

إنتاج لبن متخمّر علاجي مدعم بحليب فول الصويا ومخمّر بكتريا

Lactobacillus

رواء محمد عبد الواحد* عامر حسين حمدان الزوبعي**

إلهام ماجد خورشيد*** أنوار نعمة ديش***

الملخص

أستعمل كل من حليب فول الصويا وحليب البقر بنسب مختلفة (0:1 و 1:1، 1:3، 3:1، 1:0) حليب فول الصويا : حليب البقر في تحضير اللبن بعد تلقيحه ببكتريا *Lactobacillus casei* وبادئ اللبن (*Streptococcus thermophilus* و *Lactobacillus delbrueckii ssp. bulgaricus*) ونسبة 3% كلاً على أفراد ، وأجريت عملية التخمير في درجة حرارة 37 م° لمدة 24 ساعة بخصوص بكتريا *Lactobacillus casei* و 45 م° للمدة من 3-6 ساعات بخصوص بادئ اللبن، وفحصت النوعية الميكروبية لنماذج اللبن المنتج من حليب فول الصويا وحليب البقر، إذ بلغت أعداد بكتريا *Lb. casei* $10^9 \times 66$ ، $10^8 \times 73$ ، $10^8 \times 87$ ، $10^9 \times 18$ و $10^8 \times 26$ م. م. /سم³ للخلطات (0:1 و 1:1، 1:3، 3:1، 1:0) حليب فول الصويا : حليب البقر على التوالي بعد التخمير عند استعمال بكتريا *Lb. casei* ، في حين كانت الأعداد البكتيرية $10^7 \times 31$ ، $10^8 \times 54$ ، $10^8 \times 22$ ، $10^7 \times 66$ و $10^7 \times 18$ م. م. /سم³ للخلطات المذكورة آنفاً على التوالي عند استعمال بكتريا بادئ اللبن، لم تظهر بكتريا القولون والخمائر والأعفان والبكتريا المكونة للسبورات في نماذج اللبن المنتج من حليب فول الصويا وحليب البقر. كان الرقم الهيدروجيني بعد التخمير 3.85، 3.65، 3.45، 4.00 و 4.35 للخلطات (0:1 و 1:1، 1:3، 3:1، 1:0) حليب فول الصويا : حليب البقر على التوالي عند استعمال بكتريا *Lb. casei*، في حين بلغت قيم الرقم الهيدروجيني 3.60، 4.25، 3.80، 4.00 و 4.51 للخلطات المذكورة آنفاً على التوالي عند استعمال بكتريا بادئ اللبن. كانت النماذج الملقحة ببكتريا *Lb. casei* الأفضل في تخفيض الكولسترول مقارنةً مع النماذج الملقحة ببكتريا بادئ اللبن ، وحقق المنتج (3:1) حليب فول الصويا : حليب البقر الملقح ببكتريا *Lb. casei* تفوقاً في الخصائص الحسية مقارنةً بالمنتجات الأخرى.

المقدمة

نتيجة لنقص التغذية الذي تعاني منه بعض الدول النامية ، فقد اتجهت الأنظار إلى إدخال المصادر النباتية لاسيما المحاصيل البقولية مثل فول الصويا بديلاً عن المصادر الحيوانية، إذ يُعدّ غذاءً بديلاً للبروتين الحيواني مثل اللحوم والدجاج والأسماك وذلك لأنه يحتوي على معظم الحوامض الأمينية الضرورية التي يحتاجها جسم الإنسان ، التي لا يستطيع تخليقها مثل الليسين والميثيونين والثريونين والفالين والتربتوفان والليوسين والايزولويوسين(10). يُعدّ فول الصويا مصدراً جيداً لكثير من المواد التي تحارب السرطان والشيخوخة ومنها الليثين والكولين والفيتوستيرون والأيزوفلافونويدات وأوميغا-3 وحمض الفوليك، إذ يساهم في الوقاية من الأورام السرطانية لاسيما سرطان المعدة ومعالجة الإمساك ، فيسهل مرور الغذاء في الأمعاء ، كذلك له عمل في الوقاية من أمراض الكلى وتكوين الحصى في

* دائرة البحوث الزراعية، وزارة الزراعة، بغداد، العراق.

