

أثر استددام منهج six-sigma في تفعيل وظيفة التدقيق الداخلي بالوحدات الاقتصادية / دراسة تحليلية لاستدامة

م.م. ندى عبد الرزاق سليمان*

المستخلص

تعد وظيفة التدقيق الداخلي في الوقت الحاضر من الوظائف المهمة في الوحدات الاقتصادية نظراً للتتوسع الكبير في حجم الاعمال والتطورات الكبيرة التي تحدث في المجالات المالية والإدارية وزيادة حدة المنافسة بين الوحدات الاقتصادية وبالتالي عدم قدرة الادارة للقيام باليقانة والتدقيقية واذ ان الحاجة لوظيفة التدقيق الداخلي ظهرت بهدف اكتشاف الاخطاء وهو نفس الهدف الاساسي لمنهج six-sigma والذي يتمثل في تفعيل دور الرقابة في كافة المجالات ومنها وظيفة التدقيق الداخلي لتتمكن من مواجهة الاحتياجات المختلفة للمستفيدين منه.

وقد خلص البحث الى وجود علاقة ارتباط قوية بين كل من وظيفة التدقيق الداخلي ومنهج six-sigma فضلاً عن وجود علاقة اثر معنوية قوية ومحصلة لمنهج six-sigma على وظيفة التدقيق الداخلي.

Abstract

The internal auditing function in Present time is one of the important functions in the economic units, due to from the wide expansion of business field and the significant developments in the financial and management fields and in increasing competition among economic units and , hence, increasing the management's inability to carry out the auditing and control functions. The need for internal auditing function has arose to detect errors, which is the same essential goal of six-sigma that is represented by activating the role of control in all fields including the internal auditing function in order to be able to fulfill the different beneficiaries' needs.

It has been concluded that there is a strong correlation between both internal auditing function and six- sigma and there is a strong moral influential correlation between six- sigma and the function of the internal auditory.

المقدمة

كانت ادارة الجودة الشاملة في الثمانينيات تركز على أساليب التطوير والتحسين . وبدأ هذا التباطؤ في هذا الأسلوب يزداد خاصة في نهاية القرن العشرين وببداية القرن الواحد والعشرين مقارنة مع التغير التكنولوجي والعلمية والتنافس الكبير بين الوحدات على اختلاف انواعها.

وقد أدى ضعف أنظمة الرقابة الداخلية وعدم الاهتمام بدور التدقيق الداخلي وانظمة الرقابة الداخلية في كثير من الوحدات الاقتصادية الى الفضائح المالية ودعوى الاحتيال المالي وعليه فإن التدقيق الداخلي يعد كأداة تسعى لنفعيل النظم الرقابية لاكتشاف الاخطاء والحد منها. لذلك بدأت ادارة الجودة بالبحث عن طرائق

* جامعة الموصل / كلية الادارة والاقتصاد .
2013/10/8 مقبول للنشر بتاريخ

وأساليب ومناهج جديدة متطرفة تقلل من الخطأ ومنها منهج six-sigma والذى يعد من المناهج التي ساعدت الوحدات الاقتصادية على تحسين العملية الرقابية للوصول الى درجة عالية من الدقة والجودة باستخدام ادوات وتقنيات احصائية تقوم على تقليل الاخطاء وتقديم افضل خدمة او منتج للزبائن وتقليل المخاطر بسبب قوة المنافسة ويد الهدف الأساسي لمنهج six-sigma الذي يتمثل في تفعيل دور الرقابة على كافة مجالات الوحدة الاقتصادية لتلبية الاحتياجات المتغيرة للزبائن والسوق والتكنولوجيا من اجل منفعة الموظفين والزبائن والمساهمين ومصلحتهم .

لهذا تأتي أهمية البحث لبيان اثر استخدام منهج six-sigma في تفعيل وظيفة التدقير الداخلي في الوحدات الاقتصادية حيث ان استخدام منهج six-sigma يعد بمثابة العمل الدؤوب والمثابر للمحافظة على النوعية والجودة العالية والاستمرار بالتحسين المستمر وبهذا يسهم في تحقيق أهداف الوحدة الاقتصادية (الاتاجية ، الخدمية) للوصول الى رضا الزبائن والحصول على المنتج بأحسن جودة وبدقة متناهية .

مشكلة البحث :

تأتي مشكلة البحث من ضعف أنظمة الرقابة الداخلية وخاصة التدقير الداخلي في الوحدات الاقتصادية وعدم الاهتمام بدورها في الكثير من الوحدات الاقتصادية مما ادى الى انتشار الفضائح المالية ودعا الى الاحتيال، وكذلك عدم الاهتمام بالادوات الحديثة ومنها تقنيات الاحصاء كأداة لتحسين أنظمة الرقابة كونه اداة لاكتشاف الاخطاء والحد منها للوصول الى الدقة والجودة العالية في التدقير الداخلي

أهمية البحث :

تأتي أهمية البحث من بيان اثر استخدام ستة سيكما كأحد الأدوات الإحصائية في تفعيل وظيفة التدقير الداخلي الذي يعد جزءاً من الرقابة الداخلية وهذه الأداة تساهم من تحسين الرقابة للوصول الى درجة عالية من الدقة والجودة.

موقف البحث :

ان الغرض الرئيس من هذا البحث يتركز في توضيح الآتي :

- 1- التعرف على الإطار المفاهيمي للتدقيق الداخلي من خلال مفهوم وأهمية ومعايير التدقير .
- 2- التعرف على منهج six-sigma ودوره في تحسين اداء الوحدات الاقتصادية .
- 3- تحديد العلاقات ذات الدلالة الإحصائية بين متغيري البحث (منهج six-sigma والتدقيق الداخلي) .

فرضية البحث :

يمكن التعبير عن فرضية البحث على النحو الآتي:-

ان استخدام الاداة الاحصائية six-sigma "يساهم في تفعيل وظيفة التدقير الداخلي وبالتالي الوصول الى درجة عالية من الدقة والجودة في الرقابة وتحسين مستوى اداء الوحدة الاقتصادية "

وتبرز من هذه الفرضية الفرضيات الفرعية الآتية :

- 1- هناك علاقة ارتباط معنوية بين منهج six-sigma " ووظيفة التدقير الداخلي في الوحدات الاقتصادية .
- 2- هناك تأثير معنوي لمنهج six-sigma " على وظيفة التدقير الداخلي .

ذلة البحث :

المotor الأول : التدقير الداخلي / الإطار المفاهيمي

المotor الثاني : منهج six-sigma

المotor الثالث : استخدام منهج six-sigma واثره على تفعيل وظيفة التدقير الداخلي لدراسة تطبيقية.

