

تحسين الحماية التآكلية للفولاذ باستخدام طلاءات المترابك النانوي PMMA/TiO₂

محمد عبيد كاظم

جامعة الكرخ للعلوم، العراق
m.obaid_k@yahoo.com

علي جبر عداي

دائرة بحوث المواد، وزارة
العلوم والتكنولوجيا، العراق

محمد حسين علي

دائرة بحوث المواد، وزارة
العلوم والتكنولوجيا، العراق

الخلاصة

في هذا البحث تم تحضير طلاءات مترابك نانوي ذو أساس بوليمري من البولي ميثاكريلات PMMA مدعم بدقائق أكسيد التيتانيوم النانوية بمعدل حجم حبيبي 75 nm وينسب اضافة (0, 0.5, 1.0, 1.5, 2.0 wt%). رسبت الطلاءات على سطوح الواح من الفولاذ الكربوني باستخدام طريقة الغمر وتم تشخيص التركيب الكيميائي للطلاءات المترابكة باستخدام مطياف الاشعة تحت الحمراء FTIR. اجري اختبار التآكل بواسطة الغمر في محاليل حامضية وملحية عند درجة حرارة الغرفة، وتم قياس مقدار الفقدان في الوزن وحساب معدل التآكل كدالة لزمان التعرض كمعيار لتأثير الفولاذ الكربوني بوسطي التآكل المختلفين. أكدت النتائج ان مقاومة التآكل لطلاءات المترابكات النانوية PMMA/TiO₂ تبدي تحسنا ملموسا مقارنة بطلاءات البولي ميثاكريلات النقية في الأوساط التآكلية الحامضية والملحية.

الكلمات المفتاحية: أكسيد التيتانيوم النانومتري، طلاءات مترابكة نانوية، مقاومة التآكل.

تاريخ استلام البحث: 2017/3/29
تاريخ القبول: 2018/4/5
تاريخ النشر: 2018/12/25

Enhancement of Corrosion Protection of steel by PMMA/TiO₂ Nanocomposite coating

Abstract

In this study polymer based nanocomposite coatings were prepared from Poly methyl methacrylate (PMMA) reinforced by TiO₂ nanoparticles with average particle size of 75 nm and with different percentage (0, 0.5, 1.0, 1.5, 2.0 wt.%). The coatings were applied on carbon steel sheets by dip-coating method. The chemical composition of the nanocomposite coatings was investigated by FTIR spectroscopy. Corrosion behavior of the coated carbon steel has been done by immersion method in acid and salt solutions at room temperature. The weight loss and corrosion rate as a function of exposure time have been measured as an indication for the effect of the carbon steel by different corrosive media. Experimental results confirm that the PMMA/TiO₂ nanocomposite coatings enhanced the corrosion resistance of steel in comparison with pure PMMA coatings in both acid and salt corrosive media.

Keywords: Nano-TiO₂, nanocomposite coatings, corrosion resistance.

كيف تستشهد بهذه المقالة: محمد عبيد كاظم ، علي جبر عداي، محمد حسين علي "تحسين الحماية التآكلية للفولاذ باستخدام طلاءات المترابك النانوي PMMA/TiO₂"، مجلة الهندسة والتكنولوجيا، المجلد 36، العدد الخاص ، 65-57، 2018.

1. المقدمة

تعد تقنية النانو اليوم واحدة من أهم ميادين البحث العلمي وربما تعد المفتاح العلمي للعديد من المشكلات العلمية، إذ انها توفر امكانية فريدة وغير مسبوقه للتحكم بالذرات والجزيئات لتشكيل مواد وأدوات وعلى المقياس النانوي. يؤكد العلماء ان هذه التقنية ستلقي بظلالها على كافة المجالات التطبيقية وخصوصاً الصناعة بالإضافة إلى الصحة والطب والالكترونيات والنقل والطاقة والبيئة وغيرها [1,2]. ولهذه التقنية الأثر الكبير في إيجاد الحلول الجذرية للعديد من المشاكل الصناعية الصعبة مثل مشكلة التآكل، التي تعد واحدة من اعقد المشكلات التي تعاني منها الدول المتطورة والنامية في العالم على حد سواء، اذ تظهر في العديد من القطاعات الصناعية الهامة مثل تآكل هياكل وانابيب الفولاذ في المنشآت النفطية وأنظمة النقل ويتسبب التآكل في إحداث خسائر اقتصادية هائلة ناتجة عن التوقفات وانخفاض الإنتاج والكوارث البيئية [3-4]. كما لا يسبب التآكل خسائر اقتصادية وعراقيل تقنية فقط ولكنه يحدث حالات مختلفة من الفشل نتيجة التآكل في تراكيب الخرسانة المسلحة والطائرات والسيارات وأنابيب نقل النفط والغاز، وفي حالات أخرى يمكن أن يسبب تأثيراً ضاراً على البشر والبيئة المحيطة بهم [5]. لقد أنتجت الدراسات العديد من طرائق الحماية من التآكل يتعلق أهمها باختيار المواد الملائمة او تغيير البيئة المحيطة او التصميم المناسب او استعمال طلاءات الحماية [6].