** كلية الزراعة، جامعة بغداد، بغداد، العراق.

*** الشركة العامة لمنتجات الالبان، وزارة الصناعة والمعادن.

المرارة ومعالجة السكري (24). يتميز حليب الصويا بزهد ثمنه ووفورته على مدار السنة، إذ يمكن تحضيره في أي وقت مقارنةً بالحليب البقري الذي يلزم حله في أوقات معينة ثم سرعة تجهيزه للمحافظة عليه من الفساد ، فضلاً عن ذلك خلوه من الكولسترول واللاكتوز وانخفاض نسبة الدهون وارتفاع نسبة البروتين فيه وهذه الحقيقة جعلت حليب الصويا البديل المناسب لمنتجات الألبان لاسيما في تغذية الأطفال الرضع الذين يعانون من عدم مقدرتهم على هضم اللاكتوز *Lactose intolerance* وكذلك البالغين الذين يعانون من ارتفاع مستوى الكولسترول في الدم (9). تتميز بكتريا *Lactobacillus casei* بمقدرتها في مقاومة الحموضة وأملاح الصفراء وقابليتها على الالتصاق بالأغشية المخاطية للأمعاء ، وكذلك مقدرتها على الإستيطان في القناة الهضمية للإنسان (22). تمتلك بكتريا *Lactobacillus casei* المقدرة على تقليل حالات الإسهال الحاد والإسهال المتسبب عن *Rotavirus* لدى الأطفال ، وكذلك الإسهال المتسبب عن العلاج بالمضادات الحيوية وحفظ التوازن الميكروبي للأمعاء ومنع الإضطرابات المعوية ، فضلاً عن تأثيراتها الإيجابية في علاج سرطان المثانة ومنع تكراره وتحسين نظام المناعة في حالات سرطان القولون المبكر، وكذلك لها تأثيرات ملحوظة في الأيض الميكروبي في القولون عن طريق التقليل من فعالية إنزيمي β -glucuronidase و Nitroreductase اللذين لهما علاقة بتكوين وإطلاق المركبات السامة والمسرطنة في القولون (1). أشار Carr وجماعته (6) الى مقدرة بكتريا *Lactobacillus casei* في تثبيط نمو طيف واسع من البكتريا المرضية منها *Salmonella typhi*, *E.coli*, *Shigella flexneri*, *Shigella dysenteriae* و *Pseudomonas aeruginosa*. تعرف المحفزات الحيوية *Prebiotics* بأنها مواد كربوهيدراتية غير قابلة للهضم تزيد نمو وفعالية المعززات الحيوية لاسيما البكتريا ولها فعل منظم للنبيت المعوي في القناة الهضمية ، وتعد مصدر الطاقة التي يمكن أن يؤيض من قبل النبيت المعوي الطبيعي ، وتوجد هذه المواد بصورة طبيعية في العديد من الأغذية مثالها (الحنطة ، الشعير، الشوفان ، فول الصويا ، الطماطم ، الجزر، العدس، الثوم، البصل، التوت، الموز، العسل والشوندر) (12). يُعدّ حليب الصويا من المحفزات الحيوية *Prebiotics* لاحتوائه على *Stachyose* و *Raffinose* وبكميات متباينة فضلاً عن إمتلاكه الخصائص المضادة للوقاية من العديد من الأمراض (18). تؤدي عملية تخمير فول الصويا في حد ذاتها إلى التخلص من العوامل المضادة للتغذية *Anti-nutritional factors* لاسيما مثبطات الإنزيمات *Enzyme inhibitor* التي تعيق إمتصاص البروتين ، فضلاً عن ذلك توقف نشاط مادة *Hemagglutinin* التي تؤدي إلى خفض مقدرة كريات الدم الحمراء على امتصاص الأوكسجين ، ثم خفض كمية الأوكسجين الموزعة على خلايا الجسم كلها (17). يُعدّ لبن فول الصويا العلاجي هو أحد أنواع الأغذية العلاجية الفريدة ، إذ يجمع بين القيمة الغذائية العالية لبروتينات فول الصويا والقيمة العلاجية والصحية للمعززات الحيوية المستعملة في تصنيع هذا النوع من الغذاء ، وإن إحتواء لبن فول الصويا على الحوامض الأمينية والبيتيدات شجع نمو ونشاط المعززات الحيوية المستعملة في التصنيع ، إذ أن وجود بروتينات فول الصويا في بيئة النمو يقلل من التأثير المثبط في أحماض الصفراء ، إذ ترتبط هذه البروتينات مع أحماض الصفراء ثم تقلل من تأثيرها السلبي في نمو المعززات الحيوية ، ولذلك يُعدّ لبن فول الصويا العلاجي وسيلة ممتازة لإيصال المعززات الحيوية إلى الأمعاء دون أن تفقد حيويتها (5) (11) نظراً لأهمية هذا المنتج وإمكان الإستفادة منه في تحقيق العديد من الفوائد العلاجية والصحية ، جاءت فكرة هذه الدراسة التي هدفت إلى ما يأتي تصنيع لبن علاجي متخمّر من حليب فول الصويا باستعمال بكتريا *Lactobacillus casei*. تحسين الخصائص الحسية للمنتج من ناحيتي النكهة والطعم والتقبل العام من خلال استبدال حليب فول الصويا بنسب من الحليب البقري تحسين بعض الخصائص الكيميائية التي لها علاقة بصحة الإنسان من خلال مقدرة بكتريا حامض اللاكتيك في تخفيض نسبة الكولسترول.

