

استخدام الفحص المبتور في تحديد معلمات خطة  
المعاينة المفردة لفحص المنتج تحت فرضية  
التوزيع اللوغاريتمي المنطقي

م. بيداء اسماعيل  
مركز الحاسبة الالكترونية  
كلية الادارة والاقتصاد  
جامعة بغداد

م. سهيل نجم عبود  
مركز الحاسبة الالكترونية  
كلية الادارة والاقتصاد  
جامعة بغداد

**المستخلص :**

في هذا البحث تم تصميم مجموعات خطط عينات القبول لفحص المنتج بشكل مجاميع عددها  $k$ ، وحجم كل منها  $r$ ، وعندئذ يكون حجم العينة  $(n=k.r)$ ، عندما يكون وقت الحياة للوحدة المفحوصة متغير عشوائي يتبع التوزيع اللوغاريتمي المنطقي. وتم تحديد اصغر عدد من المجموعات  $k$  عند مجموعات مختلفة من مخاطرة المنتج واوراق انتهاء من الفحص محددة، واستخرجت جداول تتضمن معلمات هذه الخطط واحتمال القبول المقترنة بها.

**Abstract**

A group of acceptance sampling to testing the products was designed when the life time of an item follows a log-logistics distribution. The minimum number of groups ( $k$ ) required for a given group size and acceptance number is determined when various values of Consumer's Risk and test termination time are specified. All the results about these sampling plan and probability of acceptance were explained with tables.

**المقدمة**

في معظم خطط عينات القبول والتي تعتبر اداة مهمة في تقييم نوعية المنتج بواسطة العينات بدلاً من الفحص الشامل، وعندما يكون وقت الفحص متغير عشوائي ولا بد من بتر هذا الوقت عند اجراء الفحوصات والوصول الى قرار معين اما القبول من العينة او الرفض من العينة، في معظم الخطط يتم تحديد حجم العينة المفحوصة والتي يتم اختيارها عشوائياً من الدفعة، تحت اعتبارات معينة منها خاص باحتمال تحقق مخاطرة المنتج (وهي احتمال رفض منتج جيد) ومنها تحقق مخاطرة المستهلك (وهي احتمال قبول منتج ردي)، وسوف نفترض هنا ان وحدات العينة تفحص تباعاً واحدة بعد الاخرى، وهذا الاسلوب اعتمده الباحثون Juntel-al (2006), Vlcek et al (2003), Pascual and Meeker (1998)

بدلاً من فحص العينة، حيث تفحص بشكل مجاميع، حجم كل مجموعة يساوي عدد ثابت  $r$  مثلاً. تفحص وحدات العينة بصورة مستقلة ويبتز وقت التجربة إذا وجد عدد من الوحدات المعيبة أكبر من عدد القبول  $c$ ، وسوف يتم تحديد معالم خطة المعاينة  $(n, c)$  طبقاً للتوزيع تحت البحث والذي يتم اختياره طبقاً للمعلومات السابقة والخبرة والمشاهدات حول الوحدات الفاشلة، وسوف نفترض هنا أن هذا التوزيع هو اللوغارتمي المنطقي  $Log-Logistic$ ، وهو من التوزيعات الشائعة في حقل النوعية والمعالجة وتحليل بيانات البقاء.

#### هدف البحث

يهدف البحث إلى استخراج مجموعة قيم خطط المعاينة  $(n, c)$  المناظرة لقيم مختلفة من احتمال القبول للمنتوج، وكذلك المناظرة لمستويات مختلفة من قيم متوسط الحياة الحقيقي للوحدة المنتجة، ونسبته إلى مستويات بتر مختلفة  $\mu_0$  عندما يكون الوقت المستغرق لحين الفشل هو متغير عشوائي يتبع التوزيع اللوغارتمي المنطقي  $Log-Logistic$ .