لقد جذبت الطلاءات المقاومة للتآكل الأنباه لعدة سنوات لبساطتها وكفاءتها وكلفتها المنخفضة نسبياً، وركزت البحوث على تطوير الطلاءات بحيث تلبي متطلبات مختلفة مثل سهولة التطبيق والاداء العالي وانخفاض الكلفة والقدرة على التحمل لآزمان طويلة والملائمة للبيئة [7]. كما لعبت الطلاءات العضوية الدور الرئيسي في الحماية من تآكل المعادن وتم استخدامها في العديد من الصناعات وأظهرت مقاومة جيدة للتآكل ولكنها من جانب آخر تعاني من ضعف التصاقيتها بسطوح المعادن وأمتلاكها لخصائص ميكانيكية رديئة نسبياً [8]. والطريقة الأنسب لتحسين خصائص هذه الطلاءات تتم من خلال إضافة مواد مالئة معينة بخصائص مرغوبة [9]. يعتبر اوكسيد التيتانيوم TiO_2 من المواد السيراميكية التي تمتلك خواص فيزيائية وكيميائية فريدة اتاحت استخدامها في العديد من المجالات مثل الطلاءات الانتقائية والخلايا الشمسية، وكذلك استخدمت لتحسين الخواص الميكانيكية والفيزيائية للمواد المترابكة وفي تحسين مقاومة البلي [10-11]. تتيح المترابكات النانوية ذات الأساس البوليمري إمكانية الجمع بشكل فعال بين فوائد البوليمرات العضوية مثل المرونة ومقاومة الماء وخصائص المواد اللاعضوية النانوية مثل الصلادة ومقاومة التآكل وبالتالي يمكن تحسين أداء البوليمرات بشكل ملحوظ من خلال إضافات قليلة نسبياً [12]. المترابكات النانوية تتكون من مواد ذات اطوار نانوية ومواد أخرى والتي تحسن من أداء المواد التقليدية ويتم تصنيعها بمدى واسع من العمليات مثل البلمرة والمحول-هلام والترذيد واليزر [13]. قام عدد من الباحثين بتحضير طلاءات لمترابكات نانوية بوليمرية ودراسة دورها في تقليل التآكل وركزت معظم البحوث على استخدام بوليمرات الايبوكسي والبولي انيلين لما يمتلكان من مقاومة جيدة للتآكل [14-15]. بينما حاول باحثون آخرون تحسين مقاومة التآكل للبولي ميثاكريلات من خلال تدعيمه بمواد سيراميكية مايكروية حيث تم تحضير طلاءات من تدعيم PMMA بدقائق Hexagonal-BN بنسب مختلفة ودراسة تأثير هذه الطلاءات على مقاومة تآكل الفولاذ المقاوم للصدأ وقد لوحظ تحسن في مقاومة التآكل في أوساط تآكلية مختلفة [9]. كما استخدمت طريقة المحلول - هلام في تحضير مترابكات من PMMA و Al_2O_3 وترسيبها على الفولاذ الكربوني باستخدام تقنية الطلاء بالبرم وقد أبدت الطلاءات تحسن في مقاومة تآكل الفولاذ الكربوني [16]. يهدف البحث الحالي الى تحضير طلاءات نانوية مترابكة ذات أساس بوليمري من البولي ميثاكريلات وتدعيمها بنسب مختلفة من دقائق اوكسيد التيتانيوم النانوية، ودراسة إمكانية تأثير الإضافات على تحسين الحماية التآكلية للفولاذ الكربوني في الأوساط الملحية والحامضية.

2. المواد وطرائق العمل

يعد البولي ميثاكريلات PMMA أحد انواع البوليمرات العضوية ويمتلك الصيغة الكيميائية $[CH_2C(CH_3)(CO_2CH_3)]_n$ والمادة المستخدمة في البحث هي مسحوق مجهز من قبل شركة SpofaDental اما وأوكسيد التيتانيوم TiO_2 النانوي فهو مجهز من شركة Hongwu Nanometer الصينية بمواصفات حجم حبيبي بحدود 50nm وبنقاوة 99.8%. وتم اختيار سبيكة من الفولاذ الكربوني كقواعد لدراسة التآكل في أوساط تآكلية مختلفة. حضرت طلاءات المترابكات النانوية وفقاً للنسب الوزنية الموضحة في الجدول (1) وذلك بإضافة كمية من مسحوق TiO_2 النانومتري في مذيب الكلوروفورم واجراء عملية التشييت باستخدام جهاز مجس الموجات فوق الصوتية لمدة (10 min.)، يتبعها إضافة الكمية المطلوبة من مسحوق PMMA بشكل تدريجي مع استمرار عملية التشييت والخلط لمدة (1 hr) بدرجة حرارة الغرفة ($27^\circ C$) بعدها يترك المحلول لمدة (24 hr) قبل اجراء عملية الطلاء.

جدول (1): النسب الوزنية المئوية لطلاءات المترابكات PMMA/ TiO_2 .

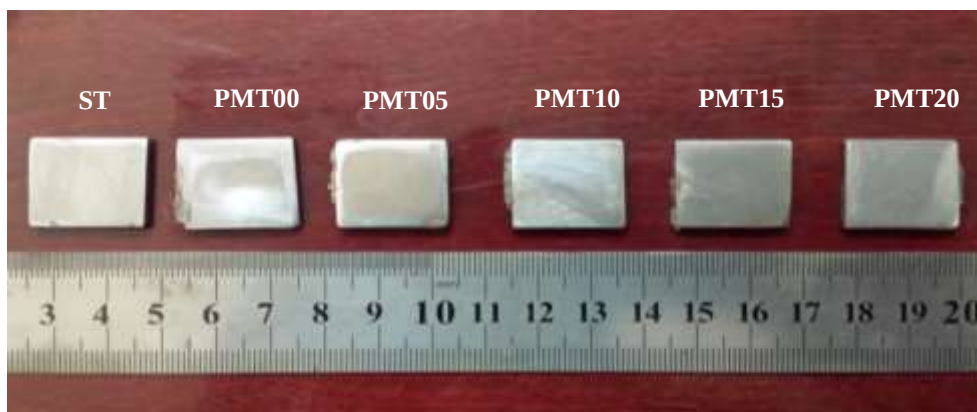
المكونات	رمز النموذج					
	ST	PMT00	PMT05	PMT10	PMT15	PMT20
PMMA wt. %	-	100	99.5	99	98.5	98
TiO_2 wt. %	-	-	0.5	1	1.5	2

