

دراسة بعض صفات الصوف الفيزيائية في الأغنام الكرادية اعتماداً على نسبة الألياف

علي حسين حمد خوشناو
عبدالقادر أحمد حسين
قسم الثروة الحيوانية – كلية الزراعة – جامعة صلاح الدين-أربيل

الكلمات الدالة : الصوف ، الأغنام ، النعومة، الطول، معامل الإنحدار ، قيم (R^2) لمعامل الأنحدار للمراسلة: علي حسين حمد خوشناو قسم الثروة الحيوانية – كلية الزراعة – جامعة صلاح الدين-أربيل الأستلام: القبول: الخلاصة:

أجريت هذه الدراسة في حقل أهلي في ناحية بنصلاوة التابعة لمحافظة أربيل سنة 2012 وعلى نعاج مختلفة الأعمار (1 إلى 6 سنوات) كل فئة عمرية (2 نعجة). أخذت العينات في شهر الخامس (أيار) وفي منطقة الوسط الجانبي للنعاج (Side Sample Mid). بلغ المتوسط العام لكل من وزن الجزء الخام والتنظيف (2.26 و 1.294 كغم على التوالي) وعائدية الغسيل 57.79 %، نسبة الألياف (الخشنة والناعمة والشعرورة) (49.97، 43.88 و 6.13 % على التوالي) وطول الخصلة 9.895 سم . كان تأثير عمر النعاج غير معنوي على جميع الصفات المدروسة عدا وزن الجزء الخام فكان معنوي ($P \geq 0.01$). كان طول الألياف الكلية للألياف المقاسة 100 ، 40 ، 30 ، 20 و 10 ليفات (15.42 ، 15.41 ، 15.39 ، 14.76 و 15.45 سم على التوالي) ولقطر الألياف المقاسة 200 ، 40 ، 30 ، 20 و 10 ليفات (30.73 ، 30.55 ، 29.77 ، 28.01 و 24.36 مايكرون على التوالي، كذلك درست أطوال الألياف للألياف (الخشنة والناعمة والشعرورة). كان تأثير عمر النعاج غير معنوي على أطوال الألياف الكلية والخشنة، في حين كان التأثير معنوي ($P \geq 0.01$) في طول ألياف الشعرورة لعدد الألياف المقاسة (40 و 30 ليفات) ومعنوي ($P \geq 0.05$) في بقية أطوال الليفة وقطر الألياف. كان معامل الأنحدار لجميع أطوال الألياف الكلية وقطر الألياف على عدد الألياف المحدودة المقاسة معنوي ($P \geq 0.01$) و قيم معامل التحديد (R^2) لأطول الألياف الكلية على أعداد الألياف المقاسة عالية في حين لقطر الألياف دون الوسط بين (0.23 و 0.35). كما أجريت دراسة معاملات الارتباط بين أهم الصفات المدروسة.

The study of some physical wool characteristics in Karadi ewes depending on fiber type ratio

Ali Hussein Hamad Khoshnaw
Animal Resource Dept. /College of Agriculture – University of Salahaddin-Erbil

Abdulqader Ahmed Hussein

Abstract

This study was carried out at the native field in Binaslawa District belongs to the Erbil Government in the year (2012) on the varied aged Karadi ewes (1 to 6 years) each age group 12 ewes. Samples were taken at May from mid-side of ewes. The overall means of each of the raw and clean fleece weight (2.26 & 1.294 Kg respectively) washing yield 57.79 %. The percentage of the fibers of each of (Coarse, Fine and Kemp) were 49.97, 43.88 and 6.13 % respectively, staple length 9.895cm. The effect of ewes age were non-significant on all studied characters except on raw fleece weight was significant ($P \leq 0.01$) The total fiber length of each limited numbers of measured 100 , 40 , 30 , 20 and 10 fibers were (14.76 , 15.39 , 15.41 , 15.42 and 15.45 cm respectively, and for fiber diameter for 200 , 40 , 30 , 20 and 10 fibers were 30.73 , 30.55 , 29.77 , 28.01 and 24.36 micron respectively, also length for each of (Coarse, Fine and Kemp) were studied. The ewe's age were non-significant on total and coarse fiber length, while significant ($P \leq 0.01$) on kemp length for limited numbers of fiber measured (40 and 30 fibers) and significant ($P \leq 0.05$) on remain fiber lengths and fiber diameter. The coefficient regression for all total fiber lengths and fiber diameter on limited numbers of fiber measured were significant ($P \leq 0.01$) and (R^2) for the total fiber lengths coefficient regression on limited numbers of fiber measured highly while for fiber diameter under medium between (0.23 and 0.35). also the correlation coefficient were done among all studied characteristics.

Key Word:
Wool, Sheep,
Fiber diameter,
regression,
Regression R^2
Correspondence:
Ali H. H.
Khoshnaw
Animal Resource
Dept. /College of
Agriculture –
University of
Salahaddin-Erbil
E-mail:
Received:
Accepted:

المقدمة

تمثل الأغنام الكرادية 20 % من الأغنام العراقية وهي من الأغنام ذات الألية ، وينتج صوفاً من النوع الخشن يستخدم لصناعة السجاد وتربى في المناطق الشمالية خاصة في المناطق الجبلية (Aziz, 1991). وأجريت أبحاث قليلة في إنتاج الصوف لهذه الأغنام، وإن إنتاج الصوف يختلف من سنة إلى أخرى بسبب الاختلافات الموجودة بين فصول السنة لسلاسل الأغنام المنتجة للصوف (Champion و Robards, 2000). إضافة إلى وجود عوامل أخرى تؤثر في نمو الصوف مثل التغذية والحمل والرضاعة (McFarlane, 1952)، ووجد Ryder (1968) أن التغير في كميات التغذية يؤدي إلى التغير في طول وقطر الألياف الفردية. نظراً لأهمية إنتاج الصوف في البلدان المنتجة للصوف أو الشعر قد زادت الأهتمام بتطوير الأجهزة المستخدمة لقياس الصفات الصوف الفيزيائية أهمها طول الألياف وقطرها وهما من الصفات الأكثر أهمية وأكثرها أرهاقاً من الناحية الجسدية. لم يحظ إنتاج الصوف بأي أهتمام في المنطقة من الناحية الكمية أو النوعية بسبب رخص ثمنها وعدم وجود معامل سواء الحكومية أو الأهلية لأستخدام تلك الأصواف في الصناعات المختلفة لذلك تقتصر الأبحاث والدراسات الأكاديمية حول الصفات الفيزيائية خاصة طول الألياف وبأستخدام المسطرة العادية إضافة إلى قطر الألياف بأستخدام المجهر والذي يحتاج إلى جهد بدني كبير، نظراً لعدم وجود الدراسات حول أستخدام أعداد محددة من الألياف في صفتي طول وقطر الألياف لتقليل الجهد البدني أجريت هذه الدراسة بغية التقليل من أعداد لصفات الصوف المستخدم للقياس إضافة إلى دراسة بعض الصفات الفيزيائية المتمثلة بصفات طول الخصلة ووزن الصوف التنظيف والخام ونسبة عائدية الغسيل ونسبة أنواع الألياف ومدى تأثرها بعمر النعاج.

مواد العمل وطرائقه

أجريت هذه الدراسة في حقل أهلي في ناحية بنصلاوة التابعة لمحافظة اربيل سنة 2012 واشتملت على نعاج تتراوح أعمارها من 1 إلى 6 سنوات كل مجموعة عمرية أحتوت 12 نعجة وكانت النعاج والددة ولادة فردية بينما كانت النعاج في عمر سنة واحدة غير والددة ، علماً بأن تغذية النعاج كانت معتمدة على الرعي في فصل الربيع وعلى مخلفات الحصاد للحنطة مع إعطاء كمية محددة (قليلة) من الشعير في فصل الشتاء إضافة إلى التبن.

أخذ العينات

أخذت وزن الجزء الخام بعد الجزء مباشرة وأخذت العينات أثناء عملية الجز في شهر الخامس (أيار) وفي منطقة الوسط الجانبي للنعاج (Mid Side Sample) لإعتباره أفضل منطقة لأخذ العينات (Taddo وآخرون، 2000) وأستخدم الجز اليدوي.