#### الجانب النظري

تعرف دالة الكثافة الاحتمالية p.d.f للتوزيع اللوغارتمي المنطقي  $Log-Logistic$  كالآتي:

$$f(t, \sigma_{LL}) = \frac{\gamma \left(\frac{t}{\sigma_{LL}}\right)^{\gamma-1}}{\left[1 + \left(\frac{t}{\sigma_{LL}}\right)^\gamma\right]^2} \quad \dots (1)$$

حيث  $(\gamma > 1)$  تمثل معلمة الشكل،  $(\sigma_{LL} > 0)$  تمثل معلمة القياس. وان دالة الكثافة الاحتمالية التراكمية c.d.f هي:

$$F_{LL}(t) = \frac{\left(\frac{t}{\sigma_{LL}}\right)^\gamma}{1 + \left(\frac{t}{\sigma_{LL}}\right)^\gamma} \quad t > 0 \quad \dots (2)$$

والوسط الحسابي لهذا التوزيع هو:

$$\mu_{LL} = \frac{\pi \sigma_{LL}}{\gamma \sin\left(\frac{\pi}{\gamma}\right)} \quad \dots (3)$$

وكحالة خاصة من هذا التوزيع عندما  $(\gamma=2)$  فإن  $(\mu_{LL} = 1.5708 \sigma_{LL})$ . وقد اعتمد كثير من الباحثين هذا التوزيع في تحليل اوقات البقاء، وتوزيعات الاحصاءات المرتبة وتقديرات المعالم الخطية غير المتحيزة، ومن هؤلاء الباحثين نذكر

على سبيل المثال لا الحصر (Ragab & Gern (1984) و Kantam et. al (2001)، و Kantam et. al (2006)، ودرسوا خطط عينات القبول، بالاستناد الى التوزيع اللوجستي اللوغارتمي *Log-Logistic*، وسوف يتم في هذا البحث ايجاد مجموعات خطط عينات القبول عندما يبتز وقت الفحص، وفي هذا توفير للوقت والكلفة، حيث يتم فحص مجموعات من الوحدات انياً، وتسجل عدد الوحدات الفاشلة لكل مجموعة، فاذا كان مجموع هذه الوحدات اكبر من  $c$  ترفض الفرضية  $(H_0: \mu \geq \mu_0)$ ، واذا كان مجموعها اقل او يساوي  $c$  تقبل الفرضية  $(H_0: \mu \geq \mu_0)$ ، علماً بان  $\mu$  وقت الحياة للوحدات المفحوصة،  $\mu_0$  هو مقدار البتر من الوقت  $\mu$ .

ان تصميم خطة معاينة لفحص المنتوج يضمن ان متوسط الحياة للوحدة الواحدة في الدفعة  $\mu$  يكون اكبر من قيمة محددة لوقت الحياة  $\mu_0$ ، يتم تحت افتراض ان وقت الحياة للوحدات المنتجة يعتبر متغير عشوائي يتبع التوزيع اللوغارتمي المنطقي بمعلمة شكل معلومة، وتعتبر الدفعة من المنتوج جيد (مقبولة) اذا كان متوسط الحياة الحقيقي لوحداتها اكبر من  $(H_0: \mu \geq \mu_0)$  عند مستوى معين من مخاطرة المستهلك (وهو احتمال قبول منتج غير جيد)، وفيما عدا ذلك ترفض الدفعة.

ان تصميم خطة معاينة للفحص المبتر يتضمن الخطوات التالية:

1- نختار مجموعات عددها  $k$  وحجم كل منها  $r$  وحدة، وبذلك يكون حجم العينة  $(n = k \times r)$ .

2- نختار عدد قبول  $c$  للمجموعة ونحدد وقت التجربة  $t_0$ .

3- ننفذ التجارب (تجارب الفحص) على المجموعات  $k$  انياً، وتسجل عدد الوحدات الفاشلة في كل مجموعة.

4- تقبل الدفعة اذا كان مجموع المعيب اقل او يساوي  $c$  في كل المجموعات.

5- تنتهي التجربة عندما يكون مجموع المعيب في المجموعات  $k$  المفحوصة اكبر من  $r$  وترفض الدفعة، ولا بد من البحث عن اسباب انحراف النوعية فيما اذا كانت اسنادية ام عشوائية.

ان خطط المعاينة  $(n = k \times r, c)$  تعتبر تعميم لكثير من خطط المعاينة المفردة للأنظمة الخاصة بها مثل نظام LTPD، AOQL، والتي وضعها الباحثان Dodge-Romig

عام (1947)، ووسعها الباحث (Hald 1981)، وقد وسعت الخطط (n, c) من قبل (Kantam 2001)، Rosaiah and Kantam (2005) لتشمل خطط جديدة هي  $(n = k \times r, c)$ ، أي يتم فحص مجموعات عددها k وحجم كل منها r، في آن واحد، فإذا كان مجموع المعيب فيها أقل أو يساوي c فإن المنتج يعتبر جيد، ويكون متوسط الحياة هو  $(H_0: \mu \geq \mu_0)$ ، أما إذا كان المجموع أكبر من c ترفض الدفعة ويكون متوسط الحياة للوحدات  $(\mu < \mu_0)$  وهو خارج المواصفات المتفق عليها مسبقاً.

