

تصميم برنامج حاسوبي لتحديد مكونات الخلطة الخرسانية وفقاً للطريقة الأمريكية

ACI 211-1-91

(4-1)

(visual Basic)

Acess

Windows XP))

Design Computer Program to determine Concrete mixing ingredient according the American Method

* Eng. / Shukran Khudher Ali

* Eng. / Dr. Mohammed Mosleh Salman

* Eng. / Hala Walled Abd Al-jallil

* Eng. / Farah Furat

Abstract

Concrete is wide constructional material which is used in executing most constructive works , because its items are fulfilled , cheap prices & good mechanical features.in addition to its durability , although for its all positive specifications it suffers from negative sides that causes decline in its qualifications & that may lead it to failure.

Many of these problems caused by several reasons , the first one it does not depend clear & specific way when they design the special concrete mixture in every engineering project , also they never check from these mixtures to see who it is good enough or not. in addition to that there is smooth stack in different steps & that doesn't agree with accredit local specifications.

This research aims to develop the special American way in designing concrete mixtures ACI 211-1-91.& extend the grading and the size of fine aggregate used to include sands having fineness modulus (1-4) which are available in Iraq , and preparing a program by using (Access , visual Basic) which they work in operating system(Windows XP).

This research is designed to help the engineer in designing concrete mixture in short time ,high exactitude& cost by entering the using material specifications & special requirement of fresh and hardened concrete. after that the program calculate the mix ingredients in Kg required to produce one cubic meter of concrete in addition to the possibility to get mix proportions by weight or volume of concrete or specify the quantities of materials needed to produce a certain volume of concrete.

1. :

(1).

2. :

1.

2.

3.

4.

3. :

(1).

1.3 - :

:

(

(

(

"

" "

(Quality control)

(3).

2.3 - :

.

(3).

:

4.

(Pentium4)

(RAM

512)

FLATRON

(flash memory,CD disk)

(2).

(Mouse)

.5 (software) :

Windows XP .1

Visual Basic .2

Photoshop CS2 .3

(2) Microsoft Access .4

.6 Visual Basic :

Visual Basic Access

(Windows)

.

()

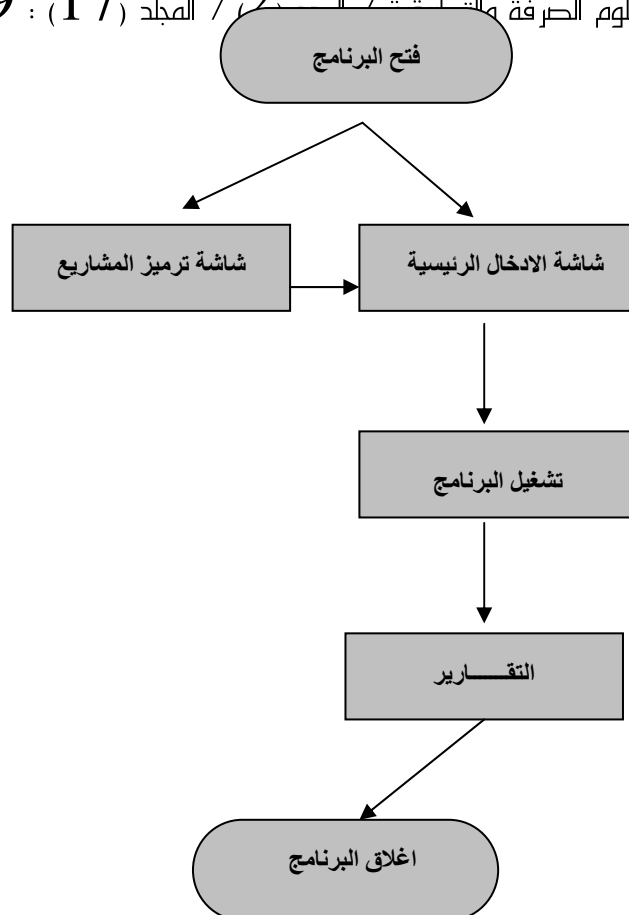
(Linking)

(Windows)

MDE

(1) .(2)

.



الشكل (1) المخطط الانسيابي لسير البرنامج (2)

7.



1.7

2.7

The screenshot shows a Microsoft Access form titled 'Form1: Form'. It contains several input fields and labels in Arabic, organized into sections. The top section includes fields for 'المقاومة المسمية' (Design Strength) with a value of 20, 'نسب الخلط' (Mix Ratio) with a value of 8-5, and 'الهيكل للخرسانة الاعتيادية (سم)' (Standard Concrete Structure (cm)). The middle section includes fields for 'المحتوى المائي للخرسانة (الاعتيادية) كغم/م3' (Standard Concrete Water Content (kg/m³)) with a value of 185, 'الهيكل للخرسانة الحاوية على هواء (سم)' (Standard Concrete Structure with Air (cm)), and 'المحتوى المائي للخرسانة (الهواء) كغم/م3' (Standard Concrete Water Content (kg/m³)). The bottom section includes fields for 'مقاومة الضغط المستخدمة (سم/م2)' (Used Compressive Strength (cm/m²)) with a value of 35, 'نسبة الماء الى السمنت بالوزن (w/c)' (Water to cement by weight (w/c)) with a value of 0.4800, 'نوع الخرسانة' (Concrete Type) set to 'خرسانة اعتيادية' (Standard Concrete), 'نوع المنشأ' (Structure Type) set to 'المنشأ مشيع بالطبقة او غالبا بصورة مستمرة او معرض للزلازل من الهياكل والذواري' (Structure is a layer or generally continuously exposed to earthquakes from structures and towers), 'الحد الاعلى لنسبة الماء الى السمنت' (Maximum water to cement ratio) with a value of 0.5, 'معامل التمعن للركام الناعم' (Fine aggregate fineness modulus) with a value of 2.6, and 'المقاس الاقصى للركام حسب حجم الركام الخشن (ملم)' (Maximum aggregate size according to coarse aggregate size (mm)) with a value of 20. The form is in 'Form View' and shows 'Record: 1 of 1'.