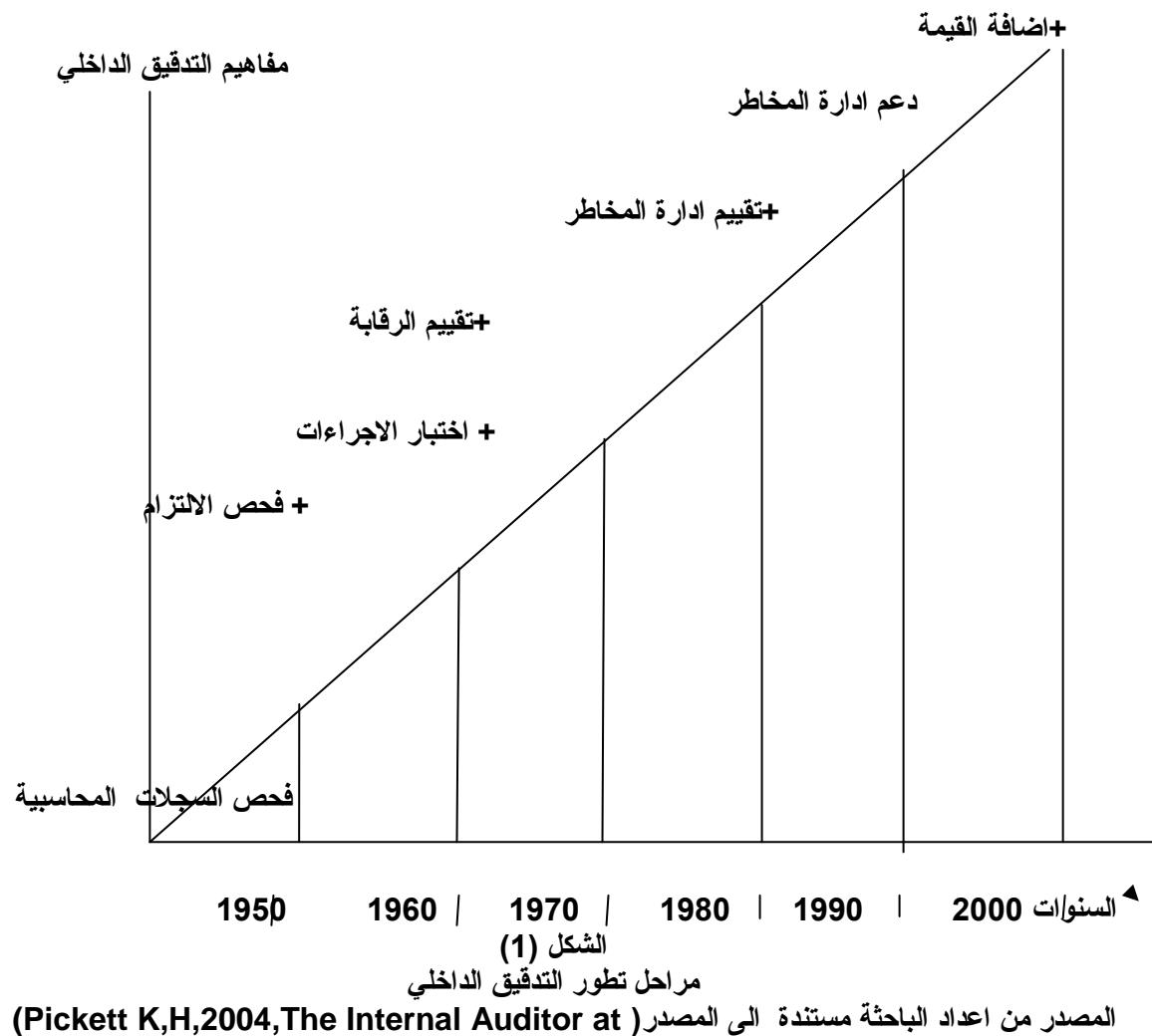
المotor الأول

التدقيق المالي/ الإطار المفاهيمي

أولاً: مفهوم التدقير الداخلي

يقصد بالتدقيق بمفهومه الحرفي هو فحص البيانات أو السجلات أو الأرقام بقصد التحقق من صحتها. أما مفهومه المهني هو الفحص الانتقادى المنظم للبيانات المحاسبية المثبتة في السجلات والدفاتر والقوائم المالية للوحدة التي تدقق حساباتها بقصد إبداع رأى فنى محابى عن مدى صحة ودقة هذه البيانات ومدى الاعتماد عليها ومدى دلالة القوائم المالية والحسابات الخاتمية التي اعدتها الوحدة عن نتيجة اعمالها من ربح او خسارة مركزها المالي عن الفترة التي تناولتها عملية الفحص والتدقيق (عثمان ، 1999 ، 11-12). وقد اصدرت جمعية المدققين الداخلين تعريف للتدقيق فاعتبرته "نشاط توكيدي واستشاري مستقل

وموضوعي مصمم لاثراء وتطوير عمليات الادارة وذلك بمساعدتها لانجاز اهدافها بطريقة منهجية منظمة لنقيم وتطوير فعالية ادارة مخاطرها وضوابطها والاجراءات المؤسسية "الحسبان ، 2009 ، 58".
 ان تعدد وتنوع الأعمال والنشاطات في الوحدات الاقتصادية وتضاعف أحجامها من الاسباب المباشرة التي ادت الى ظهور التدقيق الداخلي حيث كانت الحاجة للتدقيق الداخلي تهدف الى اكتشاف الغش والاحطاء والتلاعيب،فمفهوم التدقيق الداخلي ليس مفهوماً جديداً فقد عرف منذ فترة زمنية غير قليلة كما ان طبيعة ومجال خدمات المدقق الداخلي قد حدث فيها كثير من التطوير في الجانب النظري وهناك من اشار بان التدقيق الداخلي مر بمراحل ثلاث تمثل المرحلة الاولى في التحقق من الدقة المحاسبية للارقام المحاسبية اما المرحلة الثانية فتمثلت في التتحقق من دقة وملائمة حسابات الوحدة الاقتصادية والقواعد المالية بما في ذلك التتحقق من ملكية الاصول والتتحقق من توفير الحماية الكافية لها ،والمرحلة الثالثة تمثلت في تبني وجهة نظر الادارة العليا في ادارة الوحدة الاقتصادية في جميع المجالات التشغيلية والمالية وهذا اصبحت اكثر استقلالية وتمثل جزء من نظام الرقابة الداخلية (يدران ، 1994 ، 6) ويمكن اجمال مفهوم التدقيق الداخلي في كل مرحلة من مراحل تطويره بالشكل الآتي :



وقد جاء تعريف المعهد الامريكي للمحاسبين القانونيين "أن التدقيق الداخلي هو عبارة عن مراجعة الخطيب "العمليات والقيود التي تتم بشكل مستمر حيث تنفذ من قبل اشخاص يعينون ضمن شروط خاصة 2010: 129".

وفي السياق نفسه عرف المجمع العربي للمحاسبين التدقيق الداخلي" بأنه وظيفة داخلية تابعة لإدارة الوحدة الاقتصادية لتعبر عن نشاط داخلي مستقل لاقامة الرقابة الادارية بما فيها المحاسب لتقييم مدى تماشي النظام مع ما تتطلبه الادارة او العمل على احسن استخدام لمواردها بما يحقق الكفاية الانتاجية للمنشأة" (المجمع العربي للمحاسبين 2001 ، 227)

وعرف التدقيق الداخلي من قبل الاتحاد الدولي للمحاسبين " بأنه اجراءات منظمة لتقدير فاعلية وكفاءة نشاط المؤسسة وتقديم تقرير مناسب الى الادارة المختصة حول النتائج واعطاء التوصيات الضرورية للإصلاحات ضمن الوحدة لغرض خدمتها ومن ضمن " (التميمي 2006 ، 24) ويمكن توضيح مفهوم التدقيق الداخلي من خلال مكوناته كالتالي :

جدول (1)
مفهوم التدقيق الداخلي

المكونات	مفهوم التدقيق الداخلي
المفهوم	نشاط توكيدي استشاري مستقل وموضوعي وهو مصمم لاضافة قيمة للوحدة الاقتصادية وتحسين عملياتها، مساعدة الوحدة الاقتصادية على تحقيق اهدافها بایجاد منهج منظم وصارم لتقدير وتحسين فاعلية عمليات ادارة الخطر والرقابة والتوجيه
مسؤوليات الادارة	تحديد الصلاحيات التي تحول المدقق القيام بت؟ أية عمليات التدقيق - اعطاء الحق للمدقق الداخلي بالحصول على اية معلومات يراها لاغراض التدقيق تحديد نطاق التدقيق اللازم لناديتها
مسؤولية المدقق الداخلي	توزيع الادارة العليا بمعلومات حول دقة نظام الرقابة الداخلية توزيع الادارة العليا بمعلومات حول كيفية انجاز العمل
الاقسام	يقسم التدقيق الداخلي الى التدقيق المالي والتدقيق الاداري والتدقيق الاستراتيجي
الادوات	هدف تقويم الانظمة المعنية بحماية ممتلكات الشركة وتحقيق كفاءة الاداء ومقاربتها مع الاهداف

المصدر: الحسبان ، عطاء الله احمد سليم الحسبان ، 2009 ، الرقابة الداخلية و التدقيق في بيئة تكنولوجيا المعلومات ، الطبعة الاولى ، دار الحرية للنشر والتوزيع ، عمان - الاردن ، ص 46 .