ولعل من المناسب جعل وقت الانتهاء من التجربة يساوي رقم مضاعف من وقت الحياة للوحدات  $\mu_0$  أي أن  $(t_0 = a\mu_0)$ ، وبما أن احتمال رفض دفعة جيدة يسمى مخاطرة المنتج *Producer's Risk*، بينما يسمى احتمال قبول دفعة غير جيدة مخاطرة المستهلك *Consumer's Risk*. وعند تحديد معلمات خطة المعاينة المقترحة سوف نعتمد على مخاطرة المستهلك أو استخدام ما يسمى مستوى الثقة *Confidence level*، فإذا كان مستوى الثقة هو  $P^*$ ، فإن مخاطرة المستهلك هي  $(\beta = 1 - P^*)$ ، وسوف يتم تحديد مجموعة خطط المعاينة المقترحة بحيث أن مخاطرة المستهلك لا تزيد عن  $\beta$ .

أن احتمال قبول الدفعة ذو النوعية P هو:

$$L(P) = \left[ \sum_{i=0}^c \binom{r}{i} P^i (1-P)^{r-i} \right]^k \quad \dots (4)$$

حيث أن p احتمال أن تكون الوحدة في المجموعة فاشلة قبل زمن الانتهاء من تجربة الفحص.

وإن قيمة p في حالة التوزيع *Log-logistic* وعندما  $(\gamma = 2)$  هي:

$$P = \frac{(1.5708a)^2}{\left(\frac{\mu_{LL}}{\mu_0}\right)^2 + (1.5708a)^2} \quad \dots (5)$$

وإن أصغر عدد من المجموعات k والمطلوب استخراجه (أخذين مخاطرة المستهلك بنظر الاعتبار) هو عندما يكون المتوسط الحقيقي  $(\mu = \mu_0)$  هو ذلك العدد الناتج من حل المتباينة:

$$L(P_0) \leq \beta \quad \dots (6)$$

علمًا بأن:

$$P = \frac{(1.5708a)^2}{1 + (1.5708a)^2}$$

وكدالة خاصة عندما  $(\gamma = 2)$  و  $(c=0)$ ، وكما يسمى (Zero failure test) فان

k هي اصغر عدد صحيح يحقق المتباينة:

$$\left[ K \geq \frac{\ln(\beta)}{r \ln(1 - P_0)} \right] \dots (7)$$

ويمكن البحث عن قيم k التي تحقق المعادلة (6) طبقاً لقيم مختلفة من مخاطرة المستهلك  $(\beta = 0.25, 0.10, 0.05, 0.01)$ ، وحجم كل مجموعة r، وعدد القبول c، ومضاعف محدد لوقت الانتهاء من تجربة فحص الوحدات  $(a = 0.7, 0.8, 1.0, 1.2, 1.5, 2.0)$ ، وبعد كتابة برنامج خاص بالمعادلة (6) بلغة C++، واستخدمت طريقة البحث المتعدد، تم الحصول على الجدول رقم (1) الذي يوضح عدد المجموعات k المطلوبة لخطة الفحص المقترحة، وهي الخطة  $(n = k \times r, c)$  ولتوزيع Log-logistic.

جدول رقم (1) عدد المجموعات المطلوبة للخطة المقترحة

للتوزيع اللوغاريتمي المنطقي

β	r	c	A					
			0.7	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0
0.25	2	0	1	1	1	1	1	1
	3	1	2	2	1	1	1	1
	4	2	3	3	2	1	1	1
	5	3	5	4	2	1	1	1
	6	4	8	5	2	2	1	1
	7	5	14	8	3	2	2	1

0.10	4	0	1	1	1	1	1	1
	5	1	2	1	1	1	1	1
	6	2	3	2	1	1	1	1
	7	3	5	2	2	1	1	1
	8	4	7	3	2	1	1	1
	9	5	8	4	2	1	1	1
0.05	5	0	1	1	1	1	1	1
	6	1	2	1	1	1	1	1
	7	2	2	2	1	1	1	1
	8	3	3	2	1	1	1	1
	9	4	4	3	2	1	1	1
	10	5	6	3	2	1	1	1

