خاصة وأن يكون متovan في عمله ومؤمن بالتغيير ويكون انتماً للشركة التي يعمل بها بشكل عالي جداً.
- 2- الحزام الأسود الرئيسي Master Black Belt : يكون الحزام الأسود الرئيسي بمثابة مدرب ومرأب ومستشار لبقية أولئك الذين يقومون بدور الحزام الأسود وفي أغلب الأحيان يكون خبير في الأدوات التحليلية لسيكما ستة مع خلفية علمية في مجال الهندسة أو العلوم أو في درجات علمية عالية في مجال إدارة الأعمال أو الإحصاء ويقوم الحزام الأسود الرئيس في الإشراف على الأحزنة السوداء في عملية التدريب والمتتابعة فضلاً عن تحديد احتياجات البيانات وتطوير أساليب القياس للعمليات الأساسية

ويقوم أيضاً بجمع المعلومات من مصادرها و القيام بالتحليلات الإحصائية الخاصة بها، وتصميم التجارب والتواصل مع المديرين المهنئين وأن وجوده ضروري في تبني سيكما ستة كما أن وجوده يضمن استمرارية التغيير وتقليل التكاليف وتطوير خبرات العاملين.

- 3- **الحزام الأخضر Green Belt**: هو الشخص المدرب على مهارات سيكما ستة ويكون تقريباً بمثل مستوى الحزام الأسود لكنه عضو في فريق سيكما ستة أو قائد لفرق سيكما ستة بشكل جزئي، ولذلك يتطلب تدريب مجموعات كبيرة جداً من عاملتها ليصبحوا أعضاء في الحزام الأخضر ودورهم هو التأكيد من تطبيق المفاهيم الجديدة والأدوات الخاصة بـسيكما ستة وإدراجها في أنشطة الشركة اليومية.
- 4- **الراعي أو الداعم Champion/Sponsor**: عادة ما يكون الراعي أو الداعم هو المدير التنفيذي الذي يقوم بدعم الحزام الأسود أو الفرق العاملة في سيكما ستة ووجوده مهم جداً وذلك لأنه يعتبر هو المسؤول في النهاية عن استمرار العمل في سيكما ستة والحقيقة أن الراعي يجب أن يكون متعمقاً بموقع عالٍ في الشركة وعادة ما يكون من أعضاء مجلس الإدارة أو اللجنة التوجيهية ومن مهامه:-
أ- التأكيد من أن المشاريع تسير بما يتناسب مع تحقيق الأهداف العليا، ويقدم النصائح والتوجيهات في حالة تعارضها.
ب- اطلاع أعضاء فريق القيادة على أهم التطورات والتقدم في سير المشاريع.
ج- توفير المصادر التي تحتاجها الفرق مثل الوقت والمال والمستلزمات.
د- التفاوض في النزاعات والربط بين مشاريع سيكما ستة الأخرى.

5- قائد التنفيذ : Implementation Leader

وهو المنفذ الأكبر ويقوم بتنظيم كامل الجهد ويكون عادة منصب نائب رئيس ويتواصل دائماً مع الرئيس التنفيذي أو أي إدارة عليا وذو خبرة عالية في مجال التطوير والجودة وخبرة عالية في مجال عمله ولديه مهارات قيادية قوية والهدف من وجوده قيادة طريقة التفكير والمساعدة في تحقيق نتائج مادية مرضية وخدمة للزيان وتلبية احتياجاتهم بطرق عديدة.

ثانياً : نظرية تريز (TRIZ) المفهوم والنشأة والتطور :

TRIZ تمثل مختصر للعبارة الروسية "Teoria Resheniy Izobreatelskikh Zadatch" وتعني نظرية حل المشاكل الإبداعية ، ويفعلها بالإنكليزية "Solution of Inventive Problems" تطبق هذه النظرية يودي إلى سرعة اختراع الجيل القادم من المنتجات والعمليات الصناعية. أسلوب "تريز" يقوم على استغلال نتائج الاختراعات العملية على مستوى العالم في مختلف المجالات العلمية مثل الفيزياء والكيمياء والهندسة في دعم متطلبات الإبداع للمصممين. ويرى سيمون سافرانسكي (Savransky) أن تريز منهجة منتظمة ذات توجه إنساني تستند إلى قاعدة معرفية تهدف إلى حل المشكلات بطرق إبداعية ، وتشير المنهجية المنتظمة في هذا التعريف إلى وجود نماذج عامة من النظم والعمليات ضمن الإطار العام للتحليل الخاص بهذه النظرية والتي وجود إجراءات محددة لحل المشكلات ، وأدوات يتم بناؤها لتوفير الاستخدام الفاعل في حل المشكلات الجديدة ، ويبين هذا التعريف أيضاً التوجه الإنساني لهذه النظرية ، حيث أن الإنسان هو هدف هذه النظرية . وتستند هذه النظرية إلى قاعدة معرفية ، لأن المعرفة المتعلقة بالأدوات العامة لحل المشكلات مشتقة من عدد كبير من براءات الاختراع ، وتستخدم هذه النظرية مخزوناً معرفياً ضخماً من المبادئ التي تم التوصل إليها في العلوم الهندسية والطبيعية وغيرها من المجالات التقنية والتكنولوجية ، كما أن هذه النظرية تستخدم المعرفة المتراكمة حول المجال الذي توجد فيه المشكلة .

أشار (Huang and Liao.2009) : 1225 [ان طريقة تريز توفر حلولاً إبداعية في مجال العمل التجاري وفي مجال تحسين جودة الخدمات لذا فإن العديد من الأفراد تم تدريبيهم خلال هذه الفترة وتم توظيفهم للتطبيق الفاعل في البيئة الصناعية مؤخراً وتستخدم تريز بشكل كبير في الإدارة الهندسية وتقوم أساسيات تريز على تضمين 40 مبدأ إبداعيا (IPs) وعلى مصفوفة المتضادات] matrix [2,5,6,12] ويعني التناقض ان مؤشرات التحسين والمؤشرات الاسوء تتواجد بشكل متزامن .

1- الأساس التاريخي لتطوير نموذج تريز TRIZ :

ولدت نظرية تريز في الاتحاد السوفيتي سابقاً، وعرفت باسم نظرية الحل الإبداعي للمشكلات، وتسمى اختصاراً بنظرية TRIZ بحسب الحروف الأولى باللغة الروسية وهي تقنية ذات قاعدة معرفية تتضمن مجموعة غنية من الطرائق لحل المشكلات التقنية، وتتبع قوتها من اعتمادها على التطور الناجح للنظم وقدرتها على تجاوز العوائق النفسية، وتعتمد طرائق استخدمت في حل عدد كبير من المشكلات ذات المستوى الإبداعي المتقدم، وتتمتع هذه النظرية بقدرة كبيرة على تحليل المنتجات، ووظائف العمليات من أجل الاستخدام الأفضل للمصادر المتاحة وتحديد أفضل الفرص لتطورها. وتنسب هذه النظرية إلى العالم الروسي هنري التشولر H. Altshuller الذي ولد في روسيا عام ١٩٢٦ م، حيث تمكّن من انجاز أول اختراعاته

عندما كان في سن (14) من عمره، وقد بدأ العمل في هذه النظرية عام 1946 م، وتمكن من تأليف كتاباً حول نظرية تريز فضلاً عن العديد من الأوراق البحثية التي تضمنت الكثير من الموضوعات في مجال الاختراعات الإبداعية وقد تم تقسيم التاريخ التطوري في هذه النظرية إلى مرحلتين هما: (العام ، 2009 : 70).

المرحلة الأولى : مرحلة نظرية تريز التقليدي (Classical TRIZ): شهدت انطلاق هذه النظرية في عام 1946 م عندما بدأ التشرل اهتمامه بها من خلال عمله في دائرة توثيق الاختراعات وحتى عام 1980 م . وفي عام 1956 م نشر التشرل ورفيقه ورقة علمية حول نظرية تريز وقد اشتملت هذه الورقة البحثية على عدد من المفاهيم الأساسية في نظرية تريز وبعد ذلك بثلاث سنوات أي في عام 1959 م، تمكن صاحب هذه النظرية هنري التشرل من تقديم أحد الأعمدة الرئيسية في هذه النظرية أطلق عليها اسم الحل المثالي النهائي وقد أوضحت هذه النظرية أهم المفاهيم الأساسية في نظرية تريز و التي من أهمها منهجة تريز لحل المشكلات بطريقة منتظمة عرفت باسم (لوغاريتمية الحل الابتكاري للمشكلات Cohen) (Ariz et.al, 2006 : 3) .

