

استخدام بعض البدائل الصناعية لتحسين القيمة الغذائية لليوغرت المنتج من حليب الجاموس

قيس سطوان عباس وفريال فاروق حسين
قسم علوم الأغذية - كلية الزراعة - جامعة تكريت - العراق.

الخلاصة

أجريت هذه الدراسة في مختبر معمل الألبان التابع لقسم علوم الأغذية - كلية الزراعة - جامعة تكريت وتضمنت الدراسة إجراء الفحوصات للاحظة التأثير على صفات اليوغرت الطبيعية والكيميائية والحسية والمصنوع من حليب الجاموس المدعى إضافة مركبات بروتينات الشرش (WPC) ومركبات بروتينات Whey protein concentrates (WPC) (WPI). وشملت الدراسة المعاملات الآتية (T₁) لبن مصنوع من حليب جاموس غير معامل بأي إضافة عينة السيطرة، (T₂) لبن مصنوع من حليب الجاموس معامل بـ β -CD%1.5 غير مدعى (T₃) لبن مصنوع من حليب جاموس غير معامل بـ β -CD%1.5 مدعى (T₄) لبن مصنوع من حليب الجاموس معامل بـ β -CD%1.5 مدعى (WPC) (T₅) لبن مصنوع من حليب جاموس معامل بـ β -CD%1.5 مدعى (WPC) (T₆) لبن مصنوع من حليب جاموس معامل بـ β -CD%1.5 مدعى (WPC) (T₇) لبن مصنوع من حليب جاموس معامل بـ β -CD%1.5 مدعى (WPC) (T₈) لبن مصنوع من حليب جاموس معامل بـ β -CD%1.5 مدعى (WPI). بينت النتائج وجود أرتفاع معنوي عند مستوى $P \leq 0.05$ في نسبة المواد الصلبة الكلية ، الدهن ، البروتين ، اللاكتوز ، الرماد ، الحموضة التسخينية ، قيمة الأنس الهيدروجيني ، درجة حموضة الدهن (ADV)، قيمة الحامض (AV) و قيمة الأحماض الدهنية الحرارة (FFA) في جميع المعاملات باستثناء (T₂) إذ حصل أنخفاض غير معنوي عند مستوى $P \leq 0.05$ مقارنة مع عينة السيطرة وسجلت (T₄) أعلى القيم في متواسطات الصفات المذكورة أعلاه جميعاً باستثناء صفات البروتين ومحتوى التايروسين، حيث سجلت (T₆) أعلى القيم في صفة البروتين وسجلت (T₂) أعلى القيم في صفة محتوى التايروسين ، بينما سجلت (T₂) أقل القيم في متواسطات الصفات المذكورة أعلاه جميعاً باستثناء صفة محتوى التايروسين إذ سجلت (T₈) أقل القيم.

Using Some Industrial Substitutes to Improve the Nutritional Value of Yogurt Made from Buffalo Milk

Qays S . Abbas and Feryal F. Hussein
Food Science -College of Agriculture- University of Tikrit - Iriq.

KeyWords:

Yogurt ، Buffalo Milk

Correspondence:

Qays S . Abbas
Dept. of Food
Science-College
of Agri. Tikrit
University

Received:

9-9-2-2012

Accepted:

10-4-2012

ABSTRACT

This study was carried out in laboratory of dairy factory in department of food science, college of Agriculture, University of Tikrit . The effect of these treatments on the characteristics of yogurt its naturally, chemically and sense evaluation was also observed . It is made from buffalo milk enriched by whey protein concentrates (WPC) and whey protein isolates (WPI) by 4-6% wt/v to treated and untreated buffalo milk with a ratio 1.5% of β -cyclodextrin , showed during the period of storage (1,3,6 and 9) days in ambient temperature(8°C) This study were include the following : T₁ control (yogurt made from fresh buffalo milk) . T₂ (Yogurt made from treated buffalo milk with a ratio 1.5% of β -CD) . T₃ (yogurt made from fresh buffalo milk and enriched by whey protein concentrates as 4%) . T₄ (yogurt made from treated buffalo milk with a ratio 1.5% of β -CD and was enriched by whey protein concentrates as 6%) . T₅ (yogurt made from treated buffalo milk with a ratio 1.5% of β -CD and was enriched by whey protein concentrates as 4%) . T₆ (yogurt made from treated buffalo milk with a ratio 1.5% of β -CD and was enriched by whey protein concentrates as 6%) . T₇ (yogurt made from treated buffalo milk with a ratio 1.5% of β -CD and was enriched by whey protein isolates as 4%) . T₈ (yogurt made from treated buffalo milk with a ratio 1.5% of β -CD and was enriched by whey protein concentrates as 6%) .The results showed a significantly increase ($P \leq 0.05$) in the percentage of total solids, Fat , Protein , Lactose , Ash , Titration acidity , Hydrogen exponent , Acid degree value , Acid value and free fatty acid value in all of the treatments except (T₂) was degreased compared with control . The treatment (T₄) was scored the highest value in average of all the properties above except the percentage of protein and tyrosine content . The treatment (T₆) was scored a significant superiority in the percentage of protein and T₂ gave a high score in the property of tyrosine content . Whereas, The T₂ scored the lower values in averages of all the properties were mentioned above except the property of tyrosine content but the treatment T₈ has given the lower average from the rest of other treatments.