تم طلاء نماذج الفولاذ الكربوني بالمترابكات النانوية وفق مراحل متعددة، إذ تم تهيئة نماذج من الفولاذ الكربوني بأبعاد (20x20x3mm) وتهيئة سطوح هذه النماذج بشكل متماثل تقريباً بواسطة عملية التنعيم لإزالة الصدأ والخشونة السطحية والزوايا الحادة غير المرغوب فيها بورق تنعيم متدرج لغاية درجة 600 وتم غسل النماذج بالماء المقطر وتنظيفها بالكحول وتجفيفها بغاز النتروجين الجاف. تم الطلاء النماذج بتقنية الغمر إذ يغمر النموذج لمدة ثلاث دقائق ثم توضع في الفرن لمدة (4 hr) بدرجة حرارة ($70^\circ C$). ولغرض إجراء اختبارات التآكل في المحاليل الحامضية والملحية تم تهيئة العينات وفقاً للمواصفة القياسية (ASTM G1) واعتمدت الطريقة الوزنية في حساب معدل التآكل لكل نموذج [17]. يتم قياس الوزن الابتدائي للنماذج قبل اجراء اختبارات التآكل في الأوساط المختلفة ثم اجراء اختبارات نماذج المجموعة الاولى بغمرها بشكل كامل في محلول حامضي (1N HCl) لمدة (20 hr) عند درجة حرارة الغرفة ($27^\circ C$). خلال الاربع ساعات الأولى من تعرض النماذج لوسط التآكل في المحلول يتم رفع النماذج كل ساعة واحدة وتجفف ثم يتم وزنها وإعادتها في المحلول، وبعد إنتهاء مدة تعرض (20 hr) يتم رفع النماذج وتجفيفها وإعادة وزنها النهائي ليتم حساب التغير في الوزن لكل نموذج. اما المجموعة الثانية فقد أجريت عليها إختبارات التآكل بغمرها بشكل كامل في محلول ملحي 5wt. % NaCl لمدة (21) يوم بدرجة حرارة الغرفة ($27^\circ C$) وبعد انتهاء مدة التعرض لوسط التآكل رفعت وجففت عند درجة حرارة الغرفة وتم قياس وزنها النهائي [9]. أما معدل التآكل فقد تم حسابه وفقاً للعلاقة [17]:

$$\text{Corrosion Rate (mpy)} = \frac{3.45 \times 10^6 \cdot W}{A \cdot T \cdot D}$$

حيث: T تمثل زمن التعريض في المحلول (hr)، A المساحة المعرضة من العينة (cm²)، W الفقدان بالوزن (gm) و D الكثافة (gm/cm³).

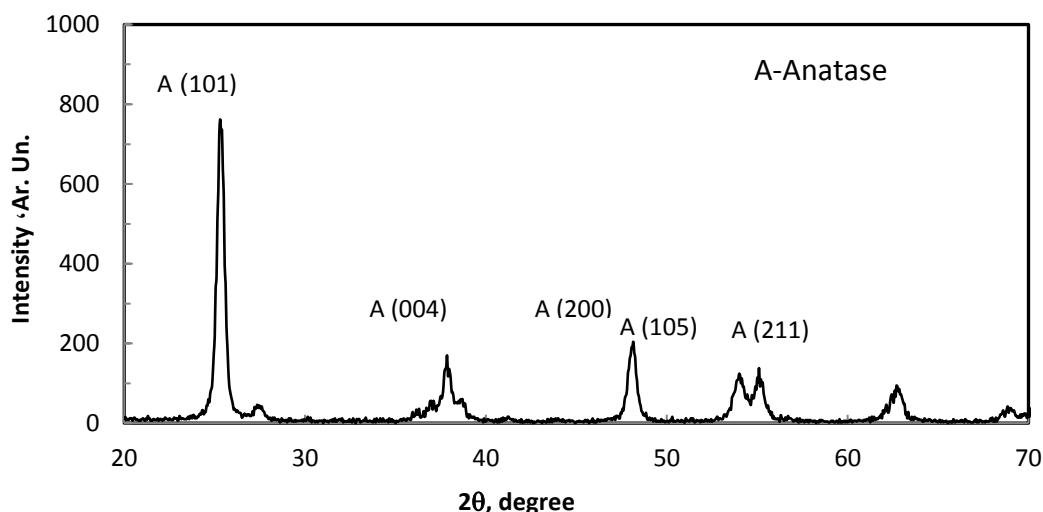
اعتمدت تقنية حيود الاشعة السينية لتحديد التركيب البلوري لمادة TiO₂ النانوي باستخدام جهاز حيود الاشعة السينية نوع: Shimadzu XRD-6000 وتم قياس حجم الدقائق باستخدام جهاز مجهر قوى الذرات AFM نوع Ntegra NT-MDT. ولغرض تشخيص التراكيب الكيميائية للمترابكات النانوية تم استخدام مطياف تحويلات فورير للاشعة تحت الحمراء نوع: FTIR-8400S, Shimadzu كما درست مورفولوجية سطح النموذج قبل وبعد الطلاء باستخدام المجهر الضوئي نوع: DXM1200F Nikon وتم تحديد سمك الطلاء باستخدام جهاز Erichsen MINITEST 3000. الشكل (1) يبين صور لنماذج الفولاذ الكربوني قبل وبعد الطلاء بالمترابكات النانوية والذي يوضح مدى التجانس العالي لطبقة الطلاء على النماذج المعدنية وعدم وجود أية عيوب سطحية.