ثانياً: أهمية التدقيق الداخلي:-

لقد ظهرت الحاجة للتدقيق الداخلي بصورة اكثـر جـدية خـلال الـازمة الـاـقـتصـادـية الـعـالـمـيـة الـثـانـيـة نـتيـجة لـفـاسـعـة الـعـدـيد مـن الـوـحـدـات الـاـقـتصـادـية وـتـحـمـلـ اـدـارـاتـ هـذـهـ الـوـحـدـاتـ الـاـقـتصـادـيةـ الـمـسـؤـلـيـةـ عـنـ ذـلـكـ فـضـلـاـ عـنـ حـاجـةـ اـدـارـةـ هـذـهـ الـوـحـدـاتـ لـمـتـابـعـةـ مـدـىـ فـاعـلـيـةـ اـنـظـمـةـ الرـقـابـةـ الدـاخـلـيـةـ لـدـيـهـاـ،ـ فـقـدـ اـزـدـادـتـ اـهـمـيـةـ وـظـيـفـةـ التـدـيقـ الدـاخـلـيـ فـيـ الـوـحـدـاتـ بـصـورـةـ مـلـحوـظـةـ وـيـرـجـعـ ذـلـكـ لـاسـبـابـ عـدـيـدةـ اـهـمـهـاـ زـيـادـهـ حـجمـ الـمـشـرـوـعـاتـ وـالـتـعـقـيـدـ فـيـ اـنـظـمـتـهاـ الـادـارـيـةـ وـالـاـنـتـاجـيـةـ وـزـيـادـهـ عـدـدـ الـوـحـدـاتـ الـاـقـتصـادـيـةـ مـتـعـدـدـةـ جـنسـيـاتـ وـأـنـتـشـارـ فـرـوـعـهـاـ فـيـ بـلـادـ عـدـيـدةـ وـمـاـ رـافـقـهـاـ فـيـ تـعـقـيـدـاتـ فـيـ اـنـظـمـتـهاـ الـمـالـيـةـ وـالـمحـاسـبـةـ.

لقد ادت كل هذه العوامل الى بروز عدد من المشاكل التشغيلية مثل الحاجة الى التأكيد من تطابق العمليات التشغيلية مع الخطط الموضوعة ومدى كتابة البرامج التشغيلية لتحقيق اهداف الوحدة الاقتصادية وهو الامر الذي يتطلب التقييم المستمر والمساهمة المتواصلة في حلها من قبل ذوي الخبرة والاحاطة الشاملة بانشطة الشركة وادانها. وكل هذه الصفات لا تتطبق الا على المدققين الداخلين بحكم طبيعة العمل الذي يقومون به باستمرار داخل الوحدة الاقتصادية حيث يكرس المدقق الداخلي كل وقته لخدمة الوحدات الاقتصادية التي يعمل لديها، فتتصبح معرفته حول عملياتها ونظم رقابتها الداخلية اكبر بكثير من معرفة المدقق الخارجي وهذا يعطي مرونة للدور الذي يلعبه المدقق الداخلي في خدمة اهداف الوحدة الاقتصادية (الراوي ، 2011 ، 36-37).

وقد اصبح التدقيق الداخلي نشاطاً تقويمياً للأنشطة والعمليات كافة في الوحدة الاقتصادية بهدف تطوير هذه الانشطة ورفع كفائتها الانتاجية وتعد هذه الوظيفة بالنسبة للخدمات التي تقدمها الادارة في مختلف المجالات كصمام امان في يد الادارة (الخطيب 2010 ، 133) .

حيث تتفذ وظيفة التدقيق الداخلي عادة بعد تنفيذ العمليات المحاسبية لذلك فان منع واكتشاف وتصحيح الغش والخطأ في البيانات المحاسبية يمثل الهدف الاساسي للتدقيق الداخلي للتأكد من سلامـة السجلـاتـ وـالـبـيـانـاتـ الـمـحـاسـبـيـةـ عـلـىـ اـصـوـلـ الـوـحـدـةـ الـاـقـتصـادـيـةـ وـهـنـاكـ العـدـيـدـ مـنـ انـوـاعـ التـدـيقـ

وـحـسـبـ الزـاوـيـةـ التـيـ يـنـظـرـ مـنـهـاـ لـلـتـدـيقـ :

الـتـدـيقـ الـمـالـيـ،ـ تـدـيقـ الـاـلتـزـامـ،ـ تـدـيقـ التـشـغـيلـيـ،ـ التـدـيقـ الدـاخـلـيـ لـاـغـرـاضـ خـاصـةـ،ـ التـدـيقـ الـادـارـيـ.

ثالثاً : اهداف التدقيق الداخلي

تطورت اهداف التدقيق نتيجة عوامل عديدة في الفترة الاخيرة ويمكن تحديد اهداف التدقيق بمجموعتين اساسيتين هما التقليدية والحديثة المتطرفة وكالاتي : (محمود وآخرون ، 2011 ، 25-26)

1- الأهداف التقليدية

ويمكن تقسيمها على الآتي :-

أ- أهداف رئيسة

- 1- التحقق من صحة ودقة وصدق البيانات المحاسبية المثبتة بالدفاتر ومدى الاعتماد عليها.
- 2- إبداء رأي فني محايد يستند على أدلة قوية عن مدى مطابقة القوائم المالية للمركز المالي.

ب- أهداف فرعية (ثانوية)

- 1- اكتشاف ما قد يوجد بالدفاتر والسجلات من أخطاء أو غش.
- 2- تقليل فرص ارتكاب الأخطاء والغش بوضع ضوابط وإجراءات تحول دون ذلك.
- 3- اعتماد الإدارة عليها في تقرير ورسم السياسات الإدارية واتخاذ القرارات حاضراً أو مستقبلاً.
- 4- طمأنة مستخدمي القوائم المالية وتمكينهم من اتخاذ قرارات مناسبة لاستثماراتهم.
- 5- معاونة دائرة الضرائب في تحديد مبلغ الضريبة.
- 6- تقديم التقارير المختلفة وملئ الاستمرارات للهيئات الحكومية بمساعدته المدقق.

2- الأهداف الحديثة أو المتطرفة

- أ. مراقبة الخطة ومتابعة تنفيذها ومدى تحقيق الأهداف وتحديد الاتحرافات وأسبابها وطرق معالجتها.

ب. تقييم نتائج الأعمال وفقاً للأهداف المرسومة.

ج. تحقيق أقصى كفاءة انتاجية ممكنة عن طريق منع الاعساف في جميع نواحي النشاط.

د. تحقيق أقصى قدر ممكن من الرفاهية لأفراد المجتمع.

أي أنه يقوم بمساعدة الإدارة في تحمل مسؤولياتها بتقييم الخدمات الآتية: (الحسبان ، 2009، 36-26)

- 1- تحديد كفاية وفعالية نظام الرقابة الداخلي في الوحدة الاقتصادية .
- 2- تحديد قابلية المعلومات للاعتماد عليها.
- 3- تحقيق حماية الأصول من السرقة والحريق والتصرفات غير القانونية .
- 4- تحديد مدى الالتزام بالإجراءات الموضوعة وفي حال عدم الالتزام بذلك على المدقق الداخلي تحديد أسبابه.
- 5- تحقيق الوصول إلى الأهداف والغايات وعلى المدقق التأكد من ان البرامج او العمليات التشغيلية قد نفذت كما خطط لها.
- 6- توفير الاستخدام الأمثل للموارد.
- 7- تحديد مواطن الخطأ مما يجب تعليم خطة التدقيق للمدقق الداخلي بشكل يأخذ بالاعتبار مواطن الخطأ وكيفية التعامل معها.
- 8- تحقيق منع واكتشاف الغش والاحتيال.

الشروط الواجب توافرها في نظام فعال للتدقير الداخلي (عبد الله ، 2012، 51-52)

يكون نظام التدقير الداخلي فعالاً إذا توافرت الشروط الآتية :

- 1- توفر المؤهلات والخبرات الكافية لدى المدقق الداخلي .
- 2- يجب ان يخطط برامج التدقير الداخلي وان تنفذ بعناية ودقة.
- 3- يجب ان تعد تقارير واضحة وحاسمة من قبل المدقق الداخلي.
- 4- يجب ان تتخذ الاجراءات التصحيحية فور عرض التقارير على المسؤولين.
- 5- يجب ان ترفع التقارير الى احد كبار المسؤولين بالوحدة الاقتصادية وان تحظى باهتمام وتأييد الادارة.

6- يجب أن يدرك المدقق إن عمله ذو طبيعة استشارية فقط وليس مباشرة تنفيذية.

