

استعمال طريقة Mehar لتغير الموارد المتاحة الضبابية

للائنموذج الخطي الضبابي مع تطبيق عملي

أ.د. محمد صادق عبد الرزاق اسراء منذر حمدي

كلية الادارة والاقتصاد / جامعة بغداد

المستخلص

تعاني الكثير من شركات الانتاج خسائر كبيرة بسبب ارتفاع تكاليف الانتاج وانخفاض الارباح التي تحصل عليها، وذلك لعدة اسباب منها ارتفاع المواد الاولية وعدم فرض الضرائب على البضائع المستوردة وعدم تفعيل قانون حماية المستهلك والمنتج الوطني والكمارك وتوجه اغلب المستهلكين الى شراء المنتجات المستوردة لانها تتميز بمواصفات حديثة واسعار منخفضة. وكذلك معاناة الشركة من الضبابية في التكاليف وكميات الانتاج والمبيعات والمتوفر من المواد الاولية لانها تتغير حسب فصول السنة. تم في هذا البحث اعتماد نموذج برمجته خطية ضبابي ذو ارقام ضبابية تتبع الدالة الرباعية لمنتجات المبردات لشركة الهلال الصناعي والمكونه من (٦) منتجات، وتم حل هذا الانموذج بتحويل مشكلة البرمجة الخطية الضبابية الى مشكلة برمجته خطية اعتيادية حسب خطوات طريقة Mehar، ومن ثم تطبيق احدى حالات تحليل الحساسيه وهي تغير الموارد المتاحة الضبابية ، وتم التوصل الى الحل الامثل لهذه الحالة.

وقد وجد انه من الافضل انتاج نفس عدد الوحدات في جميع الفصول وخزن الفائض للفصلين الاول والرابع بسبب قلة الطلب عليها في تلك الفتره وبيعها في الفصلين الثاني والثالث لزيادة الطلب عليها ، اذ ان تكاليف الانتاج تكون اقل في الفصلين الاول والرابع و تزداد في الفصل الثاني والثالث.

الكلمات المفتاحيه: مشكلة البرمجة الخطية الضبابية ، دالة الرتبة ، تحليل الحساسيه ، ارقام ضبابيه شبه منحرف.

(*) مسئل من رسالة الماجستير لم تناقش بعد

Using Mehar method to change fuzzy available resources of fuzzy linear model with practical application

Prof. Dr. Mohammad Sadiq Abdul Razzaq & Asraa Munther Hamdy

Baghdad University / College of Administration And Economics

Abstract

Many production companies suffers from high losses because of mass production cost and low profits for several reasons, including raw materials high prices and no taxes impose on imported goods also consumer protection law deactivation , national product and customs law, so most of consumers get imported goods because of its characterized by modern specifications and low prices.

The production company also suffers from uncertainty in the cost, volume of production, sales, availability of raw materials and workers number because they vary according to seasons .

I had adopted in this paper fuzzy linear program model with fuzzy figures use quarter function for cooler products of AL-Hilal Industrial Company which consisting of (6) products for the year 2015, this model was resolved by transfer of fuzzy linear program problem to a normal linear programming problem using to Mehar method, then apply one case of sensitivity analysis which are fuzzy resources available change, and has been reaching the optimal solutions for this case.

The paper found that it is better to product the same number of units in all seasons and store the surplus products of the first and fourth quarters because of a lack of a demand in that period and sell them in the second and third quarters to increase demand because the production cost is low in the first and fourth quarters and increase in the second and third quarters.

Keywords: fuzzy linear programming problems , ranking function , sensitivity analysis , trapezoidal fuzzy numbers

١ - المقدمة: introduction

تعد بحوث العمليات من العلوم التطبيقية التي احرز تطبيقها نجاحا واسعا في مختلف المجالات حيث انها تستخدم لحل الكثير من المشاكل الادارية والصناعية لانها تساعد الادارة في الوصول لاتخاذ القرار الامثل بالاعتماد على الاساليب الرياضية المتقدمة .

وتعد البرمجة الخطية أحد الأساليب الحديثة لبحوث العمليات وتعتبر من أسهل النماذج التي يمكن بناؤها لمعالجة المشاكل التي تواجه الشركات الصناعية لأنها تهدف إلى الاستخدام الأفضل للموارد المحدودة لتحقيق هدف معين .

ولكن البرمجة الخطية فشلت في حالة البيانات التي تعاني من عدم الدقة لأن المعلومات في نماذج البرمجة الخطية يجب أن تكون واضحة ودقيقة ، لذلك فإن في مثل هذه الحالة معلومات مشكلة البرمجة الخطية يمكن أن تمثل بأعداد ضبابية إذ تعد مشكلة البرمجة الخطية الضبابية أداة قوية لبناء النموذج العملي لمشكلة الأمثلية^(٦) .

وفي البيئة الحقيقية في بعض الأحيان يصعب السيطرة على الموارد المتاحة بسبب دوران الأيدي العاملة أو التغير في الطلب على المواد الأولية ، أن في مثل هذه الحالة يمكن اللجوء إلى أسلوب تحليل ما بعد الأمثلية (تحليل الحساسية) لمعالجة تلك التغيرات^(٧) .

٢- مشكلة البحث: وجود الضبابية في التكاليف وكميات الإنتاج والمتوفر من المواد الأولية وأعداد العمال ، وأن التغير في المعايير السابقة يؤدي إلى التغير في مقدار الأرباح، وماذا سيحصل لو تغير المتوفر من الموارد المتاحة ، فهل الحل النهائي الأمثل سيبقى في ظل حدوث هذه التغيرات .

٣ - هدف البحث: بناء نموذج لحل مشكلة البرمجة الخطية الضبابية ومن ثم التحري عن تأثير التغير الموارد المتاحة لهذه المشكلة باستخدام طريقة **Mehar** .((تستخدم لحل مشكلة برمجة خطية ضبابية فيها عناصر معامل مصفوفة القيود ممثلة بأعداد حقيقية والمتبقي من المعلومات ممثلة بأعداد ضبابية شبه منحرفه)) .

٤ - الجانب النظري : Theoretical Aspect

١- ٤ تحليل الحساسية : Sensitivity Analysis

أن واقع الظروف التي تعيشها المنظمات الإنتاجية ليست ثابتة فهي متغيرة حسب التغيرات التي تطرأ على تلك الشركة، إذ أن تغير أسعار المواد الأولية أو كمياتها المتاحة في الشركة، وتغير الأيدي العاملة نتيجة انتقالها من قطاع إلى آخر أو من شركة إلى أخرى، واستبدال الآلات القديمة المستخدمة في الإنتاج بالآلات جديدة نتيجة التطور التكنولوجي، وغيرها من الأسباب لها دور كبير في زياده أو نقصان الطاقه الإنتاجية للشركة، إضافة إلى ذلك حالة العرض والطلب على السلع التي تتغير حسب حالة الاقتصاد العام والتي تؤثر على أسعار المنتجات ومقدار الأرباح المتحققة للشركة^(٨) .

لذلك فإن أهمية تحليل الحساسية تكمن في أنها تدرس كافة التغيرات التي تطرأ على النموذج الرياضي وكذلك تزويد صانع القرار بمعلومات إضافية يمكنه الاستفادة منها في حالة حدوث أي تغيرات، ويسمى أيضاً هذا الأسلوب بـ (تحليل ما بعد الأمثلية) لأن الحاجة إليه تبدأ بعد إيجاد الحل الأمثل للمشكلة^(٩) .