البحث مستقل من رسالة الماجستير للباحث الأول

الكلمات الدالة:

ليوغرت ، حليب
جاموس

للمراسلة:

قيس سطوان عباس
قسم علوم الأغذية - كلية
الزراعة - جامعة تكريت

الاستلام :

9-9-2-2012

القبول:

10-4-2012

المقدمة

protein isolate (WPI) والتي تستخدم لرفع القيمة الغذائية وتحسين الخواص الحسية الأساسية للمتوتج ، واستخدام بروتينات الشرش في صناعة اليوغرت الرائب EL-Salam (1991، Abd et al) اهتم الباحثون بمشكلة ارتفاع نسبة الكوليسترول في بعض منتجات الألبان الغنية بالدهن ولسنوات عديدة وفي جانب مختلف حاولوا عن طريقها تقليل مستوى الكوليسترول بالبحث عن وسائل تخفيض الكوليسترول دون التأثير على مكونات الدهون الأخرى في الغذاء ومن هذه الوسائل استعمال الدكسترينات الحلقية التي استخدمت في السنوات القليلة الأخيرة في مجالات وتطبيقات الأغذية ، الصيدلية ، الصناعات الكيميائية ، الزراعة ، الهندسة البيئية (Singh et al 2002، 2002). ونظراً لقلة الدراسات حول حليب الجاموس بالرغم من أنه يشكل نسبة عالية من إنتاج الحليب في القطر فقد جاءت هذه الدراسة بهدف :-
1- لإزالة الكوليسترول من حليب الجاموس باستخدام الدكسترينات الحلقية ودراسة الصفات الكيميائية التصنيعية له.
2- تصنيع بعض منتجات الألبان (اليوغرت) الحالية من الكوليسترول من هذا الحليب ودراسة الصفات الكيميائية والحسية لها ومقارنتها بالمنتجات غير المعاملة.
3- رفع القيمة الغذائية لهذه المنتجات عن طريق إضافة بروتينات الشرش دراسة تأثيرها على التركيب الكيميائي والصفات الحسية لها.
4- دراسة تأثير أوقات الخزن المختلفة على جودة هذه المنتجات .

وزن/حجم من البروتينات إلى الحليب المضاف له والحليب غير المضاف له المعامل β -CD وبواسطة المازج الكهربائي stirrer وعلى سرعة 800 دورة بالدقيقة ولمدة 15 دقيقة تم التحريك للحصول على المزيج المنتجات من البروتينات والحليب. تم إضافة الدكسترينات الحلقية من نوع β -CD بحسب ماذكره (Lee et al , 1999) بنسبة 1.5% وزن/حجم على درجة حرارة 10 ± 2 درجة مئوية في حمام مائي وجرى التحريك لمدة عشر دقائق باستخدام المازج الكهربائي stirrer وعلى سرعة 800 دورة بالدقيقة ثم اجري الطرد المركزي لمدة 10 دقائق على قوة طرد مركزي (g x166) وتم تقدير الكوليسترول المتبقى في الجزء العلوي من الحليب. وشملت الدراسة المعاملات التالية (T₁) حليب غير معامل مصنع يوغرت عينة السيطرة ، (T₂) حليب معامل بـ β -CD%1.5- مصنع يوغرت غير مدمع ، (T₃)