الشكل (1) صور فوتوغرافية للنماذج بعد اجراء عملية التنعيم والطلاء.

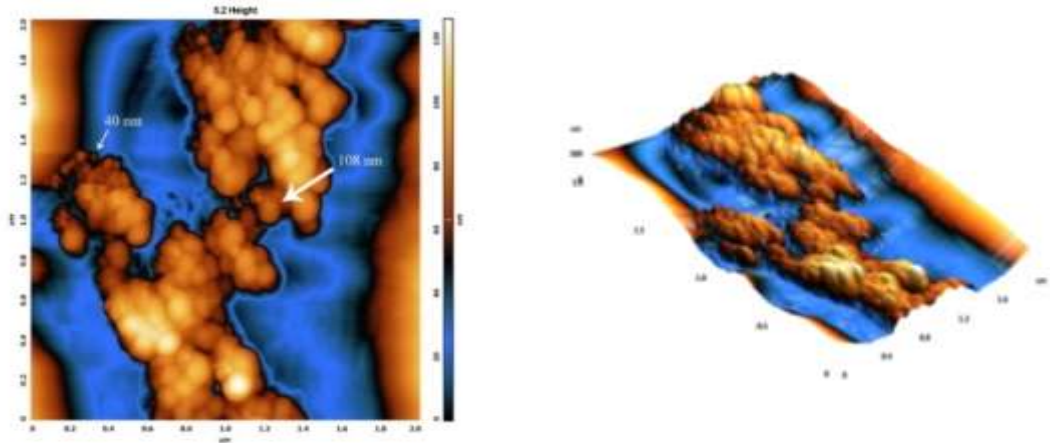
3. النتائج والمناقشة

يوجد ثاني أكسيد التيتانيوم بثلاث اشكال بلورية هي الاناتايس Anatase والروتايل Rutile والبروكايت Brookite وقد أكدت تحليلات حيود الاشعة السينية الموضحة في الشكل (2) ان تركيب TiO₂ هو متعدد التبلور ومن نوع الاناتايس Anatase من خلال المقارنة مع طيف المادة القياسي [18].



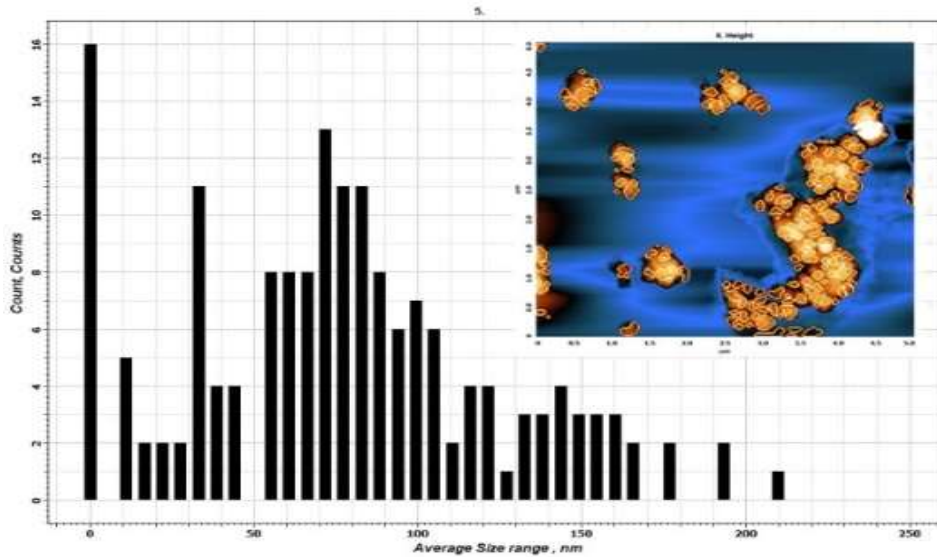
الشكل (2) طيف حيود الاشعة السينية لمسحوق اوكسيد التيتانيوم النانوي

الشكل (3) يبين صور ثنائية وثلاثية الأبعاد تمت باستخدام مجهر قوى الذرات، اذ تم ترسيب كمية صغيرة من مسحوق TiO₂ على شريحة زجاجية ليتم حساب شكل وحجم وتوزيع الدقائق.



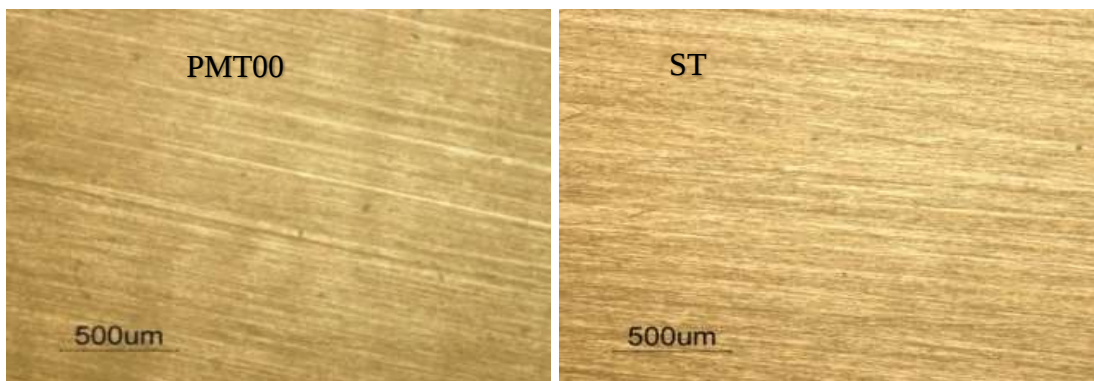
الشكل (3) صورة ثنائية وثلاثية الأبعاد TiO_2 باستخدام مجهر قوى الذرات بأبعاد $(2 \times 2 \mu\text{m})$

والشكل (4) يوضح التوزيع الاحصائي لحجم دقائق ثاني اوكسيد التيتانيوم النانومتري حيث نلاحظ ان معظم حجوم دقائق TiO_2 كانت اقل من 200 نانومتر ووجد ان معدل حجم الدقائق هو بحدود 75nm وهي قيمة اعلى من مواصفة المادة ويعزى ذلك الى حصول تكتلات للمسحوق النانوي اثناء عملية الفحص كما يظهر في الشكل (3).