حيث يعتبر التأهيل العلمي والمهني للمدققين الداخليين وزيادة الخبرة من أدنى الشروط التي يجب ان توفر بهم لما لها من دور فعال في تفعيل نظم الرقابة الداخلية بالإضافة إلى خضوعهم للدورات المهنية المتخصصة التي تزيد من دقة وفاعلية أداء التدقير الداخلي .

رابعاً: معايير التدقير الداخلي

يعرف معيار التدقير على انه "أداة الحكم على مستوى الكفاءة المهنية، ودرجة الاتساق التي يصل إليها المدققون عند أدائهم لوظائفهم" (المرعي ، 2009، 47) وكان المعهد الأمريكي للمحاسبين أول من عمل جاهداً على وضع معايير أداء معينة صدرت في عام 1954 ضمن كتاب تحت عنوان "معايير التدقير المعترف عليها" وقد تضمن هذا الكتاب معايير التدقير المعترف عليها مقسمة إلى ثلاث مجموعات رئيسية هي (عبد الله ، 2004، 75) :

1-معايير عامة

2-معايير العمل الميداني

3-معايير إعداد التقارير

1-المعايير العامة (الشخصية) : توصف هذه المجموعة من المعايير بأنها عامة لكونها تعد لمقابلة معايير العمل الميداني ومعايير التقرير، كما أنها توصف بأنها شخصية لأنها تحتوي على الصفات الشخصية للمدقق حيث تتضمن الآتي (جمعة ، 2000 ، 26):-

1- يجب ان يتم اداء التدقيق بواسطة شخص او اشخاص حصلوا على مستوى ملائم من التدريب وتتوافر لديهم الملائمة للعمل كمدقق او كمدققين

2- يجب ان يتتوفر في المدقق او المدققين خلال كافة مراحل العمل الميداني حياد في الاتجاه الذهني

3- يجب ممارسة العناية المهنية المطلوبة (المعتادة) عند اداء عملية التدقيق وإعداد التقرير .

2-معايير العمل الميداني : هذه المعايير تتطلب من المدقق جمع وتقدير الأدلة الكافية والمناسبة وذات العلاقة لأجل مساعدته في ابداء الرأي حول البيانات المحاسبية ومن هذه الأدلة دراسة وتقدير نظام الرقابة الداخلية ليتمكن المدقق من الحكم ان كان هذا النظام يعطي ضماناً معقولاً بان البيانات المحاسبية خالية من الاخطاء المادية والمقصود بالضمان المعقول ان المدقق ليس ضامناً وبصورة اكيدة على صحة البيانات المالية وانها خالية من الاحرف المادية (عثمان ، 1999 ، 23) أي انها تتضمن الآتي: (الحجاج ، 2009 ، 41)

1- يجب ان يتم تحطيط العمل وتقسيم المهام على المساعدين والشراف عليهم على نحو ملائم

2- يجب التوصل الى فهم كاف للرقابة الداخلية لتحطيط التدقيق وتحديد طبيعة ، توقيت ، ومدى الاختبارات التي يجب القيام بها .

3- يجب الحصول على الادلة الكافية من خلال الفحص واللاحظة والاستفسار وارسال المصادرات حتى يتتوفر اساس مناسب للتوصول الى رأي في محابي للقواعد المالية محل التدقيق.

3-معايير التقرير

تعد معايير الممارسة المهنية الصادرة عن معهد المدققين الداخليين الاكثر انتشاراً وتطبيقاً في العالم حيث تشكل ادلة ارشادية متكاملة تساعده في ضمان انشطة التدقيق الداخلي بشكل فعال (جمعة ، 2009 ، 34)

حيث تتضمن الآتي: (الحجاج ، 2009 ، 41)

1- يجب ان يحدد التقرير فيما اذا كانت القوائم المالية متفقة مع المبادئ المحاسبية المعروفة عليها.

2- يجب ان يذكر بالتقدير حالات عدم الثبات في تطبيق المبادئ المحاسبية المعروفة عليها بين الفترة الحالية وال فترة السابقة عليها.

3- يجب ان يحتوي التقرير المدقق عن رأيه الاجمالي في القوائم المالية ، أو على رأيه عن بعض العناصر التي اثرت على عدم ابداء الرأي ، وعندما لا يمكن التعبير عن الرأي الاجمالي في القوائم المالية يجب ان يذكر بالتقدير الاسباب وراء ذلك ، وعندما يقتربن اسم المدقق بالقواعد المالية المرفقة بالتقدير يجب ان يحدد في التقرير على نحو قاطع اشارة الى طبيعة عمل المدقق والى درجة مسؤوليته .

خامساً: اجراءات ومقومات التدقيق الداخلي

يتخذ المدقق بعض الاجراءات عند قيامه بتأدية عمله وتنتمي بالآتي: (عثمان 1999 ، 19-21)

1-التأييدات 2-الملاحظة 3-الفحص 4-التحقق

5-الاستفسار 6-التحليل 7-الاحتساب 8-المقارنة

يتميز نظام الرقابة الداخلية بعدة مقومات أساسية هي: (احمد ، 2009 ، 36-38)

- 1- الهيكل التنظيمي : وجود خطة تنظيمية تحدد صلاحيات وواجبات ومسؤوليات الموظفين.
- 2- النظام المحاسبي : يتمثل بإجراءات اعتماد وتسجيل العمليات والمحافظة على اصول الوحدة
- 3- وجود اشراف اداري ومتابعة للاداء .

المتور الثاني

six-sigma منهج

اولاً: مفهوم six-sigma

شهدت السنوات الماضية من القرن المنصرم وبداية هذا القرن ظهور عدة نظريات تهدف الى تحسين الجودة لاقت رواجاً كبيراً في الوحدات الاقتصادية المختلفة الصناعية منها والخدمية، الا ان احدى هذه النظريات لاقت في الآفية الجديدة رواجاً ملفتاً حيث تركز على جودة المنتج او الخدمة بما يحقق حاجات

الزيون وتوقيعاته بأقل التكاليف وبلا أخطاء وهي منهج **six-sigma** التي تمتاز بقدرتها الفائقة على تحسين الأداء في جميع العمليات الإنسانية. (عبابنة ، 2009 ، 8).

وقد حظي منهج **six-sigma** باهتمام الباحثين لكونه من المفاهيم الادارية الجديدة في المجالات الصناعية والخدمية. فتعدد ارائهم وذلك تبعاً لخلفتهم العلمية فمنهم من نظر الى منهج **six-sigma** على انه مقياس احصائي ومنهم من نظر اليه كفكرة تنظيمي

ويختلف مفهوم **six-sigma** جوهرياً عن مبادرات الجودة التي كانت سائدة في عقدي السبعينيات والثمانينيات من القرن الماضي كالتحسين المستمر وادارة الجودة الشاملة اذ يشتمل هذا المفهوم الجديد على مراقبة **Controlling** وقياس **Measuring** وتحسين **Improving** قدرة العمليات من اجل بناء منتجات (سلع وخدمات) خالية من كافة انواع العيوب (Maguire, 1999: 32)، وقد عرف **Park** **six-sigma** بأنه حرف في الابجدية اليونانية والتي أصبحت رمزاً احصائياً يدل على الانحراف المعياري ويستخدم لقياس الاختلاف او الانحراف عن المتوسط. حيث يقدم برنامج الجودة عبر منهج **six-sigma** اكثر من مجرد قياس لمعدلات العيوب اذ ان تنفيذ هذا المنهج (**six-sigma**) يشتمل على تقديم ودمج سلسلة واسعة من الادوات والطرق عبر مراحل تحسين الاداء ومنهم تحسين الارباح كهدف نهائي. (الراوي، 2011، 14). وترتكز الفكرة الاساسية لهذا المفهوم على قياس متطلبات الزيون الأساسية الخامسة بوصفها اهدافاً تسعى الوحدة الاقتصادية لتحقيقها ومن ثم الاداء مقابل هذه الاهداف اثناء التصنيف عوضاً عن تحقيق تلك الاهداف بعد صنع المنتوج (Breyfogle, 1999: 1)