اشارت العديد من الدراسات إلى أن منشأ صناعة اليوغرت هو دول البلقان والشرق الأوسط وحالياً له شعبية واسعة في مختلف أنحاء العالم إذ أنتج في عام (2001) أكثر من (9) مليون طن من اليوغرت الرائب وكان الانتاج في الدول الأوروبية (IDF, Brusseels; 2002, IDF, Washington; 2002) وتطور سوق اليوغرت في الولايات المتحدة الأمريكية خلال السنوات الأخيرة بمعدل نمو بين (10-15%) (2002,Seanders). تعد منتجات الألبان المصدر الرئيسي لتزويد الجسم بالأحماض الدهنية الأساسية كحامض لينوليك ولينولينك والأركيدونك والبروتين عالي القيمة الحيوية ولكن هناك محاذير من استخدامها لأحتواها على نسبة عالية من الدهون الكوليسترول (Kelsey et al , 2003) ولو قارنا بين حليب البقر وحليب الجاموس نجد أن حليب الجاموس غني بهذه الأحماض الدهنية والبروتين مع نسبة كوليسترول أقل (Mnard et al , 2010 ; Sabikhi 2007 ; Borghese & Moioli , 2002) ويتميز حليب الجاموس أيضاً بأنه يحتوي على نسبة أعلى من التوكسيوفيرول مولد فيتامين E ، الكالسيوم ، المغنيسيوم ، الفسفور والحديد ويحتوي على نسبة أقل من الكوليسترول ، الصوديوم والبوتاسيوم مقارنة بالحليب البقري. ونتيجة للتقدم الصناعي والعمل تقليل التلوث بات تدوير المخلفات الصناعية واعاده استخدامها في بعض الصناعات من سمات التقدم في كثير من دول العالم للحفاظ على البيئة وقد لاقت بروتينات الشرش اهتماماً كبيراً وأصبحت جزءاً من صناعة الألبان في كثير من الدول (الحديدي ، 2011) بعد تحويلها إلى Whey protein concentrate مرکزت بروتينات الشرش (WPC) ومرکزات بروتينات الشرش المعزولة (WPC)

المواد وطرائق البحث

جمعت عينات من الحلبة الصباحية لحليب الجاموس الخام المنتج من أحد مربى الجاموس في منطقة الدوميز في مدينة كركوك. تم استخدام البادئ الجاهز المؤلف من *Streptococcus* و *Lactobacillus bulgaricus* و *thermophilus* والمصنوع من قبل شركة دي بروكس الفرنسية. استعملت في الدراسة الدكسترينات الحلقية من نوع β -CD المستورد من شركة Wacker Chemie الألمانية (نقاوته 98%) عن طريق القطاع الخاص، استعملت في الدراسة Whey protein concentrate مرکزات بروتينات الشرش Whey protein isolate ومرکزات بروتينات الشرش المعزولة Whey protein concentrate ومرکزات بروتينات الشرش المعزولة Whey protein isolate المجهزة من قبل شركة Standard on من قبل القطاع الخاص. تم تحضير مرکزات بروتينات الشرش Whey protein concentrate ، مرکزات بروتينات الشرش المعزولة Whey protein isolate وذلك بإضافة تراكيز (4)

و المنتجات الألبان و منتجات غذائية أخرى . أجري اختبار دنكن متعدد الحدود (Dunca Multiple Range) بمستوى احتمالية $0.05 \leq P$ (الرواي و عبد العزيز ، 2000) لتحديد معنوية الفروق ما بين متوسطات العوامل المؤثرة على الصفات المدرستة.

النتائج والمناقشة

يظهر من الجدول (1) تركيب حليب الجاموس الخام المستخدم في الدراسة إذ تبين أن الحليب الخام يحتوي على معدل 75 ملagram كولستروول / 100 غرام دهن للحليب غير المعامل بـ 1.5 β.CD% ، 6.34 ملagram كولستروول / 100 غرام دهن للحليب المعامل بـ β.CD 1.5% ويعتبر على الماء 8.5% دهن ، 19.32 المواد الصلبة على 80.86% الماء ، الكلية ، 10.82 المواد الصلبة الدهنية ، 5.02 البروتين ، 4.88 اللاكتوز ، 0.92 الرماد ، 0.19% الحموضة، الأس الهيدروجيني 6.53 . اتفقنا النتائج مع ما توصل إليه (XueHan *et al*, 2012) الذين أشاروا إلى أن المحتويات المتوسطة للتركيب الكيميائي للحليب الجاموس تراوحت 16.39 - 18.40% (للمواد الصلبة الكلية ، 7.97 - 6.57%) للدهن ، (5.37 - 4.59%) للبروتين ، (0.9 - 0.92%) للرماد، (4.49 - 4.73%) لللاكتوز. النتائج كانت متقارنة مع ما توصل إليه (McCane *et al* , 2007) في دراستهم على محتوى الحليب الجاموس كانت المعدل 4.5 ، 8.0 ، 4.9 ، 8.0 % ملagram / 100 غرام دهن) من البروتين ، الدهن ، اللاكتوز ، الكوليسترول على التوالي.