الشكل (4) التوزيع الإحصائي لحجم الدقائق nano- TiO_2

الشكل (5) يوضح صور مجهرية لسطح النموذج قبل وبعد الطلاء ونلاحظ ان طلاء بمادة PMMA شفاف وموزع بشكل متجانس ومنظم على سطح الشرائح المعدنية ولم تظهر أية مؤشرات على وجود تكتلات او مسامات او عيوب سطحية في طبقة الطلاء.



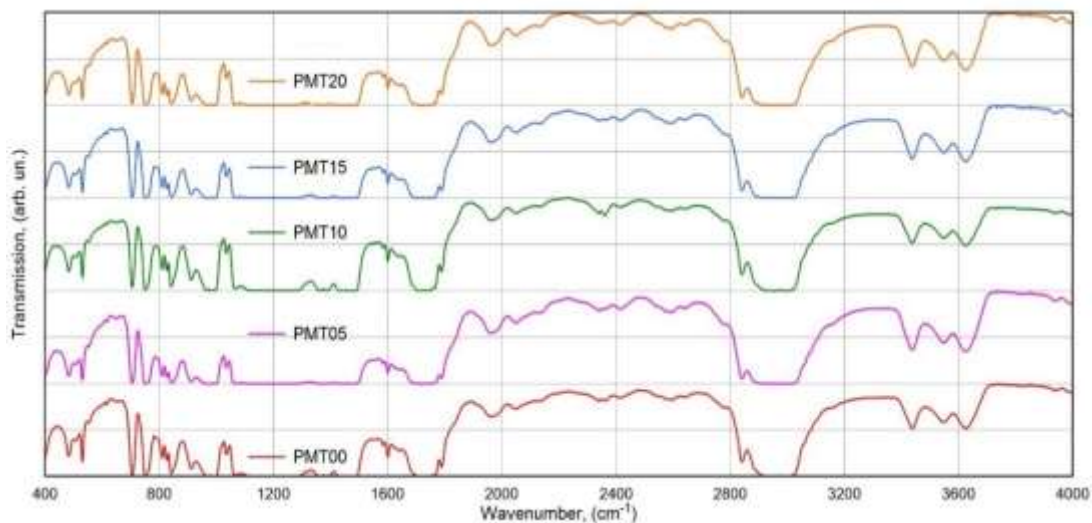
الشكل (5) صور المجهر الضوئي لسطح النموذج قبل وبعد الطلاء

تم قياس سمك طلاءات المتراكبات النانوية والنتائج موضحة في الجدول (2)، اذ يلاحظ أن سمك طلاءات المتراكبات معظمها متقاربة على الرغم من الصعوبة النسبية في الحصول على نفس السمك باستخدام تقنية الغمر، وهذا يؤكد مدى الدقة في اختيار الظروف الملائمة للتخضير وفي عملية الغمر والسحب للنماذج في محلول المتراكبات ولفترات زمنية محددة، وإن معدل سمك الطلاء كان بحدود $28.3 \mu\text{m}$ لجميع الطلاءات المحضرة.

جدول (2) سمك طلاءات المتراكبات PMMA/TiO₂

سمك الطلاء (μm)	رمز النموذج
26.5 ± 0.5	PMT00
25 ± 0.5	PMT05
24.5 ± 0.5	PMT10
37.5 ± 0.5	PMT15
28 ± 0.5	PMT20

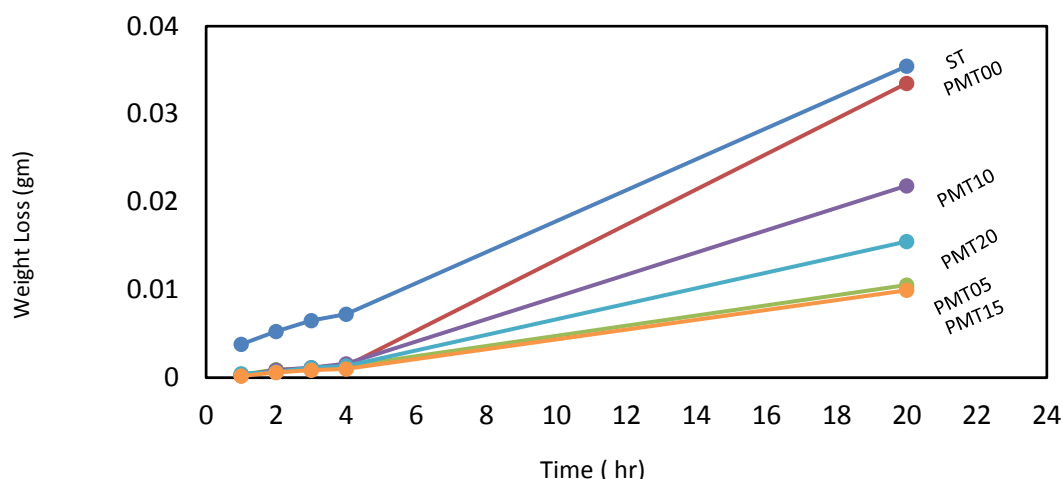
الشكل (6) يوضح أطياف تحويلات فوريرر للأشعة تحت الحمراء بمطياف FTIR لطلاءات المتراكبات وجميع الاطياف تشير الى حزم امتصاصية متميزة في المركب PMT00 النقي وهي ($704, 842, 810, 750, 482 \text{ cm}^{-1}$) تعود الى النمط الاهتزازي CH₂ rocking ($910 \text{ cm}^{-1}, 1033$) وتنسب الى النمط الاهتزازي O-CH₃ rocking (1600 cm^{-1}) وتنسب الى النمط الاهتزازي C-H deformation (2840 cm^{-1}) وتنسب الى النمط الاهتزازي C-H stretching (3436 cm^{-1}) وتنسب الى النمط الاهتزازي O-H stretching [16,19]. يلاحظ وجود تغيرات طفيفة جدا باطياف النماذج المطلية بالمتراكبات النانوية بالمقارنة مع طيف نموذج PMT00 النقي، تؤدي إضافة دقائق أكسيد التيتانيوم النانوية الى إعاقه حركة السلاسل البوليمرية وبالتالي يمكن ان تؤدي الى احداث تغييرات في الشدد النسبية لبعض أنماط الاهتزاز في السلسلة البوليمرية دون تخليق أنماط جديدة او احداث إزاحة نسبية للأنماط الأساسية وهذا يتوافق مع نتائج باحثين اخرين [20].