وبعد الحصول على اصغر حجم للمجموعات  $k$  التي ينبغي فحصها والتي حجم كل منها يساوي  $r$  وحدة، نتطرق الى حساب احتمال قبول الدفعة المنتجة عندما تكون نوعية المنتج (او المغولية) عالية بدرجة كافية، والمنتج مقبول لانه مطابق للمواصفات القياسية والمصنعية التي تم وضعها مسبقا، ويعتبر المنتج جيد عندما  $(\mu > \mu_0)$  او ان  $(\frac{\mu}{\mu_0} > 1)$ ، وطبقا للمعادلة

$$L(P) = \left[ \sum_{i=0}^c C_i^r P^i q^{r-i} \right]^k \text{ الخاصة باحتمال القبول}$$

ولمجموعات مختلفة من  $(\frac{\mu}{\mu_0} = 2, 4, 6, 8, 10, 12)$ ، وقيم مختلفة من ثابت معامل

زمن الانتهاء من الفحص  $a$  يمكن جدولة احتمالات القبول من حل المعادلة  $L(P)$ ، والنتائج موضحة في الجدول رقم (2).

يتضح من الجدول رقم (2) ان احتمالات القبول  $P(C)$  تتزايد بسرعة اكثر من زيادة النوعية، فمثلا عندما  $(a=0.7, c=3, r=5, \beta=0.25)$ ، فان عدد المجموعات المطلوب هو  $(k=10)$ ، واذا كانت قيمة المتوسط الحقيقي ضعف القيمة المحددة  $(\frac{\mu}{\mu_0}=2)$ ، فان قيمة مخاطرة المنتج هي  $(\alpha=0.0764)$ ، وعندما  $(\frac{\mu}{\mu_0}=4)$ ، فان مخاطرة المنتج هي  $(\alpha=0.0036)$ ، وعليه فان المنتج يرغب في تحديد مستوى النوعية للمنتج بحيث يكون احتمال القبول اكبر من مستوى محدد مسبقاً.

جدول رقم (2) احتمالات القبول لمجموعة خطوط عينات القبول عندما  $(c=3)$

$\beta$	$r$	$k$	$a$	2	4	6	8	10	12
0.25	5	10	0.7	0.9236	0.9964	0.9998	0.9999	1.0000	1.0000
0.25	5	8	0.8	0.9070	0.9957	0.9996	0.9999	1.0000	1.0000
0.25	5	6	1.0	0.8801	0.9948	0.9994	0.9997	1.0000	1.0000
0.25	5	4	1.2	0.8202	0.9903	0.9988	0.9995	0.9999	1.0000
0.25	5	3	1.5	0.7234	0.9816	0.9974	0.9996	0.9998	0.9999
0.25	5	2	2.0	0.6785	0.9675	0.9947	0.9997	0.9996	0.9998
0.10	6	7	0.7	0.8238	0.9933	0.9989	0.9998	0.9999	1.0000
0.10	6	6	0.8	0.8219	0.9924	0.9962	0.9997	0.9999	1.0000
0.10	6	5	1.0	0.6998	0.9727	0.9985	0.9992	0.9997	1.0000
0.10	6	4	1.2	0.6514	0.9634	0.9904	0.9985	0.9996	0.9999
0.10	6	3	1.5	0.6223	0.9665	0.9936	0.9964	0.9995	0.9998
0.10	6	2	2.0	0.5344	0.8878	0.9646	0.9977	0.9981	0.9993
0.05	7	6	0.7	0.7658	0.9904	0.9989	0.9999	0.9999	1.0000
0.05	7	4	0.8	0.7337	0.9871	0.9985	0.9997	0.9999	1.0000
0.05	7	3	1.0	0.5782	0.9734	0.9964	0.9992	0.9998	1.0000
0.05	7	2	1.2	0.5061	0.9556	0.9932	0.9985	0.9996	0.9998
0.05	7	2	1.5	0.5042	0.9432	0.9904	0.9977	0.9993	0.9997
0.05	7	1	2.0	0.2276	0.8335	0.9664	0.9905	0.9967	0.9987
0.01	8	5	0.7	0.6533	0.9861	0.9978	0.9996	0.9999	1.0000
0.01	8	4	0.8	0.5514	0.9741	0.9964	0.9992	0.9998	0.9999
0.01	8	3	1.0	0.5403	0.9588	0.9942	0.9987	0.9996	0.9999
0.01	8	2	1.2	0.3914	0.9093	0.9856	0.9976	0.9990	0.9999
0.01	8	1	1.5	0.3094	0.8874	0.9792	0.9948	0.9983	0.9996
0.01	8	1	2.0	0.0899	0.7101	0.9284	0.9793	0.9928	0.9995