حلب غير معامل ومصنع يوغرت مدعم %4 (WPC) ، ، (T₄) حليب غير معامل ومصنع يوغرت مدعم %6 (WPC) ، (T₅) حليب معامل ومصنع يوغرت مدعم %4 (WPC) ، (T₆) حليب معامل ومصنع يوغرت مدعم %6 (WPI) ، (T₇)، (T₈) حليب معامل ومصنع يوغرت مدعم %4 (WPI) ، (T₉) أتبعت الطريقة المستخدمة من قبل (Robinson ، 1981) في صناعة اليوغرت مع إجراء بعض التعديلات عليها إذ تم تصفية الحليب بواسطة قطعة قماش من الململ ، وتم إجراء عملية التجنيس بضغط 150 كغم / سم² على درجة حرارة 60 م ، واستخدم حليب الجاموس المعامل وغير المعامل بـ- β -CD ومن ثم إضافة مركبات بروتينات الشرش ب نوعيها وبتراكيز (4 ، 6 وزن / حجم) . ثم التسخين في درجة حرارة 92 م لمندة 15 ثانية ثم بردت إلى درجة 45 م وبعدها أضيف البادي النشط بنسبة 2.5 % ووضعت في عبوات بلاستيكية تم الحصول عليها من السوق المحلية بمقدار 100 غم لكل عبوة وحضرت على درجة حرارة 42 م لمندة 2.5 - 3.5 ساعة وبعد تمام التخثر خزنلت لمندة (1 ، 3 ، 6 ، 9) أيام في الثلاجة بدرجة حرارة (4 - 7 م) لحين إجراء التحاليل المختبرية المطلوبة . تم تقدير نسبة المواد الصلبة الكالوري ، الدهن ، الحموضة التسجحية والأس الهيدروجيني،الرطوبة، الرماد، نسبة البروتين، نسبة اللاكتوز والحمض الأميني التايروسين حسب الطريقة AOAC ، (2004).

استخدمت الطريقة الواردة في دراسة التي اجراها Sabir واخرون ، 2003) لقدر الكولستيرون في الحليب

الجدول(1) يبين التركيب الكيميائي لحليب الجاموس الخام المستخدم في الدراسة.

PH	الكوليسترول ملغرام/100Gram دهن												المكونات
	الحموضة	الرماد	اللاكتوز	البروتين	الصلبة	المواد	المواد	الدهن	الرطوبة	نسبة	بعد إضافة	قبل إضافة	
	%	%	%	%	اللادهنية	الكلية	%	%	تخفيض الكوليسترول	% 1.5	.CD% 1.5	β	
					%	%							
6.5	0.19	0.92	4.88	5.02	10.82	19.32	8.5	80.68	%91.54	/6.34ملغرام/100Gram دهن	/75ملغرام/100Gram دهن	النسبة دهن	

وتطهر نتائج التحليل الإحصائي وجود ارتفاع معنوي عند مستوى $P < 0.05$ بين المعاملات باستثناء المعاملة

يلاحظ من قيم المتوسطات اختلاف في نسبة المواد الصلبة الكلية لمعاملات اليوغرت الموضحة في الجدول (2)

كما يظهر من الجدول وجود فروقات واضحة في نسب (المواد الصلبة الكلية) بين المعاملات قيد الدراسة نتيجة لإضافة المركبات البروتينية بنوعيها مقارنة بمعاملة السيطرة وهذا يعزى إلى ارتفاع محتوى هذه المركبات من المواد الصلبة الكلية. ويوضح أيضاً أن هنالك فروقات بين المعاملات والتي تعود إلى نسب الإضافة حيث يظهر أن نسب الإضافة 6% قد أعطت زيادة واضحة مقارنة بالنسبة 4% وهذا يعزى إلى نفس الملاحظة السابقة. السبب في ارتفاع قيم المواد الصلبة الكلية في جميع معاملات اليوغرت يعود إلى زيادة محتوى حليب الجاموس من المواد الصلبة الكلية ونتيجة لتدعم حليب اليوغرت بمركبات بروتينات الشرش العادية ومركبات بروتينات الشرش المعزولة.

الثانية (T_2) مقارنة مع العينة القياسية مع اختلاف التراكيز المضافة إليه من مركبات بروتينات الشرش العادية والمعزولة على المواد الصلبة الكلية إذ يلاحظ حصول ارتفاع في المواد الصلبة الكلية مع تقدم مدة الغزن المبرد لجميع المعاملات، وهذا يتفق مع ما أشار إليه Awad ، (2003) إلى أنه خلال مدة الغزن تزداد نسبة المواد الصلبة الكلية للعينات وذلك بسبب زيادة تخمر الماء في العينات . إذ وجد من التحليل الإحصائي أن قيمة متوسط المعاملة (T_4) قد سجلت أعلى نسبة بلغت 23.56%) من المواد الصلبة الكلية في حين سجلت قيمة متوسط المعاملة (T_2) أقل نسبة من المواد الصلبة الكلية بلغت (18.09%) خلال مدة الغزن المبرد.