الشكل (6) أطياف FTIR للطلاءات من المتراكبات النانوية

تحاليل التآكل

الشكل (7) يبين العلاقة بين فقدان الوزن للنماذج المطلية كدالة الزمن التعرض في محلول (1N HCl). يمكن تقسيم المنحني في الشكل الى قسمين هما منطقة الازمان القصيرة ومنطقة الازمان الطويلة، يلاحظ في منطقة الازمان القصيرة تفاوت بسيط في مقاومة التآكل بين النماذج المطلية خلال الأربع ساعات الاولى من الغمر بحيث يصعب التمييز بينهما وجميع النماذج المطلية تبدي تحسن جيد وواضح في مقاومة التآكل مقارنة بمقاومة تآكل النموذج غير المطلي ST. اما في منطقة الزمن الطويل خلال (20 hr) من الغمر نلاحظ تفاوت كبير في مقاومة تآكل النماذج المطلية حيث نجد النموذج PMT00 يبدي مقاومة ضعيفة للتآكل مقارنة بالنموذج غير المطلي ST لأن مقاومة التآكل لنموذج الفولاذ المطلي بالبولي ميثاكريلات ضعيفة في الحامض [9]. ويلاحظ فرق واضح لتفاوت السلوك التآكلي بين النموذج PMT00 والنماذج المطلية بالمتراكبات النانوية PMMT/TiO₂ وهذا يدل على ان تدعيم nano-TiO₂ في PMMA في الطلاء تحسن من مقاومته للتآكل في الوسط الحامضي.



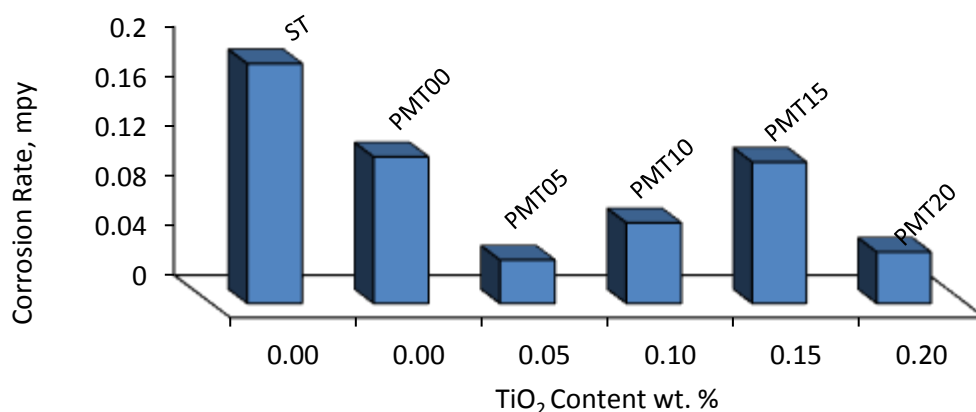
الشكل (7) العلاقة بين فقدان الوزن للعينات المطلية دالة لزمن التعرض في محلول 1NHCl

يوضح الجدول (3) معدل ناكل العينات في المحلول الحامضي بعد مرور 20 ساعة من الغمر في المحلول الحامضي. حيث أظهر النموذج PMT05 تحسن واضح في مقاومة للتآكل مقارنةً بالنماذج PMT10 و PMT20 بينما النموذج PMT15 أظهر أدنى معدل للتآكل في الوسط الحامضي مقارنة بباقي النماذج المحضرة وسجل أعلى نسبة تحسن وصلت الى حوال 73%، وقد يعود السبب في ذلك الى تأثير السمك العالي نسبياً لهذا النموذج مقارنة بالنماذج الأخرى.

جدول (3) معدل تآكل العينات في المحلول الحامضي بعد مرور 20 ساعة غمر.