تحضير العينات والقياسات المختبرية

طول الخصلة: أخذت (5) خصل عشوائياً من كل عينة من عينات الصوف الخام لقياس أطوالها بإستخدام المسطرة الأعتيادية (Von Bergen, 1963).

طول الألياف: تم قياس طول الألياف يدوياً وبالمسطرة الأعتيادية لـ (100 ليفة) عشوائياً من كل عينة من عينات الصوف التنظيف (خصلة واحدة) أعتماًداً على (A.S, 1978). بعد ذلك تم قياس طول الألياف لنفس العينات وبنفس الطريقة لكن لأعداد (10 ، 20 ، 30 و 40 ليفة) لكل عينة من الصوف أعتماًداً على نسبة الألياف لكل من نوع من أنواع الألياف (الخشنة والناعمة والشعرورة) الموجودة في عينة الصوف.

نسبة عائدية الغسيل: تم حساب نسبة عائدية الصوف التنظيف أعتماًداً على ما ذكره (Kurdo, 1985) بأجراء تجفيف كامل للعينات الصوفية بواسطة فرن التجفيف بدلاً من وضعها في غرفة التهوية (ذو درجة حرارة $20 \pm 2^\circ\text{C}$ ورطوبة نسبية $65 \pm 2\%$) ، ثم تبعها الغسيل بأستخدام (4) أربعة أواني حاوية على مواد مطهرة وبأستخدام مسحوق الغسيل الأعتيادي (تايد) لعدم وجود مواد (non-ionic detergent) وبعد ذلك جففت العينات مرة أخرى تجفيفاً كاملاً بدلاً من تعديل الرطوبة كما أجريت قبل عملية الغسل. حسبت العائدية حسب المعادلة التالية (Chapman, 1960) ، بعد ذلك أستخدمت العينات للقياسات الفيزيائية

وزن الصوف التنظيف

$$\text{نسبة عائدية الغسيل} = \frac{\text{وزن الصوف الخام}}{100} \times 100$$

وزن الصوف الخام

وحسبت وزن الجزء النظيفة حسب المعادلة التالية:

$$\text{وزن الصوف التنظيف} = (\text{نسبة عائدية الصوف التنظيف} \times \text{وزن الصوف الخام}) / 100$$

قطر الألياف: أخذت خصلة واحدة من كل عينة من عينات الصوف التنظيف ووضعها في غرفة التهوية لمدة كافية لغرض تعديل الرطوبة لقياس قطر الليفة لمعدل (10 ± 200 ليفة) لكل عينة بواسطة جهاز (Projection Lanameter) (Microscope) وحسب الطريقة الموصوفة من قبل (A.S, 1978). بعد ذلك تم قياس قطر الألياف لنفس عينات الصوف بنفس الطريقة لكن لأعداد محددة (40 ، 30 ، 20 و 10 ليفة) لكل عينة من عينات الصوف أعتماًداً على نسبة الألياف لكل من نوع من أنواع الألياف (الخشنة والناعمة والشعرورة) الموجودة في الخصلة الصوفية.

نسبة أنواع الألياف: أخذت خصلة من كل عينة من عينات الشعر التنظيف لحساب نسبة كل نوع من أنواع الألياف (الخشنة والناعمة والشعرورة) بطريقة الوزن (Chapman, 1960).

تم تحليل البيانات إحصائياً باستخدام البرنامج الإحصائي الجاهز (S.A.S, 2005) لدراسة تأثير عمر النعاج على صفات طول الخصلة والألياف ووزن الصوف النظيف والخام ونسبة عائدية الغسيل ونسبة أنواع الألياف وقطر الألياف اعتماداً على النموذج الخطي العام وحسب النموذج الرياضي التالي.

$$Y_{ij} = U + A_i + b_1(X_1 - X_i) + b_2(X_2 - X_i) + e_{ij}$$

حيث Y_{ij} قيمة الملاحظة i لعمر النعاج i
 U المتوسط العام و A_i لتأثير عمر النعاج (1 إلى 6 سنوات) و e_{ij} الخطأ العشوائي.

$b_1(X_1 - X_i)$ معامل الانحدار للصفات على وزن الجزء الخام.
 $b_2(X_2 - X_i)$ معامل الانحدار للصفات على وزن الجزء النظيف.
أجريت معامل الانحدار بين العينات العشوائية (100 ليفة) مع بقية القياسات (40، 30، 20 و 10 ليفة) (lupton) وآخرون، (1995). أستخدم اختبار دنكن (Duncan Multiple Range Test) لتسخيص معنوية الفروقات بين متوسطات المجاميع للعامل الواحد. (Duncan, 1955). أجريت التحويل الزاوي للصفات ذات النسب المئوية.

النتائج والمناقشة

وزن الجزء الخام والنظيف

بلغ المتوسط العام لوزن الجزء الخام والنظيف 2.26 و 1.29 كغم على التوالي (جدول 1). كان وزن الجزء الخام في هذه الدراسة متقاربة مع نتيجة التي حصل عليها (Aziz, 1991) في الأغنام الكرادية 2.15 كغم وأشار الأورماري (2002) إلى أعلى وأدنى وزن لوزن الجزء الخام للأغنام الكرادية 2.10 و 1.49 كغم على التوالي وللأغنام الحمدانية 2.34 و 1.83 كغم على التوالي ووجد خوشناو (2007) أن وزن الجزء الخام (2.19 كغم) في الأغنام الحمدانية. من الجدول (1) وجد أن تأثير عمر النعاج في وزن الجزء الخام كان معنوي ($0.01 \geq$) والنعاج في أعمار 1، 2 و 3 سنوات تفوقت معنوياً على النعاج في عمري 4 و 5 سنوات كذلك فاقت النعاج في عمر 6 سنوات 2.20 كغم معنوياً على النعاج في عمر 4 سنوات 1.92 كغم. اتفقت هذه النتيجة مع ما حصل عليه الأورماري (2002) من حيث المعنوية في حين كانت متناقضة مع نتيجة كل من (Aziz, 1991) وخوشناو (2007). أما فيما يخص وزن الجزء النظيف حيث لم يتأثر معنوياً بعمر النعاج وأعلى وزن جزء نظيف كانت للنعاج في عمر سنتين (1.43 كغم) وأدنى للنعاج في عمر 6 سنوات (1.20 كغم).

نسبة عائدية الغسيل

بلغ المتوسط العام لنسبة عائدية الغسيل 57.79 % (جدول، 1)، وجاءت هذه النتيجة متقاربة لما توصل إليه Ashmawy و Al-Azzawi (1980) في نفس السلالة 53.88

(% و Al-Azzawi (1977) في الأغنام العواسية (54.53%)، بينما كانت أقل مقارنة مع ما وجده (Aziz, 1991) في الأغنام الكرادية (76%) والأورماري (2002) في الأغنام الحمدانية (79.29%) وبمدى تراوحت بين (60.14 و 97.11 %)، كما حصل خوشناو (2007) على فروقات معنوية ($0.01 \geq$) في نسبة الصوف النظيف في الفترتين من السنة الربيع والصيف (59.9%) مقارنة مع الخريف والشتاء (41.23%) ويعزى السبب إلى سقوط الأمطار في الفترة الثانية من السنة. كما يتضح من الجدول (1) عدم وجود تأثير معنوي للعمر في نسبة عائدية الغسيل للنعاج بينما ظهر فروقات معنوية عند إجراء اختبار دنكن وكان أعلاها للنعاج ذات عمر سنة 58.64 % ومعنوي بالمقارنة مع النعاج بعمر 3 و 4 سنوات (57.08 و 57.07 % على التوالي) وهذا لا يتفق مع ما وجده كل من خوشناو (2007) الأورماري (2002) في الأغنام الحمدانية. كان معامل الانحدار لنسبة عائدية الصوف النظيف على وزن الجزء الخام سالب (-) 26.38 %/كغم) ومعنوي ($0.01 \geq$) أي بزيادة وزن الجزء الخام يقل نظافة الصوف (جدول، 1).