هنالك (٧) حالات لتحليل ما بعد الامتليه وهي (التغير في دالة الهدف، التغير في الجانب الايمن للقيود، اضافة قيد جديد، حذف قيد، اضافة متغير جديد، حذف متغير، التغير في دالة الهدف والجانب الايمن للقيود) وسنتناول في هذا البحث الحالة الثانية من هذه الحالات وهي التغير في الموارد المتاحة (الجانب الايمن للقيود).

التغير في الجانب الايمن من القيود: هنالك ظروف كثيره تؤثر على الشركة وتكون مجبره على تغير مستلزمات الانتاج (مواد اوليه ، ايدي عامله ، ... الخ) لتلائم مع ذلك التغير .

و في هذه الحالة من تحليل الحساسيه من المهم معرفة المورد النادر والمورد غير النادر .(المورد النادر وهو المورد الذي لا توجد له كميه فائضه اي الفائض له يساوي صفر وسعر الظل له يساوي قيمه محدده في جدول الحل الامثل، اي ان الطرف الايسر للقيود (وهو احتياجات المنتجات الى ذلك المورد) يساوي الطرف الايمن (وهو الكميه المتاحة من ذلك المورد)).

(اما المورد غير النادر وهو المورد الذي توجد له كميه فائضه وسعر الظل له يساوي صفر في جدول الحل الامثل، اي ان احتياجات المنتجات لذلك المورد هي اقل من الكميه المتاحة).

ان مقدار الكميه الفائضه للمورد غير النادر هي اعلى كميه يمكن تقليل بها ذلك المورد، وان اعلى كميه يمكن بها زيادة ذلك المورد هي مالا نهائية، اما المورد النادر فان له حدود دنيا وحدود عليا، فاذا كان التغير ضمن هذه الحدود فان الحل يبقى امثل اما اذا كان التغير خارج هذه الحدود فان ذلك سيؤدي الى تغير منطقة الحلول الممكنه ويؤثر على مقبولية الحل (٢ : ص ١٧٨).

٢-٤ البرمجه الخطيه الضبابيه: وهي اسلوب للحصول على الحل الامثل للبيانات التي تعاني من صفة عدم الدقه والغموض لقيم معاملات دالة الهدف او القيود او كلاهما معا، والنموذج المستخدم للمشكلة يكون كالآتي^(٥):

$$\max \text{ or } \min \tilde{Z} = \sum_{j=1}^n \tilde{c}_j \tilde{x}_j$$

s.t

$$\sum_{j=1}^n a_{ij} \tilde{x}_j (\leq \geq) \tilde{b}_i \quad ; i = 1, 2, \dots, m$$

$$\tilde{x}_j \geq 0 \quad ; j = 1, 2, \dots, n$$

حيث ان:

$\tilde{Z}$: قيمة دالة الهدف الضبابيه

$\tilde{c}_j$: معاملات دالة الهدف الضبابيه

$\tilde{x}_j$: متغيرات القرار الضبابية

$\tilde{a}_{ij}$: معاملات الطرف الايسر للقيود الضبابية (الاحتياجات الضبابية من الموارد المتاحة)

$\tilde{b}_i$: معاملات الطرف الايمن الضبابية من القيود (الموارد الضبابية المتاحة)

٤-٣ دالة الرتبة للاعداد الضبابية شبه المنحرفة (٥) :

وهي طريقه تقوم بتحويل كل عدد ضبابي الى عدد اعتيادي وكالاتي :

$$R(\tilde{A}) = \frac{a + b + c + d}{4}$$

٤-٤ خطوات طريقة Mehar :

١- تحويل مشكلة البرمجة الخطية الضبابية الى مشكلة برمجة خطية اعتيادية

$$\min \text{ or } \max = R(\tilde{c}^t \otimes \tilde{x})$$

$$s.t \quad R(A\tilde{x}) \leq OR \geq OR = R(\tilde{b})$$

$$d_j - c_j \geq 0$$

$$b_j - a_j \geq 0$$

$$c_j - b_j \geq 0$$

$$a_j \geq 0 \quad j = 1, 2, 3, \dots, n$$

٢- حل مشكلة البرمجة الخطية التي تم الحصول عليها في الخطوة الاولى لايجاد الحل الامثل a_j, b_j, c_j, d_j

٣- ايجاد الحل الامثل الضبابي من خلال وضع القيم a_j, b_j, c_j, d_j التي تم الحصول عليها في الخطوة الثانية في

$$\sum_{j=1}^n \tilde{c}_j \otimes \tilde{x}_j \text{ في } \tilde{x}_j = (a_j, b_j, c_j, d_j) \text{ من خلال وضع القيم } \tilde{x}_j = (a_j, b_j, c_j, d_j)$$

٤- التحري عن الحالة الاتيه :-

التغير في الجانب الايمن من القيود (الموارد المتاحة)

افترض انه قد تم تغير الجانب الايمن للقيود $\tilde{b}$ بـ $\tilde{b}'$ لذلك يتم استبدال $R(\tilde{c}^t \otimes \tilde{X})$ بـ $R(\tilde{b})$

للحصول على مشكلة جديده .

$$\min \text{ or } \max = R(\tilde{c}^t \otimes \tilde{X})$$

$$s.t \quad R(A\tilde{X}) \leq OR \geq OR = R(\tilde{b}')$$

$$d_j \ominus c_j \geq 0$$

$$b_j \ominus a_j \geq 0$$

$$c_j \ominus b_j \geq 0$$

$$a_j \geq 0 \quad j = 1, 2, 3, \dots, n$$

٥- الجانب التطبيقي: Application Aspect

تم اخذ البيانات من شركة الهلال الصناعي (معمل المبردات) لسنة ٢٠١٥ وهي ٦ منتجات يتم تحديدها كما يأتي :

$\tilde{x}_1$: يمثل مبردة الهواء حجم ٢٥٠٠ قد^٣/دق

$\tilde{x}_2$: يمثل مبردة الهواء حجم ٣٥٠٠ قد^٣/دق

$\tilde{x}_3$: يمثل مبردة الهواء حجم ٤٥٠٠ قد^٣/دق

$\tilde{x}_4$: يمثل مبردة الهواء حجم ٥٠٠٠ قد^٣/دق

$\tilde{x}_5$: يمثل مبردة الهواء حجم ٦٠٠٠ قد^٣/دق

$\tilde{x}_6$: يمثل مبردة الهواء حجم ١٠٠٠٠ قد^٣/دق

والان لبناء انموذج برمجه خطيه ضبابيه لابد من التعرف على البيانات اللازمه لهذا النموذج والتي تم الحصول عليها من الشركة

١-٥ اسعار البيع :

جدول (١): اسعار البيع (دينار) حسب الحجم لعام ٢٠١٥

نوع المبرده	السعر
x_1	١٨٥٠٠٠
x_2	٢١٥٠٠٠
x_3	٢٦٥٠٠٠
x_4	٤٥٠٠٠٠
x_5	٥٥٠٠٠٠
x_6	٩٠٠٠٠٠

٢-٥ التكاليف :

اما التكاليف فنقسم التكاليف الى قسمين وهي تكاليف ثابتة لا تتغير مع تغير الانتاج وتمثل التزامات سبق للمنشأة ان ارتبطت بها وتشمل كلفة العمل وكلفة الاندثار . والتكاليف المتغيرة ، وتتغير مع تغير الانتاج وتشمل المواد الاوليه

والتعبئة وادوات احتياطيه ومصاريف اخرى ، ومن خلال جمع التكاليف نحصل على التكاليف الكلية ، والجدول ادناه يوضح الناتج الاخير للتكلفه (ترتب تصاعديا).