المواد وطرائق البحث

تم الحصول على حبوب فول الصويا من الهيئة العامة للبحوث الزراعية ، إذ نظفت من الأتربة والمواد العالقة وغسلت بالماء المقطر ، بعدها نقعت في محلول بيكربونات الصوديوم بتركيز 0.05% لمدة 20 دقيقة في درجة حرارة الغرفة ، ثم سخنت لدرجة الغليان مدة 5 دقائق بعدها شطفت بالماء وهرست باستعمال الخلاط الكهربائي ، وأضيف للخليط المهروس سبعة أضعافه ماء ثم رشح بواسطة شاش طبي، بعدها وضع الحليب على النار ليغلي ببطء مدة 20 دقيقة للحصول على حليب الصويا(21)، أما الحليب البقري فقد تم الحصول عليه من الشركة العامة لمنتجات الألبان. خلط نوعي الحليب بنسب مختلفة ،وهي كما يأتي: 0:1 و 1:1 و 1:3 و 3:1 و 1:0 (حليب فول الصويا : حليب البقر) على التوالي ، ووضعت في قناني زجاجية سعة 100 سم³ كلاً على إنفراد ، أُجريت عملية البسترة البطيئة (63°م مدة 30 دقيقة) للنماذج قيد الدراسة. بعدها لقحت المعاملات ببكتريا *Lactobacillus casei* (النمطة في وسط الحليب الفرز المسترجع بنسبة 12 % في درجة حرارة 37°م لمدة 24 ساعة) وبكتريا بادئ اللبن (*Lactobacillus delbrueckii ssp. bulgaricus* and *Streptococcus thermophilus*) والمجهزة من جامعة بغداد/ كلية الزراعة/ قسم علوم الأغذية ونسبة 3% كلاً على إنفراد ، ثم حضنت في درجة حرارة 37°م لمدة 24 ساعة بصدد بكتريا *Lactobacillus casei* و 45°م للمدة من 3-6 ساعات بخصوص بكتريا بادئ اللبن ، بعدها قُدِّرَ العدد الكلي لنوعي البادئ (25) والعدد الكلي لبكتريا القولون والعدد الكلي للخمائر والأعفان والعدد الكلي للبكتريا المكونة للسبورات(13,3). أتبعَت الطرق المذكورة في AOAC(4) في تقدير كل من الرطوبة ، الرماد ، البروتين ، الدهن ونسبة المواد الصلبة الكلية. قُدِّرَت نسبة الكوليسترول في إنموزج الدهن المستخلص من نماذج اللبن المنتج من حليب فول الصويا وحليب البقر وفق الطريقة المذكورة في Khan et al (15) بواسطة طريقة لونية إنزيمية *Enzymatic colorimetric method* وباستعمال العدة ECCH-100 المجهزة من شركة BioAssaySystems- الولايات المتحدة الأميركية ، فضلاً عن تقدير الرقم الهيدروجيني باستعمال جهاز(2). -pH meter. أُجريت التقويم الحسي لنماذج اللبن المنتج من حليب فول الصويا وحليب البقر بعد التخمر ، إذ قيمت النماذج من قبل خبراء مختصين في مجال الغذاء بشكل عام ومجال تصنيع الألبان بشكل خاص (مختصين في الشركة العامة لمنتجات الألبان) ، وبلغ عدد المقيمين 15 شخصاً.