طول الخصلة

يظهر من الجدول (1) بأن متوسط العام لطول الخصلة بلغ (9.87 سم). كانت النتيجة الحالية كانت أقل مقارنة مع نتائج كل من Ma'arof وآخرون (1989) والأورماري (2002) و Aziz (1993) وعلي (1999) و خوشناو (2007) (11.89 و 12.03 و 12.51 و 13.09 و 11.27 سم على التوالي) لطول الخصلة في الأغنام الحمدانية كذلك مع (Aziz, 1991) في الأغنام الكرادية (11.8 سم). من خلال جدول (1) وجد أن تأثير عمر النعاج غير معنوي في طول الخصلة والنعاج في عمري 3 و 4 سنوات أكثر طولاً للخصلة (10.76 و 10.13 سم على التوالي) مقارنة مع النعاج في بقية الأعمار والتي كانت متقاربة مع بعضها علماً بأن طول الخصلة زادت لغاية عمر 4 سنوات ثم انخفضت وهذا يتفق مع الأورماري (2002) والصائغ (1990) حيث أشاروا إلى زيادة طول الخصلة إلى 4 سنوات ثم تنخفض تدريجياً، كذلك وجد (Aziz, 1991) و خوشناو (2007) فروقات غير معنوية بين الفئات العمرية في الأغنام الكرادية والحمدانية على التوالي. إن عدم معنوية تأثير عمر النعاج في طول الخصلة غير متفقة مع النتيجة المتحصلة من قبل الأورماري (2002) وأشار إلى إنخفاض طول الخصلة بتقدم عمر الحيوان. يظهر من جدول (4) أن معامل الانحدار لطول الخصلة على وزن الجزء الخام والنظيف -0.01 و 1.13 سم/كغم على التوالي أي بزيادة طول الخصلة يقل وزن الجزء الخام بينما يزداد وزن الجزء النظيف.

جدول (1) متوسطات مربعات الصغرى $\pm$ الخطأ القياسي لتأثير عمر النعاج في وزن الجزء الخام والنظيف ونسبة عائدية الغسيل

العوامل المؤثرة	وزن الجزء الخام (كغم)	وزن الجزء النظيف (كغم)	نسبة عائدية الغسيل (%)	طول الخصلة (سم)
المتوسط العام	1.04 ± 2.26	1.03 ± 1.29	1.13 ± 57.79	0.25 ± 9.87
العمر (سنة)	**	غ. م	غ. م	غ. م
1	$a 0.08 \pm 2.465$	0.06 ± 1.260	$a 1.10 \pm 58.64$	0.66 ± 9.36
2	$a 0.01 \pm 2.425$	0.06 ± 1.433	$ab 0.92 \pm 57.74$	0.63 ± 9.33
3	$a 0.08 \pm 2.466$	0.09 ± 1.371	$b 0.92 \pm 57.08$	0.64 ± 10.76
4	$c 0.09 \pm 1.925$	0.09 ± 1.220	$ab 0.97 \pm 57.79$	0.68 ± 10.13
5	$bc 0.08 \pm 2.104$	0.10 ± 1.291	$b 0.97 \pm 57.07$	0.63 ± 9.75
6	$ab 0.11 \pm 2.208$	0.06 ± 1.206	$ab 0.88 \pm 58.39$	0.62 ± 9.91
معامل الانحدار للصفات على وزن الجزء الخام			** 26.38 -	0.01 -
معامل الانحدار للصفات على وزن الجزء النظيف				1.13

** معنوي تحت مستوى ($0.01 \geq$)

غ. م غير معنوي

الحروف المختلفة ضمن العمود الواحد للعامل الواحد للصفة الواحدة تختلف معنوياً عند مستوى الاحتمالية ($0.05 \geq$)

نسبة أنواع الألياف

1- نسبة الألياف الخشنة

يتبين من الجدول (2) بأن متوسط العام لنسبة الألياف الخشنة كان 49.97 %. إن النتيجة المتحصلة في هذه الدراسة متفقة مع Al-Azzawi (1977) وسجل (49.49 %) بينما كان أعلى مقارنة مع نتائج علي (1999) وخوشناو (2007) في الأغنام الحمدانية وسجلا (33.19 و 41.41 % على التوالي) في حين كان أقل مقارنة مع Ma'arof وآخرون (1989) والأورماري (2002) وسجلا (64.21 و 59.37 % على التوالي) وفي الأغنام الحمدانية. نلاحظ من الجدول (2) أن تأثير عمر النعاج غير معنوي والنعاج في عمر سنة و سنتين كان أقل نسبة من هذه الألياف (44.22 و 44.04 % على التوالي) علماً أن نسبة هذه الألياف تزداد بتقدم العمر إلى عمر 6 سنوات (54.82 %). هذا ما حصل عليه خوشناو (2007) من حيث فروقات غير معنوية لتأثير العمر 3، 4 و 5 سنوات على نسبة الألياف الخشنة وكان (44.88 ، 37.19 و 43.72 % على التوالي) كذلك أشار الأورماري (2002) في الأغنام الحمدانية إلى النتيجة نفسها. يظهر من الجدول أيضاً معامل الانحدار لنسبة الألياف الخشنة على وزن الجزء الخام والنظيف (1.96 و - 1.15 / كغم على التوالي) أي بزيادة وزن الجزء الخام يزداد نسبة هذه الألياف والعكس صحيح وهي صفة مهمة في صناعة السجاد في

اعتمادها على الألياف الخشنة بدرجة كبيرة دون الألياف الناعمة في حين بزيادة نسبة هذه الألياف يقل وزن الجزء النظيف.

2- نسبة الألياف الناعمة

يظهر من الجدول (2) بأن متوسط العام لنسبة الألياف الناعمة (43.88 %). هذه النتيجة لنسبة الألياف الناعمة كان أعلى مقارنة مع ما وجدته Ma'arof وآخرون (1989) والأورماري (2002) في الأغنام الحمدانية وسجلا (36.74 و 28.42 % على التوالي) بينما أقل مقارنة مع نتائج كل من Al-Azzawi (1977) و علي (1999) وخوشناو (2007) وفي الأغنام الحمدانية أيضاً وسجلوا (56.34 و 60.31 و 49.76 % على التوالي). من الجدول (2) أن تأثير عمر النعاج في نسبة الألياف الناعمة غير معنوي وقلت نسبة هذه الألياف بتقدم العمر بعكس الألياف الخشنة لأن علاقة الارتباط بين الألياف الخشنة والناعمة سالب معنوي ($0.01 \geq$) - 0.75 (الأورماري، 2002). وجد العديد من الباحثين تأثير غير معنوي لعمر النعاج في نسبة هذه الألياف منهم Ma'arof وآخرون (1989) والأورماري (2002) وخوشناو (2007) في الأغنام الحمدانية. يتبين من الجدول أن معامل الانحدار لنسبة الألياف الناعمة على وزن الجزء الخام - 1.90 / كغم أي بزيادة وزن الجزء الخام يقل نسبة هذه الألياف وعلى وزن الجزء النظيف 2.13 / كغم أي بزيادة وزن الجزء أو التنظيف يزداد نسبة هذه الألياف.

3- نسبة ألياف الشعيرة

(4.06 %) وهذه النتائج تتفق من حيث معنوية التأثير مع نتائج و (Aziz، 1993) و الأورماري (2002) في الأغنام الحمدانية و (Aziz، 1991) في الأغنام الكردية. وجد من الجدول (2) أن معامل الانحدار لنسبة الألياف الشعرية على وزن الجزء الخام والنظيف -0.05 و -0.97 % / كغم على التوالي أي بزيادة وزن الجزء الخام أو النظيف يقل نسبة هذه الألياف علماً بأن ألياف الشعرية من الألياف غير مرغوبة في الصوف ومن حسن الحظ يمكن التقليل من نسبة هذه الألياف عن طريق زيادة وزن الجزء سواء كان خاماً أو النظيفاً.