الاستنتاجات والتوصياتالاستنتاجات:

- 1- ان تصميم خطط عينات القبول ( $n = k \times r, c$ ) قد استخرج عند مجموعات مختلفة من مخاطرة المستهلك وقيم مختلفة من معامل وقت الانتهاء من الفحص، وعندما تزداد قيم هذا المعامل (اي قيم  $a$ ) لوحظ ان حجم المجموعات  $k$  يقل وكما هو واضح في الجدول رقم 1.
- 2- لوحظ تزايد احتمالات القبول عند تزايد قيمة المتوسط الحقيقي  $\mu$  نسبة الى القيمة المحددة  $\mu_0$ ، وكلما كبرت قيمة  $\frac{\mu}{\mu_0}$  يؤول احتمال القبول الى الواحد الصحيح.
- 3- في هذه الخطط يتم فحص مجموعات عددها  $k$  حجم كل منها  $r$  في آن واحد، وتسجل عدد الوحدات الفاشلة لكل مجموعة، فاذا كان مجموع الوحدات الفاشلة اكبر من  $c$  ترفض الفرضية ( $H_0: \mu \geq \mu_0$ ) وترفض العينة، اما اذا كان مجموع المعيب اصغر او يساوي  $c$  تقبل الفرضية  $H_0$  وتقبل العينة، وفي هذا توفير للوقت وللكلفة.
- 4- يمكن توسيع نطاق الجدول رقم 1 والجدول رقم 2 الى قيم اخرى من مخاطرة المستهلك، وقيم اخرى  $\frac{\mu}{\mu_0}$ ، وكذلك قيم اضافية لمضاعف زمن انتهاء الفحص وهو الثابت  $a$ .
- 5- يمكن تعميم هذه الخطط لتشمل توزيعات اخرى غير التوزيع اللوغارتمي المنطقي، وهذا التوزيع يحدد من ازمة فحص الوحدات وطبيعتها والخبرة والبيانات السابقة المتكونة عن الوحدات الفاشلة اثناء فحوصات النوعية.

التوصيات:

- 1- نوصي بتوسيع نطاق الجداول لكي تتضمن استخراج اصغر نسبة بتر  $\frac{\mu}{\mu_0}$  مناظرة لقيم مختلفة من مخاطرة المستهلك، وقيم  $r$  (احجام المجموعات) وعدد القبول، وقيمة المضاعف  $a$ .
- 2- نوصي بتوسيع نطاق الخطط الى التوزيعات الاخرى وخاصة تلك التوزيعات التي تكون معالمها غير معلومة وتحتاج الى ايجاد افضل المقدرات لها في الحصول على افضل تصاميم لخطط المعاينة، مقابلة لمقدرات المعلمات ذات الاقل متوسط مربعات خطأ.

3- نوصي بتقدير المعلمات المجهولة مثلاً عندما تعتمد التصميم لخطط العينات على التوزيع الاسي العام او التوزيع الطبيعي بأكثر من طريقة، والمقارنة بين التصميم وايجاد التصميم الكفوء من بينها، لكي نضمن الحصول على منتوجات تلبي رغبة المستهلكين وذات نوعية عالية جداً.

### References

- 1- Jun, C. H., Balamurali, S. and Lee, S. H. (2006), "Variables Sampling Plans for Weibull Distribution Life Times under Sudden Death Testing". IEEE Transactions on Reliability 55, 53-58.
- 2- Pascual, F. G. and Meeler, W. Q. (1998), "The Modified Sudden Death Test: Planning Life Tests with a Limited Number of Test Positions". Journal of Testing and Evaluation 26, 434-443.
- 3- Rosaiah, K., Kantam, R. R. L. and Santah Kumarch (2007), "Exponential Log-Logistic Distribution an Economic Reliability Test Plan", Pakistan Journal of Statistics 23, 147-156.
- 4- Rosaiah, K., Kantam, R. R. L. and Reddy, J. P., "Economic Reliability Test Plan with Inverse Rayleigh Variate", Pakistan Journal of Statistics 24 (1), 57-65.
- 5- Vlcek, B. L., Hendricks, R. C. and Zaretsky, E. V. (2003), "Monte Carlo Simulation of Sudden Death Bearing Testing". NASA, Hanover, MD, USA.