النتائج والمناقشة

يوضح جدول 1 النسبة المئوية للمكونات الكيميائية والرقم الهيدروجيني ونسبة المواد الصلبة لنماذج الحليب المستعملة في تصنيع اللبن ، وكانت نسبة الرطوبة ، الرماد ، البروتين ، الدهن ، الرقم الهيدروجيني ونسبة المواد الصلبة هي (89.76 ، 0.37 ، 3.41 ، 2.62 ، 7.2 و 10.33) % على التوالي لأنموزج حليب فول الصويا ، في حين بلغت (87.46 ، 0.71 ، 3.72 ، 3.41 ، 6.4 و 12.54) % على التوالي لإنموزج حليب البقر ، وجاءت النتائج متوافقة مع ما وجدته كل من Ceballos وجماعته(7) و Osundahunsi وجماعته(21). يبين جدول 2 أعداد بكتريا البادئ في نماذج اللبن المنتج من حليب فول الصويا وحليب البقر ، إذ كانت الأعداد البكتيرية بعد التخمر $10^8 \times 73$ ، $10^9 \times 66$ ، $10^8 \times 87$ ، $10^9 \times 18$ و $10^8 \times 26$ و م . م /سم³ للخلطات (1:0 ، 3:1 ، 1:1 ، 1:3 و 0:1) حليب فول الصويا : حليب البقر على التوالي عند استعمال بكتريا *Lb.casei* ، في حين بلغت الأعداد البكتيرية $10^7 \times 31$ ، $10^8 \times 54$ ، $10^8 \times 22$ ، $10^7 \times 66$ و $10^7 \times 18$ و م . م /سم³ للخلطات

جدول 1: النسبة المئوية للمكونات الكيميائية والرقم الهيدروجيني ونسبة المواد الصلبة لنماذج الحليب المستعملة في

تصنيع اللبن

المعاملات	الرطوبة %	الرماد %	البروتين %	الدهن %	pH	المواد الصلبة %
حليب فول الصويا	89.67	0.37	3.41	2.62	7.2	10.33
حليب البقر	87.46	0.71	3.72	3.41	6.4	12.54

* كل رقم يمثل معدلاً لمكررين

المذكورة آنفاً وعلى التوالي عند استعمال بكتريا بادئ اللبن ، ومن خلال النتائج لوحظ انخفاض في أعداد بكتريا البادئ وفي كلا النوعين بزيادة نسبة حليب فول الصويا في الخلطة ، وقد يعزى سبب ذلك إلى ارتفاع نسبة السكريات غير سهلة الهضم مثل Stachyose و Raffinose عند زيادة نسبة حليب فول الصويا في الخلطة على حساب السكريات السهلة الهضم مثل Lactose الموجود في حليب البقر ، مما يؤدي إلى صعوبة استهلاك المغذيات الموجودة في الوسط من قبل بكتريا حامض اللاكتيك (18، 26) أظهرت النتائج ارتفاع أعداد بكتريا *Lb.casei* مقارنةً بأعداد بكتريا بادئ اللبن في الخلطات جميعها ، وربما يعود سبب ذلك إلى ملائمة هذه الخلطات لنمو وفعالية بكتريا *Lb.casei* أكثر من بكتريا بادئ اللبن.

جدول 2: أعداد بكتريا البادئ في نماذج اللبن المنتج من حليب فول الصويا وحليب البقر

أعداد بكتريا البادئ (و . م . م / سم ³)		المعاملات فول الصويا : بقر
بادئ اللبن	<i>Lb.casei</i>	
$10^7 \times 31$	$10^8 \times 73$	1 : 0
$10^8 \times 54$	$10^9 \times 66$	3 : 1
$10^8 \times 22$	$10^8 \times 87$	1 : 1
$10^7 \times 66$	$10^9 \times 18$	1 : 3
$10^7 \times 18$	$10^8 \times 26$	0 : 1