وجد أن متوسط العام لنسبة ألياف الشعرية 6.13 % (جدول 2). كانت نسبة هذه الألياف قريبة من نتائج كل من Ma'arof وآخرون (1989) وعلي (1999) 7.06 و 6.59 % على التوالي بينما أقل مقارنة مع نتائج خوشناو (2007) (8.97 %) وأعلى مقارنة مع نتائج الباحثين Al-Azzawi (1977)، Aziz (1993) والأورماري (2002) في الأغنام الحمدانية (2.83، 2.39 و 2.3 % على التوالي) و (Aziz، 1991) في الأغنام الكردية 2.3 %. من خلال الجدول وجد أن تأثير عمر النعاج في نسبة ألياف الشعرية غير معنوي والنعاج في عمر سنتين أعلى (11.16 %) وأقلها للنعاج في عمر سنة

جدول (2) متوسطات مربعات الصغرى ± الخطأ القياسي لتأثير عمر النعاج في نسبة الألياف (الخشنة والناعمة والشعرية)

العوامل المؤثرة	نسبة الألياف الخشنة (%)	نسبة الألياف الناعمة (%)	نسبة ألياف الشعرية (%)
المتوسط العام	2.15 ± 49.97	1.79 ± 43.88	0.87 ± 6.13
العمر (سنة)	غ. م	غ. م	غ. م
1	5.72 ± 44.22	4.74 ± 51.70	b 2.27 ± 4.06
2	5.56 ± 44.04	4.61 ± 44.78	a 2.21 ± 11.16
3	5.59 ± 50.82	4.65 ± 44.39	b 2.23 ± 4.78
4	5.95 ± 52.42	4.93 ± 40.96	ab 2.36 ± 6.60
5	5.57 ± 53.50	4.62 ± 41.19	ab 2.21 ± 5.29
6	5.47 ± 54.82	4.53 ± 40.26	b 2.17 ± 4.91
معامل الانحدار للصفات على وزن الجزء الخام	1.96	1.90 -	0.05 -
معامل الانحدار للصفات على وزن الجزء النظيف	1.15 -	2.13	0.97 -

غ. م غير معنوي

الحروف المختلفة ضمن العمود الواحد للعامل الواحد للصفة الواحدة تختلف معنوياً عند مستوى الاحتمالية (≥ 0.05)

طول الألياف

1- طول الألياف الكلية

في عمر سنة أطول أليافاً ومعنوياً من الألياف المأخوذة من النعاج في الأعمار الأخرى عدا النعاج في عمر 6 سنوات. حصل الأورماري (2002) على النتيجة نفسها بتفوق النعاج في عمر سنة واحدة على النعاج في بقية الأعمار وأشار الى وجود فروقات معنوية بين الأعمار المختلفة كذلك أشار كل من Al-Azzawi (1977) وعلي (1999) في الأغنام الحمدانية الى وجود تأثير معنوي لعمر النعاج على طول الألياف الكلية. كان معامل الانحدار طول الألياف الكلية لأعداد الألياف المقاسة لـ (100، 40، 30، 20 و 10 ليفة) على وزن الجزء الخام (0.89، 1.68، 1.78، 1.62 و 0.97 سم/كغم على التوالي) وجميعها متقاربة وموجب وغير معنوي، في حين على وزن النظيفة كان لـ (100، 40، 30، 20 و 10 ليفة) (-0.56، 1.36، -1.06، -1.09 و -0.52 سم/كغم على التوالي) وجميعها متقاربة وسالبة وغير معنوية.

أما فيما يخص معامل الانحدار طول الألياف الكلية لأعداد الألياف المقاسة لـ (40، 30، 20 و 10 ليفة) على طول الألياف المقاسة لـ (100 ليفة عشوائية) كان (0.86 **، 0.84

يظهر من الجدول (3) بأن متوسط العام لطول الألياف الكلية لـ (100، 40، 30، 20 و 10 ليفة) بلغ (14.76، 15.39، 15.41، 15.42 و 15.45 سم على التوالي) ويتبين من خلال القياسات أنواع أعداد الألياف المقاسة وجود فروقات ضئيلة جداً لا يتجاوز (0.69 سم) وهذا الطول في صناعة السجاد لا يؤثر على الإنتاج كما هو الحال في الصناعات النسيجية (الأقمشة). وجد أن طول الألياف الكلية لمختلف الأعداد الألياف المقاسة لـ (100، 40، 30، 20 و 10 ليفة) في هذه الدراسة كان أقل مع ما حصل عليه كل من Al-Azzawi (1977) و علي (1999) والأورماري (2002) في الأغنام الحمدانية وأشاروا الى طول الألياف الكلية (18.56، 18.01 و 18.25 سم على التوالي). يظهر من الجدول نفسه أن تأثير عمر النعاج غير معنوي في طول الألياف في جميع القياسات لـ (100، 40، 30، 20 و 10 ليفة) وكان النعاج في عمر سنة و 6 سنوات أكبر طولاً للألياف الكلية لـ (100، 40، 30، 20 و 10 ليفة) وكان للنعاج

***، 0.81 و 0.76** سم/سم على التوالي) وجميعها موجب ومعنوي ($0.01 \geq$)، كذلك من الجدول (3) وجد أن قيم معامل التحديد (R^2) لطول الألياف الكلية لأعداد الألياف المقاسة لـ (40، 30، 20 و 10 ليفة) على طول الألياف الكلية المقاسة لـ (100 ليفة عشوائية) كان (0.79، 0.78، 0.75 و 0.72 على التوالي) وهذا دليل على قوة الارتباط لقياس طول الألياف

الكلية بالاعتماد على عدد محدد (معين) من الألياف وكان القياسات للألياف المقاسة لعدد الألياف (40 و 30 ليفة) متقاربة من حيث القياس ومعامل الانحدار وقيمة معامل التحديد (R^2) لذلك يمكن الاعتماد على قياس 30 ليفة من عينة الصوف في الأغنام الكرادية اعتماداً على نسبة أنواع الألياف الموجودة في الجزء.

جدول (3) متوسطات مربعات الصغرى $\pm$ الخطأ القياسي لتأثير عمر النعاج في طول ألياف الكلي

العامل المؤثر	طول الألياف الكلية (سم) (100 ليفة)	طول الألياف الكلية (سم) (40 ليفة)	طول الألياف الكلية (سم) (30 ليفة)	طول الألياف الكلية (سم) (20 ليفة)	طول الألياف الكلية (سم) (10 ليفة)
المتوسط العام	0.42 $\pm$ 14.76	0.43 $\pm$ 15.39	0.44 $\pm$ 15.41	0.44 $\pm$ 15.42	0.46 $\pm$ 15.45
العمر (سنة)	غ . م	غ . م	غ . م	غ . م	*
1	1.03 $\pm$ 17.05 a	a 1.09 $\pm$ 16.78	a 1.11 $\pm$ 16.69	1.13 $\pm$ 16.71 a	1.19 $\pm$ 16.91 a
2	1.00 $\pm$ 13.94 b	a 1.06 $\pm$ 14.05	a 1.08 $\pm$ 13.98	1.10 $\pm$ 14.07 a	1.16 $\pm$ 14.27 a
3	1.01 $\pm$ 15.17 b	a 1.07 $\pm$ 16.18	a 1.09 $\pm$ 16.32	1.10 $\pm$ 16.41 a	1.16 $\pm$ 16.52 a
4	1.07 $\pm$ 13.31 b	a 1.15 $\pm$ 14.40	a 1.16 $\pm$ 14.58	1.17 $\pm$ 14.25 a	1.24 $\pm$ 14.17 a
5	1.00 $\pm$ 13.24 b	a 1.06 $\pm$ 14.48	a 1.08 $\pm$ 14.46	1.10 $\pm$ 14.49 a	a 1.15 $\pm$ 14.19
6	ab $\pm$ 15.85 0.99	a 1.04 $\pm$ 16.46	a 1.06 $\pm$ 16.40	a $\pm$ 16.61 1.08	a $\pm$ 16.64 1.14
معامل الانحدار للصفات على وزن الجزء الخام	0.89	1.68	1.78	1.62	0.97
معامل الانحدار للصفات على وزن الجزء التنظيف	0.56 -	1.36 -	1.06 -	1.09 -	0.52 -
معامل الانحدار للصفات على طول ألياف الكلي (100 ليفة)		0.86 **	0.84 **	0.81 **	0.76 **
معامل التحديد R^2		0.79	0.78	0.75	0.72

* معنوي تحت مستوى ($0.05 \geq$)

** معنوي تحت مستوى ($0.01 \geq$)

غ . م غير معنوي

الحروف المختلفة ضمن العمود الواحد للعامل الواحد للصفة الواحدة تختلف معنوياً عند مستوى الأهمية ($0.05 \geq$)

2- طول الألياف الخشنة

وجد من الجدول (4) بأن متوسط العام لطول الألياف الخشنة لـ (100، 40، 30، 20 و 10 ليفة) بلغ (19.28، 19.27، 19.30، 19.23 و 19.19 سم على التوالي) ويظهر

من النتائج هذه لقياسات أنواع أعداد الألياف المقاسة وجود فروقات ضئيلة جداً لا يتجاوز (0.10 سم)، علماً هذا النوع من الألياف مهمة جداً في صناعة السجاد بعكس الألياف الناعمة التي يستخدم في الصناعات النسيجية (الأقمشة) (الأورماري، 2002).