جدول (٢) التكاليف الكلية حسب الفصل والحجم لعام ٢٠١٥

نوع المبرده	الفصل الرابع	الفصل الاول	الفصل الثالث	الفصل الثاني
٢٥٠٠ قذ ^٢ / دق	٩٥٠٠٠	١٠٠٠٠٠	١١٠٠٠٠	١١٥٠٠٠
٣٥٠٠ قذ ^٢ / دق	١٢٠٠٠٠	١٢٥٠٠٠	١٣٥٠٠٠	١٤٠٠٠٠
٤٥٠٠ قذ ^٢ / دق	١٥٠٠٠٠	١٦٠٠٠٠	١٦٥٠٠٠	١٧٠٠٠٠
٥٠٠٠ قذ ^٢ / دق	٢٥٠٠٠٠	٢٦٠٠٠٠	٢٧٥٠٠٠	٣٠٠٠٠٠
٦٠٠٠ قذ ^٢ / دق	٣٤٠٠٠٠	٣٥٠٠٠٠	٣٨٥٠٠٠	٤١٠٠٠٠
١٠٠٠٠ قذ ^٢ / دق	٥٣٠٠٠٠	٥٥٠٠٠٠	٦٦٥٠٠٠	٧٠٠٠٠٠

٣-٥ الارباح:

ويعرف الربح على انه الزيادة في قيمة المبيعات من السلع والخدمات على تكاليف عوامل الإنتاج التي اسهمت في إنتاج الكمية التي يتم بيعها، اي ان المعادلة التقليدية للارباح هي:

$$\text{الارباح} = \text{سعر البيع} - \text{الكلفة}$$

جدول: (٣) الارباح

نوع المبرده	الفصل الرابع	الفصل الاول	الفصل الثالث	الفصل الثاني
٢٥٠٠ قذ ^٢ / دق	٩٠٠٠٠	٨٥٠٠٠	٧٥٠٠٠	٧٠٠٠٠
٣٥٠٠ قذ ^٢ / دق	٩٥٠٠٠	٩٠٠٠٠	٨٠٠٠٠	٧٥٠٠٠
٤٥٠٠ قذ ^٢ / دق	١١٥٠٠٠	١٠٥٠٠٠	١٠٠٠٠٠	٩٥٠٠٠
٥٠٠٠ قذ ^٢ / دق	٢٠٠٠٠٠	١٩٠٠٠٠	١٧٥٠٠٠	١٥٠٠٠٠
٦٠٠٠ قذ ^٢ / دق	٢١٠٠٠٠	٢٠٠٠٠٠	١٦٥٠٠٠	١٤٠٠٠٠
١٠٠٠٠ قذ ^٢ / دق	٣٧٠٠٠٠	٣٥٠٠٠٠	٢٣٥٠٠٠	٢٠٠٠٠٠

٤-٥ طاقات الانتاج المتاحة لكل فصل :

تعتبر الطاقة الانتاجية عن كمية الانتاج التي يمكن الحصول عليها من الجهد الانتاجي لمدة زمنية معينة من منتج معين وبمواصفات معينة وطبقاً لطرائق تشغيل معينة، وتعد من القيود المهمة في بناء الانموذج الرياضي

جدول (٤): الطاقات المتاحة حسب الفصل والحجم لعام ٢٠١٥

نوع المبرده	فصل الرابع	فصل الاول	فصل الثالث	فصل الثاني
٢٥٠٠ قَدْ/دَق	١٢٠٠٠	١٣٥٠٠	١٨٠٠٠	٢٤٠٠٠
٣٥٠٠ قَدْ/دَق	٦٠٠٠	٧٢٠٠	١٠٠٠٠	١٩٢٠٠
٤٥٠٠ قَدْ/دَق	٦٠٠٠	٧٠٠٠	٩٠٠٠	١٢٠٠٠
٥٠٠٠ قَدْ/دَق	٨٠٠	٩٠٠	١٥٠٠	٢٢٥٠
٦٠٠٠ قَدْ/دَق	٧٥٠	٩٠٠	١٥٠٠	٢٢٥٠
١٠٠٠٠ قَدْ/دَق	٤٥٠	٦٠٠	٨٥٠	١١٣٤

٥-٥ الوقت اللازم لانتاج الوحدة الواحد :**جدول (٥): الوقت اللازم لانتاج الوحدة الواحدة حسب الحجم**

نوع المبرده	الوقت بالدقائق	الوقت بالساعة
٢٥٠٠ قَدْ/دَق	١٢	٠,٢
٣٥٠٠ قَدْ/دَق	١٥	٠,٢٥
٤٥٠٠ قَدْ/دَق	١٩	٠,٣٢
٥٠٠٠ قَدْ/دَق	٢٥	٠,٤٢
٦٠٠٠ قَدْ/دَق	٢٥	٠,٤٢
١٠٠٠٠ قَدْ/دَق	٩٤	١,٦

٦-٥ ايام العمل الفعلية :جدول (٦): ايام العمل الفعلية حسب الفصول لعام ٢٠١٥

الفصول	عدد الايام
الاول	٦١
الثاني	٦٤
الثالث	٥٨
الرابع	٦٣

٧-٥ اعداد العمال لكل فصلجدول (٧): اعداد العمال لكل فصل

الفصول	عدد العمال
الاول	٣٥
الثاني	٤٤
الثالث	٤٠
الرابع	٣٢

٨-٥ الوقت المتاح لكل فصل:

الوقت المتاح = عدد العاملين * عدد ايام الفعلية * عدد ساعات العمل في اليوم * السماحات

السماحات : ساعة العمل في الشركة عدد دقائقها = ٥٠ دقيقة

السماحات = ٦٠/٥٠ = ٠,٨٣٣

الوقت المتاح للفصل الرابع = ٣٢ * ٦٣ * ٨ * ٠,٨٣٣

= ١٣٤٣٤,٦٢٤ ساعة

الوقت المتاح للفصل الاول = ٣٥ * ٦١ * ٨ * ٠,٨٣٣

= ١٤٢٢٧,٦٤ ساعة

الوقت الممنوح للفصل الثالث = $٤٠ * ٥٨ * ٨ * ٠,٨٣٣$

$$= ١٥٤٦٠,٤٨ \text{ ساعة}$$

الوقت الممنوح للفصل الثاني = $٤٤ * ٦٤ * ٨ * ٠,٨٣٣$

$$= ١٨٧٦٥,٨٢٤ \text{ ساعة}$$

٩- ٥ المواد اللازمة لإنتاج الوحدة الواحدة :

إن قيود المواد الأولية هي من القيود المهمة في النموذج الرياضي لذلك يجب معرفة نسبة المادة الأولية الداخلة في صناعة كل منتج من هذه المنتجات وأيضا الكمية المتوفرة من المواد الأولية التي تدخل في عملية الإنتاج (وتمثل الجانب الأيمن من القيود) والتي تؤثر على الإنتاج في حالة حدوث زياده أو نقصان فيها.