* كل رقم يمثل معدلاً لمكررين

أجريت فحوص التلوث الميكروبي لنماذج اللبن المنتج من حليب فول الصويا وحليب البقر ومن خلال الكشف عن بكتريا القولون والخمائر والأعفان والبكتريا المحبة للبرودة والبكتريا المكونة للسيرات ، أظهرت النتائج أن العينات جميعها التي درست كانت خالية تماماً من هذه الملوثات ، وقد يعزى سبب ذلك إلى سيادة بكتريا البادئ المستعملة ، إذ تمتلك العديد من الآليات الشيطانية إتجاه طيف واسع من الأحياء المجهرية المرضية أو المسببة لتلف الأغذية وهذا التأثير يأتي من جراء إنتاج البكتريا العديد من المواد الأيضية المثبطة مثل حامض اللاكتيك والخليك اللذان يعملان على خفض الرقم الهيدروجيني ، إذ لا تتمكن البكتريا المرضية من النمو فضلاً عن إنتاج بيروكسيد الهيدروجين والبكتريوسينات المختلفة ومجموعة من المضادات الحيوية (14). يوضح جدول 3 قيم الرقم الهيدروجيني في نماذج اللبن المنتج من حليب فول الصويا وحليب البقر ، إذ كانت القيم بعد التخمر 4.00 ، 3.45 ، 3.85 ، 3.65 و 4.35 للخلطات (1:0 ، 3:1 ، 1:1 ، 1:3 و 0:1) حليب فول الصويا : حليب البقر على التوالي عند استعمال بكتريا *Lb.casei* ، في حين بلغت قيم الرقم الهيدروجيني 4.25 ، 3.60 ، 3.80 ، 4.00 و 4.51 للخلطات المذكورة آنفاً وعلى التوالي عند استعمال بكتريا بادئ اللبن ، ولوحظ من خلال النتائج ارتفاع قيم الرقم الهيدروجيني وفي كلا النوعين من البادئ بزيادة نسبة حليب فول الصويا في الخلطة ، وهذا يتوافق مع ما جاء به كل من Osman و Abdel Razig (20) من أن بكتريا حامض اللاكتيك يمكنها النمو جيداً في حليب فول الصويا لكنها تنتج كمية

حامض اقل من تلك المنتجة في الحليب الإعتيادي ، وربما يعود سبب ذلك إلى أفتقار حليب فول الصويا لسكر اللاكتوز واحتوائه على سكريات أخرى مثل Stachyose و Raffinose التي لا تهضم بسهولة من قبل بكتريا حامض اللاكتيك.

جدول 3: قيم الرقم الهيدروجيني في نماذج اللبن المنتج من حليب فول الصويا وحليب البقر

قيم الرقم الهيدروجيني pH		المعاملات فول الصويا : بقر
بادئ اللبن	<i>Lb.casei</i>	
4.25	4.00	1 : 0
3.60	3.45	3 : 1
3.80	3.65	1 : 1
4.00	3.85	1 : 3
4.51	4.35	0 : 1

* كل رقم يمثل معدلاً لمكررين

يلاحظ من جدول 4 قيم الكولسترول (mg/dl) لنماذج اللبن المنتج من حليب فول الصويا وحليب البقر، إذ كانت قيم الكولسترول في نماذج الحليب المستعمل 17.4 ، 14.4 ، 10.3 و 4.45 (mg/dl) للخلطات (1:0 ، 3:1 ، 1:1 و 1:3) حليب فول الصويا : حليب البقر على التوالي ، في حين بلغت قيم الكولسترول 11.09 ، 4.37 ، 5.35 و 3.85 (mg/dl) في نماذج اللبن المنتج من الخلطات (1:0 ، 3:1 ، 1:1 و 1:3) حليب فول الصويا : حليب البقر على التوالي عند استعمال بكتريا *Lb.casei* ، أما عند استعمال بكتريا بادي اللبن فقد بلغت القيم 14.05 ، 9.79 ، 8.04 و 4.74 (mg/dl) في نماذج اللبن المنتج من الخلطات المذكورة آنفاً على التوالي ، ومن خلال النتائج لوحظ انخفاض قيم الكولسترول في المعاملات الملقحة ببكتريا البادي وفي كلا النوعين إلا إن قيم الإنخفاض كانت أكثر عند استعمال بكتريا *Lb.casei* ، إذ وصلت الى 69.6 % ، وهذا يتوافق مع ما ذكره كل من Ooi و Liong (19) من أن استعمال البادي في صناعة الألبان المخمرة أدى إلى انخفاض محتواها من الكولسترول ويزداد هذا الإنخفاض بزيادة نسبة البادي المستعملة في التصنيع ، وقد يعزى سبب ذلك إلى تكسير جزيئات الكولسترول وتحويله إلى CO₂ إذ تستعمله البكتريا مصدراً للكربون.