وجد أن طول الألياف الخشنة لمختلف الأعداد الألياف المقاسة لـ (100 ، 40 ، 30 ، 20 و 10 ليفة) في هذه الدراسة كان متقارباً مع ما حصل عليه الأورماري (2002) في الأغنام الحمدانية (20.51 سم) بينما أطول مقارنة مع نتائج الصائغ (1990) في الأغنام العراقية (14.05 سم). يتبين من الجدول نفسه تأثير عمر النعاج غير معنوي في طول الألياف الخشنة في جميع القياسات لـ (100 ، 40 ، 30 ، 20 و 10 ليفة) وكان النعاج في عمر سنة أكبر طولاً للألياف الخشنة لـ (100 ، 40 ، 30 ، 20 و 10 ليفة) وكان للنعاج في عمر سنة (20.91 ، 20.65 ، 20.61 ، 20.23 و 20.06 سم على التوالي) أما بين بقية النعاج في الأعمار الأخرى ولجميع القياسات كانت متقاربة. وهذا يتفق مع نتائج الأورماري (2002) حيث أشار الى أن طول الألياف الخشنة كان أكبر طولاً للنعاج في عمر سنة واحدة مقارنة مع بقية النعاج في الأعمار الأخرى ويعزى السبب في ذلك الى أن إنتاج الصوف للنعاج في عمر سنة واحدة كان لفترة أكثر من سنة في حين لبقية النعاج في الأعمار الأخرى كان الإنتاج لمدة سنة واحدة فقط، لكن أشار الى وجود فرق معنوي بين الأعمار المختلفة.

كان معامل الانحدار طول الألياف الخشنة لأعداد الألياف المقاسة لـ (100 ، 40 ، 30 ، 20 و 10 ليفة) على وزن الجزء الخام (1.17 ، 1.24 ، 1.40 ، 1.10 و 0.59 سم/كغم

على التوالي) وجميعها متقاربة وموجب وغير معنوي عدا للنعاج التي قيس (10 ليفات) من الصوف ، في حين على وزن الجزء النظيف كان لـ (100 ، 40 ، 30 ، 20 و 10 ليفة) (0.03 ، - 0.42 ، - 0.43 ، - 0.31 و 0.67 سم/كغم على التوالي) وجميعها سالبة وغير معنوية عدا للنعاج التي قيس (100 و 10 ليفات) من الصوف كان موجب غير معنوي.

أما فيما يخص معامل الانحدار طول الألياف الخشنة لأعداد الألياف المقاسة لـ (40 ، 30 ، 20 و 10 ليفة) على طول الألياف المقاسة لـ (100 ليفة عشوائية) كان (0.94 ** ، 0.90 ** ، 0.89 ** و 0.84 ** سم/سم على التوالي) وجميعها موجب ومعنوي (≥ 0.01)، كذلك يظهر من الجدول أن قيم معامل التحديد (R^2) لطول الألياف الخشنة لأعداد الألياف المقاسة لـ (40 ، 30 ، 20 و 10 ليفة) على طول الألياف الخشنة المقاسة لـ (100 ليفة عشوائية) كان (0.96 ، 0.94 ، 0.91 و 0.82 على التوالي) وهذا دليل على قوة الارتباط القوي لقياس طول الألياف الخشنة بالاعتماد على عدد محدد (معين) من الألياف وكان القياسات للألياف المقاسة لعدد الألياف (40 و 30 ليفة) متقاربة من حيث القياس ومعامل الانحدار وقيمة معامل التحديد (R^2) لذلك يمكن الاعتماد على قياس (30 ليفة) من عينة الصوف في الأغنام الكرادية اعتماداً على نسبة أنواع الألياف الموجودة في الجزء.

جدول (4) متوسطات مربعات الصغرى ± الخطأ القياسي لتأثير عمر النعاج في طول ألياف الخشنة

العامل المؤثر	طول الألياف الخشنة (سم) (100 ليفة)	طول الألياف الخشنة (سم) (40 ليفة)	طول الألياف الخشنة (سم) (30 ليفة)	طول الألياف الخشنة (سم) (20 ليفة)	طول الألياف الخشنة (سم) (10 ليفة)
المتوسط العام	0.43 ± 19.28	0.46 ± 19.27	0.46 ± 19.30	0.44 ± 19.23	0.47 ± 19.19
العمر (سنة)	غ . م	غ . م	غ . م	غ . م	غ . م
1	a 1.13 ± 20.91	a 1.18 ± 20.65	a 1.22 ± 20.61	a 1.23 ± 20.23	a 1.23 ± 20.06
2	a 1.10 ± 18.82	a 1.15 ± 18.98	a 1.19 ± 19.05	a 1.20 ± 19.36	a 1.20 ± 19.52
3	a 1.11 ± 19.54	a 1.14 ± 19.71	a 1.19 ± 19.95	a 1.20 ± 19.83	a 1.21 ± 20.18
4	a 1.18 ± 18.74	a 1.25 ± 18.68	a 1.27 ± 18.70	a 1.28 ± 18.40	a 1.28 ± 18.06
5	a 1.10 ± 18.18	a 1.14 ± 18.18	a 1.19 ± 18.28	a 1.21 ± 18.13	a 1.20 ± 18.09
6	a 1.08 ± 19.47	a 1.13 ± 19.43	a 1.17 ± 19.20	a 1.18 ± 19.44	a 1.18 ± 19.20
معامل الانحدار للصفات على وزن الجزء الخام	1.17	1.24	1.40	1.10	0.59
معامل الانحدار للصفات على وزن الجزء النظيف	0.03	- 0.42	- 0.43	- 0.31	0.67
معامل الانحدار للصفات على طول ألياف الخشنة (100 ليفة)		0.94 **	0.90 **	0.89 **	0.84 **
معامل التحديد R^2		0.96	0.94	0.91	0.82

** معنوي تحت مستوى (≥ 0.01)
غ . م غير معنوي

3- طول الألياف الناعمة

يُبين من الجدول (5) بأن متوسط العام لطول الألياف الناعمة لـ (100، 40، 30، 20 و 10 ليفة) بلغ (12.08، 12.12، 12.14، 12.15 و 12.08 سم على التوالي) ويظهر من النتائج هذه وجود فروقات ضئيلة جداً لا يتجاوز (0.07 سم)، علماً هذا النوع من الألياف يستخدم في الصناعات النسيجية (الأقمشة) وغير مرغوبة في صناعة السجاد. كان طول الألياف الناعمة لمختلف الأعداد الألياف المقاسة لـ (100، 40، 30، 20 و 10 ليفة) في هذه الدراسة أقل مقارنة مع نتائج كل من الأورماري (2002) في الأغنام الحمدانية (16.07 سم) ومع نتائج الصائغ (1990) في الأغنام العربية (13.80 سم). من خلال الجدول نفسه كان تأثير عمر النعاج معنوي (0.05) في طول الألياف الناعمة في جميع القياسات لـ (100، 40، 30، 20 و 10 ليفة) وكانت النعاج في عمر سنة أكبر طولاً ومعنوي للألياف الناعمة مقارنة مع طول الألياف في النعاج في الأعمار (2، 4 و 5 سنوات) التي قيس طول الليفة الناعمة لـ (100، 40، 30، 20 و 10 ليفة) مع عدم وجود فروقات معنوية بين أغلب النعاج الباقية في جميع القياسات. النتائج أعلاه يتفق مع نتائج الأورماري (2002) من حيث معنوية تأثير عمر النعاج حيث وجد أن طول الألياف الناعمة أكبر طولاً للنعاج في عمر سنة واحدة مقارنة مع بقية النعاج في الأعمار الأخرى.