وفي عام 1959 تم تطوير أريز Ariz بنسخة جديدة عرفت باسم (أريز 1959) وفي عام 1964 م بدأ التشرل بتطوير جوهر هذه النظرية والمتمثل بالمبادئ (الاستراتيجيات) الإبداعية حيث تمكن حتى عام 1968 م من الكشف عن ٣٥ إستراتيجية إبداعية أطلق عليها اسم (مبادى التفكير الإبداعي)، وفي عام 1971 م تمكن التشرل من إضافة خمسة مبادى أخرى وبذلك اكتمل عقد الاستراتيجيات الأربعين ولعل النتيجة الأكثر أهمية في هذه المرحلة هي اكتشاف التشرل للنمذاج الأساسية ومبادئ التطور والإبداع القابلة للتطبيق في مختلف مجالات النشاط الإنساني التي تتطلب حلولاً إبداعية . أما بالنسبة لأريز (1959) فقد تم تطويرها عدة مرات خلال الأعوام (أريز 1977) (أريز 1975) (أريز 1985) ، ولكن كان هناك صعوبة في استخدام أريز في مجال المشكلات العامة . في عام 1985 توصل التشرل على أن أبحاثه و دراسته في المجال الهندسي والتكنولوجي يجب أن تتوقف . و ذلك للبدء في مرحلة جديدة لا تكتفي بالجوانب الهندسية والتكنولوجية أو الصناعية فقط بل لا بد من الاهتمام بنواحي أخرى مثل النواحي التربوية والإنسانية <http://www.google.iq/#q>.

المرحلة الثانية : مرحلة النماذج المعاصرة (Contemporary TRIZ) :
يقسم العلماء المهتمون بهذه النظرية هذه المرحلة إلى مرحلتين فرعيتين هما : <http://www.google.iq?url=sa=t&rct=j>

1. المرحلة الأولى امتدت من الفترة ما بين عام 1985 و حتى عام 1990 وفيها حاول هؤلاء العلماء التخلص من جوانب القصور والتي أهمها : محدودية القاعدة المعرفية للنظرية ، و ذلك بمراجعةها و تحليلها بطريقة مناسبة تمهيداً لإعادة النظر فيها .

2. المرحلة الثانية من عام 1990 حتى الآن حيث انتقلت هذه النظرية إلى العالم الغربي - و الولايات المتحدة الأمريكية ، ألمانيا ، اليابان ، و غيرها من دول العالم - بعد انهيار الاتحاد السوفيتي . وقد لخص التشرل نتائج البحث و الدراسات التي قام بها في الجدول (2) :

<http://www.jalalahajabed.com>

جدول (2)

مميزات الحل الإبداعي للمشكلات حسب نموذج TRIS

مستوى درجة الإبداع	م	الحلول الظاهرة التقليدية	النسبة المئوية	مصدر المعرفة المطلوب	عدد المحاولات المتوقعة
1		الحلول الظاهرة التقليدية	% 32	المعرفة الشخصية	10
2		التحسينات الثانوية	% 45	معرفة ضمن الشركة	100
3		التحسينات الرئيسية	% 18	معرفة ضمن المجال الرئيسي	1000
4		المفاهيم الجديدة	% 4	معرفة خارج المجال	100000
5		الاكتشاف	% 1	المعرفة الإنسانية	1000000

<http://www.jalalahajabed.com>

2- مصادر نظرية الحلول الإبداعية وفقاً لنظرية تريز TRIZ :

حدد البعض مصادر نظرية TRIZ بالاتي (العام ، 2009 : 75) :

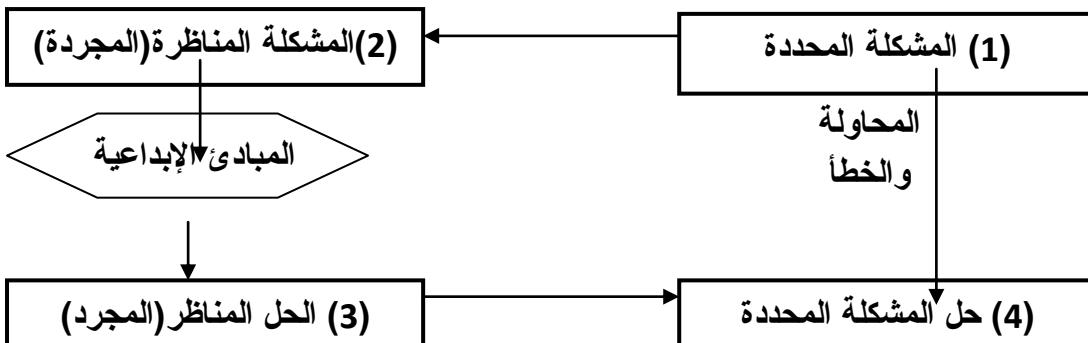
المصدر الأول : تعبير براءات الاختراع و المعلومات التقنية من أكثر المصادر أهمية في نظرية تريز و حتى هذه اللحظة فقط تمكن المختصون و الباحثون في هذه النظرية من تحليل ما يقرب من مليوني براءة اختراع تمثل حوالي 10% من قاعدة الإعمال الإبداعية في العالم .

المصدر الثاني : تمثل في تحليل عملية حل المشكلات نفسها ، و يبين مثل هذا التحليل المجال الذي تحدث فيه العوائق النفسية لحل المشكلات ، و يساعد الباحثين أيضاً في ايجاد الطرق المناسبة لتجاوزها .

المصدر الثالث : جسم المعرفة الإنسانية المتراكم حول الطبيعة و قوائم الآثار المشتقة من المجالات العلمية المختلفة كالفيزياء و الكيمياء و البيولوجيا و العلوم المادية و ما إلى ذلك.

المصدر الرابع : يرى Phan Dung أن نظرية تريز بنيت استناداً إلى عدد كبير من المصادر التي تتمتع بدرجة عالية من التعميم مثل الجدلية و نظرية النظم السبرانية (علم الضبط) و نظرية المعلومات ولتطوير نظرية لحل المشكلات بطريقة إبداعية، وضع التشرير نظماً لتصنيف هذه المشكلات، وحدد لكل مشكلة مبدأ أو أكثر لحلها، وبذلك فإن حل المشكلات بطريقة إبداعية يتبع الإجراءات الواردة في الشكل (4):

(4) شكل (4)
النموذج الأساسي لحل المشكلات في نظرية تريز



كيف تعمل نظرية TRIZ ؟ : يوجد ستة أدوات تحليلية تستخدم في نظرية تريز لحل المشكلات، وتتميز كل أداة ب特الياتها وعيوبها الخاصة (www.Zumar.net/triz):-

1. تحليل التناقض Contradiction Analysis تعتبر من الأدوات الأكثر شيوعاً في أسلوب تريز التقليدي، وتطبق على المشكلة التي تعرف بالتناقض وتنطبق على نموذج متغير (المشاكل التي تحتوي على تناقض فيزيائي).

2. المثالية Ideality تعتبر أحد مكونات أكبر أداة تحليلية تدعى "حساب حل المشكلات المبتكرة" Algorithm for Inventive Problem Solving والإبداع.

3. حساب حل المشكلات المبتكرة (ARIZ)Algorithm for Inventive Problem Solving تستخدم في حل التناقضات، وتركز على الحلول المثلية أو النموذجية حيث تبدأ الخطوة الأولى باستخدام محل المشكلة "problem formulator" حيث يقوم الفريق المكون من الخبراء بتحديد الوظائف السلبية أو غير المرغوب فيها فضلاً عن الوظائف المرغوبة أو الإيجابية. ومتبنين تريز عادة ما يفضلون حل المشكلة على نموذج تحليل الوظيفة وذلك بسبب عرضه الواضح للمشكلة، وسهولة الإشارة، وتحديد النقاط السلبية.

4. أشكال التحول Patterns of Evolution هذه الأداة تقوم بتسهيل عملية تصميم وابتكار الجيل أو الأجيال القادمة من المنتجات والعمليات.

5. تحليل مجال التصميم Substance-Field (Su-Field) Analysis تستخدم هذه الأداة في توليد الأفكار للتصاميم الموجودة باستخدام المجالات الأخرى للطاقة والمعرفة.

6. التحديد التوقيعي للفشل: (AFD) Anticipatory Failure Determination تستخدم هذه الأداة في تحديد التعديلات التصميمية المطلوبة لتقليل احتمال حدوث أي عطب كبير.

3-افتراضات النظرية لنموذج TRIZ للحل الإبداعي للمشكلات :

يرى أنصار هذه النظرية أنها تقوم على افتراضات أساسية هي : (ال عامر ، 2009 : 73 :)

1. التصميم المثالي هو النتيجة النهائية المرغوب في تحقيقها والوصول إليها.

2. تلعب التناقضات التقنية والمادية دوراً أساسياً في حل المشكلات بطريقة إبداعية.