الجدول (2) تأثير إضافة مركبات بروتينات الشرش للحليب المعامل وغير المعامل بـ CD. على المعدلات (%) للمواد الصلبة الكلية) في عينات اليوغرت خلال مدة الغزن المبرد

الأحرف المشابهة تعني عدم وجود فروقات معنوية في قيم المعدلات عند مستوى $P \leq 0.05$

المعاملات								مدة الغزن بال أيام
T8	T7	T6	T5	T4	T3	T2	T1	
22.67	20.93	22.89	21.53	23.11	21.73	17.8	17.91	1
22.83	21.2	23.11	21.68	23.39	21.94	18.08	18.15	3
23.04	21.35	23.25	21.83	23.78	22.27	18.19	18.23	6
23.27	21.5	23.4	22.01	24.01	22.42	18.30	18.34	9
22.952b	21.245e	23.162b	21.762d	23.56a	22.09c	18.092f	18.158f	المعدلات

المبرد. كما يظهر من الجدول وجود فروقات واضحة في نسب (الدهن) بين المعاملات قيد الدراسة نتيجة لإضافة المركبات البروتينية بنوعيها مقارنة بمعاملة السيطرة وهذا يعزى إلى ارتفاع محتوى مركبات بروتينات الشرش العادية من الدهن التي قد تصل 9%. ويوضح أيضاً أن هنالك فروقات بين المعاملات والتي تعود إلى نسب الإضافة حيث يظهر أن نسب الإضافة 6% قد أعطت زيادة واضحة مقارنة بالنسبة 4% وهذا يعزى إلى نفس الملاحظة السابقة. ويوضح من النتائج أن الارتفاع الواضح الحاصلة في نسبة الدهن في معاملات اليوغرت هو بسبب استعمال حليب الجاموس ذي المحتوى العالي من الدهن والتي قد تصل إلى أكثر 50% مقارنة بالحليب البقرى.

يلاحظ من نتائج المعدلات اختلاف في نسبة الدهن لمعاملات اليوغرت الموضحة في الجدول (3)، وتظهر نتائج التحليل الإحصائي وجود ارتفاع معنوي عند مستوى ($P \leq 0.05$) بين المعاملات باستثناء المعاملة الثانية (T_2) مقارنة مع العينة القياسية بأختلاف التراكيز المضافة إليها من مركبات بروتينات الشرش ومركبات بروتينات الشرش المعزولة ، إذ يلاحظ حصول انخفاض قليل في نسبة الدهن مع تقدم مدة الغزن المبرد لجميع المعاملات، إذ وجد من التحليل الإحصائي أن قيمة متوسط المعاملة (T_4) قد سجلت أعلى نسبة بلغت 8.63%) من الدهن في حين سجلت قيمة متوسط المعاملة (T_2) أقل نسبة من الدهن بلغت 8.08%) خلال مدة الغزن

الجدول(3) تأثير إضافة مركزات بروتينات الشرش للحليب المعامل وغير المعامل بـCD.β على المتوسطات (%)للدهن) في عينات اليوغرت خلال مدة الخزن المبرد

المعاملات									مدة الخزن بالأيام
T8	T7	T6	T5	T4	T3	T2	T1		
8.88	8.5	8.91	8.6	9.01	8.9	8.50	8.54		1
8.65	8.35	8.68	8.41	8.88	8.71	8.10	8.21		3
8.25	8.27	8.33	8.15	8.45	8.44	7.95	7.98		6
8.08	7.73	8.11	7.83	8.2	8.11	7.80	7.78		9
8.465b	8.212bc	8.507a	8.247bc	8.635a	8.540a	8.087c	8.127c	المتوسطات	

الأحرف المتشابهة تعني عدم وجود فروقات معنوية في قيم المتوسطات عند مستوى $P \leq 0.05$

يظهر من الجدول وجود فروقات واضحة في نسب (البروتين) بين المعاملات قيد الدراسة نتيجة لإضافة المركزات البروتينية بنوعيها مقارنة بمعاملة السيطرة وهذا يعزى إلى ارتفاع محتوى هذه المركزات من البروتين. ويوضح أيضاً أن هنالك فروقات بين المعاملات والتي تعود إلى نسبة الإضافة حيث يظهر أن نسب الإضافة 6% قد أعطت زيادة واضحة مقارنة بالنسبة 4% وهذا يعزى إلى نفس الملاحظة السابقة. ويعزى السبب أيضاً في ارتفاع البروتين في المعاملات إلى أستعمال حليب الجاموس ذي المحتوى العالي من البروتين وبسبب التدعيم بالمركزات البروتينية وتتفق هذا مع ما أشار إليه Khader، (1994) عند تدعيمه للبن الذي وجد أن الارتفاع في نسبة البروتين يعود إلى تأثير التدعيم ببروتينات الشرش .