3.7 -

()		
80	20	
80	20	
100	20	
100	20	
80	20	
80	20	

(())

3.7 -

:

1/5 -

()

1/3 -

3/4 -

(())

:

.3.7 *

:

) (()) (—)

(()

(())

()

3 *

(w/c) .4.7

((2 /)) -

((2 /))

(fm)

.(4) (ks) ()

(0) *

fm=fc+ks :

(k) k

) s .

) s (

((2 /)) fc (2 /

) fm

((2 /)

-

((W/C))

((W/C)) (2 /))

. ((w/c))

حساب المقاومة المستهدفة

النسبة المئوية للموتير للتعامل:

الخواص

الوزن النوعي للسمت:

5.7

(4)

المحتوى المائي لخرسانة

مقاومة الشد

3

6.7

*

=

(8 7 6 5)

7.7

(3 /)

:

+ + + =

- :

()

:

$$+ + + + = 3 \ 1$$

$$1000^* / =$$

$$1000 / =$$

$$1000^* / =$$

$$1000^* / =$$

:

.8 :

3 1

:

3

.1

5

(w/c)

$$(w/c) / = .2$$

$$* = .3$$

.4

:

محتوى مواد الخلطة (كغم/3م) من الخرسانة	محتوى مواد الخلطة لخرسانة لحجم معين (م3)
نسبة الماء إلى السمات المستخدمة 0.450	حجم الخلطة التجريبية للكوكونت (م3) 0.000
حساب محتوى السمات 388.89	حساب محتوى السمات لحجم خلطة معينة (كغم) 0.000
حساب محتوى الركام الخشن 1152.00	حساب محتوى الركام الخشن لحجم خلطة معينة (كغم) 0.00
حساب محتوى الركام الناعم 704.11	حساب محتوى الركام الناعم لحجم خلطة معينة (الوزنية) 0.000
المحتوى المائي للخرسانة (الاعتدالية) 175	المحتوى المائي للخرسانة لحجم خلطة معينة (الاعتدالية) 0.000
المحتوى المائي للخرسانة (الهواء) 0	المحتوى المائي للخرسانة لحجم خلطة معينة (الهواء) 0.000

() :

نسب الخلط	الطريقة الحجمية	محتوى مواد الخلط	الادخلات الرئيسية	المقاومة المسببة
0.128	حجم السميت لواخدم 3 من الكوكريت:			
0.175	حجم الماء لواخدم 3 من الكوكريت:			
0.430	حجم الركام الخشن لواخدم 3 من الكوكريت:			
0.010	حجم الهواء لواخدم 3 من الكوكريت:			
0.262	حجم الركام الناعم لواخدم 3 من الكوكريت:			
693.485	تحديد محتوى الركام الناعم (الحجمية) لكم/م3:			

:

$$\begin{aligned}
 &1. = \quad / \quad = \\
 &2. = \quad / \quad = \\
 &3. = \quad / \quad = \\
 &4. = \quad / \quad =
 \end{aligned}$$

نسب الخلط	الطريقة الحجمية	محتوى مواد الخلط	الادخلات الرئيسية	المقاومة المسببة
1.000	نسبة السميت:			
1.811	نسبة الركام الناعم:			
2.962	نسبة الركام الخشن:			
0.450	نسبة الماء:			

: 9.

28 " (35 Mpa)

50 slump (

2.64 3 / 1600 20

() " 2.58 2.6

		(3 / 1)
1.00 :	0.122 : 3	0.48 :
1.973 :	0.185 : 3	385.42 :
2.657 :	0.388 : 3	1024.00 :
0.48 :	0.010 : 3	760.58 :
	0.295 : 3	:() 185
	760.498 :3 / ()	: ()

: 10.

:

:

.1

.2

(interpolation)

(4-1)

3 1

.3

3

.4

.

: 11.

.1

.2

.12 :

- .1 / / / 2001 / /
- .2 " "
- .3 / / / (88) 2001

4. New man , John and Choo , Ban , Seng " Advanced Concrete Technology Processes" First Published 2003 , England.
5. Lydin , F.D " Concrete Mix Design " Second Edition , 1982 , England , P198.
6. Raju , K,N , " Design of Concrete Mixes " First Reprint , 1985 (india) , P127
7. ACI 211.1-91 , " Standard Practice for Selecting Proportions for normal , heavy weight , and mass Concrete , ACI Manual of Concrete Practice Part 1 , Materials and General Properties of Concrete 38pp Michigan , 1994
8. Neville , H.M " Properties of Concrete " Fourth and Final Edition , England , 1997 , P844.