3. الإبداع عملية منهجية منتظمة تسير وفق سلسلة محددة من الخطوات.

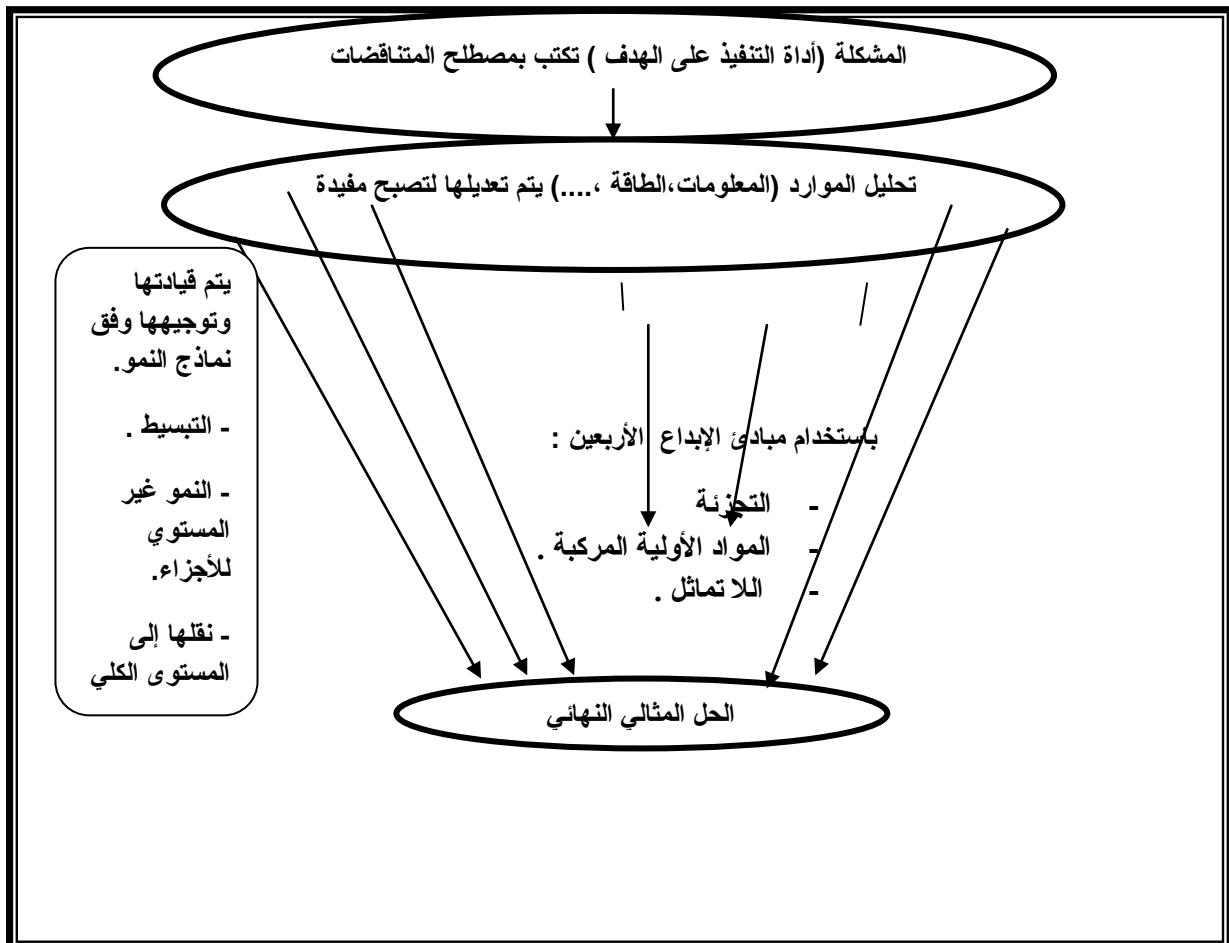
4. تتطور معظم النظم التقنية وفق نماذج محددة مسبقاً وليس بطريقة عشوائية.

5. يمكن اكتشاف نماذج التطور والاستفادة منها في تسريع عملية تطور هذه النظم.

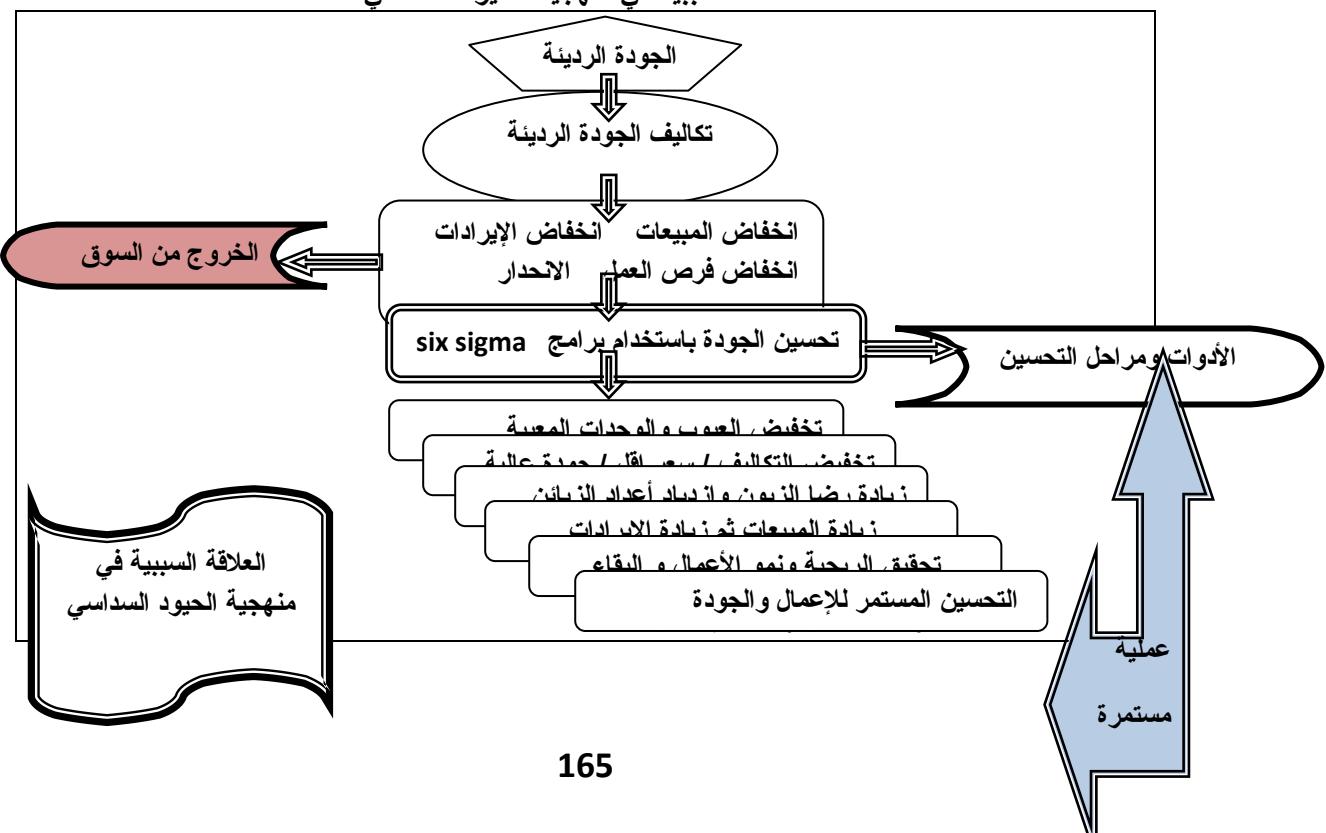
6. يمكن تحديد مراحل تطور النظم، والتنبؤ بالأخطاء النمطية المصاحبة لها.

ويمكن توضيح آلية عمل نظرية الحلول الإبداعية لأسلوب تريز وفق تصور احد الباحثين من خلال الشكل : (5)

شكل (5)
منهجية تريز المبسطة



شكل (6)
العلاقة السببية في منهجية الحيود السادس



ومن أجل توضيح ارتباط العلاقة السببية آنفة الذكر مع الأهداف الاستراتيجية المشتقة من الإستراتيجية ذاتها نشير إلى أن نقطة الاتلاع في بداً مشاريع (6٥) هي تحديد قدرتها على تحقيق تلك الأهداف حيث أكد (Bratić, 2011:11) على أن (6٥) تمثل أحد البرامج الشائعة الاستعمال في الشركات الإنتاجية والتي تستخدم في تخفيض الكلفة وتحسين معدل الإنتاجية وتوفر قاعدة لتأسيس أهداف التحسين الإستراتيجية . وأكد (الفيحان وأخرون، 2005: 9) على ذلك بقوله " كما تشوق منهجمة (6٥) كفلسفة من الخطط الإستراتيجية للشركة التي تحدد فجوات الأداء قياساً بمتطلبات الزبون والتي تمثل المرشد لتطبيق منهجمة (6٥) صوب هدف خفض الكلفة وتحسين العائد، وبين الشكل (7) عملية انتشار منهجمة الحيد السادس (6٥) :

شكل (7)

عملية انتشار منهجمة الحيد السادس (6٥)



Source: (Wary & Hogan, 2002:20)

ولغرض تحقيق عملية الانتشار وتحقيق التحسين وخفض التكاليف تبدأ المهمة من فريق العمل .