جدول 4: قيم الكولسترول (mg/dl) لنماذج اللبن المنتج من حليب فول الصويا وحليب البقر

بادئ اللبن		<i>L.casei</i>		الكولسترول في الحليب (mg/dl)	المعاملات فول الصويا : بقر
نسبة التخفيض %	الكولسترول في اللبن المنتج (mg/dl)	نسبة التخفيض %	الكولسترول في اللبن المنتج (mg/dl)		
19.3	14.05	36.3	11.09	17.4	1 : 0
32.0	9.79	69.6	4.37	14.4	3 : 1
21.9	8.04	48.0	5.35	10.3	1 : 1
13.0	4.74	29.4	3.85	5.45	1 : 3
0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0 : 1

* كل رقم يمثل معدلاً لمكررين

أظهرت النتائج أفضلية بكتريا *Lb.casei* في تخفيض الكولسترول في نماذج اللبن المنتج بالمقارنة مع بكتريا بادي اللبن ، ويعزى سبب ذلك الى ربط الكولسترول مع الخلايا البكتيرية ومنعه من الإمتصاص ، وهذا يتوافق مع ما ذكره كل من Pereira و Gibson (23) في أفضلية بكتريا *Lb.casei* في تخفيض الكولسترول في الأوساط الزراعية. يبين جدول (5) نتائج التقويم الحسي لنماذج اللبن المنتج من حليب فول الصويا وحليب البقر ، إذ أظهرت النتائج

تفوق نماذج اللبن المنتج باستعمال بكتريا *Lb.casei* في إعطاء النكهة مقارنةً بالنماذج المنتجة باستعمال بكتريا بادئ اللبن ، وذلك لأن بكتريا *Lb.casei* متباينة التخمر إختیاراً *Facultatively heterofermentative* التي تمتلك المقدرة على إنتاج أكثر من نوع من الحوامض العضوية فضلاً عن مواد النكهة ، وهذا يتوافق مع ما ذكره Chandan (8) من أن بكتريا حامض اللاكتيك لها القابلية على إنتاج العديد من المركبات المتطايرة في أثناء عملية التخمر وبذلك تعطي المنتج المخمر طعمه الخاص ، وقد يعزى تفوق النكهة لوجود تركيز عالٍ من مركب Acetaldehyde المسؤول عن نكهة اللبن الذي يقلل من النكهة غير المرغوبة لحليب فول الصويا بمعدل يصل إلى 15 مكغم/ ملغم في حليب البقر ، فضلاً عن زيادة نسبة المواد الصلبة التي تعمل على حفظ مركبات النكهة [27].

جدول 5: التقويم الحسي لنماذج اللبن المنتج من حليب فول الصويا وحليب البقر

نوع البادئ	المعاملات فول الصويا : بقر	التقويم الحسي			
		النكهة (45°)	القوام والنسجة (35°)	الحموضة (10°)	المظهر (10°)
المجموع (100°)					
80	1 : 0	39	27	7	7
90	3 : 1	41	31	9	9
85	1 : 1	40	29	8	8
74	1 : 3	37	25	6	6
68	0 : 1	35	23	5	5
78	1 : 0	38	26	7	7
86	3 : 1	40	30	8	8
83	1 : 1	40	29	7	7
70	1 : 3	36	24	5	5
66	0 : 1	34	22	5	5

* كل رقم يمثل معدلاً لمكررين

لوحظ من خلال النتائج تبايناً في قوام ونسجة المنتجات اللبنية المخمرة ، وربما يعود سبب ذلك إلى عوامل عديدة منها وقت التخمر ونسبة المواد الصلبة الكلية وتطور الحموضة فضلاً عن انفصال الشرش الذي يؤثر في شكل وقوام المنتج (16). نال المنتج (3:1) حليب فول الصويا : حليب البقر الملقح ببكتريا *Lb.casei* أعلى الدرجات مقارنةً بالمنتجات الأخرى في إعطاء الحموضة المرغوبة ، وتباينت النتائج فيما يخص المظهر حسب تقبل المقيمين ، إذ كان المنتج (3:1) حليب فول الصويا : حليب البقر الملقح ببكتريا *Lb.casei* الأفضل في أثناء الدراسة مقارنةً بالمنتجات الأخرى.