وقد عرفت **six-sigma** على انها استراتيجية ادارة الاعمال التجارية التي وجدت من اجل تطوير مخرجات الانتاج بتعريف وازالة مسببات الاخطاء أو العيوب وتقليل المتغيرات في عمليات التصنيع والعمليات التجارية، تستخدم هذه الطريقة الوسائل الاحصائية حيث تخلق بنية تحتية خاصة من الافراد ضمن الوحدة الاقتصادية. (الطيطي ، 2011 ، 761)

او هي عملية او إستراتيجية تمكن الوحدات من التحسين بصورة كبيرة فيما يخص عملياتها الأساسية وهيكلها من خلال تصميم ومراقبة أنشطة الأعمال اليومية بحيث يتم تقليل الفاقد واستهلاك المصادر (الوقت - الطاقات الذهنية - الطاقات المادية) وفي نفس الوقت تلبية احتياجات الزيون وتحقيق القناعة لديه، (الهاشمي ، 2008 ، 2) لهذا فإن منهج **six-sigma** هو ليس مبادرة للجودة بل التزام من الادارة وفلسفة للتميز والتركيز على الزبائن وتحسين العمليات وتفعيل دور القياس بدلاً من الاقتصار على الشعور والاعتقاد، وتميز استراتيجية سيكماستة عن غيرها من الادوات العلمية الأخرى بانها التحليل الاحصائي الدقيق . (الطيطي ، 2011 ، 661)

ان التحديد الدقيق للأسباب الجذرية التي تؤدي الى التباين والاختلافات في خصائص الجودة تعمل على اعادة تعريف العمليات من اجل الحصول على نتائج مرضية على المدى البعيد .

لذلك فان سعي الوحدات الاقتصادية الى تطبيق منهج **six-sigma** الذي يقوم على مراقبة الأداء والأنشطة والإعمال اليومية للوصول إلى درجة عالية من درجات الجودة يتم فيها تقليل الفاقد وفرص المعيب بالشكل الذي يؤدي إلى تلبية احتياجات المستهلك ويرى البعض ان منهج **six-sigma** عبارة عن مركب مفاهيمي يتكون من أجزاء ثلاثة هي : (اسماعيل ، 2006 ، 18)

- 1- مقياس احصائي للأداء المتعلق بالعمليات وتصنيع المنتجات
- 2- نظام إداري لتحقيق الريادة في القيادة والأداء على المستوى العالمي
- 3- منهجية لتحسين العمليات

ثانياً: مراحل تطبيق منهج **six-sigma**

يتم تطبيق منهج **six-sigma** من خلال خمس مراحل مجتمعة في ما يسمى بـ **DMAIC** دمير وهي اختصار لكلمات الأساسية في عملية حل المشكلات باستخدام هذا النموذج وهذه المراحل هي كالتالي:

- 1- مرحلة تحديد المشكلة **Define**. هي الخطوة الأولى في منهج **DMAIC** حيث يقوم قائد الفريق باختبار المشروع ووضع مجموعة الأهداف الأولية وتطوير معايير المشروع او بيانات العمل وتحليل كلفة النوعية الرئيسية الحالية ، وتتضمن تعريف المشكلة اختبار متطلبات الزيون بالخصائص الحرجة للجودة والتي لها الأثر الأكبر على الجودة. ويتم التعرف على احتياجات الزيون من خلال المقابلات او الاستبيان وبعد جمع البيانات الخاصة بالجودة وتحليلها يتم وضع رسم توضيحي للعملية التي سيعمل عليها الفريق.
- 2- مرحلة القياس **Measure**.تشتمل على استعراض لأنماط القياس وسماتهم الأساسية ويجب ان تفهم الوحدة الاقتصادية طبيعة وسمات كتابة التقارير وتجميع المعلومات ويجب ان تفكر في مكان وجود

- الاخطاء المستقبلية التي تؤثر على نجاح المشروع ،علاوة على دراسة اداء الوحدات الاقتصادية لتكرار حدوث الاخطاء والقدرات العملية التي تحكم عملية نشوب العيوب (النعمي وآخرون، 2009، 228)
- 3- مرحلة التحليل **Analyze**. في هذه المرحلة يتم تحديد الاسباب المحتملة والاختلافات والعيوب التي تؤثر على ناتج العملية حيث يقوم في هذه المرحلة بدراسة ابعاد المشكلة بشكل اكثر تفصيلاً باستخدام أدوات علمية واكثر الادوات شيوعاً المستخدمة في هذا التحليل هو السبب والنتيجة او يقوم فريق six-sigma باستكشاف الاسباب المحتملة للمشكلة التي قد تنشأ من مصادر مختلفة كالطرق وهي البيانات والتعليمات والارقام والحقائق و انواع العيوب وعدها، والبيئة الخارجية وهي العادات والتقاليد الاجتماعية والقوانين الحكومية والموارد البشرية وتتضمن الافراد العاملين في الوحدة الاقتصادية وبعدها يقوم الفريق بربط الخبرات والبيانات والمقياسات ومراجعة العمليات وتخمين مبدئي او افتراضي عن اسباب المشكلة بعد ذلك يقوم الفريق بالبحث عن مزيد من البيانات ليرى ان كانت تتلائم مع الاسباب المقترحة ويقوم بتحليل البيانات حتى يتم التأكد من الاسباب الجذرية الحقيقة للمشكلة.
- 4- مرحلة التحسين **Improve** من خلال هذه المرحلة يتم التعرف على مجموعة الانتشطة التي تسهم في تحسين الاداء والارتفاع بمستوى الوحدة الاقتصادية حيث يستخدم الفريق ادوات علمية لايجاد الحلول الممكنة بعد تحديد المتغيرات الأساسية وتأثيرها على الخصائص الحرجة للجودة. ان عملية التحسين هي الاستراتيجية المتعلقة بتطوير حلول ترکز على التخلص من الاسباب الرئيسية للمشكلة التي تعارض اداء العمل اي ان فريق منهج six-sigma يقوم باستهداف المتغيرات المستقلة التي تؤثر على المشكلة محل الدراسة والتي تسبب الآثار السلبية او الإيجابية في المتغير التابع بوصفه النتيجة المستهدفة في عملية التحسين.
- 5- مرحلة الرقابة والتحكم **Control** : في هذه المرحلة يتم التأكد من ان التحسينات مستمرة مدة طويلة من الزمن ويقوم الفريق بتطوير بعض الادوات العلمية لمساعدة في السيطرة على العملية والهدف النهائي لهذه المرحلة هو تقليل الاختلاف بالسيطرة على المدخلات ومراقبة المخرجات (الراوي، 2011، 24-27).
- أي ان منهج six-sigma هي منهج محدد الهدف مدعاوم ومؤيد بالبيانات والمعلومات مبني ومرتكز على تحليل مطالب الزبائن واحتياجاتهم من اجل ارضاء الزبائن من خلال تقليل العيوب ومحاولات تفاديهما وتقليل الاخطاء والعمل على تلافيها سواء في عمليات الاتاج او في مجال الخدمات (عبد الله 2012، 20)
- ثالثاً: فوائد تطبيق منهج six-sigma**
- لقد ورد عدة فوائد لاستخدام six-sigma ومنها: (Antony, 2004; 8) نقاً من (عبد الله 2011، 24-25).
1. تطوير فرق العمل لتحسين كامل الوحدة الاقتصادية .
 2. تحويل الثقافة التنظيمية من نمط مكافحة الاخطاء الى نمط منع الاخطاء.
 3. رفع الروح المعنوية للعاملين.
 4. ازالة الخطوات التي تعد غير مهمة في العمليات.
 5. تخفيض تكلفة النوعية الريدية.
6. الوعي المتزايد للادوات والتقييمات المستخدمة في حل المشكلات وهذا يؤدي الى رضا العاملين.
7. قرارات الادارة الفعالة بسبب اعتمادها على بيانات وحقائق بدلاً من الاراء الشخصية او الافتراضات.
8. ولتقليل الزمن المستغرق في هذا النشاط يمكن حصر الاهداف ونطاق العمل والحالة العملية حسب ما هو ملائم.