رمز العينة	سمك الطلاء (um)	الفقدان بالوزن (mg)	معدل التآكل (mpy)	نسبة التحسن
ST	-	35.45	74.81	-
PMT00	26.5	33.50	70.02	6.40%
PMT05	25.0	10.55	25.44	65.99%
PMT10	24.5	21.85	45.11	39.70%
PMT15	37.5	9.95	20.60	72.46%
PMT20	28.0	15.50	31.29	58.17%

في الشكل (8) يلاحظ انخفاض واضح في السلوك التآكلي للنماذج المطلية بالمقارنة مع النموذج غير المطلي ST في الوسط الملحي، إذ انخفض معدل تآكل النموذج PMT00 بنسبة 36% مقارنةً بالنموذج غير المطلي ST. بينما النماذج المطلية بالمتراكبات النانوية PMMA/TiO₂ ابدت انخفاض أكبر ولكن بدرجات متفاوتة. تأثر معدل التآكل نتيجة إضافة دقائق نانوية من ثاني أكسيد التيتانيوم بنسب وزنية مئوية مختلفة الى PMMA إذ أظهر النموذج PMT05 زيادة ملحوظة في مقاومة التآكل عن النموذج PMT00 إذ قل معدل تآكله بنسبة 80% بينما معدل التآكل للنموذج PMT20 قل بنسبة 76% ومعدل التآكل للنموذج PMT10 قل بنسبة 62% ومعدل التآكل للنموذج PMT15 قل بنسبة 45% وذلك على الرغم من ان سمك هذا النموذج أعلى من بقية النماذج مما يؤكد ان عامل السمك ظهر بدرجة أهمية أقل من تأثير عامل الاضافة.



الشكل (8) العلاقة بين نسب الاضافة ومعدل التآكل في المحلول الملحي.

الشكل (9) يبين تأثير فترة التعرض للمحلول الحامضي في سلوك التآكل للنماذج ومن خلال ملاحظة اسطح النماذج نجد تفوق ملحوظ في مقاومة التآكل للنماذج المطلية بالمتراكبات في المحلول الحامضي مقارنةً بالنموذج غير المطلي ST وخصوصاً النماذج المطلية بالمتراكبات النانوية PMMTiO₂ إذ يلاحظ وجود تأثيرات طفيفة على سطح طلاء النموذج PMT15 و سطح طلاء النموذج PMT05 فكل النموذجين كانا خاليين من التشوهات السطحية والنقر أو أية مظاهر مميزة لحالات التآكل الكيميائي. بينما توجد تأثيرات واضحة على سطح طلاء النموذج PMT10 مما يعني انخفاض واضح في مقاومة التآكل في الوسط الحامضي مقارنة بباقي اسطح النماذج المطلية بالمتراكبات النانوية PMMA\TiO₂ كما هو واضح في الشكل (7).



الشكل (9) صور لسطح النماذج بعد التآكل في محلول 1N HCl

الشكل (10) يوضح تأثير المحلول الملحي في السلوك التآكلي للنماذج خلال فترة زمنية مقدارها 21 يوم وقد أبدى النموذج PM00 تحسن في مقاومة التآكل مقارنةً بالنموذج ST وايضا يلاحظ من خلال تأثيرات الوسط التآكلي على سطح طلاء النموذج PMT05 تفوق واضح في مقاومة التآكل مقارنة بباقي اسطح النماذج المطلية بالمتراكبات النانوية PMMA\TiO₂.



الشكل (10) صور لسطح النماذج بعد التآكل في محلول 5% NaCl

من متابعة النتائج وملاحظة الشككين (9) و(10) يتبين لنا وجود تحسن ملحوظ في مقاومة التآكل للنماذج المطلية بالبولى ميثاكريلات PMT00. وتحسن واضح في مقاومة التآكل للنماذج المطلية بالمتراكبات النانوية PMMA/TiO₂ مقارنة بالنماذج غير المطلية ST في الأوساط التآكلية الحامضية والملحية. لوحظ وجود تأثيرات طفيفة على سطح طلاء النماذج PMT15 و PMT05 نتيجة الغمر بالوسط الحامضي وايضاً على سطح طلاء النموذجين PMT05 و PMT20 نتيجة الغمر بالوسط الملحي. ووجود تأثيرات واضحة على سطح طلاء النماذج PMT10 نتيجة الغمر بالوسط الحامضي وكذلك على سطح طلاء النموذجين PMT15 و PMT10 نتيجة الغمر بالوسط الملحي. والسبب في ذلك يعود الى وجود مسامات بينية وبشكل متفاوت في الطلاءات التي تسمح للمحلول باختراق الطلاء. وحدوث التفاعل بين ايونات الوسط التآكلي و سطح الفولاذ الكربوني اثناء عملية الغمر في المحاليل الحامضية او الملحية خصوصاً في النماذج المطلية بالبولى ميثاكريلات PMT00. يعمل تدعيم المادة الاساس (PMMA) بالمادة النانوية (TiO₂) على تغلغل الدقائق النانوية بين سلاسل البوليمر وملئ الفراغات البينية التي تتكون اثناء عملية البلمرة، وبذلك تتكون مادة مترابطة بمستويات رص اعلى مقارنة بالبوليمر غير المدعم. كما ان وجود الدقائق النانوية يحدث تأثيرات إعاقة لحركة الايونات من المحاليل وخلال طبقة المتراكب النانوي باتجاه سطح الفلز، أي ان طول مسار الايونات سيزداد وتقل كثافة التيار الايوني الذي يسبب تآكل السطح [21]. ترتبط مقاومة التآكل بقوة بوجود المسامات البينية والتركيبية الموجودة في الطلاءات اللاعضوية، وبما ان طلاءات PMMA تبدي حماية تآكلية ضعيفة في الأوساط الحامضية بسبب امتلاكها لنفاذية للماء والاكسجين [9]، لذا فان التدعيم بالدقائق النانوية يمكن ان يحسن خصائص هذه الطلاءات كما بينت النتائج.