يلاحظ من نتائج المتوسطات اختلاف في نسبة البروتين لمعاملات اليوغرت الموضحة في الجدول (4) وتنظر نتائج التحليل الإحصائي وجود ارتفاع معنوي عند مستوى ($P \leq 0.05$) للمعاملات بإثناء المعاملة الثانية (T_2) مقارنة مع العينة القياسية (T_1) مع اختلاف التراكيز المضافة من مركزات بروتينات الشرش العادي والمعزولة إذ يلاحظ حصول ارتفاع في نسبة البروتين مع تقدم مدة الخزن المبرد لجميع المعاملات، وهذا يتفق مع ما أشار إليه Awad ، (2003) إلى أنه خلال مدة الخزن يزداد تركيز البروتين وذلك بسبب زيادة تبخر الماء في العينات. إذ وجد من التحليل الإحصائي إن قيمة متوسط المعاملة (T_8) قدسجلت أعلى نسبة بلغت (10.00%) من البروتين في حين سجلت قيمة متوسط المعاملة (T_2) أقل نسبة من البروتين بلغت (4.59%) خلال مدة الخزن المبرد. كما

الجدول(4) تأثير إضافة مركزات بروتينات الشرش للحليب المعامل وغير المعامل بـCD.β على المتوسطات (%)للبروتين) في عينات اليوغرت خلال مدة الخزن المبرد

المعاملات									مدة الخزن بالأيام
T ₈	T ₇	T ₆	T ₅	T ₄	T ₃	T ₂	T ₁		
9.83	8.03	8.79	7.26	9.07	7.55	4.23	4.51		1
9.97	8.18	8.87	7.32	9.12	7.68	4.37	4.62		3
10.03	8.24	8.93	7.45	9.24	7.71	4.42	4.73		6
10.18	8.35	9.04	7.56	9.34	7.86	4.59	4.81		9
10.002a	8.201c	8.907b	7.397e	9.192b	7.701d	4.402f	4.667f	المتوسطات	

الأحرف المتشابهة تعني عدم وجود فروقات معنوية في قيم المتوسطات عند مستوى $P \leq 0.05$

(T_8, T_7, T_2) مقارنة مع العينة القياسية (T_1) مع اختلاف التراكيز المضافة من مركزات بروتينات الشرش العادي والمعزولة. إذ يلاحظ حصول انخفاض في نسبة اللاكتوز مع تقدم مدة الخزن المبرد لجميع المعاملات. إذ وجد من

يلاحظ من نتائج المتوسطات اختلاف في نسبة اللاكتوز لمعاملات اليوغرت الموضحة في الجدول (5) وتنظر نتائج التحليل الإحصائي وجود ارتفاع معنوي قليل عند مستوى ($P \leq 0.05$) بين المعاملات بإثناء المعاملات (

يظهر من الجدول وجود فروقات قليلة في نسب (اللاكتوز) بين المعاملات قيد الدراسة نتيجة لإضافة المركبات البروتينية بنوعيها مقارنة بمعاملة السيطرة وهذا يعزى إلى ارتفاع محتوى هذه المركبات من اللاكتوز. ويوضح أيضاً أن هنالك فروقات بين المعاملات والتي تعود إلى نسب الإضافة حيث يظهر أن نسب الإضافة 6% قد أعطت زيادة واضحة مقارنة بالنسبة 4% وهذا يعزى إلى نفس الملاحظة السابقة.

التحليل الإحصائي أن قيمة متوسط المعاملة (T₄) قد سجلت أعلى نسبة (5.22%) من اللاكتوز في حين سجلت قيمة متوسط المعاملة (T₂) أقل نسبة من اللاكتوز بلغت (4.34%) من الخزن المبرد. ويرجع انخفاض نسبة اللاكتوز في جميع المعاملات مع تقدم مدة الخزن المبرد إلى استمرار عملية الهدم طول مدة الخزن المبرد بسبب بكتيريا البادى التي تفرز الأنزيمات المحللة لسكر اللاكتوز وتحويلها إلى حامض اللاكتيك وخفض قيمة الأس الهيدروجيني (2006,Tamiame).