1-عملية حل المشكلات في فريق منهجمة Six-Sigma
 وأشار (التعيمي، 2007 : 12) تعد فرق تحسين وتطوير وحل المشكلات وتصميم العمليات من أهم مكونات جهود (6٥) وخصوصاً في البداية، وتقوم هذه الفرق بحل المشكلات التي تواجه المنظمة وتستثمر الفرص المتاحة وبقيادة الحزام الأسود أو الحزام الأخضر، ويتطبق ذلك نظام معين لتنظيم عملهم ولتوظيف هذه الحاجة إلى (DMAIC) . ان دور الأحزمة السوداء كجزء من فريق العمل يمكن ان يتمثل في دورين أساسين هما : (Averboukh,2006:3)

- الجمع المتميز للبيانات وقياس وتقدير الخطوط الأساسية والتباين في تكاليف دورة حياة المنتج الحالية.

• من خلال التحليل للأسباب المهمة للتباين الحالي والفرص المستقبلية لتخفيض التكاليف .

وأشار (الطاني، 2009 : 146) الى دور منهجمة بالعمل مع الحلول الإبداعية من خلال ما أسماه التمكين بقوله " تأسيساً لتحليل مستويات التمكين المتسلسل في أنموذج DMAIC يفترض ملاحظة شروط التطبيق لصيغ القرارات المطلوبة لحل المشكلات في العملية الإنتاجية، والأدوات المطلوبة لكل مرحلة منه. إن هذا الأنموذج يأخذ بنظر الاعتبار تكامل الأدوات والقدرات استجابة لكل مرحلة في الأنموذج، وإن القدرات التمكينية المطلوبة تساعده في تكوين ترابط المرحلة مع سابقتها واللاحقة لها، فضلاً عن تحديد شكل التحسين للعملية عبر خوارزمية تأخذ بكل الاحتمالات للسيطرة على التباين، فقد يكون لكل عملية إنتاجية أنموذج خاص أو أن يكون لجزء منها أنموذج DMAIC ، وتقدم تلك القدرات تمكيناً متزاذاً للمرحلة الأخرى، لكن استخدام تلك الأدوات في تقديم الحلول تكون مختلفة فالهدف هو كشف الانحراف مع اختلاف القدرات، إذ يساعد هذا الكشف على تحقيق فاعلية التحسين عندما تكون هناك إشكالات مصاحبة لكل مرحلة تحدد ما هو المطلوب من الأدوات لتوليد الحلول... ويوضح الجدول (3) الأدوات المناسبة والمطلوب تمكينها لحملة الأحزمة الناقلة وكل مرحلة.

جدول (3)
أدوات التمكين المطلوب على وفق أنموذج DMAIC

الأدوات	D	M	A	I	C
تحليل الاختلاف أو التناقض			X	X	
تحليل القرار	X			X	
Ideality المثالية	X	X	X	X	
استبيان الموضع الإبداعي	X	X			
خرائط التفكير	X	X	X	X	X
تحليل المشكلة، والفرصة					X
تقييم الوضع الحالي	X	X	X	X	X
منهنيات الحيوان السداسي	X	X	X	X	X
وصف المشكلة		X	X	X	
نظريّة القيود أو التقييد		X	X	X	X
الحلول المعيارية		X		X	X
المكونات أو نماذج الحل				X	X

نقاً عن (الطاني، 2009 : 147) (Gilbert, 2003, 98)

إن التكامل ما بين المنهجيتين وأدواتهما يتحقق الآتي: (6) Averboukh, 2003 :

- زيادة فاعلية نشر منهجية (6) خاصة في الشركات الصغيرة ومتوسطة الحجم.
- زيادة الكفاءة بمصطلحات تخفيض زمن دورة الحياة والموارد المستخدمة ورفع معدلات العائد لمشاريع (6).

تخفيض وتجنب الأخطاء في صنع القرارات خاصة في المراحل المبكرة لنشر منهجية (6) مثل مرحلة التعريف .

تخفيض تكلفة الجودة الدينية أثناء عمل (6) مثلا المقاييس المتكررة أو غير الصحيحة.

زيادة المخرجات لمشاريع (6) خاصة في مرحلة التحسين والتصميم مثل نسبة الحلول الإبداعية التنافسية وحجم الأفكار المجموعة .

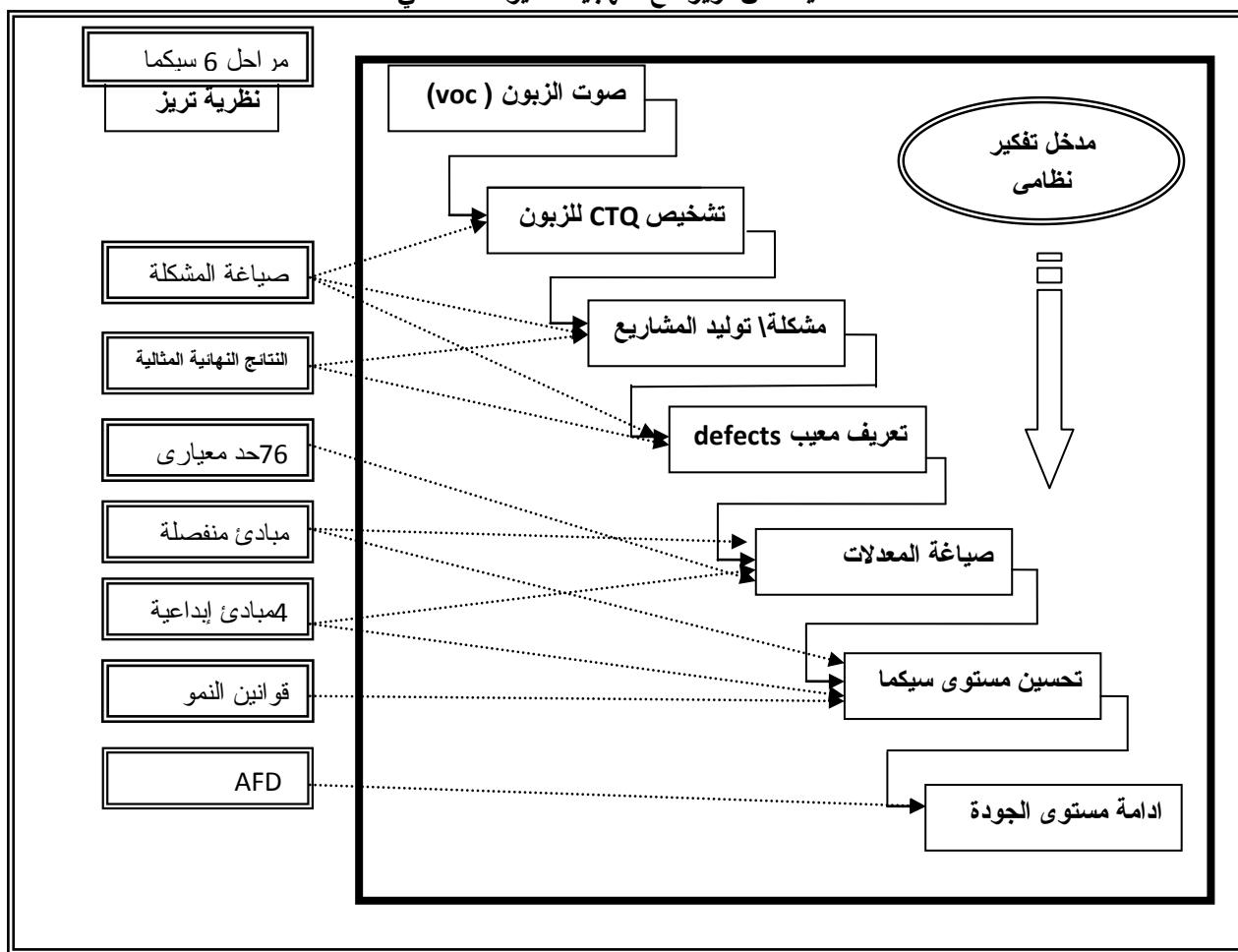
كما طرح أحد الباحثين خمسة طرق لحقن أدوات تريلز في تطبيق منهجية (6) وهي : www.IIITS.org

- الأولى في المرحلة الأولى من مبادرة (6) وفي المراحل المبكرة منها في مرحلة التعريف كأداة تساعد في تشخيص العوامل الحرجة للجودة (CTQ) وتعريف المشكلة بصورة صحيحة حيث يمكن تطبيق (6) فيها.