جدول (٨): المواد اللازمة لإنتاج الوحدة الواحدة

المواد	٢٥٠٠	٣٥٠٠	٤٥٠٠	٥٠٠٠	٦٠٠٠	١٠٠٠٠
قد ^٣ /دق	قد ^٣ /دق	قد ^٣ /دق	قد ^٣ /دق	قد ^٣ /دق	قد ^٣ /دق	قد ^٣ /دق
محرك ١/٤ hp	1					
محرك ١/٣ hp		١				
محرك ١/٢ hp			١			
محرك ٣/٤ hp				١		
محرك ١ hp					١	
محرك ٢ hp						١
القائش/ملم	١١٨٠	١٥٢٥	١٥٢٥	١٥٢٥	١٧٢٥	٢٨٥٠
خرطوم الماء/ملم	١١٠٠	١٢٠٠	١٢٠٠	١٢٠٠	١٣٠٠	٣٢٠٠
انبوب						
توزيع الماء/ملم	٣٠٢	٣٧٠	٣٧٠	٣٧٠	٤٣٩	٢٤٠٠
نقاسيم التوزيع/ملم	٩,٥	٩,٥	٩,٥	٩,٥	٩,٥	١١,٤
سلك توصيل						
الكهرباء/ملم	١	١	١	١	١	١,٥

طوافه	١	١	١	١	١	١
الخشب / م ^٣	٠,٠٣	٠,٠٤٢	٠,٠٥٤	٠,٠٦	٠,٠٧٢	٠,١٢
الحديد المغلن/ك	٢٧,٦	٣٨,٦٤	٥٠	٥٥,٢	٦٦,٢٦	١١٠,٤٤

١٠ - ٥ الكمية المتاحة من المواد الاولى ولكل فصل :

جدول (٩): الكمية المتاحة من المواد الاولى

المواد	الفصل الرابع	الفصل الاول	الفصل الثالث	الفصل الثاني
محرك ١/٤hp	6000	٩٦٠٠	١٢٠٠٠	١٣٢٠٠
محرك ١/٣ hp	٣٠٥٠	٥٩٣٠	٧٨٥٠	٨٨١٠
محرك ١/٢ hp	٣٠٠٠	٤٦٨٠	٦٠٠٠	٦٦٠٠
محرك ٣/٤ hp	٣٠٠	٥٤٠	٧٨٠	١٢٠٠
محرك ١ hp	٣٠٠	٥٤٠	٧٨٠	١٢٠٠
محرك ٢ hp	١٨٠	٣٦٠	٤٨٠	٦٦٠
انفايش/ملم	٢٠٣٧٧٥٠٠	٣٢٦٠٤٠٠	٤٠٨٤٠٥٠٠	٤٥٠١٩٥٠٠
خرطوم الماء/ملم	27710900	10593800	48173900	52362900
انبوب توزيع الماء/ملم	٥٣٠٠٧٠٠	٨٤٨١١٢٠	١٠٦٠١٤٠٠	١٢٠٨٥٦٢٠
نقاسيم التوزيع/ملم	١٣٨٥٤٠	٢٢١٦١٦	٢٧٧٠٢٠	٣٠٤٧٤٠
سلك توصيل الكهرباء/ملم	١٥٠٠٠	٢٤٠٠٠	٣٠٠٠٠	٣٤٢٠٠
طوافه	١٥٦٠٠	٢٥٨٠٠	٣١٢٠٠	٣٣٦٠٠
الخشب / م ^٣	٦٠٠	١٠٢٠	١٢٦٠	١٣٨٠
الحديد المغلن/كغم	٥٤٧٨٠٠	٨٨٦٥٦٠	١١٠٨١٤٠	١٢٦٦٠٠٠

١١ - ٥ بناء النموذج لمشكلة البرمجة الخطية الضبابية:

دالة الهدف:

$$\max \tilde{z} = (90000, 80000, 70000, 70000) \tilde{x}_1 + (90000, 90000, 80000, 70000) \tilde{x}_2 + \\ (110000, 100000, 100000, 90000) \tilde{x}_3 + (200000, 190000, 170000, 150000) \tilde{x}_4 + \\ (210000, 200000, 160000, 140000) \tilde{x}_5 + (370000, 350000, 230000, 200000) \tilde{x}_6$$

قيود الانتاج:

$$\tilde{x}_1 \leq (12000, 13500, 18000, 24000)$$

$$\tilde{x}_2 \leq (6000, 7200, 10000, 19200)$$

$$\tilde{x}_3 \leq (6000, 7000, 9000, 12000)$$

$$\tilde{x}_4 \leq (800, 900, 1500, 2250)$$

$$\tilde{x}_5 \leq (750, 900, 1500, 2250)$$

$$\tilde{x}_6 \leq (450, 600, 850, 1134)$$

قيود الوقت

$$0.2\tilde{x}_1 + 0.25\tilde{x}_2 + 0.32\tilde{x}_3 + 0.42\tilde{x}_4 + 0.42\tilde{x}_5 + 1.6\tilde{x}_6 \leq \\ (13434.624, 14227.64, 15460.48, 18765.824)$$

قيود المواد الاولية :

hp 1/4 محرك

$$\tilde{x}_1 \leq (6000, 9600, 12000, 13200)$$

hp 1/3 محرك

$$\tilde{x}_2 \leq (3050, 5930, 7850, 8810)$$

hp 1/2 محرك

$$\tilde{x}_3 \leq (3000, 4680, 6000, 6600)$$

٣/٤hp محرك

$$\tilde{x}_4 \leq (300, 540, 780, 1200)$$

١hp محرك

$$\tilde{x}_5 \leq (300, 540, 780, 1200)$$

٢hp محرك

$$\tilde{x}_6 \leq (180, 360, 480, 660)$$

القايش

$$1180\tilde{x}_1 + 1020\tilde{x}_2 + 1020\tilde{x}_3 + 1020\tilde{x}_4 + 1720\tilde{x}_5 + 2850\tilde{x}_6 \leq (27710900, 1093800, 48173900, 52362900)$$

خرطوم الماء

$$1100\tilde{x}_1 + 1200\tilde{x}_2 + 1200\tilde{x}_3 + 1200\tilde{x}_4 + 1300\tilde{x}_5 + 3200\tilde{x}_6 \leq (17190000, 27542400, 37818000, 46069200)$$

انبوب توزيع الماء

$$302\tilde{x}_1 + 370\tilde{x}_2 + 370\tilde{x}_3 + 370\tilde{x}_4 + 439\tilde{x}_5 + 2400\tilde{x}_6 \leq (5300700, 8481120, 10601400, 12085620)$$

تقاسيم التوزيع

$$9.0\tilde{x}_1 + 9.0\tilde{x}_2 + 9.0\tilde{x}_3 + 9.0\tilde{x}_4 + 9.0\tilde{x}_5 + 11.4\tilde{x}_6 \leq (138540, 221616, 277020, 304740)$$

سلك توصيل الكهرباء

$$\tilde{x}_1 + \tilde{x}_2 + \tilde{x}_3 + \tilde{x}_4 + \tilde{x}_5 + 1.6\tilde{x}_6 \leq (15000, 24000, 30000, 34200)$$

طوافه

$$\tilde{x}_1 + \tilde{x}_2 + \tilde{x}_3 + \tilde{x}_4 + \tilde{x}_5 + \tilde{x}_6 \leq (15600, 25800, 31200, 33600)$$