المصادر

- 1- Agrawal, R. (2005). Probiotics, an emerging food supplement with health benefits. J. F. Biotech.19:227–246.
- 2- Akoma, O.; O. O. Agarry and I. Nkama (2010). Influence of thermal enzymatic hydrolysis of cereal starch on the physico-chemical quality of Kunun-zaki (A fermented non-alcoholic cereal beverage).1: (3), ISSN 0976-4550.
- 3- American Public Health Association (1992). Standard Methods for the Examination of Dairy Products. 16th ed. Washington, DC.
- 4- Association of Official Analytical Chemists A.O.A.C. (2008). Official Methods of Analysis 16th ed. Association of Official Analytical Chemists International Arlington, Virginia, U.S.A.

- 5- Božanić, R.; S. Lovković and I. Jeličić (2011). Optimizing Fermentation of Soymilk with Probiotic Bacteria. Czech J. Food Sci, 29 (1) : 51–56.
- 6- Carr, F.J.; D. Hill and N. Maida (2002). The lactic acid bacteria: A literature survey. Crit. Rev. Microbiol., 28:281-370.
- 7- Ceballos, L.S.; E.V. Morales; G.T. Adarve; J.D. Castro; L.P. Martínez and M.R.S. Sampelayo (2009). Composition of goat and cow milk produced under similar conditions and analyzed by identical methodology. Journal of Food Composition and Analysis. 22 : 322–329.
- 8- Chandan, R.C. (1999). Enhancing Market Value of Milk by Adding Cultures. J. Dairy Sci, 82:2245-2256.
- 9- Chang, I.C.; H.F. Shang; T. Lin; T.H. Wang and S.H. Lin (2005). Effect of fermented soymilk in the intestinal bacteria ecosystem. World J. Gastroenterol. 11:1225-1227.
- 10- Friedman, M. and D.L. Brandon (2001). Nutritional and health benefits of soy proteins. J. Agric. Food Chem., 49: 1069-1086.
- 11- Ghorbani, A.; R. Pourahmad; M. Fallahpour and M.M. Assadi (2012). Production of Probiotics soy yogurt. Annals of Biological Research, 3(6): 2750-2754.
- 12- Gibson, G.R. (2004). Fiber and effects on probiotics (the prebiotic concept). Clin. Nutr. Suppl., 1:25–31.
- 13- Harrigan, W.F. and M.E. McCance (1976). Laboratory Methods in Food and Dairy Microbiology. Academic. Press. London, New York, San Francisco.
- 14- Kajander, K.; K. Hatakka; T. Poussa; M. Farkkila and R. Korpela (2005). Valio's probiotic mixture for irritable bowel syndrome. Valio Food & Functionals, 1:16-17.
- 15- Khan, A.; R.M. Gallo; G.J. Renukaradhya; W. Du; J. Gervay-Hague and R.R. Brutkiewicz (2009). Statins Impair CD1d-Mediated Antigen Presentation through the Inhibition of Prenylation Masood. J. Immunol, 182: 4744–4750.
- 16- Luc De Vuyst (2000). Technology Aspects related to the Application of Functional Starter Cultures. Application of Functional Starter Cultures, Food technol. biotechnol., 38 (2):105–112.
- 17- Oboh, G. (2006). Nutrient and anti-nutrient composition of condiments produced from some fermented underutilized legumes. J. F. Biochemistry, 30: 579–588.
- 18- Omogbai, B.A.; M.J. Ikenebomeh and S.I. Ojeaburu (2005). Microbial utilization of stachyose in soymilk yogurt production. African Journal of Biotechnology, 4 (9): 905-908.
- 19- Ooi, L.G. and M.T. Liong (2010). Cholesterol-Lowering Effects of Probiotics and Prebiotics: A Review of *in Vivo* and *in Vitro* Findings. Int. J. Mol. Sci., 11: 2499-2522.
- 20- Osman, M.M.D. and K.A. Abdel Razig (2010). Quality Attributes of Soy-yoghurt During Storage Period. Pakistan Journal of Nutrition, 9 (11): 1088-1093.
- 21- Osundahunsi, O.F.; D. Amosu and B.O.T. Ifesan (2007). Quality Evaluation and Acceptability of Soy-yoghurt with Different Colours and Fruits Flavours. American Journal of Food Technology, 2(4) : 273-280.