- الثانية في مرحلة القياس كأداة لمساعدة إنشاء أو تحسين نظام القياس.
- الثالثة يمكن أن تكون في مرحلة التحليل كأداة للمساعدة في تعريف وحل التناقضات بين المتغيرات والتي تكون العوامل الحرجة للجودة (CTQ) حساسة تجاهها.

- الرابعة يمكن أن تكون في مرحلة التحسين كأداة تساعد في تحسين كل خطوة من العمليات بصور نظمية و مباشرة نحو المثالية .
- الخامسة يمكن أن تكون في مرحلة الرقابة كأداة تساعد في توقيع طريقة حل ومعالجة السبب الجذري للمشكلة . ويمكن توضيح آلية الحقن أعلاه من خلال الشكل (8) :

الشكل (8)
آلية حقن تريز مع منهجية الحيود السادس



المصدر: Amir M.H. Keramni, 2003 بتصريح
ويمكن توضيح النقاط أعلاه بشيء من التفصيل ودورها في مساندة مبادرات خفض التكاليف وكما يأتي :
(Slocum and. Kermani 2006:5) و www.IIITS.org
<http://www.realinnovation.com>

أولاً: مرحلة التعريف :

ان مرحلة التعريف تتعلق بتشخيص العديد من العناصر الأساسية مثل تحديد المشكلة ، تحديد المتغيرات التي تعتبر حرجة للجودة ، تحديد العيوب وفقا لما يطرحه الزبون ، ثم من خلال تحديد العوامل الحرجية للجودة يتم تحدي الأهداف لعملية تحقيق رضا الزبون من خلال ما يعرف بصوت الزبون ومن ثم وضع مشروع التحسين ومعالجة المشكلة وبعدها نعمل على تجزئة المشكلة الى مشاكل فرعية مثل: دورة الزمن ، تخفيض التكاليف ، تخفيض العيوب ، ومن خلال ذلك يتم تعريف العيوب لكل مشكلة فرعية .

وكما نلاحظ تعريف العوامل الحرجية للجودة CTQ وتعريف المشكلة هي أسباب لبدء العمل بمشروع (6σ) ، من المرحلة الأولى وهي التعريف التي تعتبر مهمة جدا لأنها يميز مشروع (6σ) نفسه عن بقية مشاريع تحسين الجودة ، لكن الصعوبة تكمن في تعريف المشكلة كما انه لغرض تعريف العيوب هناك حاجة شديدة لمنهج أكثر انصباطا وصرامة في وضع خارطة للوضع الحالي للعمليات ولتقرير العلاقات الداخلية بين الوظائف ومن هنا تعتبر أدوات تريز أدوات ملائمة لتحقيق هذه الحاجات . فعندما تستخدم (اريز) لحل مشكلة معقدة فان بعض الأدوات التحليلية مثل: ISQ ، صياغة المشكلة ، تحليل الوظائف ، والنتيجة النهائية المثلالية (IFR)، يمكن استخدامها لتعريف المشكلة بصورة صحيحة وتجزئتها الى أجزاء فرعية .

وفي ظل تخفيض التكاليف يعتقد الباحثان ان هذه المرحلة تشكل النواة التي من خلالها يتم تشخيص مجالات التخفيض الازمة والمسبيبات الجزئية لزيادة التكاليف مقارنة بالمنافسين من خلال دراسة الواقع ودراسة السوق والاعتماد على تحليل العوامل الداخلية والخارجية وغيرها .

ثانياً : مرحلة القياس :

تتضمن هذه المرحلة مراجعة المعلومات وجمع البيانات لقياس كيف يعمل النظام الحالي وكيف اداونه ، حيث يعد القياس الكمي للمرحلة الحالية مطلوب بشدة ، وأشار (الطاني ، 2009 : 139) توجه الأدوات نحو تجميع الحقائق باستخدام مخطط باريتو، وفي وصفها أو تنظيم استبيان لتقدير الوضع الإبداعي ISQ . الذي يعرف بكونه أداة أو وسيلة تضم حالات عملية وأسئلة ورسومات وصوراً وجداول، وترتيب أولويات تضم جوانب تقيمية، ومقترحات يطلب من المجيب ترتيبها، الهدف منها تقييم فرص وتقديم حلول مبدعة، وتؤدي بدورها إلى اختيار المزيج الإبداعي المناسب، وهي أدوات توضح المفهوم، وتوزع على حملة الأحزمة والمخولين بالتعريف أو استخدام طريقة فهم المشكلة UTP كونها خارطة الطريق والمكونة من الحقائق والأسئلة التي يقدمها التحليل الواسع مع الأخذ بالإبداع في تقديم ذلك التعريف.

ووفقاً لذلك يتم بصياغة معادلات كمية ويعطى الرمز y لمخرجات العملية كمتغير مستجيب يقيس المواقف المهمة للزبون لهذا يعتمد على مجموعة من المتغيرات الداخلية المستقلة ، ويعطى الرمز x لكل عنصر من عناصر المدخلات ، في الحل المثالي وفقاً لترميز العلاقة بين y و x يجب تعريفها كما يأتي :

$$Y=f(x_1,x_2,x_3,\dots,x_n)$$

وكما نرى في مرحلة القياس فإن التحويل الكمي لكل عامل يعد حساساً تجاه العوامل الحرجة للجودة مهم جداً ومن جهة أخرى إذا ما أردنا أن نحسن أحد العوامل يجب أن تكون قادرین على قياسه ، وهنا يأتي دور حامل الحزام الأسود الرئيسي لأنه يدرك أنه لا يمكن تحسين ما لا يمكن قياسه وهذا هو جوهر الحيدود السادس ، لكن في الحقيقة في كل عملية هناك بعض العوامل التي لا يمكن قياسه أو ان قياسه بدقة مكلفة للغاية أو انه مرهق لهذا هناك حاجة لبعض الحلول المبدعة للمساعدة في قياس هذه العوامل بسهولة بكلفة وقت أقل . وفي هذه الحالة الصف الرابع من 76 حلول معيارية يمكن استخدامها لإيجاد نظام جديد لقياس أو تحسين وتعديل نظام القياس الحالي ، من وجهة نظر (Keramni, 2003: 4) يمكن ان يكون استخدام المعايير التالية أفضل من غيرها:

- المعيار 4.1.2: تطبيق النسخ .
- المعيار 4.1.3: القياس الثاني أو أكثر للاكتشافات المتتالية .
- المعيار 4.2.2: القياس المعتقد (Su-Field Model) .
- المعيار 4.5.2: اتجاه النمو .

ويرى الباحثان إن أهمية مرحلة القياس تكمن في دقة وصحة عملية القياس حيث يجب الاعتماد على نظام قياس يأخذ بنظر الاعتبار المؤشرات المالية والكمية كافة ويمتلك قدرات تحليلية واسعة لعملية تشغيل البيانات وتحولها إلى معلومات موضوعية تساند عملية ترشيد قرارات التخفيض .

ثالثاً: مرحلة التحليل :

تعلق هذا المرحلة بالتحليل الإحصائي للبيانات لفهم العلاقات الداخلية بين المتغيرات وكيفية تأثيرها على الجودة . الهدف من التحليل هو لإيجاد الارتباطات بين هذه المتغيرات ومن ذلك نقترب من تشخيص اي من المتغيرات X حقيقة قد يكون حاسم بالنسبة ل Y وفي الحقيقة يمكن القول ان مرحلة التحليل تحاول الإجابة عن الأسئلة الآتية :

- هل هناك خليط من المتغيرات تؤثر على Y ؟
- اذا ما غيرنا المدخل X هل حقيقة يتغير المخرج Y ؟
- اذا ما غير الباحث Xa كمدخل هل هناك تأثير على بقية العوامل Xs ؟
- كم يمكن ان نغير Xa وفقاً لمتغيرات Xs الأخرى ؟

بعد تحليل المتغيرات التي تعد حساسة لما هو حرج للجودة سنلاحظ ان تغير بعضها دون الاهتمام بالأخرى يعد أمراً مستحيلاً بسبب العلاقات الداخلية فيما بينها وعندما يحول حاملو الحزام الأسود حل هذه المشكلة باستخدام تقنيات التفضيل والإحصاء مثل البرمجة الخطية لكن استخدام أدوات ترizer هو أفضل لصياغة معادلات لهذه المشاكل الفرعية وفق نموذج المتناقضات وإيجاد منطقة التضارب في كل خطوة من العملية ثم التركيز عليها وحل السبب الجذري للتناقض بدلاً من المساومة ،في هذه الحالة يجب ترجمة جميع المشاكل إلى المتناقضات باستخدام نظام تقي للمقاييس أو العددية مستخدماً المصفوفة الجديدة مع عدادات جديدة من خلالها يتم إيجاد المتناقضات مفيد جداً .