كان معامل الانحدار طول الألياف الناعمة لأعداد الألياف المقاسة لـ (100، 40، 30، 20 و 10 ليفة) على وزن الجزء الخام (1.65، 1.52، 1.74، 1.74 و 1.08 سم/كغم على التوالي) وهي متقاربة مع بعضها وموجب وغير معنوي، في حين على وزن النظيف كان لـ (100، 40، 30، 20 و 10 ليفة) (-1.55، -1.59، -1.59، -1.73 و -1.35 سم/كغم على التوالي) وجميعها سالبة ومتقاربة مع بعضها وغير معنوية. أما فيما يخص معامل الانحدار طول الألياف الناعمة لأعداد الألياف المقاسة لـ (40، 30، 20 و 10 ليفة) على طول الألياف المقاسة لـ (100 ليفة عشوائية) كان (0.97 **، 0.94 **، 0.85 ** و 0.78 **) سم/كغم على التوالي وجميعها موجب ومعنوي (0.01)، كذلك يظهر من الجدول أن قيم معامل التحديد (R^2) لطول الألياف الناعمة لأعداد الألياف المقاسة لـ (40، 30، 20 و 10 ليفة) على طول الألياف الناعمة المقاسة لـ (100 ليفة عشوائية) كان (0.97، 0.96، 0.92 و 0.88 على التوالي) وهذا دليل على قوة الارتباط القوي لقياس طول الألياف الناعمة بالاعتماد على عدد محدد (معين) من الألياف وكان القياسات للألياف المقاسة لعدد الألياف (40 و 30 ليفة) متقاربة من حيث القياس ومعامل الانحدار وقيمة معامل التحديد (R^2) لذلك يمكن الاعتماد على قياس (30 ليفة) من عينة الصوف في الأغنام الكردية اعتماداً على نسبة أنواع الألياف الموجودة في الجزء.

جدول (5) متوسطات مربعات الصغرى ± الخطأ القياسي لتأثير عمر النعاج في طول ألياف الناعمة

العامل المؤثر	طول الألياف الناعمة (سم) (100 ليفة)	طول الألياف الناعمة (سم) (40 ليفة)	طول الألياف الناعمة (سم) (30 ليفة)	طول الألياف الناعمة (سم) (20 ليفة)	طول الألياف الناعمة (سم) (10 ليفة)
المتوسط العام	0.14 ± 12.08	0.41 ± 12.12	0.43 ± 12.14	0.46 ± 12.15	0.49 ± 12.08
العمر (سنة)	*	*	*	*	*
1	a 0.97 ± 14.59	a 0.97 ± 14.56	a 1.063 ± 14.58	a 1.08 ± 14.75	a 1.16 ± 15.14
2	b 0.94 ± 11.11	b 0.94 ± 11.28	b 0.890 ± 11.08	bc 1.05 ± 10.88	bcd 1.12 ± 10.90
3	ab 0.94 ± 12.68	ab 0.95 ± 13.14	ab 0.889 ± 13.10	abc 1.05 ± 13.22	ab 1.13 ± 13.21
4	b 1.01 ± 10.49	b 1.01 ± 10.26	b 0.941 ± 10.52	c 1.12 ± 10.18	c 1.20 ± 10.05
5	b 0.94 ± 10.61	b 0.94 ± 10.53	b 0.936 ± 10.41	b 1.05 ± 10.52	d 1.13 ± 9.73
6	ab 0.92 ± 13.00	ab 0.93 ± 12.96	ab 0.854 ± 13.14	ab 1.03 ± 13.34	ab 1.11 ± 13.41
معامل الانحدار للصفات على وزن الجزء الخام	1.65	1.52	1.74	1.95	1.08
معامل الانحدار للصفات على وزن الجزء النظيف	- 1.59	- 1.55	- 1.59	- 1.73	- 1.35
معامل الانحدار للصفات على طول ألياف الناعمة (100 ليفة)		0.97 **	0.94 **	0.85 **	0.78 **
معامل التحديد R^2		0.97	0.96	0.92	0.88

* معنوي تحت مستوى (0.05)

** معنوي تحت مستوى (0.01)

الحروف المختلفة ضمن العمود الواحد للعامل الواحد للصفة الواحدة تختلف معنوياً عند مستوى الأهمية (0.05)

4- طول ألياف الشعروية

وجد من الجدول (6) بأن متوسط العام لطول الألياف الشعروية لـ (100، 40، 30، 20 و 10 ليفة) بلغ (4.46، 4.82، 4.92، 5.28 و 5.58 سم على التوالي) وكانت الفروقات

الطولية بين القياسات (100 و 40 و 30) قليلة في حين بين القياسات (20 و 10 ليفة) مع (100 ليفة) بعيدة نوعاً ما، علماً هذا النوع من الألياف غير مرغوب في الجزء ولا يعتمد عليها في القياس كثيراً. كان طول ألياف الشعروية لمختلف الأعداد الألياف

المقاسة لـ (100، 40، 30، 20 و 10 ليفة) في هذه الدراسة متقاربة مع نتائج الأورماري (2002) في الأغنام الحمدانية (4.69 سم). ظهر تأثير معنوي ($0.01 \geq$) لعمر النعاج في طول الألياف لعدد الألياف المقاسة (40 و 30 ليفة) كذلك معنوي ($0.05 \geq$) لعدد الألياف المقاسة (100 و 20 و 10 ليفة) وكانت الفروقات للنعاج في عمر سنة أكبر طولاً ومعنوي مع النعاج في عمري (4 و 5 سنة) في جميع القياسات مع عدم وجود فروقات معنوية بين أغلب أعمار النعاج الباقية في جميع القياسات. وهذا يتفق مع نتائج الأورماري (2002) من حيث معنوية تأثير عمر النعاج ومن حيث الطول فقد وجد أن طول ألياف الشعروية كان أكبر طولاً للنعاج في عمر سنة واحدة مقارنة مع بقية النعاج في الأعمار الأخرى.

كان معامل الانحدار طول الألياف الشعروية لأعداد الألياف المقاسة لـ (100، 40، 30، 20 و 10 ليفة) على وزن الجزء الخام (0.66، -، 0.61، -، 0.67، -، 0.19، - و 0.37 - سم/كغم على التوالي) وجميعها سالبة وغير معنوي، في حين على وزن النظيفة لـ (100، 40، 30، 20 و 10 ليفة) كان (0.45، 0.85، 1.06، 0.41 و 0.09 سم/كغم على التوالي) وجميعها موجب وغير معنوية.

أما فيما يخص معامل الانحدار طول الألياف الناعمة لأعداد الألياف المقاسة لـ (100، 40، 30، 20 و 10 ليفة) على طول الألياف المقاسة لـ (100 ليفة عشوائية) كان (0.82، **، 0.74، ** و 0.67 سم/سم على التوالي) وجميعها موجب ومعنوي ($0.01 \geq$)، كذلك يظهر من الجدول أن قيم معامل التحديد (R^2) لطول الألياف الشعروية لأعداد الألياف المقاسة لـ (100، 40، 30، 20 و 10 ليفة) على طول الألياف الشعروية المقاسة لـ (100 ليفة عشوائية) كان (0.58، 0.58، 0.49 و 0.30 على التوالي) من خلال النتائج يتبين أن عدد الألياف المقاسة (40 و 30 ليفة) أقوى ارتباطاً بقياس طول الألياف الشعروية بالأعتماد على عدد محدد (معين) من الألياف المقاسة (20 و 10 ليفة) اعتماداً على معامل الانحدار وقيمة معامل التحديد (R^2) لذلك يمكن الاعتماد على قياس (30 ليفة) من عينة الصوف في الأغنام الكرادية اعتماداً على نسبة أنواع الألياف الموجودة في الجزء.