الجدول(5) تأثير إضافة مركبات بروتينات الشرش للحليب المعامل وغير المعامل بـ CD على المحتويات (%) لللاكتوز) في عينات اليوغرت خلال مدة الخزن المبرد

المعاملات								مدة الخزن بالأيام
T ₈	T ₇	T ₆	T ₅	T ₄	T ₃	T ₂	T ₁	المتوسطات
4.64	4.6	5.18	4.96	5.4	5.18	4.52	4.74	1
4.57	4.41	5.03	4.87	5.32	5.02	4.46	4.61	3
4.41	4.32	4.92	4.73	5.17	4.93	4.31	4.42	6
4.3	4.23	4.71	4.57	5.01	4.75	4.1	4.25	9
4.480d	4.390d	4.960bc	4.782c	5.225a	4.970b	4.347d	4.505d	

P≤0.05 الأحرف المتشابهة تعني عدم وجود فروقات معنوية في قيم المتوسطات عند مستوى

المبرد. في حين سجلت قيمة متوسط المعاملة (T₈) قد سجلت أقل نسبة بلغت (0.31 ملagram / مل) من محتوى التايروسين . وبعزم السبب في انخفاض محتوى التايروسين عند إضافة بروتينات الشرش لأحتواء هذه البروتينات على نسبة مرتفعة من اللاكتوفرين الذي يعد عامل حفظ طبيعي موجود في الحليب أما عند عدم إضافة البروتينات فالارتفاع في قيمة التايروسين يعود إلى استمرار بكتيريا البادى بالنمو والنشاط وافرازها الانزيمات المحللة للبروتين الموجود طبيعياً في الحليب للبروتين التي لها القدرة على تحمل درجات حرارة المعاملة الحرارية للحليب.

استخدم تركيز التايروسين كقياس معبر عن درجة التحلل البروتيني في اليوغرت . يلاحظ من نتائج المتوسطات اختلاف في نسبة محتوى التايروسين لمعاملات اليوغرت الموضحة في الجدول (6) وتنظر نتائج التحليل الإحصائي وجود انخفاض معنوي عند مستوى P≤0.05) بين المعاملات باستثناء المعاملة الثانية (T₂) مقارنة مع العينة القياسية مع اختلاف التراكيز المضافة من مركبات بروتينات الشرش العادي والمعزلة إذ يلاحظ حصول ارتفاع في محتوى التايروسين مع تقدم مدة الخزن المبرد لجميع المعاملات ، إذ وجد من التحليل الإحصائي أن قيمة متوسط المعاملة (T₂) فقط سجلت أعلى محتوى من التايروسين بلغ (0.50 ملagram / مل) من الخزن

الجدول (6) تأثير إضافة مركبات بروتينات الشرش للحليب المعامل وغير المعامل بـ CD% على المتواسطات محتوى التايروسين ملغرام /مل في عينات اليوغرت خلال مدة الхран المبرد

المعاملات								مدة الхран بال أيام
T ₈	T ₇	T ₆	T ₅	T ₄	T ₃	T ₂	T ₁	المتوسطات
0.22	0.24	0.25	0.28	0.21	0.27	0.45	0.43	1
0.28	0.30	0.30	0.31	0.29	0.30	0.47	0.49	3
0.35	0.35	0.35	0.39	0.35	0.37	0.52	0.51	6
0.41	0.40	0.42	0.41	0.40	0.41	0.58	0.55	9
0.315c	0.322b	0.330b	0.347b	0.312c	0.337b	0.505a	0.495a	المتوسطات

الأحرف المتشابهة تعني عدم وجود فروقات معنوية في قيم المتواسطات تحت مستوى $P \leq 0.05$

وقد تم إضافة β CD% 1.5% لأسباب اقتصادية لأن رفع النسبة لأكثر من 2% له أثر سلبي كما ذكر ذلك Lee *et al* (1999) آتفق ذلك مع ما أشار إليه كل من Kawk *et al* (2001)، Kawk *et al* (2003) وأوضحا أن نسبة انخفاض الكوليسترول تزداد بزيادة نسبة إضافة β CD% في منتجات الألبان الغنية بالدهن (القيمر ، الزبد ، الدهن الحر وغيرها) باستثناء الحليب الخام لا يفضل رفع النسبة أكثر من 2%.

يظهر من الجدول (7) التأثير المباشر نتيجة إضافة البيتا سايكلوديكسترين بنسبة 1.5% على تحفيض الكوليسترول وكانت النسبة المئوية للأنخفاض بالكوليسترول (صفراً ، صفر% ، صفر% ، %91.49 ، %91.43 ، %91.55 ، %91.52 ، %91.58 T₃، T₂، T₁) للمعاملات (T₃، T₂، T₁) على التوالي. وبمعدل نسبة الانخفاض (%91.51).

الجدول (7) تأثير إضافة البيتا سايكلوديكسترين بنسبة 1.5% CD% على النسبة المئوية للأنخفاض بالكوليسترول ملغرام 100/غرام دهن في معاملات اليوغرت

المعاملات	نسبة الأنخفاض بالكوليسترول (%)
T1	صفر *
T2	91.43
T3	صفر *
T4	صفر *
T5	91.49
T6	91.58
T7	91.52
T8	91.55

* يعني عينة غير معاملة

المصادر

الراوي، خاشع محمود وعبد العزيز، محمد خلف ، (2000). تصميم وتحليل التجارب الزراعية ، مؤسسة دار الكتب للطباعة والنشر-جامعة الموصل - جمهورية العراق.