الخشب

$$0.03\tilde{x}_1 + 0.042\tilde{x}_2 + 0.004\tilde{x}_3 + 0.06\tilde{x}_4 + 0.072\tilde{x}_5 + 0.12\tilde{x}_6 \leq (600, 1020, 1260, 1380)$$

قيود الحديد المغلون

$$27.6\tilde{x}_1 + 38.64\tilde{x}_2 + 50\tilde{x}_3 + 55.2\tilde{x}_4 + 66.26\tilde{x}_5 + 110.44\tilde{x}_6 \leq (547800, 886560, 1108140, 1266000)$$

تحويل النموذج البرمجة الخطية الضبابية الى نموذج برمجة خطية اعتيادية وايجاد الحل الامثل:

$$\begin{aligned} \max \tilde{z} = \frac{1}{\xi} [& 90000a_1 + 80000b_1 + 70000c_1 + 70000d_1 + 90000a_2 + 90000b_2 + \\ & 80000c_2 + 70000d_2 + 110000a_3 + 100000b_3 + 100000c_3 + 90000d_3 + 200000a_4 + \\ & 190000b_4 + 170000c_4 + 100000d_4 + 210000a_5 + 200000b_5 + 160000c_5 + \\ & 140000d_5 + 370000a_6 + 300000b_6 + 230000c_6 + 200000d_6] \end{aligned}$$

قيود الانتاج :

$$a_1 + b_1 + c_1 + d_1 \leq 67000$$

$$a_2 + b_2 + c_2 + d_2 \leq 42400$$

$$a_3 + b_3 + c_3 + d_3 \leq 34000$$

$$a_4 + b_4 + c_4 + d_4 \leq 5400$$

$$a_5 + b_5 + c_5 + d_5 \leq 5400$$

$$a_6 + b_6 + c_6 + d_6 \leq 3034$$

قيود الوقت

$$\begin{aligned} & 0.2a_1 + 0.2b_1 + 0.2c_1 + 0.2d_1 + 0.25a_2 + 0.25b_2 + 0.25c_2 + 0.25d_2 + 0.32a_3 + \\ & 0.32b_3 + 0.32c_3 + 0.32d_3 + 0.42a_4 + 0.42b_4 + 0.42c_4 + 0.42d_4 + 0.42a_5 + 0.42b_5 + \\ & 0.42c_5 + 0.42d_5 + 1.6a_6 + 1.6b_6 + 1.6c_6 + 1.6d_6 \leq 61888.568 \end{aligned}$$

قيود المواد الاولى

$$a_1 + b_1 + c_1 + d_1 \leq 40800$$

$$a_2 + b_2 + c_2 + d_2 \leq 25640$$

$$a_{\gamma} + b_{\gamma} + c_{\gamma} + d_{\gamma} \leq 2028.$$

$$a_{\xi} + b_{\xi} + c_{\xi} + d_{\xi} \leq 282.$$

$$a_o + b_o + c_o + d_o \leq 282.$$

$$a_{\eta} + b_{\eta} + c_{\eta} + d_{\eta} \leq 168.$$

$$118 \cdot a_1 + 118 \cdot b_1 + 118 \cdot c_1 + 118 \cdot d_1 + 1020a_{\gamma} + 1020b_{\gamma} + 1020c_{\gamma} + 1020d_{\gamma} + \\ 1020a_{\eta} + 1020b_{\eta} + 1020c_{\eta} + 1020d_{\eta} + 1020a_{\xi} + 1020b_{\xi} + 1020c_{\xi} + 1020d_{\xi} + \\ 1720a_o + 1720b_o + 1720c_o + 1720d_o + 280 \cdot a_{\eta} + 280 \cdot b_{\eta} + 280 \cdot c_{\eta} + 280 \cdot d_{\eta} \leq \\ 13884100.$$

$$110 \cdot a_1 + 110 \cdot b_1 + 110 \cdot c_1 + 110 \cdot d_1 + 120 \cdot a_{\gamma} + 120 \cdot b_{\gamma} + 120 \cdot c_{\gamma} + 120 \cdot d_{\gamma} + \\ 120 \cdot a_{\eta} + 120 \cdot b_{\eta} + 120 \cdot c_{\eta} + 120 \cdot d_{\eta} + 120 \cdot a_{\xi} + 120 \cdot b_{\xi} + 120 \cdot c_{\xi} + 120 \cdot d_{\xi} + \\ 130 \cdot a_o + 130 \cdot b_o + 130 \cdot c_o + 130 \cdot d_o + 320 \cdot a_{\eta} + 320 \cdot b_{\eta} + 320 \cdot c_{\eta} + 320 \cdot d_{\eta} \leq \\ 128619600.$$

$$302a_1 + 302b_1 + 302c_1 + 302d_1 + 37 \cdot a_{\gamma} + 37 \cdot b_{\gamma} + 37 \cdot c_{\gamma} + 37 \cdot d_{\gamma} + 37 \cdot a_{\eta} + \\ 37 \cdot b_{\eta} + 37 \cdot c_{\eta} + 37 \cdot d_{\eta} + 37 \cdot a_{\xi} + 37 \cdot b_{\xi} + 37 \cdot c_{\xi} + 37 \cdot d_{\xi} + 439a_o + 439b_o + \\ 439c_o + 439d_o + 240 \cdot a_{\eta} + 240 \cdot b_{\eta} + 240 \cdot c_{\eta} + 240 \cdot d_{\eta} \leq 3646884.$$

$$9.0a_1 + 9.0b_1 + 9.0c_1 + 9.0d_1 + 9.0a_{\gamma} + 9.0b_{\gamma} + 9.0c_{\gamma} + 9.0d_{\gamma} + 9.0a_{\eta} + 9.0b_{\eta} + \\ 9.0c_{\eta} + 9.0d_{\eta} + 9.0a_{\xi} + 9.0b_{\xi} + 9.0c_{\xi} + 9.0d_{\xi} + 9.0a_o + 9.0b_o + 9.0c_o + 9.0d_o + \\ 11.4a_{\eta} + 11.4b_{\eta} + 11.4c_{\eta} + 11.4d_{\eta} \leq 941916$$

$$a_1 + b_1 + c_1 + d_1 + a_{\gamma} + b_{\gamma} + c_{\gamma} + d_{\gamma} + a_{\eta} + b_{\eta} + c_{\eta} + d_{\eta} + a_{\xi} + b_{\xi} + c_{\xi} + d_{\xi} + a_o + \\ b_o + c_o + d_o + 1.0a_{\eta} + 1.0b_{\eta} + 1.0c_{\eta} + 1.0d_{\eta} \leq 103200.$$

$$a_1 + b_1 + c_1 + d_1 + a_{\gamma} + b_{\gamma} + c_{\gamma} + d_{\gamma} + a_{\eta} + b_{\eta} + c_{\eta} + d_{\eta} + a_{\xi} + b_{\xi} + c_{\xi} + d_{\xi} + a_o + \\ b_o + c_o + d_o + a_{\eta} + b_{\eta} + c_{\eta} + d_{\eta} \leq 106200.$$

$$0.3a_1 + 0.3b_1 + 0.3c_1 + 0.3d_1 + 0.42a_{\gamma} + 0.42b_{\gamma} + 0.42c_{\gamma} + 0.42d_{\gamma} + \\ 0.04a_{\eta} + 0.04b_{\eta} + 0.04c_{\eta} + 0.04d_{\eta} + 0.6a_{\xi} + 0.6b_{\xi} + 0.6c_{\xi} + 0.6d_{\xi} + \\ 0.72a_o + 0.72b_o + 0.72c_o + 0.72d_o + 0.12a_{\eta} + 0.12b_{\eta} + 0.12c_{\eta} + 0.12d_{\eta} \leq 426.$$

$$\begin{aligned}
& 27.6a_1 + 27.6b_1 + 27.6c_1 + 27.6d_1 + 38.64a_2 + 38.64b_2 + 38.64c_2 + 38.64d_2 + \\
& 50a_3 + 50b_3 + 50c_3 + 50d_3 + 55.2a_4 + 55.2b_4 + 55.2c_4 + 55.2d_4 + 66.26a_5 + \\
& 66.26b_5 + 66.26c_5 + 66.26d_5 + 110.44a_6 + 110.44b_6 + 110.44c_6 + 110.44d_6 \leq \\
& 3808500
\end{aligned}$$