قطر الألياف

يظهر من الجدول (7) بأن متوسط العام لقطر الألياف الكلية لـ (200، 40، 30، 20 و 10 ليفة) بلغ (30.73، 30.55، 29.77، 28.01 و 24.36 مايكرون على التوالي) ويتبين من خلال القياسات لأنواع أعداد الألياف المقاسة لـ (100

، 40، 30، 20 و 10 ليفة) عدم وجود فروقات تذكر بين (100 و 40 ليفة) وبين (100 ليفة) مع (30 ليفة) كان (مايكرون واحد) وهذا القطر في صناعة السجاد لا يؤثر على الإنتاج كما هو الحال في الصناعات النسيجية (الأقمشة) لأعتماد صناعة السجاد على الألياف الخشنة وكلما كان الصوف خشناً زادت قيمته الصناعية في التصنيع. وجد أن قطر الألياف الكلية لمختلف الأعداد الألياف المقاسة لـ (100، 40، 30 و 20 ليفة) في هذه النتيجة متقاربة مع نتيجة التي حصل عليها كل من Al-Azzawi (1977) وعلي (1999) وخوشناو (2007) في الأغنام الحمدانية (29.97 و 28.40 و 31.27 مايكرون على التوالي) وأقل مقارنة مع كل من Ma'arof وآخرون (1989)، (Aziz، 1991)، الصانغ (1990) والأورماري (2002) في الأغنام الحمدانية وكان (37.19، 37.09، 37.2 و 38.4 مايكرون على التوالي). يظهر من الجدول نفسه أن تأثير عمر النعاج معنوي ($0.05 \geq$) في طول الألياف في جميع القياسات لـ (100، 40، 30، 20 و 10 ليفة) وغير معنوي في قياس (200 ليفة عشوائية) لكن عند إجراء اختبار بين المتوسطات ظهر فروقات معنوية بين جميع الأعمار ولجميع القياسات وكان النعاج في عمر سنتين و 6 سنوات أكبر قطرأفي جميع القياسات، والنعاج في عمر سنتين كان معنوي مع النعاج في سنة فقط وفي أغلب القياسات. والنتيجة متفقة مع نتيجة الأورماري (2002) من حيث معنوية تأثير عمر النعاج في قطر الألياف وأشار إلى أن النعاج في عمر 6.5 سنوات أكبر قطرأ للآلياف.

كان معامل الانحدار قطر الألياف لأعداد الألياف المقاسة لـ (200، 40، 30، 20 و 10 ليفة) على وزن الجزء الخام (2.29، 1.26، 1.62، 1.98 و 2.45 مايكرون/كغم على التوالي) وجميعها موجب وغير معنوي، في حين على وزن النظيفة كان (2.10، -، 2.61، -، 2.82، - و 4.35 - على التوالي) وجميعها سالبة وغير معنوية.

أما فيما يخص معامل الانحدار قطر الألياف لأعداد الألياف المقاسة لـ (100، 40، 30، 20 و 10 ليفة) على قطر الألياف المقاسة لـ (200 ليفة عشوائية) كان (0.65، **، 0.65، **، 0.60، ** و 0.51 مايكرون/مايكرون على التوالي) وجميعها موجب ومعنوي ($0.01 \geq$)، كذلك من الجدول (7) وجد أن قيم معامل التحديد (R^2) لقطر الألياف لأعداد الألياف المقاسة لـ (100، 40، 30 و 20 و 10 ليفة) على طول الألياف الكلية المقاسة لـ (200 ليفة عشوائية) كان (0.35، 0.32، 0.29 و 0.23 على التوالي) ومن خلال نتائج معامل الانحدار وقيمة معامل التحديد (R^2) يمكن الاعتماد على قياس قطر الليفة لعينة الصوف في الأغنام الكرادية اعتماداً على قياس (40 ليفة) اعتماداً على نسبة أنواع الألياف الموجودة في الجزء

جدول (6) متوسطات مربعات الصغرى $\pm$ الخطأ القياسي لتأثير عمر النعاج في طول ألياف الشعروية

العامل المؤثر	طول ألياف الشعروية (سم) (100 ليفة)	طول الألياف الشعروية (سم) (40 ليفة)	طول الألياف الشعروية (سم) (30 ليفة)	طول الألياف الشعروية (سم) (20 ليفة)	طول الألياف الشعروية (سم) (10 ليفة)
المتوسط العام	0.21 $\pm$ 4.46	0.19 $\pm$ 4.82	0.19 $\pm$ 4.92	0.20 $\pm$ 5.28	0.17 $\pm$ 5.58
العمر (سنة)	*	**	**	*	*
1	a 0.53 $\pm$ 5.40	a 1.224 $\pm$ 5.90	a 0.47 $\pm$ 6.03	a 1.08 $\pm$ 6.55	a 0.33 $\pm$ 7.32
2	a 0.51 $\pm$ 4.71	1.026 $\pm$ 4.94 ab	0.45 $\pm$ 5.03 ab	1.05 $\pm$ 4.96 cb	b 0.32 $\pm$ 4.67
3	a 0.52 $\pm$ 5.22	a 1.024 $\pm$ 5.36	a 0.46 $\pm$ 5.48	1.05 $\pm$ 6.60 abc	a 0.32 $\pm$ 6.80
4	b 0.55 $\pm$ 2.77	c 1.085 $\pm$ 3.26	c 0.45 $\pm$ 3.39	c 1.12 $\pm$ 3.63	c 0.34 $\pm$ 4.12
5	a 0.51 $\pm$ 3.98	1.074 $\pm$ 4.01 bc	0.45 $\pm$ 4.12 bc	1.04 $\pm$ 4.39 bc	b 0.32 $\pm$ 5.35
6	a 0.50 $\pm$ 4.68	a 0.984 $\pm$ 5.49	a 0.44 $\pm$ 5.50	ab $\pm$ 5.54 1.03	b 0.31 $\pm$ 5.17
معامل الانحدار للصفات على وزن الجزء الخام	0.66 -	0.61 -	0.67 -	0.19 -	0.37 -
معامل الانحدار للصفات على وزن الجزء التنظيف	0.45	0.85	1.06	0.41	0.09
معامل الانحدار للصفات على طول ألياف الشعروية (100 ليفة)		0.83 **	0.82 **	0.74 **	0.67 **
معامل التحديد R ²		0.58	0.58	0.49	0.30

* معنوي تحت مستوى (0.05 $\geq$)** معنوي تحت مستوى (0.01 $\geq$)الحروف المختلفة ضمن العمود الواحد للعامل الواحد للصفة الواحدة تختلف معنوياً عند مستوى الأهمية (0.05 $\geq$)

جدول (7) متوسطات مربعات الصغرى $\pm$ الخطأ القياسي لتأثير عمر النعاج في قطر الألياف

العامل المؤثر	قطر الألياف (مايكرون) 200 (ليفة)	قطر الألياف (مايكرون) 40 (ليفة)	قطر الألياف (مايكرون) 30 (ليفة)	قطر الألياف (مايكرون) 20 (ليفة)	قطر الألياف (مايكرون) 10 (ليفة)
المتوسط العام	0.67 $\pm$ 30.73	0.62 $\pm$ 30.55	0.59 $\pm$ 29.77	0.61 $\pm$ 28.01	0.63 $\pm$ 24.36
العمر (سنة)	غ . م	*	*	*	*
1	b 0.97 $\pm$ 27.69	b 1.60 $\pm$ 27.79	b 1.51 $\pm$ 27.39	b 1.54 $\pm$ 25.24	b 1.61 $\pm$ 21.34
2	a 0.94 $\pm$ 31.70	a 1.56 $\pm$ 32.26	a 1.47 $\pm$ 31.72	a 1.50 $\pm$ 29.91	ab 1.56 $\pm$ 25.53
3	ab 0.94 $\pm$ 27.80	ab 1.54 $\pm$ 30.97	ab 1.48 $\pm$ 30.26	ab 1.51 $\pm$ 28.53	ab 1.57 $\pm$ 24.44
4	a 1.01 $\pm$ 31.57	ab 1.65 $\pm$ 31.19	ab 1.57 $\pm$ 29.75	a 1.61 $\pm$ 27.98	ab 1.67 $\pm$ 24.74
5	a 0.94 $\pm$ 32.37	ab 1.56 $\pm$ 28.91	ab 1.47 $\pm$ 28.10	ab 1.50 $\pm$ 26.53	b 1.56 $\pm$ 22.79
6	ab $\pm$ 33.25 0.92	ab $\pm$ 32.19 1.53	ab $\pm$ 31.39 1.45	a $\pm$ 29.88 1.47	a $\pm$ 27.33 1.53
معامل الانحدار للصفات على وزن الجزء الخام	2.29	1.26	1.62	1.98	2.45
معامل الانحدار للصفات على وزن الجزء التنظيف	2.10 -	2.61 -	2.82 -	4.35 -	2.35 -
معامل الانحدار للصفات على قطر الألياف (100 ليفة)		0.65 **	0.65 **	0.60 **	0.51 **
معامل التحديد R^2		0.35	0.32	0.29	0.23

* معنوي تحت مستوى (أ) ≥ 0.05

** معنوي تحت مستوى (أ) ≥ 0.01

الحروف المختلفة ضمن العمود الواحد للعامل الواحد للصفة الواحدة تختلف معنوياً عند مستوى الأهمية (أ) ≥ 0.05