الاستنتاجات

طلاءات المتراكب النانوي PMMA/TiO₂ ذات الاساس البوليمري نجحت بشكل ملحوظ في تحسين السلوك التآكلي للفولاذ في الأوساط التآكلية الملحية والحامضية مقارنة بالطلاءات غير المدعمة. اكدت النتائج ان مقاومة التآكل تزداد في المحلول الحامضي والملحي عند اضافة نسبة قليلة من اوكسيد التيتانيوم النانوي لا تتجاوز 1.5%، كما بينت النتائج ان معدلات التآكل تتأثر بسمك الاطلاءات ولكن بدرجة اقل من تأثير نسب اضافة اوكسيد التيتانيوم النانوي، اذ ان تأثير عامل الملئ للفراغات البينية بين السلاسل البوليمرية حسن كثيراً من مقاومة الطلاءات للمحاليل الحامضية والملحية. تعد النتائج مشجعة لامكانية استخدام هذه المتراكبات النانوية في تطبيقات مهمة كطلاءات مضادة للتآكل.

المصادر

- [1] L. Filipponi and D. Sutherland, "Nanotechnologies Principles, Applications, Implications and Hands-on Activities A compendium for educators", European Union, Luxembourg, 2012.
- [2] A. P. Nikalje, "Nanotechnology and its Applications in Medicine", Med. Chem., 5, 2, PP. 81-89, 2015.
- [3] A. C. Uzorh, "Corrosion properties of plain carbon steels", Int. J. Eng. and Sci., 2, 11, PP. 18-24, 2013.
- [4] H. M. Abd El-Lateef, V. M. Abbasov, L. I. Aliyeva and T. A. Ismayilov, "Corrosion protection of steel pipelines Against CO₂ corrosion-A Review", Chem. J., 2, 2, PP. 52-63, 2012.
- [5] K. M. Abed, "Magnetic Fe₃O₄ nano-structured coatings for corrosion protection of mild steel", MSc. Thesis, American University, College of Engineering, Sharjah, 2014.
- [6] I. A. Mahmood, M. M. Farhan and N. T. Mohammed, "Spin coating of low carbon steel by polymer matrix composite", Asian J. App. Sci. Eng., 4, 3, PP. 157-166, 2015.
- [7] Y. Qian, Y. Li Scott Jungwirth, N. Seely, Y. Fang and X. Shi, "The application of anti-corrosion coating for preserving the value of equipment asset in chloride-laden environments A Review", Inter. J. Electrochem. Sci., 10, PP. 10756-10780, 2015.
- [8] S. Kannaiyan, Easwaramoorthi and A. Gopal, "Corrosion inhibition using nanomaterials -an overview", Inter. J. Sci. Res. Mod. Edu., PP.167-170, 2016.
- [9] T. Coan, G. S. Barroso, G. Motz, A. Bolzan, and R. A. F. Machado, "Preparation of PMMA/hBN composite coatings for metal surface protection", Mater. Res., 16, 6, PP. 1366-1372, 2013.
- [10] V. Karpakam, K. Kamaraj and S. S. Narayanan, "Electrosynthesis of PANI-Nano TiO₂ composite coating on steel Its Anti-corrosion performance", J. Electrochem. Soc., 158, 12, PP. 416-423, 2011.
- [11] A. A. Hussein, "Effect study TiO₂ on corrosion resistance and polystyrene erosion", J. Babylon University / Eng. Sci., 21, 3, PP. 1080-1089, 2013.
- [12] V. S. Saji and J. Thomas, "Nanomaterials for corrosion control", Current Sci., 92, 1, PP. 51-55, 2007.
- [13] F. A. Chyad, A. Raheem K, A. Ali and A. A. Mehtlaf, "Synthesis of nanocomposite material and studying some of its mechanical properties" Eng. Tech. J., 31, 7, PP.1221-1228, 2013.
- [14] P. P. Mahulikar, R. S. Jadhav and D. G. Handiwale, "Performance of polyaniline /TiO₂ nanocomposites in Epoxy for corrosion resistant coatings", Iran. Polymer J., 20, 5, PP. 367-376, 2011.
- [15] M. S. Nooshbadi, S. M. Ghoreishi and Y. Jafari, "Electro synthesis of polyaniline-TiO₂ nanocomposite films on Aluminum alloy 3004 surface and its corrosion protection performance", J. Nanostructures, 3, PP. 65-77, 2013.

- [16] S. Devikala, P. Kamaraj and M. Arthanareeswari, "Electrochemical performance of PMMA/Al₂O₃ composite coatings", Inter. J. Adv. Chem. Sci. and Appl., 1, 2, PP. 9-15, 2014.
- [17] American Society for Testing and Materials - ASTM. G 1-03: Standard Practice for Preparing, Cleaning, and Evaluating Corrosion Test Specimens. ASTM; 2011.
- [18] Z. N. Jameel, A. J. Haider and S. Y. Taha, "Synthesis of TiO₂ nano particles by using Sol-gel method and its applications as antibacterial Agents", Eng. Tech. J., 32, 3, PP. 418-426, 2014.
- [19] C. P. Ennis and R. I. Kaiser, "Mechanistical studies on the electron-induced degradation of poly methyl methacrylate and kapton", Phys. Chem. Chem. Phys. 12, PP. 14902-14915, 2010.
- [20] R. G. Kadhim, "Study the Electrical and structural properties of (PMMA-TiO₂) nano composites", Chem. Mater. Res., 7, 9, PP. 37-48, 2015.
- [21] M. R. Khorram, M. R. Shishesaz, I. Danaee and D. Zaarei, "Synthesis and corrosion protection behavior of epoxy-TiO₂ – micaceous iron oxide nano- composite coating on St-37", Iran. J. Mate. Sci. Eng., 13, 1, PP. 11-20, 2016.