قيود عدم السالبية:

$$a_1 \geq 0, a_2 \geq 0, a_3 \geq 0, a_4 \geq 0, a_5 \geq 0, a_6 \geq 0, b_1 \geq 0, b_2 \geq 0, b_3 \geq 0, b_4 \geq 0, b_5 \geq 0, b_6 \geq 0, c_1 \geq 0, c_2 \geq 0, c_3 \geq 0, c_4 \geq 0, c_5 \geq 0, c_6 \geq 0, d_1 \geq 0, d_2 \geq 0, d_3 \geq 0, d_4 \geq 0, d_5 \geq 0, d_6 \geq 0$$

ويجب الالتزام بقيود طريقة Mehar وهي كالآتي :

$$b_1 - a_1 \geq 0; c_1 - b_1 \geq 0; d_1 - c_1 \geq 0$$

$$b_2 - a_2 \geq 0; c_2 - b_2 \geq 0; d_2 - c_2 \geq 0$$

$$b_3 - a_3 \geq 0; c_3 - b_3 \geq 0; d_3 - c_3 \geq 0$$

$$b_4 - a_4 \geq 0; c_4 - b_4 \geq 0; d_4 - c_4 \geq 0$$

$$b_5 - a_5 \geq 0; c_5 - b_5 \geq 0; d_5 - c_5 \geq 0$$

$$b_6 - a_6 \geq 0; c_6 - b_6 \geq 0; d_6 - c_6 \geq 0$$

وعند ادخال البيانات اعلاه في برنامج (win qsb) ظهرت النتائج كما يأتي:

جدول (١٠): نتائج البرنامج لايجاد الحل الامثل

	Decision Variable	Solution Value	Unit Cost or Profit c(j)	Total Contribution	Reduced Cost	Basis Status	Allowable Min. c(j)	Allowable Max. c(j)
1	a1	10,200.0000	22,500.0000	229,500,000.0000	0	basic	19,166.6700	M
2	b1	10,200.0000	21,250.0000	216,750,000.0000	0	basic	13,750.0000	31,250.0000
3	c1	10,200.0000	18,750.0000	191,250,000.0000	0	basic	8,750.0000	26,250.0000
4	d1	10,200.0000	17,500.0000	178,500,000.0000	0	basic	-62,500.0000	20,833.3300
5	a2	6,410.0000	23,750.0000	152,237,500.0000	0	basic	20,416.6700	M
6	b2	6,410.0000	22,500.0000	144,225,000.0000	0	basic	15,000.0000	32,500.0000
7	c2	6,410.0000	20,000.0000	128,200,000.0000	0	basic	10,000.0000	27,500.0000
8	d2	6,410.0000	18,750.0000	120,187,500.0000	0	basic	-66,250.0000	22,083.3300
9	a3	5,070.0000	28,750.0000	145,762,500.0000	0	basic	25,000.0000	M
10	b3	5,070.0000	26,250.0000	133,087,500.0000	0	basic	20,000.0000	37,500.0000
11	c3	5,070.0000	25,000.0000	126,750,000.0000	0	basic	16,250.0000	31,250.0000
12	d3	5,070.0000	23,750.0000	120,412,500.0000	0	basic	-80,000.0000	26,666.6700
13	a4	705.0000	50,000.0000	35,250,000.0000	0	basic	42,916.6700	M
14	b4	705.0000	47,500.0000	33,487,500.0000	0	basic	31,250.0000	68,750.0000
15	c4	705.0000	43,750.0000	30,843,750.0000	0	basic	15,000.0000	60,000.0000
16	d4	705.0000	37,500.0000	26,437,500.0000	0	basic	-141,250.0000	47,083.3300
17	a5	705.0000	52,500.0000	37,012,500.0000	0	basic	42,083.3300	M
18	b5	705.0000	50,000.0000	35,250,000.0000	0	basic	23,750.0000	81,250.0000
19	c5	705.0000	41,250.0000	29,081,250.0000	0	basic	2,500.0000	67,500.0000
20	d5	705.0000	35,000.0000	24,675,000.0000	0	basic	-143,750.0000	47,916.6700
21	a6	420.0000	92,500.0000	38,850,000.0000	0	basic	65,416.6600	M
22	b6	420.0000	87,500.0000	36,750,000.0000	0	basic	16,250.0000	168,750.0000
23	c6	420.0000	58,750.0000	24,675,000.0000	0	basic	-30,000.0000	130,000.0000
24	d6	420.0000	50,000.0000	21,000,000.0000	0	basic	-238,750.0000	79,583.3400
	Objective	Function	(Max.) =	2,260,175,000.0000				

$$\tilde{x}_1 = (10200, 10200, 10200, 10200)$$

$$\tilde{x}_2 = (6410, 6410, 6410, 6410)$$

$$\tilde{x}_3 = (5070, 5070, 5070, 5070)$$

$$\tilde{x}_4 = (705, 705, 705, 705)$$

$$\tilde{x}_5 = (705, 705, 705, 705)$$

$$\tilde{x}_6 = (420, 420, 420, 420)$$

$$\tilde{z} = (2004450000, 2398200000, 2123200000, 1964850000)$$

القيمة المثلى لدالة الهدف = ٢٢٦٠١٧٥٠٠٠

الأرباح للفصل الرابع هي ٢٥٥٤٤٥٠٠٠٠ .

الأرباح للفصل الأول هي ٢٣٩٨٢٠٠٠٠٠ .

الأرباح للفصل الثالث هي ٢١٢٣٢٠٠٠٠٠ .

الأرباح للفصل الثاني هي ١٩٦٤٨٥٠٠٠٠ .

اي انه يتم انتاج نفس عدد المبردات في كل فصل ويتم خزن الفائض في الفصلين الاول والرابع بسبب قلة الطلب عليها في تلك الفترة وبيعها في الفصلين الثاني والثالث لزيادة الطلب عليها، لان تكاليف الانتاج تكون اقل في الفصل الرابع والاول على عكس الفصل الثالث والثاني التي تزداد التكاليف فيها.