- معامل الارتباط

طول الليفة الكلي (100 ليفة) وكانت غير معنوية. أما نسبة الياف الشعروية كانت مع أطوال الألياف سالب معنوي (أ) ≥ 0.01 ومع قطر الألياف موجب معنوي (أ) ≥ 0.01 عدا مع عدد الألياف المقاسة (10 ليفة) غير معنوي. بالنسبة الى طول الخصلة يظهر من الجدول وجود فروقات معنوية (أ) ≥ 0.01 جميع الأطوال لكن مع قطر الألياف فكان الارتباط ضعيفاً مع جميع الأعداد المقاسة من الألياف. كان معامل الارتباط لكل من نسبة عائدية الغسيل ووزن الجزء التنظيف مع أغلب الأطوال وقطر الألياف كانت سالبة وغير معنوية بينما الارتباطات بين وزن الجزء الخام مع جميع الأطوال

يظهر من الجدول (8) أهم معاملات الارتباط بين بعض الصفات المدروسة، كان معامل الارتباط بين نسبة الألياف الخشنة مع جميع أطوال وقطر الألياف المقاسة لـ (40 ، 30 ، 20 و 10 ليفة) موجب ومعنوي (أ) ≥ 0.01 عدا مع طول عدد الألياف المقاسة (100 ليفة) وقطر الليفة (200 ليفة) كان موجب غير معنوي، من جهة أخرى سالب غير معنوي مع كل من وزن الجزء الخام والتنظيف وموجب غير معنوي مع نسبة عائدية الغسيل. أما فيما يخص نسبة الألياف الناعمة كانت عكسية تماماً مع جميع أطوال وقطر الألياف المقاسة وكان سالب معنوي (أ) ≥ 0.01 عدا

وأغلب قطر الألياف موجب غير معنوي. كانت معامل ارتباط بين طول الخصلة ونسبة عائدة الغسيل 0.32^{**}

الاستنتاج:

من خلال هذه الدراسة نستنتج إمكانية قياس طول الألياف بالأعتماد على نسبة أنواع اللياف وذلك بقياس (30 ليفة) لكل عينة

بدلاً من قياس 100 ليفة لتقاربه مع طول الألياف 100 ليفة عشوائية مع عدم وجود فروقات مع عدد الألياف المقاسة لـ (40 ليفة) بينما لقياس قطر الألياف يمكن قياس (40 ليفة) لكل عينة بدلاً من قياس (200 ليفة عشوائية) بسبب الحصول على النتيجة نفسها.

جدول (8) معامل الارتباط بين بعض الصفات المدروسة

نسبة الألياف الشعرية	نسبة الألياف الناعمة	نسبة ألياف الشعرورة	طول الخصلة	نسبة عائدة الغسيل	وزن الجزء التنظيف	وزن الجزء الخام
طول الليفة الكلي (100 ليفة)	0.18	- 0.01	- 0.42 **	0.36 **	- 0.09	0.20
طول الليفة الكلي (40 ليفة)	0.43 **	- 0.26 *	- 0.52 **	0.44 **	- 0.16	0.19
طول الليفة الكلي (30 ليفة)	0.44 **	- 0.27 *	- 0.52 **	0.46 **	- 0.15	0.20
طول الليفة الكلي (20 ليفة)	0.43 **	0.32 **	- 0.52 **	0.42 **	- 0.13	0.20
طول الليفة الكلي (10 ليفة)	0.45 **	- 0.27 **	- 0.53 **	0.43 **	- 0.15	0.17
قطر الليفة (200 ليفة)	0.03	- 0.23 *	0.39 **	- 0.01	- 0.02	- 0.03
قطر الليفة (40 ليفة)	0.24 **	- 0.54 **	0.52 **	0.05	- 0.04	- 0.01
قطر الليفة (30 ليفة)	0.26 *	- 0.55 **	0.49 **	0.05	0.11	0.04
قطر الليفة (20 ليفة)	0.32 **	- 0.59 **	0.41 **	0.06	0.01	0.02
قطر الليفة (10 ليفة)	0.51 **	- 0.68 **	0.14	0.16	0.05	0.07
وزن الجزء الخام	- 0.05	0.07	- 0.01	0.05	- 0.27 *	- 0.01
وزن الجزء التنظيف	- 0.02	- 0.03	0.13	- 0.01		
نسبة عائدة الغسيل	0.02	- 0.05	0.03	0.32 **		

* معنوي تحت مستوى (≥ 0.15)

** معنوي تحت مستوى (≥ 0.01)

المصادر

- A.S. (1978). Australian Standard Method of Test for Textile, A.S 2001. 2.1, Determination of mean fiber diameter of textile fibers by the projection microscope.
- Al-Azzawi (1977). A comparative study of fleece characteristics in Iraqi sheep. M.Sc. Thesis Cairo. Univ. of Egypt.
- Ashmway G.M. and Al-Azzawi (1980). Effect of age, locality and system of husbandry on fleece characteristics in Arabi sheep. Egypt J. Anim. Prod. 20 (2): 179-187.
- Aziz, K. O. (1991). Some wool physical characteristics of Karadi sheep. Mesopotamia J. Agric. 23(3):5-9.
- Aziz, K. O. (1993). Some wool quality of Hamadani sheep. Mesopotamia J. Agric. 25(4):5-9.
- Champion S.C. and Robards G.E. (2000). Follicle characteristics, seasonal change in fiber cross-sectional area and ellipticity in الأورماري، ربيع عصمت سعد الله (2002). دراسة مواصفات جزء الأغنام الحمداية في سهل أربيل. رسالة ماجستير. كلية الزراعة. جامعة صلاح الدين - أربيل، العراق.
- خوشناو، علي حسين حمد (2007). بعض العوامل المؤثرة على صفات الصوف الفيزيائية في النعاج الحمداية وحملاتها. مجلة زانكو للعلوم التطبيقية 21(4):
- الصائغ، مظفر نافع رحو (1990). دراسة لصفات الصوف الفيزيائية للأغنام العربية. مجلة البصرة للعلوم الزراعية. 26-9 : (1,2)3
- علي، ستار حسين (1999). بعض المؤثرات الوراثية واللاوراثية في الخصائص الفيزيائية ونمو ألياف الصوف. أطروحة دكتوراه - كلية الزراعة - جامعة بغداد.

- on the wool quality traits of Hamadani sheep. 6th Inter. Conf. Animal. And Poultry Prod. Zagazig. Sept. 21-23: 478-487.
- McFarlane J.P. (1952). Seasonal pasture production in relation to seasonal wool growth. International J. of Sheep and Wool Sci. 4(2):73-76.
- Ryder M.L. (1968). Wool Growth. Academic press London, New York.
- SAS (2005). Statistical analysis system. User's guide for personal computer. Release 8.2 SAS Instituted Inc. Cary, NC, USA.
- Taddo, H.R.; Duga, L.; Willems, P. and Somlo, R. (2000). Variation in fleece characteristics of Awassi sheep at different ages. Small Ruminant Research. 36(3): 285-291 (Abstract).
- Von Bergen, M. (1963). Wool Handbook. 3rd ed. Vol. 1 John Willy & Sons Inc. New York London.
- Australasian specialty carpet wool sheep. Romneys and Merinos. Small Ruminant Res. 38:71-82.
- Chapman, R.E. (1960). In the biology of the fleece. (ed. By Fraser, A.S. and Short, B.F.) C.S.I.R.O. Animal Research Laboratories Technical. paper No. 3 Australia.
- Duncan D.B. (1955). Multiple range and multiple F tests. Biom. 11: 1- 42.
- Kurdo K.O.A. (1985). The role of resistance to compression in the processing of superfine wool on the worsted system. Ph.D. thesis University of new south walse, Sydney Australia.
- Lupton C.J.; Minikhiem D.L.; Pfeiffer F.A. and Marschall J.R. (1995). Concurrent estimation of cashmere down yield and average fiber diameter using the optical fiber diameter analyser. Proc. 9th int. Wool Text. Res. Conf. Biella, Italy. Vol. II: 545-554.
- Ma'arof, N.N.; Chakmakchy, A.M. Mostafa, K.S. and Singh, B.P. (1989). Preliminary studies