ومن وجهة نظر (Keramni, 2003: 5) فإنه لإيجاد تناقضات العملية من الأفضل التركيز على العدادات الصفراء (العدادات المتعلقة بالكافاءة) في البداية ثم الرمادية (عدادات تخفيض التكاليف الصناعية) ثم الزرقاء (العدادات المتعلقة بالموثوقية ، المثانة ، .. الخ) ، ثم الوردية (عدادات القياس) والخضراء (العدادات المادية " الفيزيائية ") ، وإن لا يمكن إيجاد مؤشرات المتناقضات من بين هذه الـ 50 مؤشر فإن

التغير عبر المنطق يمكن ان يكون مفيداً مثل الوزن أو القوة قد تمثل المقاومة للتغير وفي النهاية اذا ما كانت مؤشرات المتناقضات مخفية عنها يجب استخدام الأربعين مبدأ كاملة التي قدمها تريز بصورة عشوائية ووفقاً للمتناقضات المادية:

1. الانفصال في الزمن بعد العامل A أو المضاد لـ A يعد ضرورياً في كل وقت أثناء العملية؟
2. الانفصال في المكان بعد العامل A أو المضاد لـ A يعد ضرورياً في كل مكان أثناء العملية؟ وتعد سابقة للعمليات الأخرى .

ومن وجهة نظر الباحثان من المهم ليس فقط قياس العوامل التي تسند عملية التخفيض لتكليف وإنما تحليل والتنبؤ بالتبالين للعناصر الأساسية المساهمة في تكاليف دورة حياة المنتج بأكملها بما من تكاليف البحث والتطوير وانتهاء بتكليف خدمات ما بعد البيع ، ان دراسة وتحليل التكاليف عبر دورة حياة المنتج تمكننا من تقسيمها الى مراحل مضيفة وغير مضيفة للقيمة اذا ما تكررت غير مضيفة للقيمة وبالطبع مسببة زيادة في تكاليف الجودة الفقيرة COPQ مما يعمل على تخفيض هامش المساهمة الحدية من الأرباح وبما يعني زيادة سعر بيع المنتج أو الخدمة لتعويض الفرق وهذا تأتى دور وأهمية توظيف مبادئ تريز مع التحليل في DAMIC للبحث عن نشاط لا يضيف قيمة وإيجاد حل لاستبداله أو أزنته.

رابعاً : مرحلة التحسين :

هنا نحاول ان نجد طريقة لتحقيق أفضل نوعية (جودة) والتقنيات المعرفة لتحقيق هذا الهدف هي تجارب التصميم والنصف الذهني . وبالرغم من أن كليهما أداة جيدة إلا إنها يضعان المدخل النظامي على اعتبار ان منهجة الحيد السدادي تركز دائماً على العملية وتفقد النظرة الشمولية للنظام بأكمله وللحصول على نتائج أفضل يمكن استخدام أدوات تريز منها (9 شاشات) وقوانين نمو النظام ، يجب استخدامها في كل خطوة من العملية لتحسينها مباشرة الى المثالية ومن وجهة نظر (Keramni, 2003:5) القوانين التالية أكثر فاعلية للعمليات :

- النمو أو التطور نحو التدخل المتزايد من المصادر.
- النمو أو التطور نحو الديناميكية المتزايدة وقابلية التحكم.
- النمو أو التطور نحو مطابقة أو عدم مطابقة العناصر.
- النمو أو التطور نحو التدخل البشري المتناقص.

ومن المفضل أن يتم أعادة تعريف بعض المشاكل الفرعية في هذه المرحلة في ظل حلول المشاكل الفرعية الأخرى في مرحلة التحليل وقوانين النمو في النظام ووفق هذا المنهج نستطيع تحقيق أفضل تحديد للمتغيرات X .

ويرى الباحثان ان دور هذه المرحلة في ظل المفاضلة المعتمد من قبل تريز يعمل على تحديد أفضل مبادرات التحسين واقتها كلفة مع منافع عالية وفق لهيكلية المفاضلة التحليلية التي تعمل بها الآلية المطورة للتحسين فضلاً عن اعتماد أسلوب مطور للتحسين يعمل في ظل مذلة اقل تكاليف وأعلى جودة .

خامساً : مرحلة الرقابة :

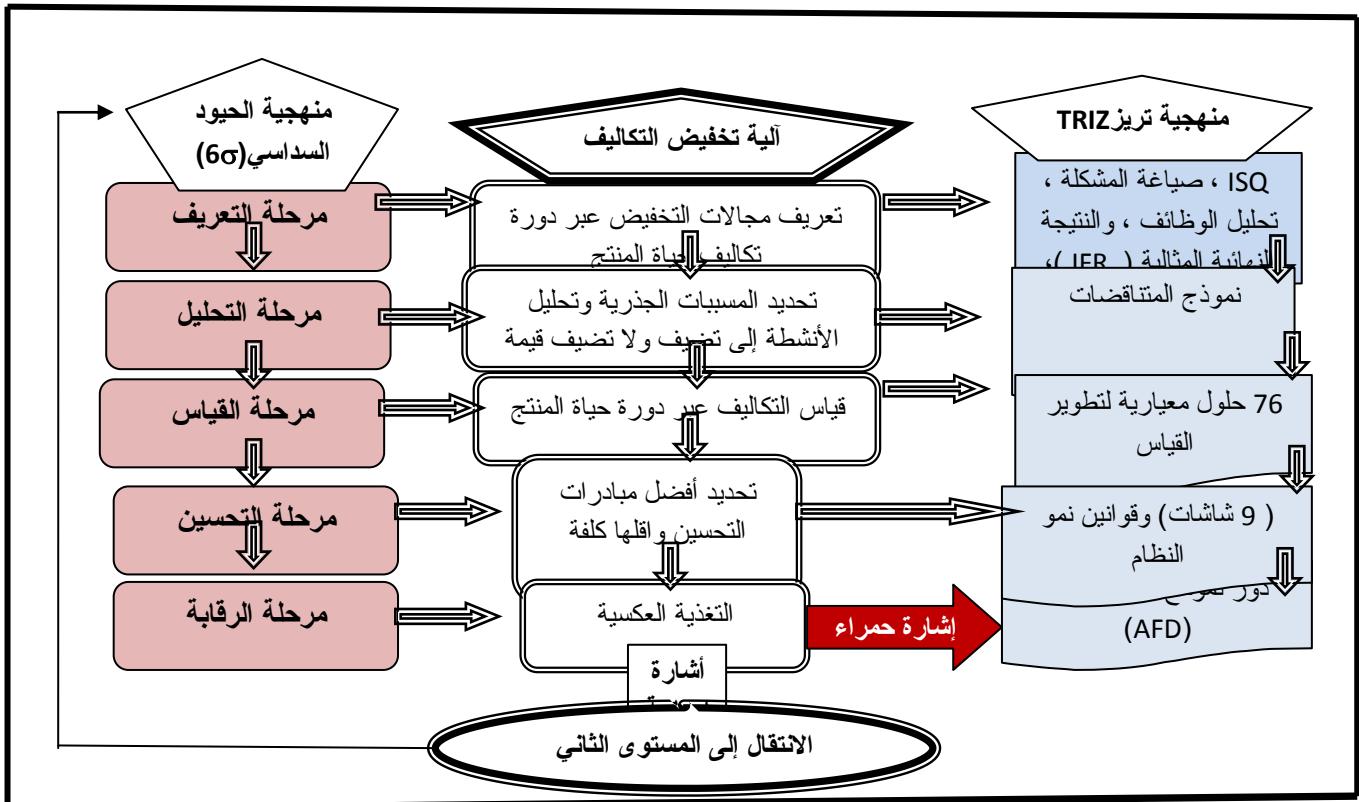
في هذه المرحلة توضع الرقابة على التنفيذ والوضع القائم لإدارة الجودة في كل حالة ونحاول الإجابة على السؤال الآتي ما الذي يجب وضعه في المكان المناسب للمحافظة على سير العملية بصورة صحيحة حتى عندما تتغير الأشياء وكما نلاحظ هناك حاجة ان تكون قادرین على التنبؤ بكل الطرق الممكنة لفشل العمليات التي تم تعديلها ، يجب ان نجد ونحل الأسباب الجذرية لهذه المشاكل . ووفقاً لأدوات تريز، (AFD) تعد طريقة قوية لتحليل ومنع نماذج فشل التصميم وباستخدامها سنكون قادرین على :

- تحليل آليات الفشل المخطوبة كلياً.
- يحصل على مجموعة شاملة من "سيناريوهات" الفشل المحتملة.
- يطور حلول "مفترضة" لمنع، يصد، أو يقلل التأثير لسيناريوهات الفشل.