على افتراض انه تم تغير المتوفر من المواد الاوليه وقد تمت زيادته وكانت كما يلي:

جدول (١١): الكميات المتاحة من المواد الاولية الجديدة

المواد	الفصل الرابع	الفصل الاول	الفصل الثالث	الفصل الثاني
محرك ١/٤ hp	٦٨٢٥	١٠٦٥٠	١٥٣٢٥	١٧٠٠٠
محرك ١/٣ hp	٣٥٧٠	٦٥٥٥	٨٠٣٥	١٠٤٨٠
محرك ١/٢ hp	٤٥٠٠	٦٣٩٠	٧٩٠٠	٨٤٩٠
محرك ٣/٤ hp	٣٨٠	٦٣٠	٨٠٥	١٤٠٥
محرك ١ hp	٣٦٠	٦١٥	٨٠٠	١٣٤٥
محرك ٢ hp	٢٢٥	٤١٠	٥٨٠	٧٦٥
القائش/ملم	٢١٠١٠٣٠٠	٣٣٦١٠٤٥٠	٤١٦١٠٢٥٠	٤٦٦١٠٥٠٠
خرطوم الماء/ملم	٢٠٢٥٥٠٠٠	٣٠٢٥٥٣٠٠	٤٠٥٥٤٨٠٠	٤٩٥٥٤٥٠٠
انبوب توزيع الماء/ملم	٥٤٠٩٧٧٠	٨٩١٩٨٢٠	١١٣١٩٦٥٠	١٣٨١٩٦٠٠
نقاسيم التوزيع/ملم	١٥٠٤٩٠	٢٥٠٠٠٠	٢٨٠٩٥٨	٣٢٠٤٦٨
سلك توصيل الكهرباء/ملم	٣١٠٠٠	٤٠٥٠٠	٤٨١٠٠	٥٣٦٠٠
طوافه	٣١٨٥٠	٤٠٩٠٠	٤٥٤٥٠	٤٨٠٠٠
الخشب / م ^٣	٧٠٠	١١٢٠	١٤١٠	١٥٣٠
الحديد المغلون/كغم	٥٩٠٣٧٥	٩٢٨٥٠٠	١١٦٧١٢٥	١٣٢٢٥٠٠

وباستخدام هذه البيانات فان نموذج البرمجة الخطيه الاعتياديه سيكون بالشكل التالي :

$$\max \bar{z} = \frac{1}{4} [90000a_1 + 80000b_1 + 70000c_1 + 70000d_1 + 90000a_2 + 90000b_2 + 80000c_2 + 70000d_2 + 110000a_3 + 100000b_3 + 100000c_3 + 90000d_3 +$$

$$20000a_{\xi} + 19000b_{\xi} + 17000c_{\xi} + 15000d_{\xi} + 21000a_{\circ} + 20000b_{\circ} + 16000c_{\circ} + 14000d_{\circ} + 37000a_{\gamma} + 35000b_{\gamma} + 23000c_{\gamma} + 20000d_{\gamma}]$$

قيود الانتاج:

$$a_1 + b_1 + c_1 + d_1 \leq 67500$$

$$a_2 + b_2 + c_2 + d_2 \leq 42400$$

$$a_3 + b_3 + c_3 + d_3 \leq 34000$$

$$a_{\xi} + b_{\xi} + c_{\xi} + d_{\xi} \leq 5450$$

$$a_{\circ} + b_{\circ} + c_{\circ} + d_{\circ} \leq 5400$$

$$a_{\gamma} + b_{\gamma} + c_{\gamma} + d_{\gamma} \leq 2764$$

قيود الوقت:

$$0.2a_1 + 0.2b_1 + 0.2c_1 + 0.2d_1 + 0.25a_2 + 0.25b_2 + 0.25c_2 + 0.25d_2 + 0.32a_3 + 0.32b_3 + 0.32c_3 + 0.32d_3 + 0.42a_{\xi} + 0.42b_{\xi} + 0.42c_{\xi} + 0.42d_{\xi} + 0.42a_{\circ} + 0.42b_{\circ} + 0.42c_{\circ} + 0.42d_{\circ} + 1.6a_{\gamma} + 1.6b_{\gamma} + 1.6c_{\gamma} + 1.6d_{\gamma} \leq 61936.88$$

قيود المواد الاولية:

$$a_1 + b_1 + c_1 + d_1 \leq 49800$$

$$a_2 + b_2 + c_2 + d_2 \leq 28640$$

$$a_3 + b_3 + c_3 + d_3 \leq 27280$$

$$a_{\xi} + b_{\xi} + c_{\xi} + d_{\xi} \leq 3220$$

$$a_{\circ} + b_{\circ} + c_{\circ} + d_{\circ} \leq 3120$$

$$a_{\gamma} + b_{\gamma} + c_{\gamma} + d_{\gamma} \leq 1980$$

$$1180a_1 + 1180b_1 + 1180c_1 + 1180d_1 + 1020a_2 + 1020b_2 + 1020c_2 + 1020d_2 + 1020a_3 + 1020b_3 + 1020c_3 + 1020d_3 + 1020a_{\xi} + 1020b_{\xi} + 1020c_{\xi} + 1020d_{\xi} +$$

$$1720a_0 + 1720b_0 + 1720c_0 + 1720d_0 + 280a_1 + 280b_1 + 280c_1 + 280d_1 \leq 14284100$$

$$1100a_1 + 1100b_1 + 1100c_1 + 1100d_1 + 1200a_2 + 1200b_2 + 1200c_2 + 1200d_2 + 1200a_3 + 1200b_3 + 1200c_3 + 1200d_3 + 1300a_0 + 1300b_0 + 1300c_0 + 1300d_0 + 3200a_1 + 3200b_1 + 3200c_1 + 3200d_1 \leq 14619600$$

$$302a_1 + 302b_1 + 302c_1 + 302d_1 + 370a_2 + 370b_2 + 370c_2 + 370d_2 + 370a_3 + 370b_3 + 370c_3 + 370d_3 + 439a_0 + 439b_0 + 439c_0 + 439d_0 + 2400a_1 + 2400b_1 + 2400c_1 + 2400d_1 \leq 39468840$$

$$90a_1 + 90b_1 + 90c_1 + 90d_1 + 90a_2 + 90b_2 + 90c_2 + 90d_2 + 90a_3 + 90b_3 + 90c_3 + 90d_3 + 90a_0 + 90b_0 + 90c_0 + 90d_0 + 114a_1 + 114b_1 + 114c_1 + 114d_1 \leq 1001916$$

$$a_1 + b_1 + c_1 + d_1 + a_2 + b_2 + c_2 + d_2 + a_3 + b_3 + c_3 + d_3 + a_0 + b_0 + c_0 + d_0 + 10a_1 + 10b_1 + 10c_1 + 10d_1 \leq 173200$$

$$a_1 + b_1 + c_1 + d_1 + a_2 + b_2 + c_2 + d_2 + a_3 + b_3 + c_3 + d_3 + a_0 + b_0 + c_0 + d_0 + a_1 + b_1 + c_1 + d_1 \leq 166200$$

$$0.3a_1 + 0.3b_1 + 0.3c_1 + 0.3d_1 + 0.42a_2 + 0.42b_2 + 0.42c_2 + 0.42d_2 + 0.04a_3 + 0.04b_3 + 0.04c_3 + 0.04d_3 + 0.6a_0 + 0.6b_0 + 0.6c_0 + 0.6d_0 + 0.12a_1 + 0.12b_1 + 0.12c_1 + 0.12d_1 \leq 4760$$

$$27.6a_1 + 27.6b_1 + 27.6c_1 + 27.6d_1 + 38.64a_2 + 38.64b_2 + 38.64c_2 + 38.64d_2 + 0a_3 + 0b_3 + 0c_3 + 0d_3 + 00.2a_0 + 00.2b_0 + 00.2c_0 + 00.2d_0 + 66.26a_1 + 66.26b_1 + 66.26c_1 + 66.26d_1 + 110.44a_1 + 110.44b_1 + 110.44c_1 + 110.44d_1 \leq 4008000$$