- رابعاً: الهيكل التنظيمي لفريق عمل six-sigma**
- عندما تقوم الادارة باختبار منهج six-sigma لتطبيقه في العمل داخل الوحدة الاقتصادية فان الدور الحقيقي لها يبدأ من خلال حشد عدد من قادة العمل واعضاء الفرق من قادة الفرق . كما ان اعضاء الهيكل التنظيمي لفريق عمل six-sigma لهم ادوار خاصة يطلق عليها اسماء تعود الى فن للكاراتيه وهو فن من فنون الشجاعة. كما يمكن ان تتجه سمهولة الى البيروقراطية وذلك لوجود الاحزمة السوداء والخضراء التي يرتکز عليها اي مشروع داخل الوحدة الاقتصادية.
- ويقسم العاملون في مشاريع six-sigma الى اربعة مستويات ادارية هي: (جودة، 850-581)
- 1- بطل المشروع: يعد بطل المشروع راعي المشروع والداعم الرئيس له، بالإضافة الى بذل قصارى جهده لاجل نجاح المشروع ويعد نفسه الكل لكل جزء منه.

2- حامل الحزام الاسود العالي: يحتاج حامل الحزام الاسود العالي الى خبرات واسعة في ادارة المشاريع ويتولى تدريب الموظفين حملة الحزامين الاسود والاخضر.

3- حامل الحزام الاسود: يقوم بقيادة العمل لتنفيذ المشروع ويتولى تدريب الموظفين حملة الحزام الاحضر. اضافة الى ذلك فإنه يقوم بتقييم مراحل المشروع ويشرف على الاشطة الرئيسية فيه.

4- حامل الحزام الاحضر هو:

-عضو في فرق العمل.

-يجمع المعلومات ويقوم بتحليلها.

-يرفع التقارير عن مستوى الانجاز.

-يمكن ان يعمل بوقت جزئي بالإضافة الى عمله المعتمد.

خامساً: محددات تطبيق منهج six-sigma

هناك بعض محددات تطبيق منهج six-sigma منها: (عبد الله، 2012، 26-32)
عدم توافر بيانات الجودة المطلوبة خصوصاً في بداية العمليات (قد تأخذ مرحلة جمع البيانات وقت كبير في الوحدة الاقتصادية).
في حين Benedetto ذكر بعض محددات استخدام منهج six-sigma في قطاع الخدمات ومقارنتها بقطاع الصناعة ومنها:
ان عملية جمع البيانات في قطاع الخدمات اكثر صعوبة في قطاع الصناعة وذلك لأن معظم البيانات التي يتم جمعها في الخدمات تتم من خلال مقابلة الزبائن وجهاً لوجه.

المتور الثالث

استخدام منهج six-sigma واثره في تفعيل وظيفة التحقيق الداخلي/ الجانب التأسيسي

بعد الاطلاع ومراجعة أغلبية البحوث التي تناولت منهج six-sigma ووظيفة التدقير الداخلي وتفعيلها تم إعداد استمارنة الاستبانة التي صممت لجمع البيانات من خلال الأسئلة التي تم طرحها على عينة من المدققين الداخليين العاملين في قسم الرقابة والتدقيق الداخلي في الوحدات الصناعية .
والتي تعطي تصور واضح عن المجالات الرقابية لمنهج six-sigma وهذا ماجاء بالمحور الاول من خلال الاستبانة التي وردت فيها،اما المحور الثاني من الاستبانة فقد جاءت الاستبانة معبرة عن تفعيل وظيفة التدقير الداخلي باستخدام six-sigma وقد اختارت الباحثة مقياس خماسي لقياس استجابات عينة الدراسة لفقرات الاستبيان وكما جاء بالجدول (2)

جدول (2)

درجات مقياس Likert الخماسي

الدرجة	الاستجابة	اوافق بشدة	اوافق	محايد	لا اوافق	لا اوافق بشدة
(2)	الدرجة	1	4	3	2	1

اولاً: تحديد عينة البحث

تمثل عينة البحث عينة مختارة من الوحدات الاقتصادية في محافظة نينوى متمثلة بالاتي:

- الشركة العامة لصناعة الادوية والمستلزمات الطبية في نينوى.
- معمل الغزل والنسيج في الموصل.
- الشركة العامة للسمنت الشمالية.
- معمل الالبسة الولادية في الموصل.
- معمل الببسي في الموصل

وقد تم توزيع 30 استمارنة استبانة تم استرداد 21 منها أي ما يعادل نسبة ستة 3% من مجموع الاستمارات الموزعة.

ثانياً: الاساليب الاحصائية المستخدم في التحليل

تم الاعتماد على الاساليب الاحصائية في تحليل البيانات حول مدى امكانية الاعتماد عليها واستخدامها في استخراج وتفسير النتائج وذلك من خلال العلاقات الرياضية والاحصائية بين متغيرات البحث.

وقد تم تفريغ البيانات من استمرارات الاستبانة من خلال الاستعانة ببرنامج Excel والاستفادة من بعض العلاقات الرياضية والاحصائية من هذا البرنامج لاستخراج بعض النتائج، فضلاً عن الاستفادة من البرنامج الاحصائي SPSS في تحليل البيانات المستخرجة ايضاً.

وتضمنت الأساليب الإحصائية التي تم استخدامها في استخراج النتائج والتحليلات الآتي:-

1. معامل الانحدار البسيط
2. تحديد B و f بمعرفة الفروقات المعنوية.
3. معامل ارتباط بيرسون

ثالثاً: تحليل نتائج البيانات:-

تم تحليل الإجابات والبيانات الواردة في الاستمرارات المرتدة من أجل الوصول إلى تحديد وتوضيح نتائج تحليل هذه البيانات كما يأتي:

1- تحديد نتائج تحليل المعلومات الخاصة بالقائمين بتنفيذ الاستمار.

جدول (3)

توزيع افراد العينة حسب الجنس

النسبة المئوية	العدد	الجنس
%61	13	ذكر
%39	8	انثى
%100	21	المجموع

يمكن ان نستنتج من الجدول (3) بان الاناث تشكل نسبة 39% وهي نسبة لابأس بها توحى بمشاركة الاناث في مجال التدقيق ولكنها قليلة مقارنة بالذكور مما يستوجب تشجيعها للانخراط في هذا المجال.

جدول (4)

توزيع افراد العينة حسب التخصص العلمي

النسبة المئوية	العدد	التحصيل الدراسي
%100	21	بكالوريوس
0	0	دراسات عليا
%100	31	المجموع

ويظهر الجدول (4) بان افراد العينة تتمتع بمؤهلات علمية و اكاديمية مما يمكنهم من بناء تصورات حول المعلومات وتميزهم للمعلومات ولذلك يمكن الاعتماد على خبرتهم المهنية وآرائهم في تحليل نتائج الاستبانة.

جدول (5)

توزيع افراد عينة البحث حسب سنوات الخدمة في مجال المحاسبة والتدقيق

النسبة المئوية	العدد	سنوات الخدمة
%10	2	اقل من 5 سنوات
%29	6	سنة 10-5
%38	8	سنة 15-11
%23	5	اكثر من 15 سنه
%100	21	المجموع

يظهر الجدول(5) بان افراد العينة لديهم خبرة عملية لأن معدل 62% لديهم اكثر من 10 سنوات خدمة في مجال عمله وهذا يدل على ان جوابهم جاء نتيجة الممارسات والخبرة المتراكمة.

رابعاً: اختبار فرضيات البحث

قامت الباحثة في هذا الجانب على اختبار فرضيتي البحث ،حيث تركزت مهمة هذه الفقرة على اختبار مدى قبول او رفض الفرضيتان وذلك كما يأتي :-

1- اختبار علاقة الارتباط بين المتغيرين المبحوثين

ولتحقيق هذه الفرضية يتم استخدام معامل الارتباط بين كل من المتغير المستقل (التدقيق الداخلي) والمتغير التابع (منهج ستة سيكما) وكما موضح في الجدول (6)

جدول (6)
علاقة ارتباط بين التدقيق الداخلي ومنهج six-sigma

منهج سيكما ستة	المتغير المعتمد	المتغير المستقل
**0.825	التدقيق الداخلي	

تفصح معطيات الجدول (4) عن توافر علاقة ارتباط معنوية قوية ومحبطة بين مجلل مؤشرات المتغيرين المبحوثين وذلك بدلالة قيمة معامل الارتباط المحسوبة البالغة **0.825*** وعند مستوى المعنوية البالغة **0.05** مما يساعد على القول بشبورة الفرضية الأولى.