الحديدي ، علي حسين (2011) . تأثير استخدام التربسين في بعض الخواص الوظيفية لمركبات بروتينات الشرش وأستخدامها في صناعة اليوغرت الرائب . رسالة ماجستير، كلية الزراعة والغابات، جامعة الموصل.

Washington , D . C . APHA (American Public Health Association). (1998)

A.O.A.C.(2004). Association of official analysis Chemistry , 12th ed .,

- water and wastewater. 20th ed. N. ed milk with β -cyclodextrin. J. Dairy Sci. 82: 2327-2330.
- McCane, Widdowson, Scherz and Kloos.(2007). Milk analysis North Wales Buffalo.
- MNARD, O., AHMAD, S., ROUSSEAU, F., BRIARD-BION, V., GAUCHERON, F. and LOPEZ, C. (2010). Buffalo vs. cow milk fat globules : Size distribution , zeta-potential, compositions in total fatty acids and in polar lipids from the milk fat globule membrane. *Food Chemistry*, 120, 544-551.
- Robinson , R . K . (1981) . Yoghurt manufacture - some consideration of quality . Int . Dairy Industries Intern .,53:15-19.
- SABIKHI, L . (2007). Designer Milk . In: STEVE, L.T. (ed.) Advances in Food and Nutrition Research Academic Press.
- Sabir , S . M . ; H. Imran and S . D . A. Gardezi (2003).Estimation of sterol in edible fats and oil. Pakistan J. of Nutrition, 2(3): 178-181.
- Sanders ME ,(2002). Market and regulatory challenges for functional dairy foods: communicating health benefits. Bull Int Dairy Fed375:17-19.
- Singh, M., R. Sharma, and U . C. Banerjee,(2002). Biotechnological applications of cyclodextrins. *Biotechnology Advances*, 20(5-6): p. 341-359.
- Tamiami,A.Y.(2006).Fermented Milk ,Blackwell Science Publishing, U.K.
- Vasbinder , A .J . ; Alting, A .C . ;Visschers ,R .W. and Kruif, C .G. (2003). Texture of acid milk gels formationof disulfide cross-links during acidification ,Int, Dairy J.,13:29-38.
- Xue Han, Frank L . Lee, LanweiZhang1 , and M . R . Guo ,(2012) .Chemical composition of water buffalo milk and itslow - fat symbiotic yogurt development Functional Foods in Health and Disease, 2(4):P.86-106.
- Standard methods for examination of Abd El-Salam,M.H.;S.EL-Shibiny, Mahfou ; H.F.EL - Dein ; H.M. EL-Atriby and V. Anilla (1991) . Preparation of concentrate from salted whey and its use in yoghurt J.Dairy Res., 58:508-510.
- Awad, R. A.; L. B. Abd El-Hamid; A. E. Haggras and O. A. Zammar(2003). Rheological and sensory properties of low- fat processed cheese spread with low – fat mozzarella cheese in the base blend . Egyptian . J. Dairy Sci., 31: 361- 373.
- BORGHESE , A.and MOIOLI,B . (2002) .BUFFALO HUSBANDRY Mediterranean Region . In : HUBERT , R ed.) Encyclopedia of Dairy Sciences . Oxford : Elsev Ier.
- IDF , World Dairy Situation, (2002). Bulletin of the International Dair Fed eration 378, IDF, Brussels.
- JAINUDEEN, M . R . (2002) . BUFFALO HUSBANDRY Asia . In : HUBERT , R. (ed.) Encyclopedia of Dairy Sciences. Oxford: Elsevier.
- Kawk, H. S.; H. M . Suh, J. Ahn, and H. J. Kwon (2001).Optimization of β -cyclodextrin recycling process for cholesterol removal in cream. Asin-Aust. J. Anim. Sci. Vol. 14, No. 4 548-552.
- Kawk, S.; S.Y. Shim, and J. Ahn(2003). Functional properties of cholesterol removed Whipping cream treated by β -cyclodextrin. J. Dairy Sci. 86: 2767-2772.
- KELSEY, J. A., CORL, B . A., COLLIER, R. J.and BAUMAN, D .E. (2003).The Effect of Breed, Parity , and Stage of Lactation on Conjugated Linoleic Acid (CLA) in Milk Fat from Dairy Cows . Journal of Dairy Science, 86, 2588-2597
- Khader , S . A . (1994) .Studies on the special dairy products . M.Sc . Thesis faculty of Agric.Minufiy Univ .Egypt.
- Lee, D. K .; J. Ahn, and H . S. Kawk (1999). Cholesterol removal from homogenize