من وجهة نظر الباحثان تعد مرحلة الرقابة أهم المراحل السابقة كونها تمثل منظومة التغذية العكسية التي تعمل في ظلها بقية المراحل السابقة لا بل إن الاستمرار في سير العمليات والمراحل السابقة يعتمد على نتائج المراقبة وتحقق أهداف المبادرة في التحسين وخفض التكاليف فإذا ما كانت هناك إشارة حمراء عن انحراف خط سير العمل فهذا يعني اشارة بالتوقف المؤقت على الأقل لتحديد توجهات إعادة صياغة إجراءات مبادرات تخفيض التكاليف المعتمدة وبالطبع هنا يكون دور نموذج تحليل الفشل الذي قدمه تريز لوضع حلول سريعة وجذرية .

وفقا لما تقدم يضع الباحثان تصورا لعمل المنهجيتان معا لتحقيق تخفيض التكاليف عبر دورة حياة المنتج وفقا لسلسة من المراحل المتداخلة والمتكاملة فيما بينها تعمل على أساس العلاقة السببية المنطقية عموديا وأفقيا مشكلة بذلك آلية التنفيذ لفريق العمل وكما في الشكل (9) :

الشكل (9)
آلية تخفيض التكاليف المقترنة



المصدر الشكل من إعداد الباحثان

الخاتمة :

من خلال ما تقدم خلص البحث إلى مجموعة من الاستنتاجات والتوصيات وكما يأتي :

أ. الاستنتاجات :

1. تمثل منهجية الحيدو (السداسي) (6σ) إحدى آليات قياس وتحسين الأداء والتي يمكن استخدامها وتوظيف أدواتها في تخفيض التكاليف بكافة مجالاتها ومراحله وهي تعمل وفقا لأهداف وتوجهات إستراتيجية الشركة بعد ترجمتها إلى مجموعة من الأهداف احدها التخفيض الاستراتيجي للتكاليف .
2. تمثل نظرية تريز أحد مناهج الحلول الإبداعية التي تهدف إلى التمييز في الأعمال وتحقيق ميزة تنافسية تعتمد هذه النظرية على مجموعة من المبادئ والافتراضات ، أن تريز منهجية منتظمة تستند إلى قاعدة معرفية تهدف إلى حل المشكلات بطرق إبداعية ، وتشير المنهجية المنظمة إلى وجود نماذج عامة من النظم والعمليات ضمن الإطار العام للتحليل الخاص بهذه النظرية والتي وجود إجراءات محددة لحل المشكلات ، وأدوات يتم بناؤها لتوفير الاستخدام الفاعل في حل المشكلات الجديدة.
3. من خلال وضع آلية للعمل بين أدوات كلا المنهجيتين يمكن إن حقق انجازاً متميزاً في تخفيض التكاليف وتحقيق ميزة تنافسية مماثلة بالريادة في الكلفة على اعتبار إن أدوات حل المشاكل الإبداعية لنظرية تريز (TRIZ) يمكن استخدامها لتخفيض التكاليف ولتحسين الجودة كما تفعل أدوات منهجية الحيدو (السداسي).
4. هناك ثلاثة مدخلات لتطبيق منهجية الحيدو (السداسي) الأول : تحويل الوحدة الاقتصادية : تستخدم هذه الطريقة عندما تصبح الشركة متأخرة عن السوق ووجود خسائر مادية كبيرة ، وتفشل في تقديم سلع ومنتجات جديدة ، الثاني : التطوير الاستراتيجي يمكن استخدامه أما لاستطلاع أهم الفرص المتاحة للتغيير أو استطلاع نقاط الضعف كما يمكن الاستفادة من هذه الطريقة في التركيز على عملية التغير في

وحدات تنظيمية معينة داخل الشركة الثالث : حل المشكلات : تستخدم عندما تكون هناك مشاكل دائمة قد تم بذل الجهود المكثفة لحلها ولكنها لم تنجح في ذلك وهنا يتم تشكيل فريق مدرب على استخدام سبکما سیکس للبدء في عملية التغيير بالإضافة إلى تزويدهم بأدوات تساعدهم على ذلك وتقدم طريقة أفضل لدراسة المشكلة وحلها، ويعد الطريق الثالث هو الوسيلة التي عمل من خلالها الباحثان على ربط أدوات كل من نظرية الحلول الإبداعية للمشاكل (TRIZ) مع أدوات منهجية الحيود السادس بطريقة تعمل على دعم مبادرات تخفيض التكاليف .

5. يمكن توظيف المنهجيتين معاً في تحقيق أهداف تخفيض التكاليف من خلال التكامل ما بين أدوات المنهجيتين بحيث تعمل أدوات تريز على تطوير آلية عمل منهجية الحيود السادس وبالتالي تحقيق تخفيضات متميزة وإبداعية في التكاليف .

6. تتم عملية تخفيض التكاليف المقترنة وفق الآلية التالية :

- في ظل مرحلة التعريف: ان هذه المرحلة تشكل النواة التي من خلالها يتم تشخيص مجالات التخفيض الازمة والمسبيات الجذرية لزيادة التكاليف مقارنة بالمنافسين من خلال دراسة الواقع ودراسة السوق والاعتماد على تحليل العوامل الداخلية والخارجية وغيرها وستستخدم أدوات تريز مثل ، ISQ ، صياغة المشكلة ، تحليل الوظائف ، والنتيجة النهائية المثلية (IFR) ،
- إن أهمية مرحلة القياس تكمن في دقة وصحة عملية القياس حيث يجب الاعتماد على نظام قياس يأخذ بنظر الاعتبار كافة المؤشرات المالية والكمية ويعتمد قدرات تحليلية واسعة لعملية تشغيل البيانات وتحولها إلى معلومات موضوعية تساند عملية ترشيد قرارات التخفيض وفي ظل نظرية تريز يستخدم نموذج المتناقضات .
- إن دراسة وتحليل التكاليف عبر دورة حياة المنتج تمكننا من تقسيمها إلى مراحل مضيفة وغير مضيفة لقيمة لكن المسالة ترتبط بالتشخيص الأولى لهذه التكاليف حيث بعد ذلك تصبح المراحل المضيفة لقيمة إذا ما تكررت غير مضيفة القيمة وبالطبع مسببة زيادة في تكاليف الجودة الفقيرة COPQ مما يعمل على تخفيض هامش المساهمة الحدية من الأرباح وبما يعني زيادة سعر بيع المنتج أو الخدمة لتعويض الفرق وهنا تتأتى دور وأهمية توظيف مبادئ تريز مع التحليل في DAMIC للبحث عن نشاط لا يضيف قيمة وإيجاد حل لاستبداله أو إزنته ويستخدم في ظل ترizer العديد من الحلول المعيارية لتطوير القياس .
- إن دور مرحلة التحليل في ظل المفاضلة المعتمد من قبل ترizer ي العمل على تحديد أفضل مبادرات التحسين واقتلاها كلفة مع منافع عالية وفقاً لهيكلية المفاضلة التحليلية التي تعمل بها الآلية المطورة للتحسين بالإضافة إلى اعتماد أسلوب مطور للتحسين يعمل في ظل مظلة أقل تكاليف وأعلى جودة ومن أدوات تريز المستخدمة (9 شاشات) وقوابين نمو النظام .
- تعد مرحلة الرقابة أهم المراحل السابقة كونها تمثل منظومة التغذية المرتجعة التي تعمل في ظلها بقية المراحل السابقة لا بل إن الاستمرار في سير العمليات والمراحل السابقة يعتمد على نتائج المراقبة وتحقق أهداف المبادرة في التحسين وخفض التكاليف فإذا ما كانت هناك إشارة حمراء عن انحراف خط سير العمل فهذا يعني إشارة بالتوقف المؤقت على الأقل لتحديد توجهات إعادة صياغة إجراءات مبادرات تخفيض التكاليف المعتمدة وبالطبع هنا يكون دور نموذج تحليل الفشل الذي قدمه تريز لوضع حلول سريعة وجذرية وهذا يأتي دوراً نموذج تحليل الفشل (AFD) .