لتتأكد ذلك نقوم باستخدام بيرسن البسيط حيث يمكن ايجاد معامل الارتباط بين كل فقرة من فقرات المجالات الرقابية لمنهج six-sigma مع الدرجة الكلية لتفعيل وظيفة التدقيق الداخلي باستخدام منهج سيكما ستة (المحور الثاني) وكما يوضحه الجدول الآتي (7)

جدول (7)

معامل الارتباط بين كل فقرة من فقرات المجالات الرقابية لمنهج six-sigma مع تفعيل وظيفة التدقيق الداخلي باستخدام منهج six-sigma

المجالات الرقابية لمنهج six-sigma											المتغير المعتمد
Y10	Y9	Y8	Y7	Y6	Y5	Y4	Y3	Y2	Y1		المتغير المستقل
0.761*	0.791**	0.704*	0.564	0.690*	0.740*	0.758*	0.740*	0.913**	0.666*		تفعيل وظيفة التدقيق الداخلي باستخدام منهج six-sigma

يوضح الجدول (7) معامل الارتباط بين كل فقرة من فقرات المجالات الرقابية لمنهج six-sigma باعتبارها المتغير المعتمد مع الدرجة الكلية لمحور تفعيل وظيفة التدقيق الداخلي باستخدام منهج six-sigma باعتباره المتغير المستقل والمبنية اعلاه عند مستوى معنوي **0.05** مما يدل على ان هناك ارتباط معنوي وقوي بين المتغير المستقل وفقرات المتغير المعتمد والتي تظهر في الفقرات **Y2, Y9** وظاهر ارتباط معنوي في الفقرات **Y1, Y3, Y4, Y5, Y6, 78, Y10**.

-2- اختبار علاقه الاثر بين المتغيرين المبحوثين تكشف معطيات الجدول (8) عن توافر علاقه اثر معنوية ومحبطة ايضا بين التدقيق الداخلي ومنهج six-sigma مما يساعد على صحة الفرضية الثانية للبحث

جدول (8)

علاقة الاثر بين التدقيق الداخلي ومنهج six-sigma

Df	منهج six-sigma					المتغير المعتمد	
	F		B	T			
	الجدولية	المحسوبة		القيمة الجدولية	المحسوبة		
19-1	4,38	8,882	0.526	1.72	2.980	0.283	

اما الادلة التي تعزز ذلك فيمكن ان تتضح من خلال ما ياتي:

يتضح من معامل التحديد **R2** ان نسبة **28%** من التباين في مستوى الاهتمام بمنهج six-sigma يفسرها التدقيق الداخلي اما الباقي من التباين البالغ نسبته **72%** ففسره متغيرات اخرى غير مبحوثة

ويؤكد معنوية هذا التأثير قيمة **F** المحسوبة والتي بلغت **8.882** عند درجة الحرية من **19-1** وعند مستوى معنوية **0.05** في حين بلغت قيمة **F** الجدولية **4.38** مما يعني ان القيمة المحسوبة اكبر من القيمة الجدولية ، وتدعى ذلك قيمة معامل الانحدار بيتا التي تبلغ **0.526** وهذا يعني ان الزيادة بدرجة واحدة في مستوى الاهتمام بمنهج six-sigma يؤدي الى تفعيل وظيفة التدقيق الداخلي في الوحدات الاقتصادية بقيمة **0.526** وكانت قيمة **t** المحسوبة **2.980** عند مستوى معنوية **0.05** في حين بلغت قيمة **t**

الجدولية 1.72 مما يعني ان القيمة المحسوبة لها اكبر من القيمة الجدولية وهذه الادلة تؤكد قبول الفرضية الثانية.

الاستنتاجات

خلص البحث الى مجموعة من الاستنتاجات وهي :

- 1- يتم تنفيذ منهج six-sigma عن طريق تنفيذ مجموعة من الخطوات الثابتة المستمرة وهي اشبه بالدائرة لتحسين العمل ويستخدم هذا ايضا لتحسين الجودة.
- 2- يتطلب استخدام منهج six-sigma لتفعيل وظيفة التدقير الداخلي وجود نظام معلومات محاسبي وكلفوي قادر على امداده بكل المعلومات اللازمة لاجاز تطبيقه .
- 3- يعد منهج six-sigma احد اساليب تحسين الجودة ويتطبق ذلك الاعتماد على العديد من الاساليب الاحصائية في التحليل بهدف تحسين العمل و دعم الادارة العليا لها .
- 4- توجد علاقة ارتباط معنوية بين منهج six-sigma ووظيفة التدقير الداخلي حيث بلغت 0.825** وكذلك هناك تأثير معنوي لمنهج six-sigma على وظيفة التدقير الداخلي للوحدات ببلغ 0.05 عند درجة حرية 8.882.

التصنيفات

- 1- ضرورة الاهتمام بمنهج six-sigma والتاكيد على امكانية استخدامه في الوحدات الاقتصادية لما له من اهمية من الناحية العلمية وذلك من خلال تقليل الاخطاء وتحسين الجودة بما يتناسب مع رضا الزبائن وهذا ما يعكس على وظيفة التدقير الداخلي .
- 2- ضرورة اشراك منتسبي الوحدات الاقتصادية بالدورات التدريبية التي ترفع من كفائتهم في مجال المحاسبة والتدقير بالإضافة الى المشاركة بالندوات والمؤتمرات المحلية والاقليمية الخاصة بنھوض اداء ادارة الوحدات الاقتصادية .
- 3- توفير بيئة يتسنى فيها تطبيق منهج six-sigma وذلك بازالة المعوقات التي تحد من تطبيقها.

المصادر

اولاً: الكتب

- 1- التميمي ، هادي 2006 مدخل الى التدقير من الناحية النظرية والعملية الطبعة الثالثة ، دار وائل للنشر والتوزيع عمان -الأردن
- 2- الحاج ، احمد حامد ، 2009، المراجعة مدخل متكامل ، كتاب مترجم دار المريخ للنشر الرياض المملكة العربية السعودية
- 3- الحسbian ، عط الله احمد سويم الحسbian ، 2009، الرقابة الداخلية و التدقير في بيئة تكنولوجيا المعلومات ، الطبعة الاولى ، دار الحرية للنشر والتوزيع ، عمان -الأردن
- 4- الخطيب ، خالد راغب ، 2010 ، مفاهيم حديثة في الرقابة المالية والداخلية في القطاع العام والخاص مكتبة المجمع العربي ، الطبعة الاولى ، عمان.
- 5- الطيطي ، خضر مصباح ، 2011 ، ادارة وصناعة الجودة مفاهيم ادارية وتقنية وتجارية في الجودة دار الحامد للنشر والتوزيع عمان -الأردن
- 6- النعيمي ، محمد عبد العال ، راتب جليل الصويف ، غالب جليل الصويف 2009 ، ادارة الجودة المعاصرة مقدمة في ادارة الجودة الشاملة للاتاج والعمليات والخدمات ، دار الياوزي العلمية للنشر والتوزيع ، عمان -الأردن
- 7- جمعة ، احمد حمي جمعة ، المدخل الحديث لتدقيق الحسابات ، 2000 ، الطبعة الاولى دار صفاء للنشر والتوزيع -عمان
- 8- جودة ، محفوظ احمد ، (2009) ، ادارة الجودة الشاملة "مفاهيم وتطبيقات" ، دار وائل للنشر ، طبعة رابعة ،جامعة العلوم التطبيقية ، عمان ، الأردن
- 9- عبد الله ، هبة محمود حسين ، 2012 ، مدى الالتزام بمنهج سيجما ستة six sigma في ضبط جودة التدقير الداخلي لدراسة تطبيقية على المصادر العاملة في قطاع غزة رسالة ماجستير منشورة ، كلية التجارة -جامعة الاسلامية
- 10- عثمان عبد الرزاق محمد 1999 اصول التدقير والرقابة الداخلية ، دار الكتب للطباعة والنشر موصل -العراق

ثانياً: الرسائل الجامعية:

- 1- إسماعيل ، عمر علي ،**2006**، تقانة sixsigma وإمكانية تطبيقها في الشركة العامة لصناعة الأدوية والمستلزمات الطبية في نينوى ، رسالة ماجستير غير منشورة ، كلية الإدارة والاقتصاد ، جامعة الموصل ، العراق
- 2- الراوي، سينا عبد غفور ،**2011**، استخدام منهج ستة سيجما six sigma في ضبط جودة التدقيق الداخلي لدراسة ميدانية على المستشفى الخاص الحاصلة على جائزة الجودة والتميز في محافظة عمان ، رسالة ماجستير منشورة ، كلية الاعمال -جامعة الشرق الأوسط
- 3- عبدالله خالد امين ،**2004**، علم تدقيق الحسابات الناحية النظرية الطبعة الثانية ، دار وائل للنشر والتوزيع ، عمان -الأردن .