- 22- Pedone, C.A.; C.C. Arnaud; E.R. Postaire; C.F. Bouley and P. Reinert (2000). Multicentric study of the effect of milk fermented by *Lactobacillus casei* on the incidence of diarrhea. Int. J. Clin. Pract., 54(9): 568-571.
- 23- Pereira, D.I.A. and G.R. Gibson (2002). Cholesterol Assimilation by Lactic Acid Bacteria and Bifidobacteria Isolated from the Human Gut. J. Appl. & Environ. Microbiol., 68: 9: 4689–4693.
- 24- Pyo, Y. H. and S.M. Song (2009). Physicochemical and Sensory Characteristics of a Medicinal Soy Yogurt Containing Health-Benefit Ingredients. J. Agric. Food Chem, 57 (1): 170–175.
- 25- Speak, M. (1984). Compendium of method for the microbiological examination for food. 2nd Ed. Washington, D.C. USA.
- 26- Sumarna, M. (2008). Changes of raffinose and stachyose in soy milk fermentation by lactic acid bacteria from local fermented foods of Indonesian. Malaysian Journal of Microbiology, 4(2): 26- 34.
- 27- Tamime, A.Y. and R.K. Robinson (2007). Yoghurt science and technology. 3rd ed. Abington, Cambridge, England: Woodhead Publishing Ltd. LLC, NW, U.S.A.: CRC Press. 791 p.

PRODUCTION OF THERAPEUTIC YOGHURT SUPPLEMENTED WITH SOY MILK AND FERMENTED WITH *Lactobacillus casei*

* R. M. Abdul Al-Wahid

** A.H.H. Alzobaay

*** E. M. Khursheed

***A. N. Dbeesh

ABSTRACT

Soybean milk and cow's milk were prepared in different proportions (0:1, 1:3, 1:1, 3:1 and 1:0) soybean milk: cow's milk for preparation of yogurt. Samples inoculated with 3% of *Lactobacillus casei* or yogurt starter bacteria (*Lactobacillus delbrueckii* ssp. *bulgaricus* and *Streptococcus thermophilus*), The fermentation process was carried out at 37 °C for 24 hours after inoculation with *Lb.casei* or 45 °C for 3-6 hours when inoculated with yogurt starter bacteria, The microbial quality of soy yogurt samples (0:1, 1:3, 1:1, 3:1 and 1:0) soybean milk: cow's milk were examined as the total count of *Lb.casei* 73×10^8 , 66×10^9 , 87×10^8 , 18×10^9 and 26×10^8 cfu/cm³, respectively, whereas the total count of yogurt starter bacteria was 31×10^7 , 54×10^8 , 22×10^8 , 66×10^7 and 18×10^7 cfu/cm³, respectively, did not show coliform bacteria, yeast and molds and spore forming bacteria in the soy yogurt samples. The pH of the soy yogurt samples (0:1, 1:3, 1:1, 3:1 and 1:0) soybean milk: cow's milk were 4.00, 3.45, 3.85, 3.65 and 4.35 respectively, when using *Lb.casei*, while the pH was 4.25, 3.60, 3.80, 4.00 and 4.51 for soy yogurt samples respectively when yogurt starter bacteria used. Cholesterol was estimated in the soy yogurt samples, The products inoculated with *Lb.casei* best in reducing cholesterol compared with other products inoculated with yogurt starter bacteria, The soy yogurt products were evaluated sensory by the experts in dairy industry, and the product (1:3) soy milk: cow's milk inoculated with *Lb.casei* was superior in the characteristics of sensory compared with other products.

* Office of Agric. Res., Ministry of Agric., Baghdad, Iraq.

** College of Agric., Baghdad Univ., Baghdad, Iraq.

***General Company for Dairy Products, Ministry of Indus. And Mine.