قيود عدم السالبية:

$$a_1 \geq 0 ; b_1 \geq 0 ; c_1 \geq 0 ; d_1 \geq 0$$

$$a_2 \geq 0 ; b_2 \geq 0 ; c_2 \geq 0 ; d_2 \geq 0$$

$$a_3 \geq 0 ; b_3 \geq 0 ; c_3 \geq 0 ; d_3 \geq 0$$

$$a_4 \geq 0 ; b_4 \geq 0 ; c_4 \geq 0 ; d_4 \geq 0$$

$$a_0 \geq 0 ; b_0 \geq 0 ; c_0 \geq 0 ; d_0 \geq 0$$

$$a_1 \geq 0 ; b_1 \geq 0 ; c_1 \geq 0 ; d_1 \geq 0$$

ويجب الالتزام بقيود طريقه mehar وهي كالآتي:

$$b_1 - a_1 \geq 0 ; c_1 - b_1 \geq 0 ; d_1 - c_1 \geq 0$$

$$b_2 - a_2 \geq 0 ; c_2 - b_2 \geq 0 ; d_2 - c_2 \geq 0$$

$$b_3 - a_3 \geq 0 ; c_3 - b_3 \geq 0 ; d_3 - c_3 \geq 0$$

$$b_4 - a_4 \geq 0 ; c_4 - b_4 \geq 0 ; d_4 - c_4 \geq 0$$

$$b_0 - a_0 \geq 0 ; c_0 - b_0 \geq 0 ; d_0 - c_0 \geq 0$$

$$b_1 - a_1 \geq 0 ; c_1 - b_1 \geq 0 ; d_1 - c_1 \geq 0$$

وعند ادخال البيانات اعلاه في برنامج (win qsb) ظهرت النتائج كما يأتي:

جدول (١٢): نتائج الحالة الثانية

	Decision Variable	Solution Value	Unit Cost or Profit c(j)	Total Contribution	Reduced Cost	Basis Status
1	a1	12,449.0000	22,500.0000	280,102,500.0000	0	basic
2	b1	12,450.0000	21,250.0000	264,562,500.0000	0	basic
3	c1	12,450.0000	18,750.0000	233,437,500.0000	0	basic
4	d1	12,450.0000	17,500.0000	217,875,000.0000	0	basic
5	a2	4,474.0000	23,750.0000	106,257,500.0000	23,750.0000	at bound
6	b2	4,474.0000	22,500.0000	100,665,000.0000	0	basic
7	c2	4,474.0000	20,000.0000	89,480,000.0000	0	basic
8	d2	4,474.0000	18,750.0000	83,887,500.0000	0	basic
9	a3	6,696.9990	28,750.0000	192,538,700.0000	0	basic
10	b3	6,696.9990	26,250.0000	175,796,200.0000	0	basic
11	c3	6,696.9990	25,000.0000	167,425,000.0000	0	basic
12	d3	6,696.9990	23,750.0000	159,053,700.0000	0	basic
13	a4	805.0000	50,000.0000	40,250,000.0000	0	basic
14	b4	805.0000	47,500.0000	38,237,500.0000	0	basic
15	c4	805.0000	43,750.0000	35,218,750.0000	0	basic
16	d4	805.0000	37,500.0000	30,187,500.0000	0	basic
17	a5	780.0000	52,500.0000	40,950,000.0000	0	basic
18	b5	780.0000	50,000.0000	39,000,000.0000	0	basic
19	c5	780.0000	41,250.0000	32,175,000.0000	0	basic
20	d5	780.0000	35,000.0000	27,300,000.0000	0	basic
21	a6	495.0000	92,500.0000	45,787,500.0000	0	basic
22	b6	495.0000	87,500.0000	43,312,500.0000	0	basic
23	c6	495.0000	58,750.0000	29,081,250.0000	0	basic
24	d6	495.0000	50,000.0000	24,750,000.0000	0	basic
	Objective	Function	(Max.) =	2,497,331,000.0000		

$$\tilde{x}_1 = (12449, 12449, 12449, 12449)$$

$$\tilde{x}_2 = (4474, 4474, 4474, 4474)$$

$$\tilde{x}_3 = (6696, 6696, 6696, 6696)$$

$$\tilde{x}_4 = (805, 805, 805, 805)$$

$$\tilde{x}_5 = (780, 780, 780, 780)$$

$$\tilde{x}_6 = (495, 495, 495, 495)$$

$$\tilde{z} = (280102500, 264562500, 233437500, 217875000, 106257500, 100665000, 89480000, 83887500, 192538700, 175796200, 167425000, 159053700, 40250000, 38237500, 35218750, 30187500, 40950000, 39000000, 32175000, 27300000, 45787500, 43312500, 29081250, 24750000)$$

القيمة المثلى = ٢٤٩٧٣٣١٠٠٠

الاستنتاجات:

من اهم الاستنتاجات التي تم التوصل اليها:

- ١- انتاج نفس عدد المبردات في كل فصل لان التكاليف في الفصلين الاول والرابع تكون اقل من الثاني والثالث، ويتم خزن الفائض من المبردات لحين زيادة الطلب عليها في فصل الصيف.
- ٢- عند زيادة المتوفر من المواد الاوليه خارج الحدود العليا لقيم الموارد المتاحة فان حجم الانتاج سيتغير، وكذلك قيمة دالة الهدف تزداد من ٢٢٦٠١٧٥٠٠٠ الى ٢٤٩٧٢٢٧٥٠٠ بسبب زيادة حجم الانتاج.

التوصيات:

- ١ - نوصي الشركة بان تسعى للحصول على مواد اوليه من مناشئ جديده وبكلف اقل لزيادة الارباح.
- ٢- نوصي باستخدام حالة التغير في الكلف الضبابيه والمواد المتاحة الضبابية، وحالة حذف قيد ضبابي بتطبيق طريقة Mehar مستقبلا.

المصادر:

- ١- الشمرتي ، حامد سعد نور (٢٠١٠) بحوث العمليات/مفهوما وتطبيقا، الطبعة الاولى، بغداد، مكتبة الذاكرة.
- ٢- الموسوي، منعم زمير (٢٠٠٩) بحوث العمليات/مدخل علمي لاتخاذ القرارات، الطبعة الاولى، عمان، دار وائل
- ٣- عما نويل، راني فؤاد (٢٠١٤) بناء انموذج برمجه خطيه لحل مشكلة الضبابيه في مصفى الدور، رسالة مقدمه الى كلية الادارة والاقتصاد / جامعة بغداد للحصول على درجة " ماجستير علوم في بحوث العمليات "
- ٤- نصيف، نصيف عبد اللطيف (٢٠١٠) بنـاء نماذج للإنتاج في شركة مصافي الوسط وتحليل تأثير التغيرات الآنيه باستعمال البرمجة المعلمية، رسالة مقدمه الى كلية الادارة والاقتصاد / جامعة بغداد للحصول على درجة " ماجستير بحوث عمليات
- 5- Kumar ,A. ,Bhatia ,N. (2011) "A New method for solving sensitivity analysis problem " Journal of Applied Science and Engineering , Vol .9 , No .3 , 169 – 176 .