ثالثاً : المجلات

- 1- بدران ، سناء محمد ،**1994**، تحليل العائد والتكلفة للمراجعة الداخلية دراسة تطبيقية المجلة المصرية للدراسات التجارية كلية التجارة ،جامعة المنصورة — العدد 32

المصادر الأجنبية

A. Books

- 1-Antony JI,**2004** , Benefits Obstacles and Future of six sigma Approach Technviation ,VOL,20.
- 2-Breyfogle forrestw,**1999**,Implementing Six Sigma Smarter Sdution using SStatistical Methods John wiley & Sons New York.
- 3-Maguire,M,**1999**,Cowboy Quality Progress March 32
- 4-Pickett K,H,**2004**,The Internal Auditor at Work John Wiley and Sons,New Jersey,U.S.A.

رابعاً: الانترنت

- 1- المرعي، نبيه توفيق ،**2009** ، دور لجنة التدقيق في تحسين وظيفة التدقيق الداخلي في شركات التأمين الاردنية : دراسة ميدانية ، كلية الدراسات الاقتصادية والإدارية والمالية _جامعة جدرا

PDF created with pdfFactory trial version www.pdffactory.com

- 2-الهاشمي ،ليلي سعد هاشم ،**2008**،الاتجاهات الحديثة في الادارة خطأ! مرجع الارتباط الشعبي غير صالح.
- خطأ! مرجع الارتباط الشعبي غير صالح.
- 3-عبابنة ،**2008**، المؤتمر العربي حول التعليم العالي وسوق العمل .

بسم الله الرحمن الرحيم
جامعة الموصل
كلية الادارة والاقتصاد
قسم المحاسبة
استماراة استيانة

السيد معذ المعلومات المحاسبية المحترم.....
يسعدني ان اقدم لكم هذه الاستيانة للحصول على بيانات ومعلومات تساعدني في انجاز الجانب التطبيقي في البحث الموسوم .(أثر استخدام منهج six-sigma في تفعيل وظيفة التدقيق الداخلي بالوحدات الاقتصادية / دراسة تحليلية استطلاعية) ولتحقيق البحث اهدافه لابد من ان نعتمد على المعلومات الميدانية الصحيحة والدققة.

نشكر تعاونكم مع فائق امتنانا لكم

الباحثة
ندى عبد الرزاق

Six Sigma مختصرة عن منهج ستة سيجما **Six Sigma** يعتبر منهج ستة سيجما **Six Sigma** وسيلة لتحسين العمليات تعتمد على ملاحظات الزيان وجمع البيانات وتقنيات التحليل لقيادة عملية التحسين. كما يشير مصطلح ستة سيجما **Sigma Six** إلى العملية التي لا ينتج عنها أكثر من 3.4 مليون عيب في الفرق؛ لأن هذا المعدل من العيوب منخفض جداً ويرتبط مصطلح ستة سيجما **Six Sigma** أحياناً مع مصطلح انعدام العيوب أو تكاد تكون صفر وتعرف بستة سيجما **Six Sigma** بأنها منهجة عملية للتحسين المستمر يتم تطبيقها من خلال خمس مراحل محددة من العمل المنظم في كل مرحلة يتم تنفيذ مجموعة من الأنشطة هذه المراحل تبدأ بمرحلة المشكلة **Define** وتنتهي مرحلة القياس **Measure** ثم مرحلة التحليل **Analyze** تأتي بعدها مرحلة التحسين **Improve** وتنتهي بمرحلة المراقبة والتحكم **Control**، وتختصر تلك الخطوات الخمس في الكلمة **DMAIC** وهي الحروف الأولى من الكلمات الإنجليزية المعبرة عن هذه المراحل، إذن فهي منهجة محددة الهدف مدروسة ومؤيدة بالبيانات والمعلومات، مبنية ومرتكزة على تحليل مطالب الزيان واحتياجاتهم، هدفها إرضاء الزيان من خلال تقليص العيوب ومحاولة تفاديهما وتقليل الأخطاء والعمل على تلافيها سواء في عمليات الإنتاج أو في مجال الخدمات.

أخي / أخي .. الكريم / الكريمة
نقسم هذه الاستبانة إلى ثلاثة أقسام رئيسية يحوي القسم الأول على المعلومات الشخصية الخاصة بالمستجيب ، وقسمين الثاني والثالث تمثل المتغيرات الخاصة بأثر تكاليف الجودة على جودة التقارير المالية إذا نرجو منك وضع الإشارة ✕ في المكان المناسب لمعرفة إجابتك عن كل متغير في متغيرات البحث.

المحور الأول
١- الجنس

ذكر أنثى

2- المستوى العلمي
بكالوريوس

ماجستير

3- سنوات الخدمة
اقل من 5 سنوات

من 5-10 سنة

من 11-15 سنة

اكثر من 15 سنة

المحور الثاني :- المجالات الرقابية لمنهج Six Sigma

اوافق بشدة	اوافق	محايد	لا اوافق	لا اوافق بشدة	
					يعتبر منهج Six Sigma احد محركات الاداء الخاصة بتشغيل وظيفة التدقير الداخلي 1
					يعتبر منهج Six Sigma منهج احصائي حديث يستخدم في المجال الرقابي 2
					يوفر منهج Six Sigma امكانات مادية يستخدمها المدقق الداخلي في اداء عمله 3
					يجب استخدام منهج Six Sigma في مجال التغذية العكسية والقياس وتقدير الاداء 4
					لابد من استخدام منهج Six Sigma في قياس اداء المدققين الداخليين 5

					6 يستلزم عملية اكتشاف الأخطاء الخاصة بالتدقيق الداخلي Six Sigma
					7 تحسين المستمر لاداء المدققين الداخليين يستلزم استخدام Six Sigma منهج
					8 توفير نظام تبادل للمعلومات في مجال التدقيق الداخلي Six Sigma
					9 يستلزم اعتماد منهج Six Sigma ان تفعيل التدقيق الداخلي يستلزم اعتماد منهج Six Sigma
					10 يستلزم تعين موارد بشرية كثيرة عند استخدام منهج Six Sigma في التدقيق الداخلي

المحور الثالث - تفعيل وظيفة التدقيق الداخلي باستخدام منهج Six Sigma

1 تحديد المعايير العامة لوظيفة التدقيق الداخلي Six Sigma يستلزم اعتماد	لاوافق بشدة	لاوافق	محايد	افق	افق بشدة
2 ان يبذل العناية المهنية الكافية من قبل المدقق الداخلي في مجال تحديد فعالية وظيفة التدقيق الداخلي يتطلب استخدام منهج Six Sigma					
3 يستلزم لتخفيض وتحديد مخاطر وظيفة التدقيق الداخلي استخدام منهج Six Sigma					
4 لتحديد اهداف الوحدة الاقتصادية محل التدقيق الداخلي يتطلب منها اعتماد منهج Six Sigma					
5 لتحديد فاعلية اداء الجرد بتنوعه المختلفة في الوحدات محل التدقيق الداخلي يتطلب منها اعتماد منهج Six Sigma					
6 اجراء عملية المطابقة في الأصول بتنوعها المختلفة في الوحدات المطبقة للتدقيق الداخلي تتطلب منها استخدام منهج Six Sigma					
7 يتطلب عملية صياغة تقارير التدقيق الداخلي اعتماد منهج Six Sigma					
8 ان تفعيل وظيفة التدقيق الداخلي في مجال اعداد التقارير له علاقة مع منهج Six Sigma					
9 يساهم منهج Six Sigma في قياس جودة التقارير الخاصة بتقارير التدقيق الداخلي					
10 يساهم منهج Six Sigma في تحديد المعايير التدقيقية والمطلوبة لمعرفة جودة وظيفة التدقيق الداخلي					