ب. التوصيات :

1. يوصي الباحثان بالمزيد من الدراسات في هذا المجال خاصة فيما يتعلق بنظرية الحلول الإبداعية ويفترحان الدراسات الآتية في هذا المجال :
 - اعتماد الآلية المقترنة في مجالات تخفيض التكاليف ومحاولة تطبيقها في المجالات العملية في البيئة الصناعية العراقية .
 - دراسة توظيف خوارزمية تريز والمسماة أريز في مجالات دراسة وتحليل التكاليف في القطاعات المختلفة .
2. يوصي الباحثان بدراسة جوانب تطبيق منهجية تريز مع منهجية DFSS التصميم لمنهجية الحيود السادس خاصة وإن عملية التصميم وفقاً لهذا المنهج يكون لعملية جديدة وليس قائمة وبحاجة إلى تطوير وهي تعتمد على مفهوم إعادة الهندسة .

المصادر:

أولاً: الرسائل والاطاريات:

1. ابو ناهية ،جيهان صلاح الدين ،(2012) ،"مدى استخدام معايير سيجما ستة لتحقيق جودة التدقيق الداخلي "، رسالة ماجستير ، كلية التجارة ، الجامعة الاسلامية ، غزة .
2. إسماعيل ، عمر علي ، (2006)، تقانة Six Sigma وإمكانية تطبيقها في الشركة العامة لصناعة الأدوية والمستلزمات الطبية في نينوى، رسالة ماجستير غير منشورة، كلية الإداره والاقتصاد، جامعة الموصل.
3. السليمية ، نضال حلمي ، (2007) ،" إمكانية استخدام سيجما ٦ لتحسين الأداء الصحي في المركز العربي الطبي "، رسالة ماجستير غير منشورة ، عمان الأردن.
4. الطاني عادل عبد الله،(2009)،"اثر التكين المتسلسل لموظفي الرعاية الصحية في تعزيز مراحل منهجية الحيود السادس" ، اطروحة دكتوراه إدارة الأعمال /كلية الإداره والاقتصاد جامعة الموصل.
5. عبد الله ، هبة محمود حسين،(2012) ،"مدى الالتزام بمنهج ستة سجما Six Sigma في ضبط جودة التدقيق الداخلي دراسة تطبيقية على المصادر العاملة في غزة ، رسالة ماجستير في المحاسبة والتمويل،كلية التجارة الجامعه الاسلاميه بغزة .
6. الكراعي ، ليث نعمان حسون علي ،(2011) تقويم نظام المعلومات المحاسبي لاعتماد أسلوب 6 سيجما دراسة تطبيقية في الشركة العامة لصناعة الأدوية والمستلزمات الطبية/سامراء، رسالة ماجستير ،قسم المحاسبة /كلية الإداره والاقتصاد /جامعة تكريت .

ثانياً : الدوريات والمؤتمرات :

7. الحكيم، ليث على يوسف، (2010)، نحو إمكانية تطبيق مدخل 6 sigma المرتكز على إدارة المعرفة لتحقيق التفوق التنافسي، مجلة الكلية الإسلامية، العدد 1، المجلد 4، الجامعة الإسلامية، النجف، العراق.
8. شرف، محمد، وبن دق صلاح الدين ، (2006) تأثير استخدام six sigma على تحسين أداء الخدمات، ورقة مقدمة خال ندوة خدمة المشترك الرابعه تحت شعار (ثقة المشترك.. غايتنا).
9. الفيحان ايثار عبد الهادي وصلاح عبد حمزة وسعد فارس عباس ، (2005) ،"تحسين العملية باستخدام طريقة Six Sigma دراسة حالة في الشركة العامة لتجارة الحبوب / فرع بابل "، مجلة العلوم الاقتصادية والإدارية / جامعة بغداد ، العدد (37).
10. المكي محمد احمد (2009) ،"مقدمة الى الستة سيجما الرشيقه والفوائد المحتمله من اقتباسها من قبل القطاعين العام والخاص في سوريا "، الندوة الوطنية الرابعة عشر للجودة ، دمشق .
11. النعيمي، محمد عبد العال ،(2007)، (six sigma) منهج حديث في مواجهة العيوب ، بحث مقدم إلى مؤتمر الزيتونة العلمي في الأردن.
12. النعيمي، محمد عبد العال ،(2009)، "six sigma" أسلوب إحصائي متقدم للوصول إلى أقل نسبة خطأ ممكنة" ، بحث مقدم إلى مؤتمر المؤتمر الإحصائي العربي الثاني في ليبية .

ثالثاً الكتب :

1. آل عامر، حنان بنت سالم ، (2009) ،"نظيرية الحل الإبداعي للمشكلات تريز TRIZ "،ديبونو للطباعة والنشر والتوزيع ، عمان الأردن ، ط1.
2. البلداوي، عبد الحميد عبد المجيد ونديم، زينب شكري محمود ، (2007) ،"ادارة الجودة الشاملة والمعلوية (الموثوقة) والتقييمات الحديثة في تطبيقها واستدامتها ، دار الشرق للنشر والتوزيع ، عمان الأردن.
3. بيت باند ولاري هولب،(2005)، السيسكس سيكمما: رؤية متقدمة في إدارة الجودة، ترجمة اسامه احمد مسلم.
4. بيرزيكوب ، بينلوب (2008) ،" سيجما ستة للتميز في مجال الأعمال" ، ط1 ، ترجمة محمد يوسف ،العيikan للنشر ، المملكة العربية السعودية .
5. القراز، إسماعيل إبراهيم، الحديثي، رامي حكمت، كوريل، عادل عبد الملك، (2009)، six sigma وأساليب حديثة أخرى في إدارة الجودة الشاملة، دار المسيرة للنشر والتوزيع والطباعة، عمان،الأردن.

6. النعيمي ، محمد عبد العال وصويس ، راتب جليل وصويس ، غالب جليل،(2009)، "ادارة الجودة المعاصرة مقدمة في ادارة الجودة الشاملة للانتاج والعمليات والخدمات "، دار اليازوري للنشر والتوزيع ،الأردن .

7. النعيمي، محمد عبد العال، صويس، راتب جليل، (2008)، *تحقيق الدقة في إدارة الجودة، ط1، إثراء للنشر والتوزيع، عمان، الأردن.*

المصادر الأجنبية :

1. Amer, (2008),"Optimizing order fulfillment using design for six sigma and fuzzy logic ", International Journal of Management Science and Engineering Management Vol. 3 ,No. 2, pp. 83-99
2. Averboukh,(2003) , " TRIZ for Six Sigma Business Process Management © 2003 Prof. Dr. Elena A. Averboukh, LUSI-Center.
3. Averboukh,2006 , " Six Sigma Trends: TRIZ Six Sigma for Cost Reduction: Strategic Breakthrough Training Based Projects e.averbukh@ieee.org.
4. Benedetto, A.I., (2003), "Adapting Manufacturing-Based Six Sigma Methodology To The Service Environment Of A Radiology Film Library",Journal of Healthcare Management, Vol.48, No.4: 263-280.
5. Bratić ,Diana. (2011), " Six Sigma: A Key Driver for Process Improvement", IBIMA Publishing, vol. 2011 Article ID 823656, 15 pages.
6. Busov, "Computer Support Of Innovations Creativity", bartlova@dphys.fee.vutbr.cz.
7. Cohen et.al. (2006)," TRIZ Motivated Design Of An Amphibian Bicycle", Robotics, Automation and Educational Technologies Research Group (GIRATE).
8. Harry, M. (1998), Six Sigma A Breakthrough Strategy For Profitability, Quality Progress, Vol.31, No.5, pp. 60-64.
9. Huang & Liao (2009)."Enhancing the KIBS Service Quality by Using a FMCDM based TRIZ Framework",
10. Hung ,Hsiang-Chin * and Sung, Ming-Hsien,(2011)," Applying six sigma to manufacturing processes in the food industry to reduce quality cost", Scientific Research and Essays Vol. 6(3), pp. 580-591.
11. Kermani, Amir M.H,(2003), (, "Empowering Six Sigma methodology via the Theory of Inventive Problem Solving (TRIZ)", www.IIITS.org
12. Mann D.L., Dewulf S., Zlotin B., Zusman A.,(2003) "Matrix 2003: Updating the TRIZ Contradiction Matrix", CREAUX Press,.
13. Michael S. Slocum and Amir H.M. Kermani (2006) " Integrating TRIZ Into Six Sigma "<http://www.realinnovation.com>.
14. Oracle White Paper(2010) —Financial Services: Leveraging Technology for the Next Six Sigma Revolution".
15. Pyzedk, T.H. (2003) ,The Six Sigma Project Planner, McGraw-Hill New York.
16. Wary, Bruce & Hogan, Bob(2002) "Why Securities Operation" Bank of America, USA,.

الانترنت :

- 1> .<http://www.google.iq/url?sa=t&rct=j&>
- 2> : <http://www.jalalahajabed.com>
- 3> (www. Zumar .net/triz)
- 4> : www.IIITS.org
- 5> www.Isixsigma.com
- 6> <http://www.realinnovation.com>.